



RO.CE. SRL

PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI



FARMACEUTICA

ROCE

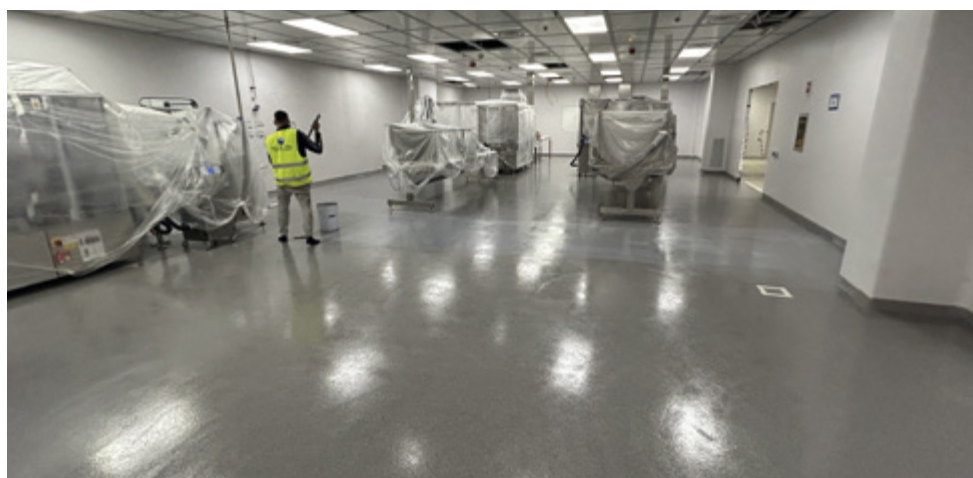
Settore FARMACEUTICO



La competenza e la professionalità di RO.CE. la rendono il partner ideale per le aziende del settore farmaceutico per progettare pavimenti industriali in resina tecnologicamente avanzati, individuando e realizzando ogni volta la soluzione più adatta alle esigenze del settore.

I fattori chiave dei pavimenti per il settore **farmaceutico** sono:

- **Antiscivolo:** possiamo fornire vari gradi di antiscivolo in funzione della destinazione dell'area, dalla finitura a specchio delle camere bianche all'antiscivolo certificato corrispondente alle normative vigenti di sicurezza.
- **Anti corrosività:** possiamo applicare un rivestimento antiacido in funzione dell'aggressione chimica.
- **Resistenza meccanica:** le nostre soluzioni in resina conferiscono al supporto un'ottima resistenza meccanica, sia alla compressione statica che ai trascinamenti.
- **Anti staticità:** molti ambienti Pharma prevedono l'utilizzo di prodotti potenzialmente esplosivi, pertanto possiamo fornirvi pavimenti antistatici conformi alle direttive ATEX, al fine di evitare il formarsi di pericolose cariche elettrostatiche.
- **Soluzioni dotate di buon aspetto estetico:** rispondono alle esigenze di immagine degli ambienti aperti a visitatori, clienti, enti di certificazione e di controllo.









RO.CE. SRL

Tel. +39 0521 347877

Alessio Rossi Cell. +39 379 1542 500 - Andrea Cesari Cell. +39 348 3644 405

roce@rocesrl.it

www.rocesrl.it



SCANSIONA QUI
per maggiori informazioni