

Fransgård

Handbuch
DE



Heumaschine

TI-6000 FL

Fransgård	
Fredbjergvej 132, Denmark-9640 Farsø. www.fransgard.dk	
Model	TI-6000FL
Kg.	698
KW	
Serie nr.	
 Made in Denmark	
	

Fransgård Maskinfabrik A/S
Fredbjergvej 132
DK - 9640 Farsø
Telefon : +45 98 63 21 22
www.fransgard.dk
mail@fransgard.dk

INHALTSVERZEICHNIS

Seite

Technische Daten	1
Sicherheitsvorschriften	2
Einführung	2
Montage der Maschine	2
Schwaden.....	3
Transportstellung.....	3
Bestellung von Ersatzteilen.....	4
Abschmieren und Wartung	4

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbreite	4,60m/15,0'-5,70m/19,0'
Transportbreite	3,10m/10,5'
Arbeitsgeschwindigkeit, bis zu	12-15km/St.
Kraftbedarf.....	40PS/30kW.
Kraftentnahme	400-540 Umdr./Min.
Reifenabmessungen.....	18,5x8,5-6 ply.
Gewicht	698 kg
Zahl der Zett-/Rechenzinken.....	36 Stück



SICHERHEITSVORCHRIFTEN

Der Eigentümer ist dafür verantwortlich, alle Bediener und Helfer mit der Bedienung dieser Maschine vertraut zu machen.

Dieses Gerät erst betreiben, wenn das Handbuch vollständig durchgelesen und verstanden wurde. Weitere Handbücher sind unter der Telefonnummer + 45 98 63 21 22 erhältlich.

Vor Inbetriebnahme der Maschine sind alle Abschirmungen funktionsgerecht anzubringen und zu überprüfen.

Der Aufenthalt im Arbeitsbereich der Maschine während des Rotierens ihrer Funktionsteile ist unverantwortlich. Hände, Füße und Kleidung von angetriebenen Teilen fernhalten.

Sicherstellen, daß andere Personen durch den Betrieb der Maschine nicht gefährdet werden.

Den Schlepper nicht unbeaufsichtigt laufen lassen.

Das Gerät ist für den Einsatz in Heu und Stroh konzipiert und darf für keine Zwecke benutzt werden.

Das Gerät darf nur von qualifizierten Kräften benutzt werden.

Machen Sie sich mit den Bedienelementen vertraut und wie die Maschine und der Schlepper im Notfall abzuschalten sind.

Kinder und Unkundige dürfen die Maschine nicht bedienen.

Die Schmierung, Nach- bzw. Einstellung der Maschine darf nur dann erfolgen, wenn die Maschine zum Stillstand gebracht worden und das Zapfwellengetriebe abgeschaltet worden ist. Den schlüsseln abziehen, um ein versehentliches Starten des Schleppers zu vermeiden.

Nach ca. 5 Stunden Betrieb Bolzen nachspannen und Einstellungen überprüfen.

Er sollten nur originale Fransgård Ersatzteile verwendet werden.

EINFÜHRUNG

Der rechen Model TI-6000 FL von Fransgård ist einer der schnellsten und effektivsten rechen, die auf dem Weltmarkt erhältlich sind.

Beim Schwaden sind die Zinkenarme Kurvengesteuert, die Zinken kippen nach oben, auf diese Weise wird eine sehr schonende Handhabung des Materials gewährleistet.

Die Maschine ist mit Ballonreifen mit breiter tragender Fläche ausgestattet.

Die Kreiselgeschwindigkeit und die Fahrgeschwindigkeit des Schlepper sind je nach Art und Beschaffenheit der abgemähten Pflanzen zu wählen

Zapfwellenantrieb: Schwaden 350-max. 400 r/min.

MONTAGE

Der Trag-Rahmen (Pos.1 Seite 10) und den Beschlag (Pos.4) am Hauptrahmen montieren.

Spindel und Spindelrohr (Pos.15 und 19) am Hauptrahmen montieren und den Handgriff (Pos.22) mit Rohrsplint (Pos.14-28) montieren.

Das Spindelrohr mit einem Bolzen und Splinten an den Zugrahmen montieren.

Die Räder montieren, das Stützbein montieren.

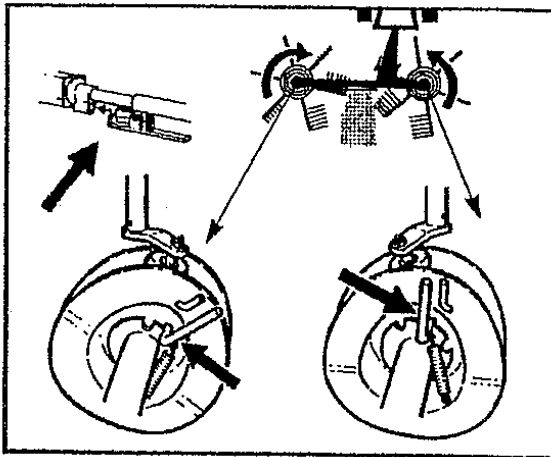
Den Hydraulischen schlauch an den Zylinder montieren.

Die Schutzbügel sowie die Haltebeschläge montieren.

Den Beschlag (42476, Seite 14 und 18, Pos. 19) mit den Zinken montieren.

Bitte beachten, daß die linken und rechten Zinken verschieden sind.

Im Übrigen wird auf der Montage / Ersatzteilzeichnungen der nachfolgenden Seiten verwiesen.



SCHWADEN

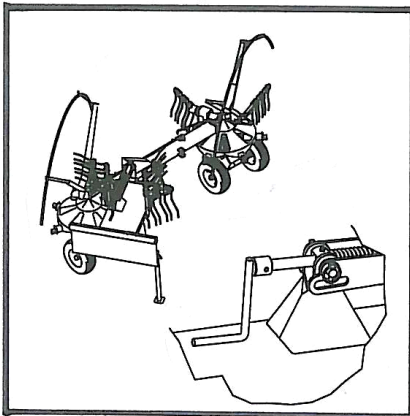
Zum Schwaden werden die Beschläge im kurvengesteuerten Beschlag in den Kreiseln montiert. Die Maschine wird mit dem Handgriff, der sich oben am mittleren Rahmen befindet, waagrecht eingestellt. Die Zinken dürfen den Boden nicht berühren.

Die Arbeitsbreite der Maschine ist hydraulisch zu regeln während die Maschine in Bewegung ist.

Die Breiten werden in Übereinstimmung mit den zusammen zurechenden abgemähten Pflanzen sowie der gewünschten Schwadbreite eingestellt.

Unter den Kreiseln ist die Kurvenscheibe mit einem Handgriff versehen, der drei Einstellungen der Position ermöglicht, in die Zinken das Material ablegen sollen. Diese Einstellung erfolgt in Übereinstimmung mit der Beschaffenheit der abgemähten Pflanzen sowie der gewünschten Schwadbreite.

Die Maschine ist werkseitig in der mittlern Position / Grundposition eingestellt.



TRANSPORTSTELLUNG

In Transportstellung müssen die Sicherheitsbügel senkrecht Position, mit Bolzen schließen (Pos. 6 Seite 22) und mit den Haltebeschlägen befestigen, hiernach Bolzen von der Maschine freimachen (Pos. 9 Seite 10) und in Transportstellung drehen, wonach die Maschine mit Beschlag befestigt werden (Pos. 12 Seite 10) von das längliche Loch zum runden Loch und der Spindel wird so gedreht das der entlastet ist. Die Rechenarme sind an den Beschlägen des Zugrahmens zu montieren.

BESTELLUNG VON ERSATZTEILEN

Die Ersatzteilbestellung muss folgende Auskünfte enthalten:

1. Maschinenbauart.
2. Ersatzteilnummer - Beschreibung - eventuell Dimension und Anzahl von gewünschten Teilen.

ABSCHMIEREN UND WARTUNG

Alle 10 Betriebsstunden die Zapfwelle und die gezeigten Schmierstellen nach Bedarf abschmieren.
Bolzen nachziehen.

EG-Konformitätserklärung

10. maj 2022

Hersteller

Name: Fransgård Maskinfabrik A/S
Anschrift: Fredbjergvej 130, Fredbjerg
DK 9640 Farsø
Land: Danmark
Tel.: +45 98632122

**die sich vereint die technischen unterlagen
erklären hiermit, daß**

Produkt

Produktnr.: TI-6000FL
Name: TI-6000FL Combirive med hydr. indstilling
Typ: TI-6000FL
Serienr.:
Firmenname:

ist in Übereinstimmung mit

Richtlinie 2006/42/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 17.
Mai 2006 über Maschinen

Stellung: Udviklingschef
Name: Bjørn V. Kristensen
Firmenname: Fransgård
Maskinfabrik A/S

Datum

Bjørn V. Kristensen

Unterschrift

