

TABELA DE TRATAMENTO SUPERFICIAIS

Tipo	Tratamento Subsequente	Cor / Aspecto	Espessura Da Camada (μm)	Carga Máxima	Tempo do Processo	Ensaio Salt-Spray (Horas)	
						Tempo sem corrosão branca	Tempo sem corrosão vermelha
Fosfatização	oleado	Cinza escuro	6 a 7	20kg	10min	-	-
	seco	Cinza claro	6 a 7	20kg	10min	-	-
Zincagem eletrolítica Hexavalente e/ou trivalente	cromatizado	Transparente brilhante	5 a 8	20kg	25 a 30min	22hs	72hs
		Amarelo	"	"	"	70hs	120hS
		Preto	"	"	"	80hs	130hs
		Verde oliva	"	"	"	90hS	140hS
		azul	"	"	"	22hs	72hs
	Cromatizado	Transparente brilhante	8 a 10	"	40 a 50min	22hs	122hs
		Amarelo	"	"	"	60hs	160hs
		Preto	"	"	"	80hs	180hs
		Verde oliva	"	"	"	90hs	190hs
		azul	"	"	"	22hs	122hs
	cromatizado	Transparente brilhante	10 a 12	"	50 a 60min	22hs	144hs
		Amarelo	"	"	"	60hs	182hs
		Preto	"	"	"	80hs	200hs
		Verde oliva	"	"	"	90hs	210hs
		azul	"	"	"	22hs	144hs
	Cromatizado	Transparente brilhante	12 a 18	"	70 a 80 min	22hs	202hs
		Amarelo	"	"	"	60hs	240hs
		Preto	"	"	"	80hs	260hs
		Verde oliva	"	"	"	90hs	270hs
		Azul	"	"	"	22hs	202hs
	Cromatizado	Transparente brilhante	18 a 23	"	100 a 120	22hs	252hs
		Amarelo	"	"	"	60hs	290hs
		Preto	"	"	"	80hs	310hs
		Verde oliva	"	"	"	90hs	320hs
		Azul	"	"	"	22hs	252hs