

SCHEDA TECNICA

VISUALIZZATORE SPACE 2000 LCD

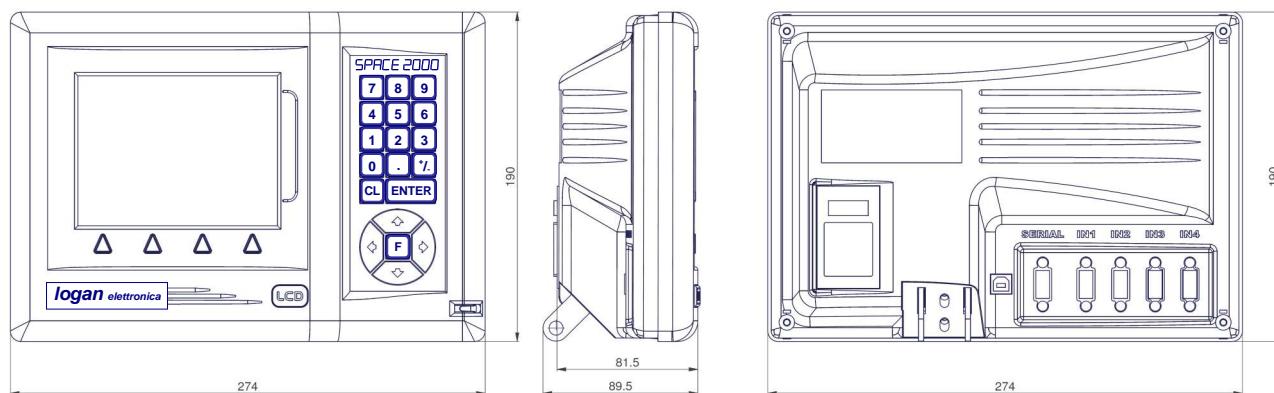
CARATTERISTICHE GENERALI

- Visualizzatore di quote dal design compatto.
- Pannello LCD TFT a colori da 5,7" retroilluminato a LED con touch screen che permette di visualizzare fino a 4 assi.
- Interfaccia USB, Touch Probe, CAN Bus e seriale RS-232.
- Pennino touch-screen in dotazione.
- Risoluzioni disponibili fino a 0,1 µm.
- Visualizzazione grafica dell'esecuzione delle funzioni.
- HELP in linea.
- Diagnostica strumento e righe ottiche.
- Lettura indici codificati (con riga NCK2).
- Software universale per qualsiasi tipo di macchina utensile, aggiornabile via seriale.
- 1000 blocchi di programmazione.
- Possibilità di fissaggio a pannello.



CARATTERISTICHE MECCANICHE ED ELETTRICHE

Risoluzioni disponibili	1 mm - 500 - 200 - 100 - 50 - 20 - 10 - 5 - 2 - 1 - 0.5 - 0.2 - 0.1 µm 1° - 0.5° - 0.2° - 0.1° - 0.05° - 0.02° - 0.01° - 0.005° - 0.002° - 0.001°
Alimentazione	230 Vac ± 10% - 50/60 Hz / 110 Vac ± 10% - 60 Hz / 24 Vac ± 10% - 50/60 Hz
Assorbimento	60 mA _{MAX} (230 Vac) / 120 mA _{MAX} (110 Vac) / 500 mA _{MAX} (24 Vac)
Display	LCD TFT a colori 5,7" retroilluminato
Ingresso segnali per asse	2 onde quadre sfasate di 90° ± 5° + index sincronizzato TTL 05 Vdc
Frequenza massima di ingresso	300 kHz
Temperatura di esercizio	0° ÷ 50°C
Temperatura di stoccaggio	-20° ÷ 70°C
Umidità relativa	95% (non condensata)
Resistenza alle vibrazioni (EN 60068-2-6)	25 m/s ² [55 ÷ 2000 Hz]
Grado di protezione (EN 60529)	tastiera IP 67 pannello posteriore IP 42
Peso	≈ 1.12 kg



CODICE DI ORDINAZIONE

MODELLO	APPLICAZIONE	NUMERO ASSI	ALIMENTAZIONE TRASDUTTORI	CONFIGURAZIONE ING. TRASDUTTORI	CONNESSIONI TRASDUTTORI	ALIMENTAZIONE VISUALIZZATORE
SPLCD	M	4A	5	N	D	220
SPACE 2000 LCD	M = FRESEALSATRICE T = TORNIO S = SPECIALE	2A = 2 assi 3A = 3 assi 4A = 4 assi	5 = 5 Volt	N = SEGNALI NPN -- TTL COMPATIBILI	D = delta 9 vie F.	220 = 230 V.a.c. +/- 10% 50 - 60 Hz. 110 = 115 V.a.c. +/- 10% 50 - 60 Hz.

Esempio **VISUALIZZATORE SPLCDM 4A5ND220**

SCHEDA TECNICA

FUNZIONI

F 0 ENTER	CANCELLAZIONE DATI IN MEMORIA
F 9 ENTER	IMPOSTAZIONE INTERLINEE DI STAMPA
F 26 ENTER	PASSO COSTANTE
F 28 ENTER	SOMMA ALGEBRICA
F 30 ENTER	CORREZIONE LINEARE
F 31 ENTER	CORREZIONE A SEGMENTI
F 32 ENTER	FATTORE DI SCALA
F 34 ENTER	CONVERSIONE RAGGIO/DIAMETRO
F 36 ENTER	RISOLUZIONE VARIABILE
F 37 ENTER	LETTURA IN GRADI SESSAGESIMALI
F 38 ENTER	LETTURA ANGOLARE
F 44 ENTER	CALCOLO INCLINAZIONE CONO
F 46 ENTER	CALCOLO INCLINAZIONE CONO IN AUTOMATICO
F 48 ENTER	CALCOLO FILETTATURA
F 50 ENTER	CALCOLO PESO MATERIALI
F 52 ENTER	CALCOLO VELOCITA' PERIFERICA
F 54 ENTER	CALCOLO VELOCITA' ANGOLARE
F 55 ENTER	ABILITA INVIO AUTOMATICO DELLE QUOTE
F 64 ENTER	FLANGIA CIRCOLARE
F 66 ENTER	FLANGIA CIRCOLARE SPECIALE
F 68 ENTER	PASSO COSTANTE INCLINATO
F 69 ENTER	AVVISO DI AVVICINAMENTO ZERO
F 70 ENTER	PROGRAMMAZIONE BLOCCHI DI MEMORIA
F 72 ENTER	CENTRO CIRCONFERENZA
F 74 ENTER	IMMAGINE SPECULARE
F 78 ENTER	VALORE DI SCALA IMPOSTATO
F 80 ENTER	VISUALIZZA VELOCITA' ASSI
F 82 ENTER	CICALINO ON/OFF
F 89 ENTER	DIAGNOSTICA STRUMENTO
F nn Fn	RICHIAMO FUNZIONI SPECIALI (F1-F8)
ORG	100 ORIGINI DI LAVORO
TOOLS	100 OFFSET UTENSILI
HELP	HELP IN LINEA
F 98718 ENTER	IMPOSTAZIONE TIPO VELOCITA' ROTAZ. MANDRINO
F 98762 ENTER	SELEZIONE LINGUA
CALC	CALCOLATRICE
	INVERSIONE SENSO DI CONTEGGIO
	RIFERIMENTO DI ZERO RIGA (REF)
	AUTOTEST
	CONTEGGIO ASSOLUTO/INCREMENTALE
	RESET/PRESET DI UNA QUOTA
	CONVERSIONE MM/INCH
	CENTRO PEZZO

ATTENZIONE!!

SONO DA EVITARE

1. Lavorazioni meccaniche di qualsiasi tipo (taglio, foratura, fresatura, spianatura, ecc.).
2. Maltrattamenti di ogni genere.
3. Urti e sollecitazioni esterne.
4. Vicinanza di fonti magnetiche.

