





**AGRICOLTURA** 





La competenza e la professionalità di RO.CE. la rendono il partner ideale per le aziende del settore agricolo per progettare pavimenti industriali in resina tecnologicamente avanzati, individuando e realizzando ogni volta la soluzione più adatta alle esigenze del settore.

I fattori chiave dei pavimenti per il settore **agricolo** sono:

- Pulizia e igiene: i pavimenti devono mantenere l'impermeabilità e rendere il processo di sanificazione di facile esecuzione. Inoltre possiamo eseguire varie tipologie di sgusci di raccordo tra pavimento e parete al fine di evitare ricettacoli di sporco.
- Eliminazione della carica batterica: proponiamo resine che al loro interno hanno delle sostanze che inibiscono la prolificazione batterica, rendendo le mangiatorie ambienti con meno spore.
- Antiscivolo / Sicurezza: il fattore antiscivolo è tra le più rilevanti, data la costante presenza di acqua o liquidi sulla superficie, per ridurre lo scivolamento e il rischio di cadute come da normativa vigente.
- Resistenza e durata: i nostri pavimenti devono resistere alle aggressioni chimiche degli acidi organici presenti negli alimenti e nella saliva degli animali.
- Rapidità: al fine di minimizzare i tempi/costi possiamo fornirvi soluzioni su misura che possono esser realizzate in tempi strettissimi.



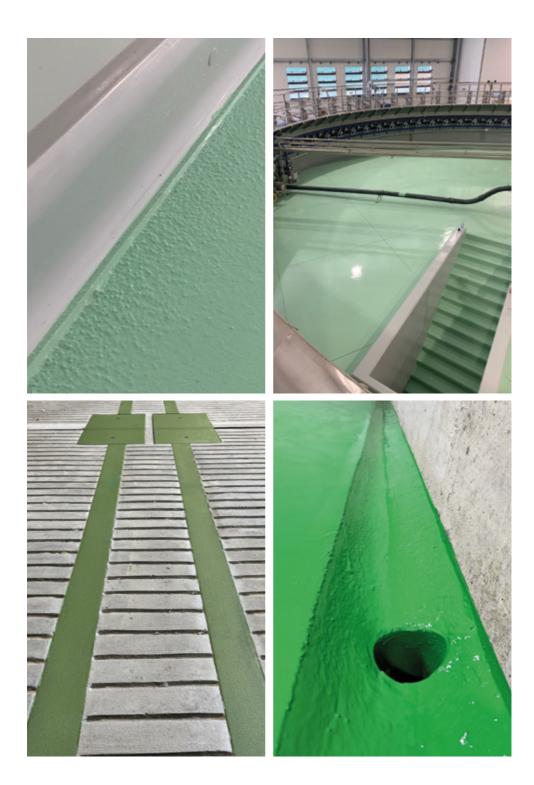














Tel. +39 0521 347877
Alessio Rossi Cell. +39 379 1542 500 - Andrea Cesari Cell. +39 348 3644 405
roce@rocesrl.it
www.rocesrl.it