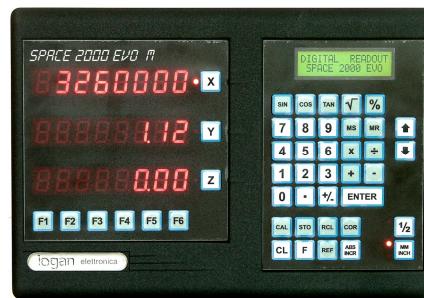


## SCHEDA TECNICA

### DESCRIZIONE: CARATTERISTICHE VISUALIZZATORE SPACE EVO

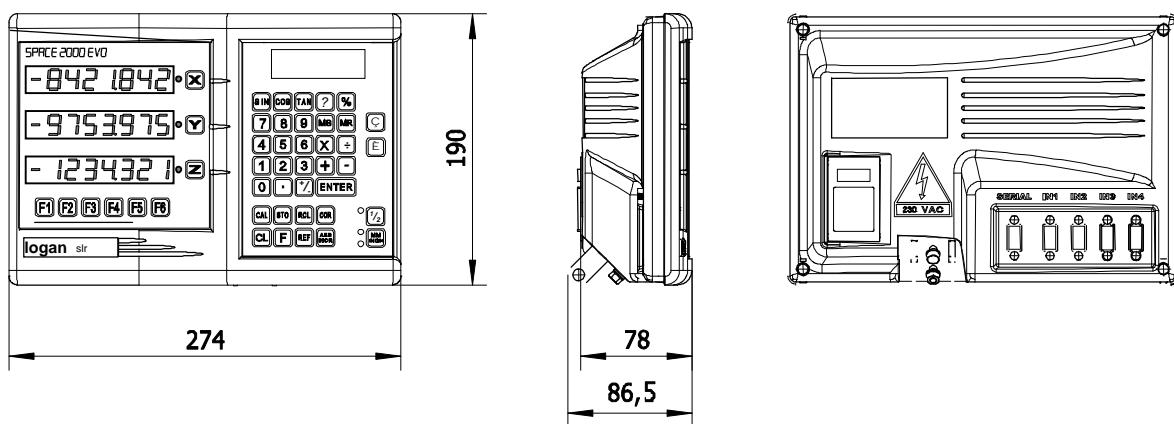
#### CARATTERISTICHE GENERALI

- Visualizzatore di quote dal design compatto
- Diagnostica strumento e righe ottiche (pulizia reticolo e/o difetti reticolo)
- Lettura indici codificati (con riga NCK2)
- Software universale per qualsiasi tipo di macchina utensile
- Aggiornamento software via seriale
- 1000 blocchi di programmazione
- Possibilità di fissaggio a pannello



#### CARATTERISTICHE MECCANICHE ED ELETTRICHE

Risoluzioni disponibili	200 - 100 - 50 - 20 - 10 - 5 - 2 - 1 - 0.5 $\mu\text{m}$ 1° - 0.5° - 0.2° - 0.1° - 0.05° - 0.02° - 0.01° - 0.005° - 0.002° - 0.001°
Alimentazione	230 Vac $\pm$ 20% - 50/60 Hz / 110 Vac $\pm$ 20% - 60 Hz
Display per asse	7 Digit alta efficienza H= 17 mm
Ingresso segnali per asse	2 Onde quadre sfasate di 90° $\pm$ 5° + index sincronizzato
Frequenza max di ingresso	250kHz
Temperatura di lavoro	0 ÷ 50°C
Temperatura di stoccaggio	-20° ÷ 70°C
Umidità	95% non condensato
Resistenza alle vibrazioni	[55Hz÷2000Hz] a 25m/s <sup>2</sup>
Grado di protezione (cod. IP)	IP 40 in accordo alle norme DIN 40050
Peso	=1kg



#### CODICE DI ORDINAZIONE

MODELLO	APPLICAZIONI	NUMERO ASSI	ALIMENTAZ. TRASDUTTORI	CONFIG. INGR TRASDUTTORI	CONNESSIONI TRASDUTTORI	ALIMENTAZIONE VISUALIZZATORE
SPACE 2000 EVO N	M	2A	5	N	D	220

SPACE 2000 EVO N  
SPACE 2000 EVO L

M = FRESA O  
ALESATRICE  
T = TORNIO  
S = SPECIFICHE  
COSTRUTTORE

2A = 2 ASSI  
3A = 3 ASSI

5 = 5 Volt  
(standard)

N = SEGNALI  
NPN / TTL  
COMPATIBILI  
(standard)

D =  
CONNETTORI  
delta 9 vie F.  
(standard)

220 = 230 Va.c. +/-  
10% 50 - 60 Hz.  
110 = 115 Va.c. +/-  
10% 50 - 60 Hz.

Ø OPZIONI: Asse supplementare con sommatore / Montaggio con cornice Rack

## SCHEDA TECNICA

### FUNZIONI

<b>F 0 ENTER</b>	CANCELLAZIONE DATI IN MEMORIA	
<b>F 9 ENTER</b>	IMPOSTAZIONE INTERLINEE DI STAMPA	
<b>F 26 ENTER</b>	PASSO COSTANTE	
<b>F 28 ENTER</b>	SOMMA ALGEBRICA	
<b>F 30 ENTER</b>	CORREZIONE LINEARE	
<b>F 31 ENTER</b>	CORREZIONE A SEGMENTI	
<b>F 32 ENTER</b>	FATTORE DI SCALA	
<b>F 34 ENTER</b>	CONVERSIONE RAGGIO/DIAMETRO	
<b>F 36 ENTER</b>	RISOLUZIONE VARIABILE	
<b>F 37 ENTER</b>	LETTURA IN GRADI SESSAGESIMALI	
<b>F 38 ENTER</b>	LETTURA ANGOLARE	
<b>F 44 ENTER</b>	CALCOLO INCLINAZIONE CONO	LCD
<b>F 46 ENTER</b>	CALCOLO INCLINAZIONE CONO IN AUTOMATICO	LCD
<b>F 48 ENTER</b>	CALCOLO FILETTATURA	LCD
<b>F 50 ENTER</b>	CALCOLO PESO MATERIALI	LCD
<b>F 52 ENTER</b>	CALCOLO VELOCITA' PERIFERICA	LCD
<b>F 54 ENTER</b>	CALCOLO VELOCITA' ANGOLARE	LCD
<b>F 55 ENTER</b>	ABILITA INVIO AUTOMATICO DELLE QUOTE	LCD
<b>F 64 ENTER</b>	FLANGIA CIRCOLARE	
<b>F 66 ENTER</b>	FLANGIA CIRCOLARE SPECIALE	
<b>F 68 ENTER</b>	PASSO COSTANTE INCLINATO	
<b>F 70 ENTER</b>	PROGRAMMAZIONE BLOCCHI DI MEMORIA	
<b>F 72 ENTER</b>	CENTRO CIRCONFERENZA	
<b>F 74 ENTER</b>	IMMAGINE SPECULARE	
<b>F 78 ENTER</b>	VALORE DI SCALA IMPOSTATO	LCD
<b>F 80 ENTER</b>	VISUALIZZA VELOCITA' ASSI	LCD
<b>F 81 ENTER</b>	VISUALIZZA UTENSILE RICHIAMATO	LCD
<b>F 89 ENTER</b>	DIAGNOSTICA STRUMENTO	
<b>F Z</b>	VISUALIZZAZIONE ASSE W	
<b>STO</b>	100 OFFSET UTENSILI	
<b>F REF</b>	100 ORIGINI DI LAVORO	
<b>F nn Fn</b>	RICHIAMO FUNZIONI SPECIALI (F1-F6)	
<b>F 98718 ENTER</b>	IMPOSTAZIONE TIPO VELOCITA' ROTAZ. MANDRINO	LCD
<b>F 98762 ENTER</b>	SELEZIONE LINGUA	LCD
<b>CAL</b>	CALCOLATRICE	
	INVERSIONE SENSO DI CONTEGGIO	
	RIFERIMENTO DI ZERO RIGA (Ref )	
	AUTOTEST	
	CONTEGGIO ASSOLUTO/INCREMENTALE	
	RESET/PRESET DI UNA QUOTA	
	CONVERSIONE MM/INCH	
	CENTRO PEZZO	
	USCITA SERIALE RS-232	

### ATTENZIONE!!

#### SONO DA EVITARE

1. Lavorazioni meccaniche di qualsiasi tipo (taglio, foratura, fresatura, spianatura, ecc.).
2. Maltrattamenti di ogni genere.
3. Urti e sollecitazioni esterne.
4. Vicinanza di fonti magnetiche.

