



Håndbog

DK



Skårlufter

SV-2750

Serie nr. 46200001 →

 Fransgård	
Fredbjergvej 132, Denmark-9640 Farsø. www.fransgard.dk	
Model	SV-2750
Kg.	730
KW	45
Serie nr.	
 Made in Denmark	
	

Fransgård Maskinfabrik A/S
Fredbjergvej 132
DK - 9640 Farsø
Tlf: +45 98 63 21 22
www.fransgard.dk
mail@fransgard.dk

INDHOLDSFORTEGNELSE

Side

Tekniske data	1
Sikkerhedsforskrifter	2
Introduktion	2
Montering	2
Tilkobling af traktor	2
Igangsætning	3
Smøring og vedligeholdelse	3
Montering af remtræk	4
Effektoverførsel	5
Opbevaring af remtræk	5
Bestilling af reservedele	6
Opbevaring	6
Bortskaffelse og destruktion	6

TEKNISKE DATA

Arbejdsbredde	2,75m.
Transportbredde	3,00m.
Arbejdshastighed, op til	8 - 13km/t
Kraftbehov	60HK / 45kW.
Kraftudtag	540 omdr./min.
Dækstørrelse	16,5 x 8" 6Ply.
Vægt u/PTO	730 kg.
Antal rivetænder	84 stk.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Det er ejerens ansvar at instruere eventuelle brugere og medhjælpere i brugen af maskinen.

Alle afskærmninger skal være på plads og kontrolleres, før maskinen sættes i gang.

Påbegynd ikke arbejdet med maskinen før instruktionsbogen er gennemlæst og forstået.

Nye instruktionsbøger kan rekvireres ved at ringe til forhandleren eller til fabrikken på tlf.nr. + 45 98 63 21 22.

Ophold i maskinens arbejdsområde, medens dens arbejdsorganer roterer, er uforsvarligt, hold hænder, fødder og løstsiddende beklædningsgenstande fri af roterende genstande på maskinen.

Kontroller at du ikke bringer andre i fare, når maskinen anvendes.

Forlad ikke traktoren i gang uden, at denne er under kyndigt opsyn. Maskinen er beregnet til anvendelse i stråafgrøder og må ikke anvendes til andet.

Maskinen må kun betjenes af kvalificeret bruger.

Lad ikke børn og ukyndige arbejde med maskinen.

Forsikre dig selv om, hvordan du hurtigst får standset maskinen og traktoren i en eventuel faresituation.

Smøring, justering og indstilling af maskinen må kun foretages, når denne er standset, og kraftudtaget er slået fra, nøglen til traktoren skal være fjernet, således ingen uvedkommende kan starte traktoren.

INTRODUKTION:

Montering.

Billede 1



Billede 2



Maskinen leveres delvis samlet fra fabrikken. Alle løse dele monteres i henhold til reservedelstegninger. Løse dele som ikke er monteret: Trepunkts-ophæng, 2 stk. stabiliserings stænger, 12 stk. rivefjedre, 2 stk. hjul med beslag, støtteben, PTO-skærm og 2 stk. skårskærme.

Gearkassen er fra fabrikken fyldt med 1,2 liter SAE 80/90 W og bør kontrolleres ved proppen bag på gearkassen inden ibrugtagning (se billede 1).

Maskinen er monteret med 4 stk. kileremme som er spændt fra fabrikken, man bør dog tjekke at disse er stramme, ellers skal de strammes op (se billede 2).

Tilkobling til traktor.

Maskinen monteres i traktorens trepunkts-ophæng og PTO-akslen monteres herefter. Det er vigtigt at kontrollere akslens længde er korrekt i både arbejds- og transportstilling.

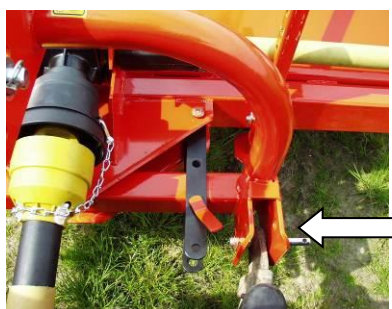
Billede 3



Igangsætning.

Maskinen sænkes ned på hjulene, som indstilles (se billede 3) til den ønskede rivehøjde er opnået, finjustering foretages i topstangen. Støtteben trækkes op. Skårskærme indstilles i den ønskede skårbredde. Ved spredning kan skårskærme med fordel fjernes.

Billede 4



Maskinen kan skråtstilles højre/venstre (se billede 4) så skåret helt eller delvis bliver flyttet over på et nyt underlag. Der må aldrig bakkes med traktoren, når maskinen kører på hjulene. Det bedste arbejdsresultat opnås ved en fremkørselshastighed på 8-13 km/t. Man bør dog altid vælge rotorhastighed og fremkørselshastighed efter afgrødens og underlaget beskaffenhed.

Billede 5

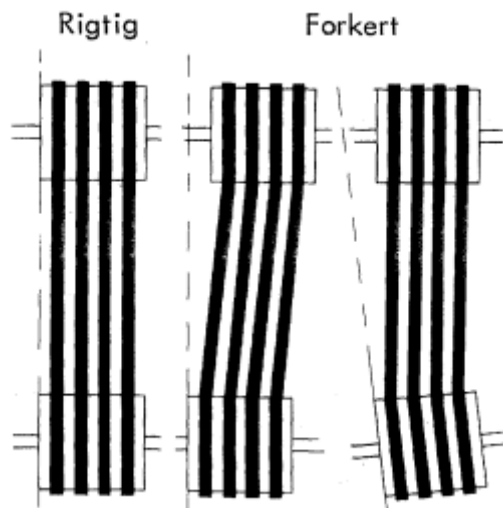


Smøring og vedligeholdelse ■

For hver 5 timers kørsel smøres maskinens lejer, samt ved anviste mærker (se billede 5), og PTO-akslen. Samtidig bør man efterspænde bolte og kileremme. Gearkassen er påfyldt 1,2 liter gearolie SAE 80/90 W og bør kontrolleres dagligt og evt. efterfyldes.

Montering af remtræk.

Remskiverne skal flugte, og akslerne skal være parallelle.



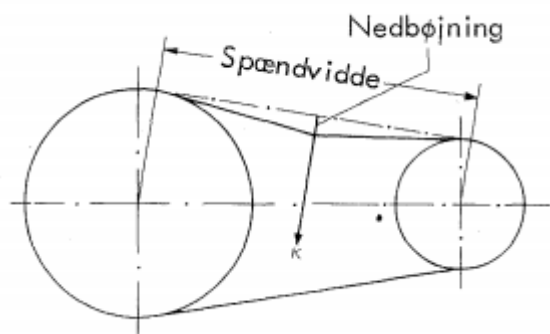
Efter ca. 10 – 20 min. kørsel skal kileremmen efterspændes, remmene må max. kunne trykkes 15mm pr. meter i spændvidde, er remmen defekt skal den udskiftes. Er remmen ny skal man efterspænde nogle gange, dette kan være medvirkende til at remmen holder længere og man undgår driftsstop.

Remmen skal strammes så meget, at den føles "levende", når den sættes i svingninger med en finger. Virker den "død", er den for slap, og spiller den som en violinstreng, er den for stram. Overstramning af remmen ødelægger corden og giver unødigt stor lejebelastning.



Hvis en nærmere kontrol af remspændingen ønskes, kan det gøres på følgende måde: Spændvidden måles, som vist på skitsen. I midten af spændvidden anbringes en kraft K, vinkelret på spændvidden, tilstrækkelig til at ned bøje remmen 15 mm per 1 m spændvidde. Nedbøjningskraften for hver kilerem bør ligge inden for den minimum- og maksimumkraft, der er anført i tabellen.

Tabellen gælder for de klassiske.



Nedbøjningskraft K (per rem)

Remprofil	K min. Newton	K maks. Newton
Z	3	5
A	6	9
B	12	18
C	25	37
D	48	71
E	95	143

Effektoverførsel.

Dårlig effektoverførsel kan skyldes:

a. Montering af remtræk ikke korrekt.

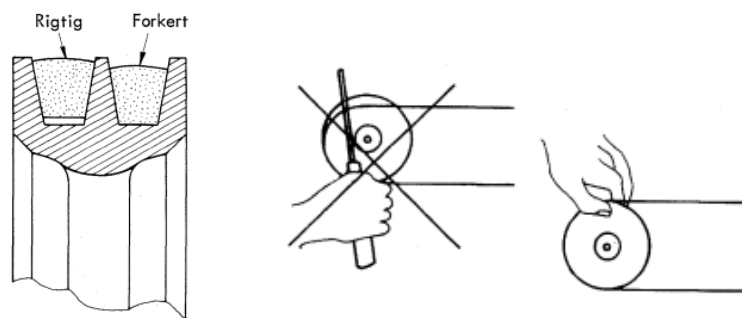
b. Snavs, olie, fedt, maling og rust på remme og skiver. Olie og fedt på skiverne kan afvaskes med mineralsk terpentin, benzol, triklorætylen, tetraklor - kulstof og lignende.

Olie og fedt på almindelige kileremme vil efterhånden opløse gummet. Remmene aftørres med en ren klud, eventuelt tilsat lidt terpentin eller lignende.

Maling og rust på remskiven kan fjernes med smergellærred. Skiven skal helst rotere, eventuelt opspændt i drejebænk under afpudsningen.

c. Remmene/skiverne er slidte, så remmene går i bunden af sporene.

Er remskiven blankslidt i sporbunden, er dette sandsynligvis problemet.



d. Remcorden er ødelagt på grund af:

Overstramning af remmene.

Nye og brugte remme i samme træk eller pålægning med skruetrækker.

Nye remme bør ikke bruges i sæt sammen med brugte, da resultatet bliver, at de nye remme slides hurtigt på grund af ujævn fordeling af belastningen.

Remmen må aldrig tvinges over skiverne, f.eks. pålægning med skruetrækker. I stedet reduceres centerafstanden eller strammerullen slækkes, så remmen kan lægges på med hånden.

Opbevaring af remtræk.

Når maskiner henstår i længere tid med opstrammede remtræk og i fugtige omgivelser, sker følgende:

a. Remskiverne rustner og bevirker: At effektoverførselen nedsættes. At remmen slides op af rusten.

b. Remmene får facon efter skiverne og vil ved opstart måske løbe med indersiden udad eller sprænges.

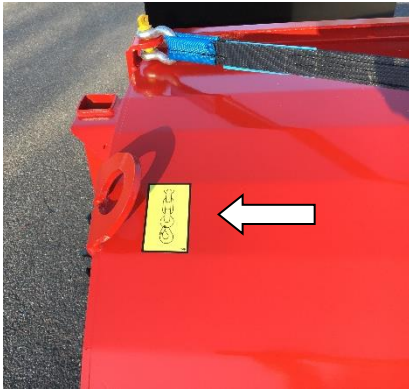
c. Lejringen kan ødelægges på grund af opstramningen.

Det er derfor hensigtsmæssigt:

At afmontere remmene og lægge dem et tørt og køligt sted. Ved ophængning skal dette ske på en bue eller lignende, aldrig på et søm.

At rustbeskytte remskiven med specialfedt eller olie.

Billede 6



Opbevaring.

Før maskinen henstilles til vinteropbevaring, skal maskinen rengøres og smøres grundigt. Kileremme skal løsnes. Skårskærme kan med fordel afmonteres (optager mindre plads) Maskinen er forsynet med løfteøje (se billede 6) i hver side for henstilling til opbevaring.

Bestilling af reservedele.

Reservedelsordren skal indeholde følgende oplysninger:

1. Maskintype
2. Reservedelsnummer- beskrivelse - evt. dimension og antallet af ønskede dele.

Bortskaffelse og destruktion.

Når maskinen ikke kan anvendes mere, er det ejerens ansvar at maskinen bliver bortskaffet på forsvarlig vis, olie, plastik, metaller mm. skal destrueres eller sendes til genanvendelse, efter det pågældende lands love og regler.

EF-Overensstemmelseserklæring

30. april 2025

Fabrikant

Navn: Fransgård Maskinfabrik A/S
Adresse: Fredbjergvej 130, Fredbjerg
DK 9640 Farsø
Land: Danmark
Telefon: +45 98632122

som selv samler det tekniske dossier

erklærer hermed, at

Produkt

Produkt nr.: SV-2750
Navn: SV-2750 Strengvender
Type: SV-2750 Strengvender
Serie nr.:
Firmanavn:

er i overensstemmelse med

Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2006/42/EF af 17. maj 2006 om maskiner

Titel: Udviklingschef
Navn: Bjørn V. Kristensen
Firmanavn: Fransgård
Maskinfabrik A/S

Bjørn V. Kristensen

Dato

Signatur

