

Fransgård

Handbuch
DE



Kombischwader

TI-5000

Fransgård	
Fredbjergvej 132, Denmark-9640 Farsø. www.fransgard.dk	
Model	TI-5000
Kg.	450
KW	30
Serial no.	
 Made in Denmark	
	

Fransgård Maskinfabrik A/S
Fredbjerg
DK - 9640 Farsø
Telefon : +45 98 63 21 22
www.fransgard.dk
mail@fransgard.dk

INHALTSVERZEICHNIS

Seite

Technische daten	1
Sicherheitsvorschriften	2
Einführung	2
Montage	2
Arbeitsposition	2
Zusammenschwaden	3
Verteilung.....	3
Transportstellung.....	3
Ersatzteile bestellen.....	4
Schmierung und Wartung	4

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbreite.....	3,40 / 11,5' - 4,20 m / 14,0'
Transportbreite	2,70m/8,8'
Arbeitsgeschwindigkeit, bis zu.....	10-15km/St.
Leistungsanforderungen	40hp/30kW.
Zapfwelle	max. 400 U/min.
Reifengröße	16,5x8,00-2 Stück
Gewicht	450 kg / 990 lbs.
Anzahl der Spreiz-/Schwadzähne	24 Stck.



SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Vor dem Starten der Maschine müssen alle Abschirmungen angebracht und überprüft sein. Es ist gefährlich, sich im Arbeitsbereich der Maschine aufzuhalten, während sich deren Arbeitsteile drehen.

Die Maschine ist für den Einsatz bei der Strohernte bestimmt und darf nicht für andere Zwecke verwendet werden.

Die Maschine darf nur von einem qualifizierten Benutzer bedient werden.

Abschmieren, Einstellen und Justieren der Maschine darf nur im Stillstand und bei ausgeschaltetem Nebenabtrieb durchgeführt werden.

Ziehen Sie die Schrauben nach und überprüfen Sie die Einstellungen nach etwa 5 Betriebsstunden.

Es sollten nur Original-Ersatzteile von Fransgård verwendet werden.

Das Handbuch muss vor dem Gebrauch gelesen werden.

EINFÜHRUNG

Der Fransgård Kombischwader Modell TI-5000 ist einer der schnellsten und leistungsfähigsten Kombischwader auf dem Weltmarkt und verfügt über alle Arbeitsfunktionen: Verteilen, Wenden und Zusammenrechnen.

Beim Verteilen werden die Schwadarme verriegelt und die Maschine kippt nach vorne, wodurch eine gleichmäßige Verteilung des Materials erreicht wird.

Wenn Sie mit der oberen Stangenbefestigung in schwebender Position fahren, entfernen Sie die Schraube (42400) und stellen Sie den Oberlenker wie in der Abbildung gezeigt ein.

Die Maschine ist mit Ballonrädern mit einer breiten Auflagefläche ausgestattet.

Die Rotordrehzahl und die Fahrgeschwindigkeit müssen je nach Art und Beschaffenheit des Ernteguts gewählt werden.

Zapfwelle: Spreizen und drehen 400-max. 540 U/min.

PTO: Schwaden 350-max. 400 U/min.

Montage

Der Verbindungsrahmen (55006) wird mit Hilfe eines Bügels (55005) am Zwischenrahmen (55528) befestigt. Der Zwischenrahmen (55524) wird mit der Schraube (55507) am Verbindungsrahmen (55006) befestigt, dann wird der Griff (51259) montiert und die Gewindespindel in die Halterung am Zwischenrahmen (55524) eingeschraubt.

Die Dreipunktaufhängung (55522) wird mit dem Bolzen (55523) am Zwischenrahmen (55524) befestigt. Stellbeschlag (55504), (55505) zu montieren.

Zapfwellenbeschlag (42503) zu montieren.

Radbeschläge (55515) und dann die Stützfüße (55525) zu montieren.

Schutzbügel (55512), (55518) zu montieren, Bügel (55516) und (40274) zu montieren. Zapfwelle zu montieren.

Beschlag (55017) mit Pick-up-Federn zu montieren.

Siehe Montage-/Ersatzteilzeichnungen auf den folgenden Seiten.

Das Kombischwader-Modell TI-5000 hat zwei Arbeitspositionen in der Dreipunktaufhängung:

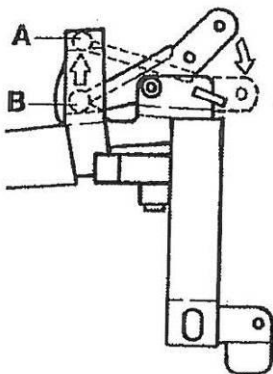
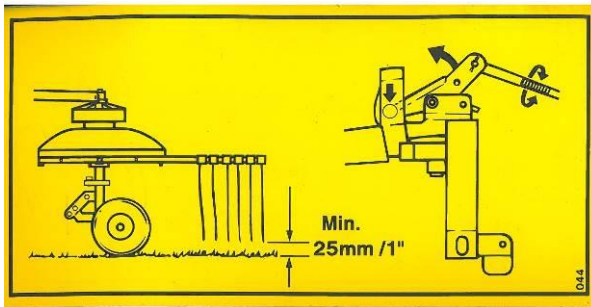
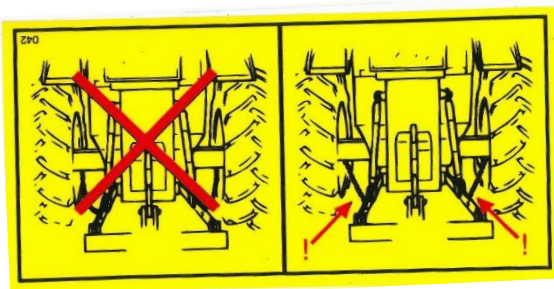
A: Die obere Stangenbefestigung in fester Position.

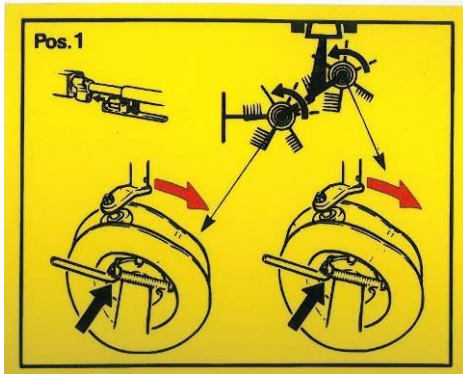
B: Obere Stangenbefestigung in schwebender Position (siehe Abbildung).

Bei Fahrten an Hängen, Hügeln usw. wird empfohlen, die Dreipunktaufhängung in der festen Position (A:) zu halten.

Das Kombischwader-Modell TI-5000 hat vier verschiedene Arbeitspositionen.

Die Maschine ist werkseitig auf Pos.2 eingestellt.



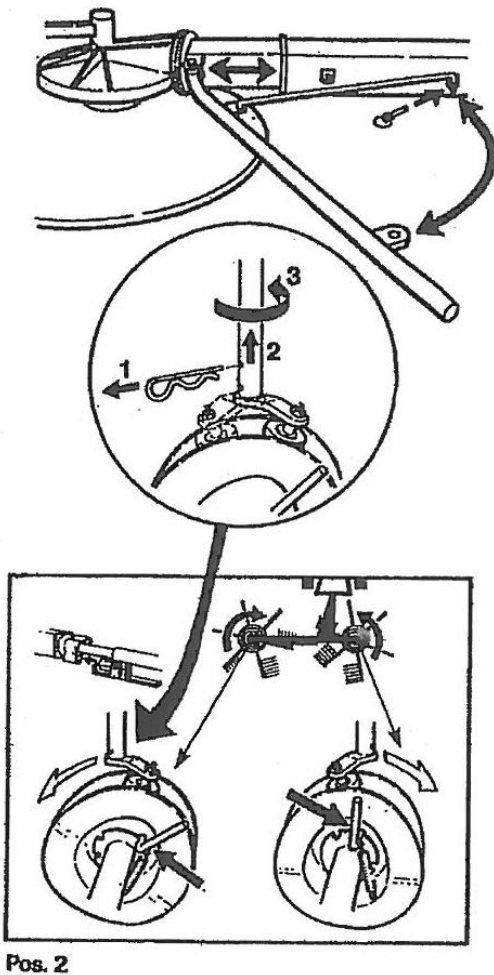


POS.1: ZUSAMMENRECHEN IN SEITLICHE SCHWADEN

Beim Zusammenrechnen die Maschine immer diagonal hinter den Traktor fahren (Einstellschraube 55503). **Die Arbeitsbreite der Maschine muss mit dem Griff (55012) in die mittlere Position (Pos.1) eingestellt werden.** Die Rotoren laufen in der gleichen Drehrichtung (Handhebel am Wendegerät 42447), und **die Rotoren sind im Wendegerät eingearastet, so dass sich die Pick-up-Federn nicht berühren können** und die Rechenarme in der Neigungsführung laufen. Stellen Sie die Neigungsführung (42440) wie in der Abbildung Pos.1. gezeigt ein und justieren Sie die Räder so, dass sie parallel zur Fahrtrichtung laufen.

Die rechte Schutzbügel muss montiert und die linke Schutzvorrichtung muss in der mittleren Bohrung der Halterung (55516) montiert und eingestellt werden.

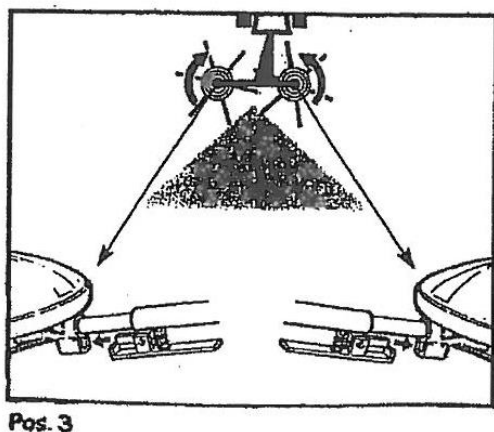
Der Fangarm wird mit dem Bügel (42489) in die gewünschte Position gebracht.



POS.2: ZUSAMMENRECHEN IN MITTE

Beim Zusammenrechnen die Maschine immer diagonal hinter den Traktor fahren (Einstellschraube 55503). **Die Arbeitsbreite der Maschine muss mit dem Griff (55012) auf die mittlere oder breiteste Position (Pos.1/Pos.2) eingestellt werden.** Die Rotoren laufen in der entgegengesetzten Drehrichtung (Handhebel am Wendegerät 42447), und **die Rotoren sind im Wendegerät eingearastet, so dass sich die Pick-up-Federn nicht berühren können** und die Rechenarme in der Neigungsführung laufen. Die Neigungsführung (42440) wird wie in der Abbildung Pos.1 gezeigt eingestellt. Der Beschlag für die Schwaderarme (55513) am linken Rotor wird um 180° gedreht (siehe Abbildung Pos.3). Entfernen Sie den Haarnadelsplint (42479) und ziehen Sie den Schwadarmbeschlag zurück und drehen Sie sie um. Die nachfolgenden Halterungen für die Schwaderarme werden zurückgezogen und umgedreht, so dass Platz für die vorherige Halterung in der Nockenbahn bleibt. Das Drehen der Beschläge muss auf der höchsten Ebene der Neigungsführung erfolgen. Drehen Sie die Schwadarme in die richtige Arbeitsposition (siehe Abb. Pos.2). Die Räder sind so eingestellt, dass sie parallel zur Fahrtrichtung laufen.

Die rechte Schutzbügel muss montiert und die linke Schutzvorrichtung muss in der mittleren Bohrung der Halterung (55516) montiert und eingestellt werden. Die Fangarme werden abmontiert.



VERTEILUNG

Montieren Sie beim Verteilen die Halterungen mit den Pick-Up-Federn in der festen Position an den Rotoren und stellen Sie die Maschine mit dem Hebel (51259), der sich oben am Zwischenrahmen befindet, so ein, dass sie nach vorne kippt, so ein, dass die Pick-Up-Federn den Boden nicht berühren. **Die Arbeitsbreite der Maschine muss mit dem Griff (55012) in die mittlere Position (Pos.1) eingestellt werden.** Die Rotoren laufen in der entgegengesetzten Drehrichtung (Handhebel am Wendegerät 42447), und die Rotoren sind im Wendegerät eingearastet, so dass sich die Pick-up-Federn nicht berühren können.

TRANSPORTSTELLUNG

Arbeitsbreite mit Hilfe des Stellbeschlags (55012), dann die Haltebügel (55516/40274) lösen und beide Schutzbügel werden hinter die Maschine gedreht und die Haltebügel wieder in das zweite Loch der Schutzbügel eingesetzt. Die Maschine wird dann durch den Bolzen (55503) entriegelt. Anschließend muss die Maschine gedreht werden, bis der Bolzen (55503) in das dafür vorgesehene Loch an der Halterung (55504) eingesetzt werden kann. Denken Sie daran, den Haarnadelsplint (1220035) zu montieren. Die Beschläge mit Pick-Up-Federn werden zu den Beschlägen in der Mitte der Maschine verschoben. Die Fangarme werden abmontiert.



BESTELLUNG VON ERSATZTEILEN

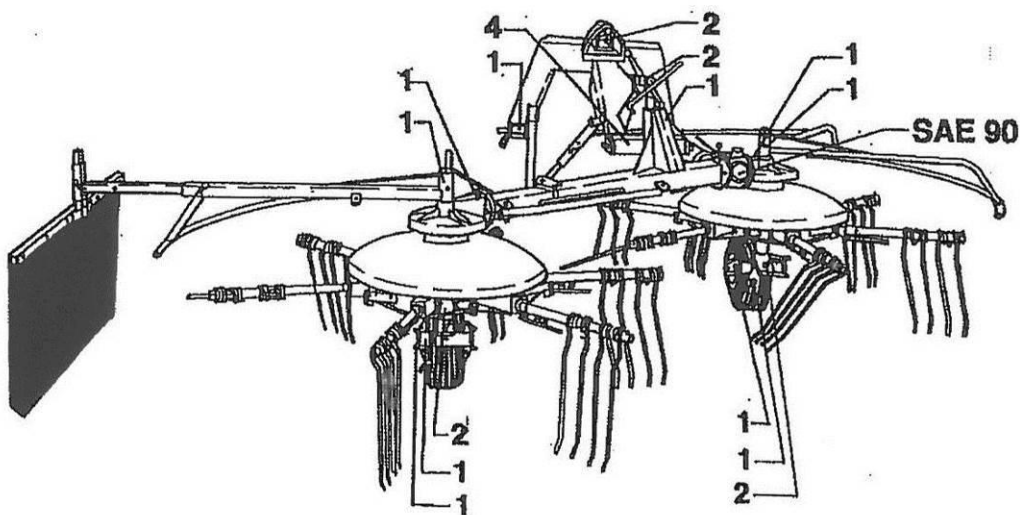
Die Ersatzteilbestellung muss die folgenden Angaben enthalten:

1. Typ der Maschine
2. Ersatzteilnummer-Beschreibung- falls zutreffend Abmessungen und Anzahl der benötigten teile.

SCHMIERUNG UND WARTUNG

Alle 10 Betriebsstunden wird die Getriebewelle geschmiert und die angegebenen Schmierstellen werden nach Bedarf geschmiert.

Ziehen Sie die Bolzen wieder an. Das Getriebe ist mit 0,8 ltr. Getriebeöl Typ SAE 90 gefüllt und sollte täglich und bei Bedarf überprüft werden und evt. nachgefüllt werden.



EF-Overensstemmelseserklæring

10. maj 2022

Fabrikant

Navn: Fransgård Maskinfabrik A/S
Adresse: Fredbjergvej 130, Fredbjerg
DK 9640 Farsø
Land: Danmark
Telefon: +45 98632122

som selv samler det tekniske dossier
erklærer hermed, at

Produkt

Produkt nr.: TI-5000
Navn: TI-5000 Combirive
Type: TI-5000 Combirive
Serie nr.:
Firmanavn:

er i overensstemmelse med

Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2006/42/EF af 17. maj 2006 om maskiner

Titel: Udviklingschef
Navn: Bjørn V. Kristensen
Firmanavn: Fransgård
Maskinfabrik A/S

Dato

Signatur

Bjørn V. Kristensen

