



SOLUZIONI **AMBIENTALI**

 www.camtecnologie.eu



Indice

La Nostra Azienda: Chi siamo	3
Esperienza ed innovazione	4
Mission Green	4
Settori di applicazione	5-6
Campi di applicazione	6
I nostri servizi	7
I nostri prodotti	8-9



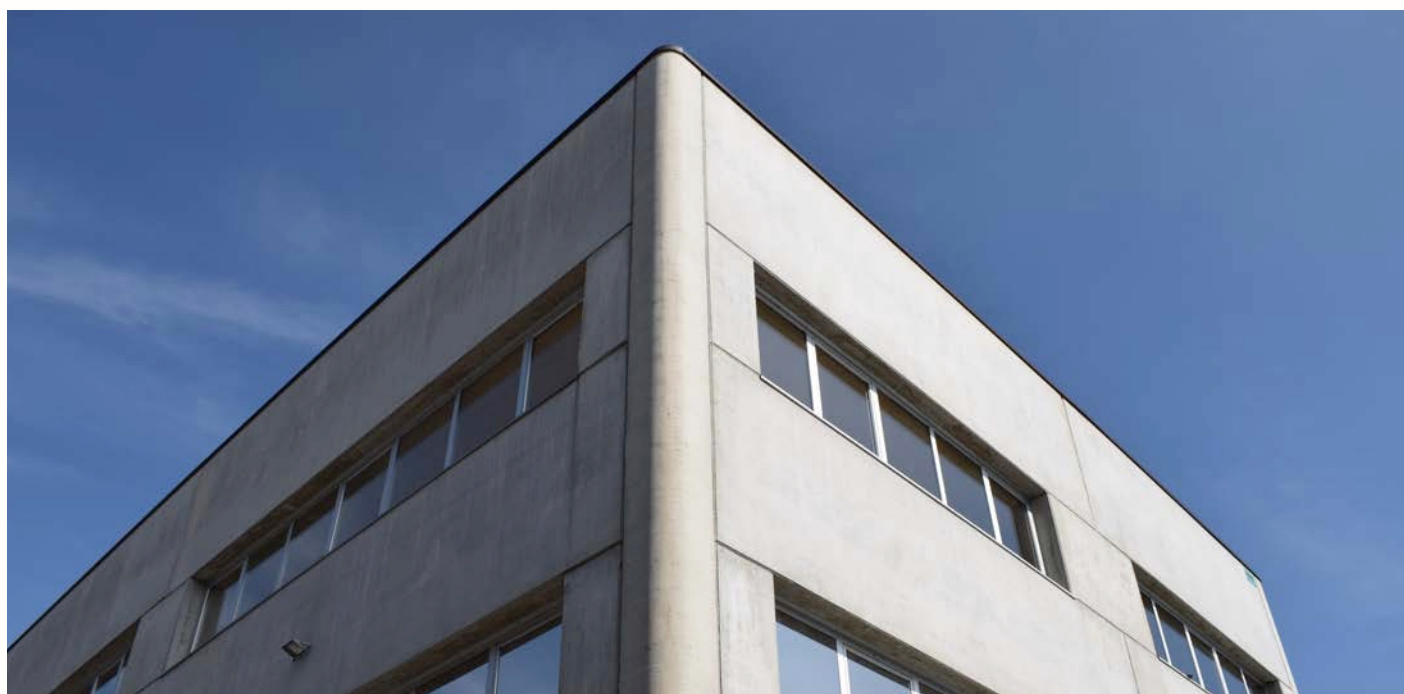
La Nostra Azienda



Chi Siamo

La CAM Srl nasce dalla trentennale esperienza nel settore dei carboni attivi e della filtrazione del Titolare Sig. Claudio Aimone, che ha permesso di ampliare e perfezionare la conoscenza del prodotto e di tutti i processi di lavorazione connessi.

Il continuo ed attento operato sul mercato ha permesso altresì di maturare una conoscenza tale da garantire un supporto tecnico ed operativo sull'utilizzo dei carboni attivi in tutte le sue molteplici applicazioni, estendendo l'esperienza a prodotti affini per la filtrazione e la depurazione dell'acqua e dell'aria.



Esperienza ed innovazione - **La nostra storia**

Nata nel 2011 in un piccolo sito produttivo di Avigliana (TO), la CAM srl cresce negli anni sia nelle dimensioni, insediandosi nel 2015 presso uno stabilimento operativo di 6000 mq, sia nell'organico, avvalendosi di una squadra di tecnici specializzati nel settore e di un team sempre pronto a rispondere ad ogni richiesta.

La sede attuale sita in Strada del Francese 141/32 – Torino è dotata di impianti propri per la lavorazione del carbone attivo, importato direttamente dai produttori, macchine per la miscelazione, trasformazione e confezionamento dei prodotti chimici e reparti di produzione dei tessuti filtranti.

Per poter offrire un servizio completo a 360° al cliente, nel 2018 viene autorizzata la piattaforma di stoccaggio rifiuti e carboni attivi esausti destinati al recupero e alla riattivazione.

All'interno il sito dispone inoltre di un laboratorio specializzato per il controllo delle materie prime e per la sperimentazione di nuove tecnologie e materiali.



Mission Green

In un'era in cui l'attenzione per l'ambiente e la proiezione al futuro sono una parte importante e integrante dell'economia mondiale, la CAM srl mette al primo posto il costante impegno nel migliorare e rispettare il territorio che ci circonda mantenendo come caposaldo la soddisfazione dei propri clienti.



Settori di applicazione



Trattamento aria

Nell'ambito del trattamento aria e fumi operiamo su una vasta gamma di **impianti di aspirazione**: dalla piccola carrozzeria alle grandi cabine di verniciatura industriale, dalla climatizzazione degli ambienti di lavoro al grande settore manifatturiero.

Specialisti della depurazione aria, i carboni attivi sono indicati per l'elevata efficienza di filtrazione e deodorizzazione dell'aria; Inoltre forniamo prodotti la cui ampia superficie filtrante è adatta alla captazione delle polveri più fini, come celle, filtri a tasche, filtri assoluti, ecc.



Trattamento acqua

La depurazione e il recupero delle acque sono argomenti rilevanti nel contesto di attenzione e cura dell'ambiente in cui viviamo. Per questo rivolgiamo il nostro impegno alle aziende che hanno necessità di **depurare le proprie acque** per poterle riutilizzare all'interno dei processi in uso, ottimizzandone la produttività e riducendo drasticamente gli sprechi e i costi di esercizio.

I nostri prodotti trovano impiego in tutti i **processi di purificazione** delle acque di scarico contenenti inquinanti di diversa natura a seconda dei processi di lavorazione

Oltre alla vendita dei carboni attivi vergini, effettuiamo anche la **rigenerazione termica dei carboni attivi esausti**; si tratta di carboni attivi che hanno esaurito la loro capacità di adsorbimento delle sostanze organiche e che, a seguito di un'attenta analisi, vengono inviati al recupero. I carboni all'interno del forno di riattivazione raggiungono elevate temperature, eliminando le sostanze inquinanti e ripristinando così le proprie caratteristiche tecniche originarie. A seconda dei risultati delle analisi affianchiamo i nostri clienti nella scelta della soluzione più adatta alle loro esigenze.



Con il progresso dei trattamenti e delle tecnologie mediche si percepisce la necessità di **migliorare la qualità e la tracciabilità dei prodotti farmaceutici**. Tra tutti i materiali filtranti il carbone attivo è considerato uno strumento importante nella depurazione dei prodotti intermedi e finali dell'industria farmaceutica e chimica.

In termini di igiene è importante rispettare un **alto livello di purificazione** dell'aria specialmente nel condizionamento di laboratori e reparti alimentari. Possiamo fornire soluzioni filtranti come filtri ad alta efficienza o assoluti che trattengono fino al 99% delle particelle volatili.



Campi di applicazione



AEREOPORTUALE



ALIMENTARE



AUTOMOTIVE



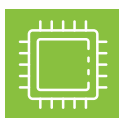
NAUTICO



INDUSTRIA



CHIMICO



ELETTRONICO



ENERGETICO



OSPEDALIERO



UFFICI/RETAIL

I nostri servizi



Progettazione

La nostra squadra di tecnici specializzati valuta le vostre richieste ideando valide soluzioni alternative per **migliorare la resa del vostro impianto**, confrontandosi con le nuove realtà del mercato e proponendo articoli frutto di tecniche sempre all'avanguardia, come l'utilizzo di tessuti filtranti certificati con le più recenti normative o la revisione di vecchi impianti, inserendo **prodotti personalizzati "su misura"** alle necessità del cliente che permettano di rispettare le norme ambientali ormai in continuo aggiornamento.



Consulenza

Grazie a importanti collaborazioni con i grandi marchi del mondo della depurazione siamo in grado di fornire consulenza per risolvere problematiche esistenti e garantire un **risultato ottimale con le migliori tecnologie**.

I nostri esperti sono disponibili ad effettuare sopralluoghi direttamente sugli impianti, garantendo assistenza tecnica e supporto post-vendita, affiancando il cliente nella scelta della soluzione che rispetti il proprio budget ma che assicuri un risultato di successo.



Manutenzione

Le cabine e i reparti per la verniciatura automotive e industriale necessitano di manutenzione periodica sugli impianti di aspirazione per garantire sempre un **ottimo livello di qualità** rispettando le norme vigenti in materia di emissioni in atmosfera.

Per questo motivo offriamo ai nostri clienti un servizio completo: dalla programmazione delle **manutenzioni ordinarie alla sostituzione dei carboni attivi**, disponendo di mezzi propri di trasporto di mezzi dotati di gru per gli interventi in quota.



Smaltimento

Nell'ottica di garantire al cliente un servizio a 360° abbiamo autorizzato la **piattaforma di stoccaggio** presso il nostro stabilimento. Qui transitano principalmente i **carboni attivi esausti** provenienti dai cicli di produzione o dalle manutenzioni che effettuiamo presso i nostri clienti, destinati alla riattivazione dopo un'accurata analisi o inviati a smaltimento se non più idonei alla riattivazione.

Siamo inoltre autorizzati e specializzati nel servizio di micro-raccolta, trasporto e smaltimento di rifiuti speciali e non.

I nostri prodotti

01 Prefiltrazione



**ROTOI
filtranti**



**RACCOGLI
vernice multistrato**



**ANDREA
eco**



**CELLE
con telaio metallico**



**CELLE
con telaio in cartone**

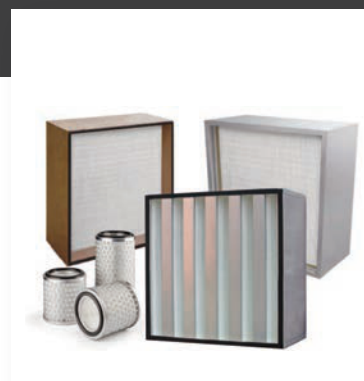
02 Filtri: media ed alta efficienza / assoluti



FILTRI
a tasche flosce



FILTRI
a tasche rigide



FILTRI
assoluti

03 Filtri a Carboni attivi



CARTUCCE E CELLE
a carboni attivi



CARBONI
attivi

04 Cartucce e maniche filtranti



CARTUCCE
filtranti



MANICHE
filtranti



Carboni attivi e manutenzione
Tecnologie ambientali
Smaltimento rifiuti



011.9228447



vendite@cam-tecnologie.it



Str. del Francese 141/32
10156 Torino



www.camtecnologie.eu