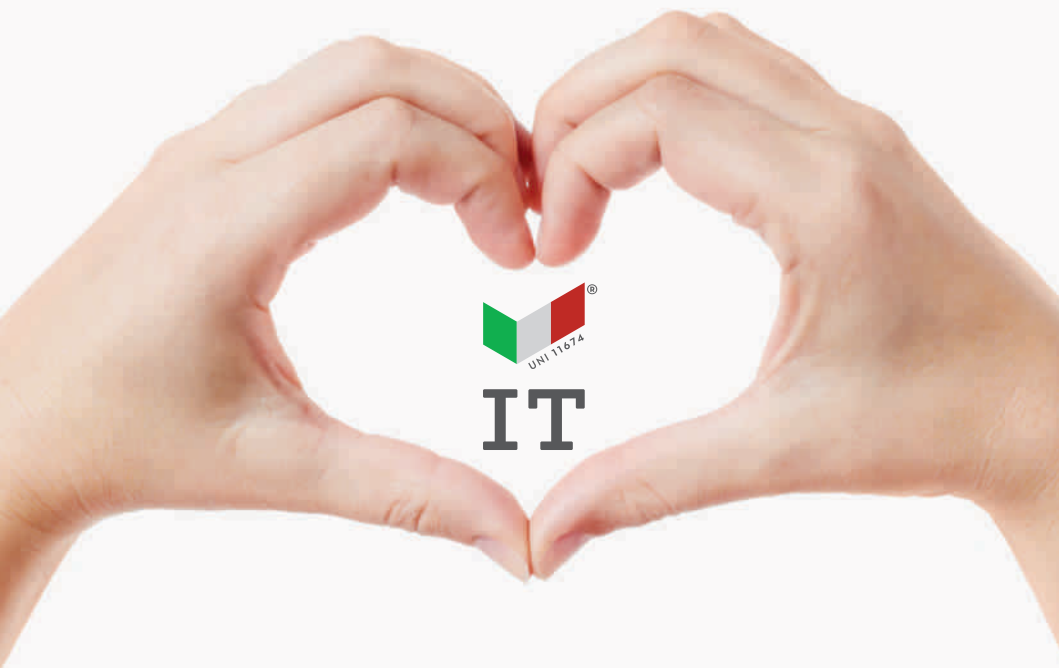


SCAVOLINI™

www.scavolini.com

SCAVOLINI™

**FATTA IN ITALIA,
ORGOGLIOSAMENTE!**



MADE IN ITALY CERTIFICATO

LA PIÙ AMATA ...AMA IL MADE IN ITALY

SCAVOLINI È MADE IN ITALY, E LO È DA SEMPRE

Da sempre ha costruito la sua catena del valore intorno alle colline di Pesaro, cercando di contribuire alla crescita del territorio in cui è nata e cresciuta: le Marche. Alcune lavorazioni, particolari, l'hanno portata a cercare "qualche chilometro più in là" il partner migliore, restando comunque all'interno dei confini nazionali. Scavolini è Made in Italy perché Scavolini è l'Italia. Una storia fatta di coraggio creatività e voglia di fare, e farlo bene. Oggi questo impegno, questa vocazione, diventano standard di un modo di fare qualità, di una attenzione produttiva che non ha eguali nel mondo.



Two hands are shown from the wrists down, holding each other in a firm grip. The hands are positioned on either side of the central text, with the fingers slightly curled. The background is a plain, light color.

UNI...TI

**PER PROTEGGERE
IL MADE IN ITALY**
LA NORMATIVA UNI 11674

La norma **UNI 11674** rappresenta oggi lo standard di riferimento che definisce l'origine italiana dei prodotti nel mercato dell'arredamento. Alla base della norma sono presenti dei requisiti oggettivi e verificabili che tutelano i produttori italiani dall'uso improprio del "Made in Italy" da parte di terzi.



VALORIZZARE IL DESIGN MADE IN ITALY VALORIZZA L'ITALIA

LA CERTIFICAZIONE DI ORIGINE ITALIANA DEL MOBILE A CURA DI CATAS-COSMOB

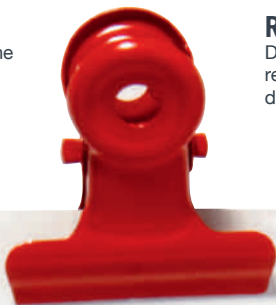
La Certificazione di origine italiana del mobile è rilasciata da Catas e Cosmob, i due più importanti laboratori di analisi, prove e certificazione per il mercato del legno e dell'arredo in Italia: due organismi indipendenti che promuovono e affiancano le aziende produttrici nei processi di controllo e verifica dei prodotti immessi sul mercato. I due laboratori, attraverso controlli incrociati, hanno verificato componenti e processi per poter assegnare la conformità dei mobili Scavolini ai requisiti dello standard "Made in Italy".

REQUISITI DI PROCESSO

Le fasi significative per la realizzazione del prodotto devono essere svolte su territorio italiano.

REQUISITI DI PRODOTTO

Devono essere soddisfatti specifici requisiti in termini di resistenza, durata e sicurezza per l'utente finale.



REQUISITI DI PROCESSO

Ai fini della loro denominazione di origine, i mobili si definiscono come prodotti in Italia quando le fasi seguenti del processo produttivo si svolgono sul territorio italiano:

1. fabbricazione dei semilavorati che compongono il mobile finito;
2. lavorazioni necessarie a fabbricare il prodotto finito;
3. assemblaggio finale/confezionamento.

Inoltre, per garantire che le fasi di lavorazione siano tenute sotto controllo, la certificazione prevede i seguenti requisiti:

MANUALE QUALITÀ

Ogni stabilimento di produzione deve avere un Manuale Qualità in base alla Uni En Iso 9001 (o altro documento di sistema) che, come minimo, abbia i seguenti elementi:

- 1) organigramma aziendale;
- 2) gestione acquisti e qualifica fornitori
- 3) procedura per la rintracciabilità del prodotto: il produttore deve garantire la rintracciabilità dei prodotti con mezzi adeguati lungo tutte le fasi del processo in particolare per quelle di:
 - a) fabbricazione dei semilavorati che compongono il mobile finito;
 - b) lavorazioni necessarie a fabbricare il prodotto finito;
 - c) assemblaggio finale/confezionamento, seguendone e registrandone

La norma UNI 11674
è alla base dello schema
di certificazione di Origine
italiana del mobile.



lo stato di avanzamento secondo quanto previsto dalla UNI EN ISO 9001.
Questo include le lavorazioni svolte da terzi, per le quali deve essere esplicitata
l'ubicazione geografica.

- 4) diagramma o procedura che descriva le fasi di lavorazione svolte dall'azienda stessa o da un
terzista per conto di essa;
- 5) procedura per la corretta conservazione delle registrazioni di ingresso e di uscita dal processo
del prodotto con il riferimento esplicito alla relativa identificazione.

DOCUMENTI DI REGISTRAZIONE

Per poter certificare i prodotti secondo la norma UNI 11674, occorre conservare:

- a) i rapporti di prova necessari a dimostrare la conformità alle norme pertinenti;
- b) i documenti che garantiscono la rintracciabilità del prodotto (ad es. ordini di lavorazione,
documenti di trasporto, documenti di controllo del processo, ecc.) almeno per le fasi seguenti:
 1. fabbricazione dei semilavorati che compongono il mobile finito;
 2. lavorazioni necessarie a fabbricare il prodotto finito;
 3. assemblaggio finale/confezionamento
- c) i documenti attestanti il ciclo di produzione eseguito dall'azienda (sequenza delle fasi di
lavorazione);
- d) i documenti che indicano cambiamenti nei cicli di produzione;
- e) i documenti in cui sono definiti i requisiti che i fornitori devono rispettare, in particolare se questi
possono essere prodotti che possono potenzialmente influenzare il processo;
- f) eventuali test di controllo interni della qualità effettuati;
- g) i documenti riportanti le decisioni prese sulla gestione di prodotti non conformi;
- h) altre registrazioni che il **CATAS - COSMOB** a sua discrezione può richiedere (ad es., altri test di
controllo qualità aventi rilevanza ai fini della tenuta sotto controllo dei requisiti).

Le registrazioni sopra indicate devono essere conservate in forma elettronica o su supporto cartaceo
per un minimo di 2 anni e devono essere messe a disposizione del **CATAS - COSMOB** ogni qualvolta
questi ne faccia richiesta (in tempi ragionevoli durante le visite ispettive ed entro 48 ore dalla richiesta
in altri momenti).

REQUISITI DI PRODOTTO

Per poter essere dichiarati di origine italiana i mobili devono essere conformi ai requisiti minimi di
sicurezza, resistenza e durabilità definiti nelle norme tecniche pertinenti alle quali la UNI 11674 fa
riferimento, ovvero:

- lo standard nazionale UNI 11663 che definisce i requisiti di resistenza e durata dei mobili
contenitori domestici;
- lo standard europeo UNI EN 14749 che definisce i requisiti
di sicurezza ed i metodi di prova per i mobili contenitori
ed i piani di lavoro per uso domestico.

LA CERTIFICAZIONE, STEP BY STEP

L'ITER DI CERTIFICAZIONE

Per ottenere il marchio di certificazione di origine italiana dei mobili, SCAVOLINI ha superato con successo tutte le fasi dell'iter di certificazione CATAS-COSMOB.

AUDIT IN AZIENDA E CAMPIONAMENTO

Gli ispettori **Catas-Cosmob** hanno effettuato un audit dei processi aziendali Scavolini, monitorato le aree di produzione e prelevato una campionatura di prodotti per tutte le verifiche necessarie.

PROVE DI LABORATORIO E ANALISI DATI

La campionatura di prodotti è stata testata nei laboratori **Catas-Cosmob** secondo le norme tecniche di riferimento e gli esiti delle prove sono stati analizzati e valutati dal comitato di delibera.

DURATA
DEGLI ELEMENTI

RESISTENZA
A TRAZIONE ORIZZONTALE
DEL MOBILE

DURATA
DELLE PORTE AD ANTA

RESISTENZA
A CARICO SU ANTA

DURATA
DELLE RIBALTE

DURATA
RUOTE

I TEST HANNO VERIFICATO:



**RESISTENZA
A CARICO VERTICALE
SUL CASSETTO**

**DURATA
DELLE PORTE SCORREVOLI
VERTICALI**

**RESISTENZA
DELLE GUIDE
ALL'ESTRAZIONE DEL CASSETTO**

**ATA
TI ESTENSIBILI**



IT

**OTTENIMENTO
DEL MARCHIO**

Superato l'audit e i test di laboratorio, Scavolini ha ottenuto il prestigioso e autorevole marchio di "origine italiana del mobile", attestazione distintiva della provenienza e qualità italiane dei suoi modelli di cucina.

**VISITA ISPETTIVA
DI MANTENIMENTO**

La sicurezza e l'origine italiana dei prodotti vengono periodicamente verificate e documentate, così come la localizzazione dei processi di produzione sul territorio italiano e le prestazioni di sicurezza e durata del prodotto, in modo da constatare in maniera puntuale e precisa la conformità nel tempo ai requisiti.

