



RO.CE. SRL

PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI



LOGISTICA

ROCE

Settore LOGISTICO



La competenza e la professionalità di RO.CE. la rendono il partner ideale per le aziende del settore logistico per progettare pavimenti industriali in resina tecnologicamente avanzati, individuando e realizzando ogni volta la soluzione più adatta alle esigenze del settore.

I fattori chiave dei pavimenti per il settore **logistico** sono:

- **Planarità controllata:** la normativa impone un'elevata planarità secondo le normative di riferimento (Per esempio UNI 11146:2005, DIN 15185, DIN 18202-2005, UNI EN 15620-2009, TR 34, VDMA).
- **Resistenza meccanica:** resistenza alle sollecitazioni e alla movimentazione dei carichi anche concentrati.
- **Conducibilità elettrica:** nei magazzini intensivi bisogna rispondere alle specifiche normative di riferimento, fornendo una conducibilità elettrica che permetta di evitare il crearsi di cariche elettrostatiche.
- **Resistenza superficiale all'abrasione:** la pavimentazione deve avere uno strato superficiale in grado di resistere all'usura e all'abrasione provocate dall'elevato traffico, possiamo fornire finiture su misura al fine di aumentare la resistenza all'abrasione.
- **Finiture antiscivolo, impermeabili e anti-olio:** possiamo fornire vari gradi di antiscivolo, al fine di aumentare la sicurezza degli operatori mantenendo una buona lavabilità del supporto.
- **Segnaletica orizzontale:** per favorire l'ordine e la sicurezza, possiamo eseguire varie tipologie e colorazioni di segnaletica orizzontale.
- **Ripristino giunti:** possiamo intervenire in modo localizzato sui punti di maggior usura quali giunti, soglie e riprese di getto al fine di minimizzare i tempi d'intervento ed il fermo tecnico.









RO.CE. SRL

Tel. +39 0521 347877

Alessio Rossi Cell. +39 379 1542 500 - Andrea Cesari Cell. +39 348 3644 405

roce@rocesrl.it

www.rocesrl.it



SCANSIONA QUI
per maggiori informazioni