

Fransgård

Håndbog
DK



Combirive

TI-5000

 Fransgård	
Fredbjergvej 132, Denmark-9640 Farsø. www.fransgard.dk	
Model	TI-5000
Kg.	450
KW	30
Serial no.	
 Made in Denmark	
	

Fransgård Maskinfabrik A/S
Fredbjerg
DK - 9640 Farsø
Telefon : +45 98 63 21 22
www.fransgard.dk
mail@fransgard.dk

INDHOLDSFORTEGNELSE

Side

Tekniske data	1
Sikkerhedsforskrifter	2
Introduktion	2
Montering	2
Arbejdsstilling	2
Sammenrivning	3
Spredning.	3
Transportstilling.	3
Bestilling af reservedele.....	4
Smøring og vedligeholdelse	4

TEKNISKE DATA

Arbejdsbredde	3,40 / 11,5' - 4,20 m / 14,0'
Transportbredde	2,70m/8,8'
Arbejdshastighed, op til	10-15km/t.
Kraftbehov	40hk/30kW.
Kraftudtag	max.400 omdr./min.
Dækstørrelse	16,5x8,00-2 stk
Vægt	450 kg / 990 lbs.
Antal sprede- / rivetænder	24 stk



SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Alle afskærmninger skal være på plads og kontrolleres, før maskinen sættes i gang. Ophold i maskinens arbejdsområde, medens dens arbejdsorganer roterer, er uforsvarligt.

Maskinen er beregnet til anvendelse i stråafgrøder og må ikke anvendes til andet.

Maskinen må kun betjenes af kvalificeret bruger.

Smøring, justering og indstilling af maskinen må kun foretages, når denne er standset, og kraftudtaget er slået fra. Efterspænd bolte og kontroller indstillinger efter ca. 5 timers drift.

Der bør kun anvendes originale Fransgård reservedele.

Brugsanvisning skal gennemlæses før igangsætning.

INTRODUKTION

Fransgård Combirive model TI-5000 er en af de hurtigste og mest effektive combiriver på verdensmarkedet, og med alle arbejdsfunktioner: spredning, vending og sammenrivning.

Ved spredning er rivearmene fastlåst, og maskinen hælder fremover, derved opnås en jævn spredning af materialet, behandling af materialet.

Ved kørsel med topstangsfæstet i flydende position, skal bolt (42400) afmonteres, og topstangen indstilles som vist på illustrationen.

Maskinen er monteret med ballonhjul med bred bæreflade. Rotorhastighed og fremkørselshastighed må vælges efter afgrødens art og beskaffenhed.

PTO: Spredning og vending 400-max.540 omdr./min.

PTO: Sammenrivning 350-max.400 omdr./min.

MONTERING

Forbindelsesramme (55006) monteres på mellemramme (55528) med stillebeslag (55005). Mellemramme (55524) monteres på forbindelses-ramme (55006) med bolt (55507), herefter monteres håndtag (51259) og gevindspindelen skrues i beslaget på mellemramme (55524).

Trepunktsophængt (55522) monteres på mellemramme (55524) med bolt (55523). Stillebeslag (55504), (55505) monteres.

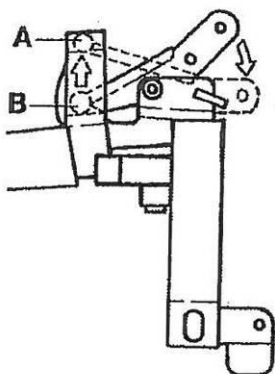
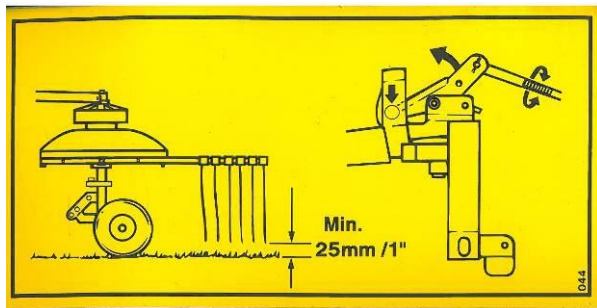
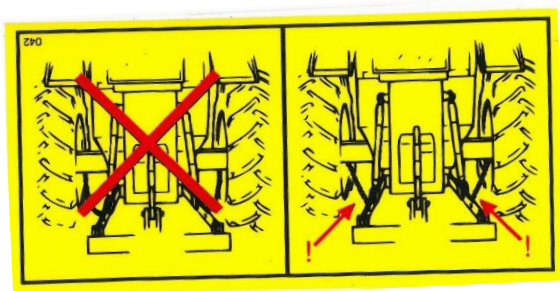
PTO beslag (42503) monteres.

Hjulbeslagene (55515) monteres, herefter monteres støtteben (55525).

Beskyttelsesbøjler (55512), (55518) monteres, holdebeslag (55516) og (40274) monteres. PTO aksel monteres.

Beslag (55017) med pick-up fjedre monteres.

Se i øvrigt samle / reservedelstegninger på efterfølgende sider.



Combirive model TI-5000 har to arbejdsstillinger i trepunktsophænget:

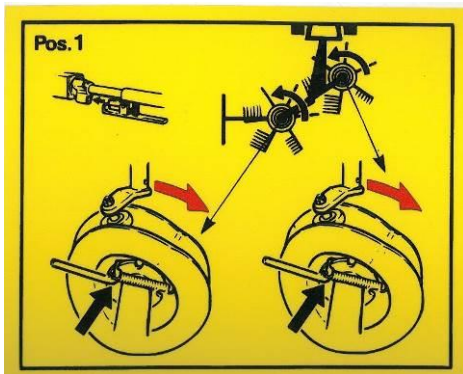
A: Topstangsfæstet i fast position.

B: Topstangsfæstet i flydende position (se illustrationen).

Ved kørsel på skråninger, bakker m.v. anbefales trepunktsophængets arbejdsstilling i fast position (A:).

Combirive model TI-5000 har hele fire forskellige arbejdspositioner.

Maskinen er fra fabrikken indstillet til Pos.2



POS.1: SAMMENRIVNING I SIDESKÅR

Ved sammenrivning til siden kører maskinen altid skrå bag ved traktoren (juster bolt 55503). **Maskinens arbejdsbredde skal stilles i mellemste position (pos.1) med håndtag (55012).** Rotorerne kører i samme omdrejningsretning (hånd-tag på vendegear 42447), og **rotorerne sættes i indgreb i vendegearet, således at pick-up fjedrene ikke kan røre hinanden**, og rivearmene kører i kurvestyret. Kurvestyret (42440) indstilles som vist på illustrationen pos.1. og hjulene indstilles, således de kører parallelt med kørselsretningen.

Højre beskyttelsesbøjle skal være monteret, og venstre beskyttelsesbøjle skal monteres og indstilles i midterste hul på beslag (55516).

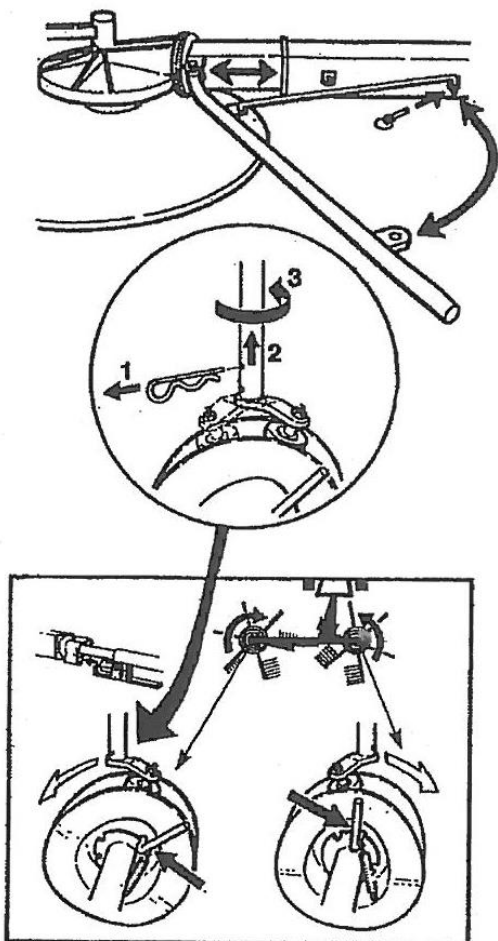
Fangearmen indstilles med beslag (42489) til den ønskede position.

POS.2: SAMMENRIVNING I MIDTERSKÅR

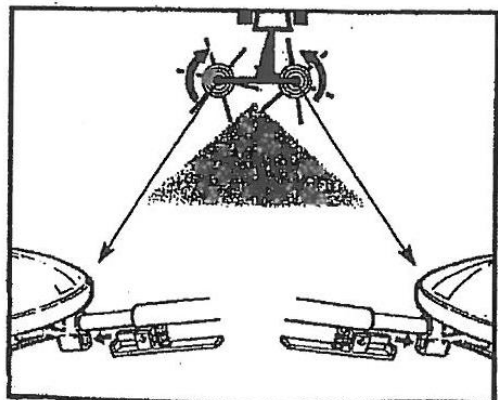
Ved sammenrivning i midterskår kører maskinen altid lige bag ved traktoren (juster bolt 55503). **Maskinens arbejdsbredde skal stilles i mellemste eller bredeste position (pos.1/pos.2) med håndtag (55012).** Rotorerne kører i modsat omdrejningsretning (håndtag på vendegear 42447), og **rotorerne sættes i indgreb i vendegearet, således at pick-up fjedrene ikke kan røre hinanden**, og rivearmene kører i kurvestyret. Kurvestyret (42440) indstilles som vist på illustrationen pos.1. Beslag til rivearmene (55513) på venstre rotor vendes 180° (se illustration pos.3). Hårnålesplit (42479) afmonteres, og rivearmsbeslaget trækkes tilbage og vendes. Efterfølgende beslag til rivearmene trækkes tilbage og vendes, hvorved der er plads til at montere det forrige beslag i kurvestyret.

Vendinger af beslagene skal foregå på kurvestyrets højeste niveau. Rivearmene vendes til korrekt arbejdsposition (se illustration pos.2). Hjulene indstilles således, de kører parallelt med kørselsretningen.

Højre beskyttelsesbøjle skal være monteret, og venstre beskyttelsesbøjle monteres og indstilles i yderste hul på beslag (55516). Fangarmen Afmonteres.



Pos. 2



Pos. 3

SPREDNING

Ved spredning monteres beslagene med pick-up fjedrene i den faste stilling på rotorerne, og maskinen indstilles med håndtaget (51259), som sidder øverst på mellemrammen, således den hælder fremover, pick-up fjedrene må ikke røre jorden. **Maskinens arbejdsbredde skal stilles i mindste position (pos.3) med håndtag (55012).** Rotorerne kører i modsat omdrejningsretning (håndtag på vendegear 42447), og rotorerne sættes i indgreb i vendegearet, således at pick-up fjedrene ikke kan røre hinanden.

TRANSPORTSTILLING

Arbejdsbredde ved hjælp af stillebeslag (55012), herefter frigøres holdebeslagene (55516/40274) og begge Beskyttelsesbøjler drejes om bag maskinen og holdebeslagene monteres igen i beskyttelsesbøjlernes andet hul. Maskinen frigøres herefter af bolt (55503), maskinen skal herefter drejes indtil bolt (55503) kan monteres i det dertil indrettede hul på beslag (55504). Husk at montere hårnålesplit (1220035). Beslag med pick-up fjedre flyttes over i de beslag som vender ind mod midten af maskinen. Fangarmen afmonteres.



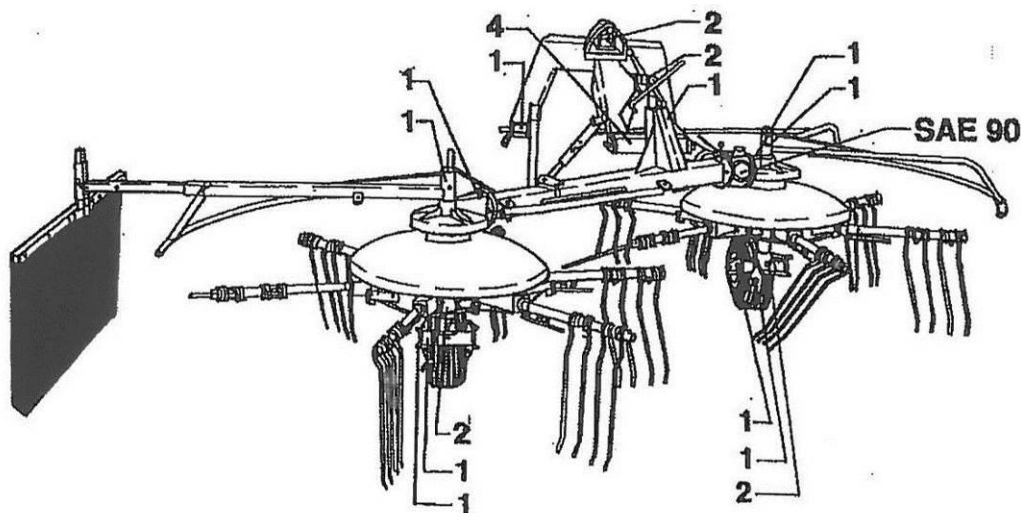
BESTILLING AF RESERVEDELE

Reservedelsordren skal indeholde følgende oplysninger:

1. Maskintype
2. Reservedelsnummer-beskrivelse-evt. Dimension og antallet af ønskede dele.

SMØRING OG VEDLIGEHOLDELSE

For hver 10 timers kørsel smøres kraftoverføringsakslen, og de anviste smøresteder smøres efter behov. Efterspænd bolte. Gearkassen er påfyldt 0,8 ltr. Gearolie typ SAE 90 og bør daglig kontrolleres og evt. Efterfyldes.



EF-Overensstemmelseserklæring

10. maj 2022

Fabrikant

Navn: Fransgård Maskinfabrik A/S
Adresse: Fredbjergvej 130, Fredbjerg
DK 9640 Farsø
Land: Danmark
Telefon: +45 98632122

som selv samler det tekniske dossier
erklærer hermed, at

Produkt

Produkt nr.: TI-5000
Navn: TI-5000 Combirive
Type: TI-5000 Combirive
Serie nr.:
Firmanavn:

er i overensstemmelse med

Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2006/42/EF af 17. maj 2006 om maskiner

Titel: Udviklingschef
Navn: Bjørn V. Kristensen
Firmanavn: Fransgård
Maskinfabrik A/S

Dato

Signatur

Bjørn V. Kristensen

