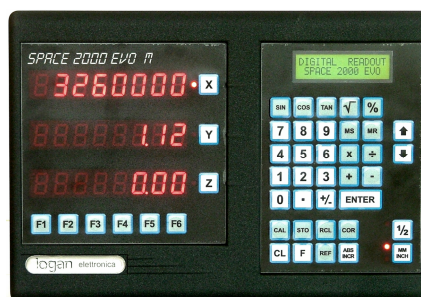


SCHEDA TECNICA

DESCRIZIONE: CARATTERISTICHE VISUALIZZATORE SPACE EVO

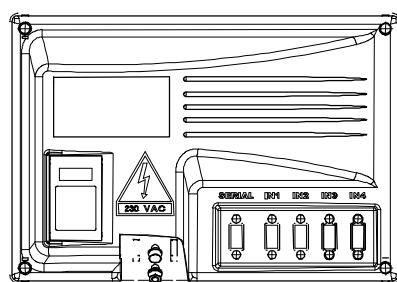
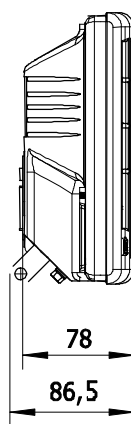
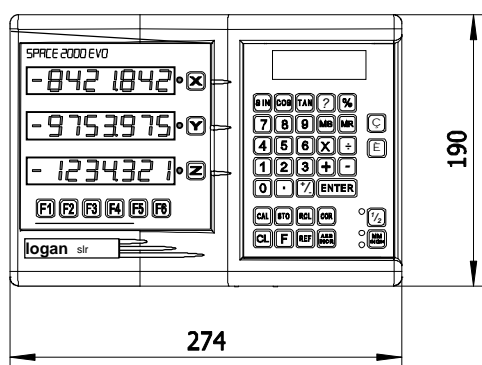
CARATTERISTICHE GENERALI

- Visualizzatore di quote dal design compatto
- Diagnostica strumento e righe ottiche (pulizia reticolo e/o difetti reticolo)
- Lettura indici codificati (con riga NCK2)
- Software universale per qualsiasi tipo di macchina utensile
- Aggiornamento software via seriale
- 1000 blocchi di programmazione
- Possibilità di fissaggio a pannello



CARATTERISTICHE MECCANICHE ED ELETTRICHE

Risoluzioni disponibili	200 - 100 - 50 - 20 - 10 - 5 - 2 - 1 - 0.5 μ m 1° - 0.5° - 0.2° - 0.1° - 0.05° - 0.02° - 0.01° - 0.005° - 0.002° - 0.001°
Alimentazione	230 Vac \pm 20% - 50/60 Hz / 110 Vac \pm 20% - 60 Hz
Display per asse	7 Digit alta efficienza H= 17 mm
Ingresso segnali per asse	2 Onde quadre sfasate di 90° \pm 5° + index sincronizzato
Frequenza max di ingresso	250kHz
Temperatura di lavoro	0 \div 50°C
Temperatura di stoccaggio	-20° \div 70°C
Umidità	95% non condensato
Resistenza alle vibrazioni	[55Hz \div 2000Hz] a 25m/s ²
Grado di protezione (cod. IP)	IP 40 in accordo alle norme DIN 40050
Peso	\approx 1kg



CODICE DI ORDINAZIONE

MODELLO	APPLICAZIONI	NUMERO ASSI	ALIMENTAZ. TRASDUTTORI	CONFIG. INGR. TRASDUTTORI	CONNESSIONI TRASDUTTORI	ALIMENTAZIONE VISUALIZZATORE
SPACE 2000 EVO N	M	2A	5	N	D	220
SPACE 2000 EVO N	M = FRESA O ALESATRICE	2A = 2 ASSI	5 = 5 Volt (standard)	N = SEGNALI NPN / TTL COMPATIBILI (standard)	D = CONNETTORI delta 9 vie F. (standard)	220 = 230 Va.c. +/- 10% 50 - 60 Hz.
SPACE 2000 EVO L	T = TORNIO S = SPECIFICHE COSTRUTTORE	3A = 3 ASSI				110 = 115 Va.c. +/- 10% 50 - 60 Hz.

Ø **OPZIONI:** Asse supplementare con sommatore / Montaggio con cornice Rack

SCHEDA TECNICA

FUNZIONI

F 0 ENTER	CANCELLAZIONE DATI IN MEMORIA	
F 9 ENTER	IMPOSTAZIONE INTERLINEE DI STAMPA	
F 26 ENTER	PASSO COSTANTE	
F 28 ENTER	SOMMA ALGEBRICA	
F 30 ENTER	CORREZIONE LINEARE	
F 31 ENTER	CORREZIONE A SEGMENTI	
F 32 ENTER	FATTORE DI SCALA	
F 34 ENTER	CONVERSIONE RAGGIO/DIAMETRO	
F 36 ENTER	RISOLUZIONE VARIABILE	
F 37 ENTER	LETTURA IN GRADI SESSAGESIMALI	
F 38 ENTER	LETTURA ANGOLARE	
F 44 ENTER	CALCOLO INCLINAZIONE CONO	LCD
F 46 ENTER	CALCOLO INCLINAZIONE CONO IN AUTOMATICO	LCD
F 48 ENTER	CALCOLO FILETTATURA	LCD
F 50 ENTER	CALCOLO PESO MATERIALI	LCD
F 52 ENTER	CALCOLO VELOCITA' PERIFERICA	LCD
F 54 ENTER	CALCOLO VELOCITA' ANGOLARE	LCD
F 55 ENTER	ABILITA INVIO AUTOMATICO DELLE QUOTE	LCD
F 64 ENTER	FLANGIA CIRCOLARE	
F 66 ENTER	FLANGIA CIRCOLARE SPECIALE	
F 68 ENTER	PASSO COSTANTE INCLINATO	
F 70 ENTER	PROGRAMMAZIONE BLOCCHI DI MEMORIA	
F 72 ENTER	CENTRO CIRCONFERENZA	
F 74 ENTER	IMMAGINE SPECULARE	
F 78 ENTER	VALORE DI SCALA IMPOSTATO	LCD
F 80 ENTER	VISUALIZZA VELOCITA' ASSI	LCD
F 81 ENTER	VISUALIZZA UTENSILE RICHIAMATO	LCD
F 89 ENTER	DIAGNOSTICA STRUMENTO	
F Z	VISUALIZZAZIONE ASSE W	
STO	100 OFFSET UTENSILI	
F REF	100 ORIGINI DI LAVORO	
F nn Fn	RICHIAMO FUNZIONI SPECIALI (F1-F6)	
F 98718 ENTER	IMPOSTAZIONE TIPO VELOCITA' ROTAZ. MANDRINO	LCD
F 98762 ENTER	SELEZIONE LINGUA	LCD
CAL	CALCOLATRICE	
	INVERSIONE SENSO DI CONTEGGIO	
	RIFERIMENTO DI ZERO RIGA (Ref)	
	AUTOTEST	
	CONTEGGIO ASSOLUTO/INCREMENTALE	
	RESET/PRESET DI UNA QUOTA	
	CONVERSIONE MM/INCH	
	CENTRO PEZZO	
	USCITA SERIALE RS-232	

ATTENZIONE!!

SONO DA EVITARE

1. Lavorazioni meccaniche di qualsiasi tipo (taglio, foratura, fresatura, spianatura, ecc.).
2. Maltrattamenti di ogni genere.
3. Urti e sollecitazioni esterne.
4. Vicinanza di fonti magnetiche.

