



Aggregat prądotwórczy FD 100 F-Q

Nr art. 50380

Kod: F.0100.FFC2-Q2670T370-02



Zdjęcie przykładowe, szczegóły mogą odbiegać od ilustracji

Charakterystyka

- Elektroniczna regulacja napięcia $\pm 1\%$
- Niski poziom zakłóceń THD $< 2,5\%$
- Prąd startowy prądnicy $300\% I_n$ 10s
- Klasa izolacji H
- Stopień ochrony prądnicy IP23
- Klasa wykonania G3 (wg ISO 8528-5)
- Szybkie przyjęcie obciążenia
- Gotowość pracy w trybie ręcznym i automatycznym
- Czas pracy na zbiorniku przy 75 % obciążenia 20,5 h
- Kompaktowe rozmiary
- Możliwość podnoszenia wózkami od przodu i od boku

Parametry techniczne

Moc maksymalna ESP	110,0 kVA / 88,0 kW
Moc znamionowa PRP	100,0 kVA / 80,0 kW
Prąd znamionowy PRP	144,0 A
Częstotliwość	50 Hz
Napięcie	400 V
Emisja spalin	Stage II
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Pojemność zbiornika paliwa	370 l
Zużycie paliwa dla 50% / 75% / 100% / 110% PRP	10,8 / 16,2 / 21,6 / 24,8 l/h
Autonomia dla 75% / 100% obciążenia	20,5 / 15,4 h
Waga agregatu bez paliwa	1530 kg
Wymiary D x S x W	2670 x 1160 x 1720 mm
Gwarantowana moc akustyczna L_{wa}	96 dBA
Ciśnienie akustyczne z 7m L_{pa}	66,4 $\pm$ 1 dBA

Wyposażenie podstawowe

- Silnik FOGO D110R2-MP-ETA-448
- Prądnica A4Gen A4G224-100
- Prądnica bezszczotkowa
- Elektroniczny AVR
- Sterownik ComAp IL4-AMF25
- Wyłącznik główny agregatu Schneider
- Cewka wybijkowa wyłącznika
- Transformatorowa ładowarka akumulatora
- Grzałka bloku silnika
- Elektroniczny regulator obrotów
- System paliwowy Pompa mechaniczna
- Ramozbiornik 370 l z wanną retencyjną i izolacją dźwiękochłonną
- Dwa wlewy paliwa
- 4 punkty podnoszenia z zawieszami
- Wysunięte płozы ułatwiające mocowanie do podłoża

Szczegółowe wyposażenie – strona 3

Definicje

Moc znamionowa PRP:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie $+10\%$ maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% PRP.

Moc maksymalna ESP:

Określa maksymalną moc awaryjną, jaką może osiągnąć agregat w przypadku awarii zasilania podstawowego. Przeciążenie jest niedopuszczalne. Agregat powinien być dobrany tak, by średnie obciążenie nie przekraczało 70% ESP. Dopuszczalny sumaryczny czas pracy 200h rocznie.

Normy i Dyrektywy

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2014/35/UE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/UE
- Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE
- ISO 8528-1/2018, PN-ISO 8528-5/2022
- PN-EN ISO 8528-13:2016
- PN-EN 60204-1

Dane kontaktowe

FOGO Sp.z o.o.

Święciechowska 36, 64-115 Wilkowice
agregaty@fogo.pl, www.fogo.pl



Agregat prądotwórczy FD 100 F-Q

Nr art. 50380

Kod: F.0100.FFC2-Q2670T370-02

Silnik

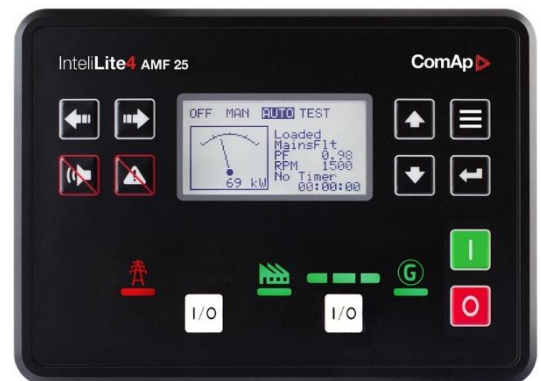
Producent silnika	FOGO
Model silnika	D110R2-MP-ETA-448
Kraj produkcji	Chiny
Moc silnika netto	90,0 kW
Emisja spalin	Stage II
Obroty	1500 obr/min
Regulacja obrotów	Elektroniczna
Klasa wykonania	G3 (wg ISO 8528-5)
Pojemność silnika	4,8 l
Liczba cylindrów	4
Układ paliwowy	Pompa mechaniczna
Instalacja	12 V
Pojemność cieczy chłodzącej	26,3 l
Pojemność miski olejowej	17,0 l
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)

Prądnica

Producent prądnicy	A4Gen
Model prądnicy	A4G224-100
Kraj produkcji	Chiny
Napięcie znamionowe	400 V
Współczynnik mocy (cos φ)	0,8
Temperatura, wysokość	40 °C, 1000m n.p.m.
Moc znamionowa	100,0 kVA
Stopień ochrony	IP 23
Konstrukcja	jednołożyskowa
Połączenie z silnikiem	bezpośrednie
Technologia	bezszcotkowa
Podtrzymanie prądu zwarciovego	300% 10s
Sprawność	91,5 %
Klasa izolacji	H
Zawartość harmoniczných THD	<2,5 %
Reaktancja Xd"	9,6 %
Regulacja napięcia	Elektroniczny AVR
Pomiar napięcia	1 fazy
Dokładność regulacji	+/- 1 %
Zasilanie AVR	XAW
Zasilanie AVR (opcjonalne)	PMG

Sterownik

- Typ sterownika: ComAp IntelliLite 4 AMF 25
- Intuicyjny interfejs graficzny
- Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
- Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
- Dziennik zdarzeń: do 350 pozycji
- Pomiar wartości prądu w 3 fazach
- Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
- Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
- Licznik energii czynnej i biernej generatora
- Licznik czasu pracy, liczniki przeglądów
- Liczniki wielofunkcyjne, do konfiguracji wg potrzeb
- Pomiar napięcia akumulatora
- Pełne zabezpieczenie silnika i prądnicy
- Magistrala CAN i port USB
- Możliwość doposażenia o dwa dodatkowe moduły komunikacyjne lub wejść/wyjść
- Podłączenie do internetu poprzez moduł Ethernet, 4G&GPS (opcja)
- Wsparcie protokołu ModBus oraz SNMP
- Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
- Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł CM2-4G-GPS)
- Lokalizacja, funkcja „Geo-fencing”: (wymagany moduł CM2-4G-GPS)
- 3 poziomy dostęp, zabezpieczone hasłem
- Moduł PLC umożliwiający rozszerzenie funkcjonalności sterownika wg specyficznego zapotrzebowania
- Dostępne dodatkowe sygnały binarne: wejścia – 1, wyjścia – 3, pomiarowe – 1,





Agregat prądotwórczy FD 100 F-Q

Nr art. 50380

Kod: F.0100.FFC2-Q2670T370-02

Wyposażenie standardowe

- Silnik FOGO D110R2-MP-ETA-448
- Elektroniczny regulator obrotów
- Pomiar ciśnienia oleju
- Pomiar temperatury silnika
- Grzałka silnika z termostatem
- Olej silnikowy Titan Cargo 15W40
- Filtr paliwa z separatorem wody
- Płyn chłodzący Fuchs Maintain Fricofin LL 50
- Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy
- Akumulator rozruchowy 100 Ah
- Transformatorowa ładowarka akumulatora
- Prądnica A4Gen A4G224-100
- Elektroniczny AVR
- Wyłącznik Schneider NSX 160 3P + Mic.2.2
- Cewka wybijakowa wyłącznika generatora
- Sterownik ComAp IL4-AMF25
- Sygnalizator dźwiękowy awarii
- Przycisk awaryjnego zatrzymania
- Obudowa wyciszona, kolor 7024
- Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną
- Dwa wlew paliwa wewnątrz obudowy
- Kontrola poziomu paliwa
- Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy
- Tłumik spalin z kompensatorem drgań
- Uchwyty załadunkowe

Akcesoria opcjonalne i usługi

- Ręczna pompa do spustu oleju
- Układ podgrzewania powietrza dolotowego
- Odłącznik akumulatora
- Wyłącznik agregatu 4P Schneider NSX Micrologic 2.2
- Odbiór mocy – złącza typu Power Lock
- Szafka odbioru mocy z gniazdami
- Układ SZR sterowany sterownikiem generatora
- Układ SZR z kontrolerem
- Przystosowanie układu SZR do warunków zewnętrznych
- Karta komunikacji GPRS
- Karta komunikacji Ethernet
- Karta komunikacji RS 485, RS 232
- Zdalny wyświetlacz
- Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy
- Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej
- Zewnętrzny zbiornik paliwa 1 000 – 10 000 l
- Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu
- Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem
- Transport

Wytyczne eksploatacyjne

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h / 1 roku, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h / roku, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	3000h / 2 lata
Okres wymiany filtra powietrza	1000 h
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami normy PN-HD 60364-6

Wytyczne instalacyjne

Przyłącze odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x50 mm ²
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5 mm ²
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	76,1 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	88,9 mm

* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego

Gwarancja

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin