









La competenza e la professionalità di RO.CE. la rendono il partner ideale per le aziende del settore logistico per progettare pavimenti industriali in resina tecnologicamente avanzati, individuando e realizzando ogni volta la soluzione più adatta alle esigenze del settore.

I fattori chiave dei pavimenti per il settore logistico sono:

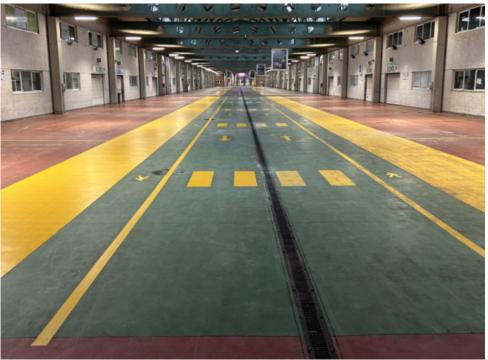
- Planarità controllata: la normativa impone un'elevata planarità secondo le normative di riferimento (Per esempio UNI 11146:2005, DIN 15185, DIN 18202-2005, UNI EN 15620-2009, TR 34, VDMA).
- **Resistenza meccanica:** resistenza alle sollecitazioni e alla movimentazione dei carichi anche concentrati.
- **Conducibilità elettrica:** nei magazzini intensivi bisogna rispondere alle specifiche normative di riferimento, fornendo una conducibilità elettrica che permetta di evitare il crearsi di cariche elettrostatiche.
- Resistenza superficiale all'abrasione: la pavimentazione deve avere uno strato superficiale in grado di resistere all'usura e all'abrasione provocate dall'elevato traffico, possiamo fornire finiture su misura al fine di aumentare la resistenza all'abrasione.
- Finiture antiscivolo, impermeabili e anti-olio: possiamo fornire vari gradi di antiscivolo, al fine di aumentare la sicurezza degli operatori mantenendo una buona lavabilità del supporto.
- **Segnaletica orizzontale:** per favorire l'ordine e la sicurezza, possiamo eseguire varie tipologie e colorazioni di segnaletica orizzontale.
- **Ripristino giunti:** possiamo intervenire in modo localizzato sui punti di maggior usura quali giunti, soglie e riprese di getto al fine di minimizzare i tempi d'intervento ed il fermo tecnico.















roce@rocesrl.it

Www.rocesrl.it



SCANSIONA QUI per maggiori informazioni