

Sanificazione intelligente per i distributori delle farmacie

Con Touch Safely™ trasforma i distributori delle farmacie e parafarmacie in veri alleati di igiene e sicurezza: pulsantiera, schermo touch e vano di prelievo vengono sanificati automaticamente dopo ogni utilizzo, senza prodotti chimici e senza cambiare le abitudini degli utenti.

La tecnologia UV-C in camera chiusa, supportata da test microbiologici e fascicolo tecnico dedicato, rende semplice dimostrare attenzione alla salute e alla qualità del servizio, anche su macchine installate all'esterno e operative 24/7.



Come produttore puoi proporre versioni “Pharmacy Hygiene Edition” dei tuoi modelli, differenziarti dai concorrenti e offrire ai gestori una soluzione pronta per ambienti sanitari esigenti.

Touch Safely™ permette di trasformare i distributori per farmacie e parafarmacie in macchine “Pharmacy Hygiene Edition” pronte per ambienti sanitari esigenti.



I moduli integrano una camera UV-C completamente chiusa dedicata a **pulsantiera, schermo touch e vano di prelievo**: il ciclo di sanificazione si avvia automaticamente a ogni erogazione, senza intervento dell'utente, senza chimici e senza contatto con i prodotti.

I kit OEM sono progettati per l'integrazione di serie o in retrofit, con geometrie adattabili ai frontali esistenti, alimentazione tipica 12–24 V, I/O digitali per consenso macchina, segnale di ciclo in corso e diagnostica di base. La soluzione è supportata da test microbiologici, fascicolo tecnico e documentazione per MOCA e gare pubbliche, così da offrire ai tuoi clienti finali un vantaggio competitivo misurabile in termini di igiene percepita e reale.

Se sei un produttore e vuoi valutare una versione dedicata al canale farmacia, richiedi il dossier OEM completo e una call tecnica scrivendo a info@dabo.it.

Smart sanitization for pharmacy vending machines

With Touch Safely™ you turn pharmacy and para-pharmacy vending machines into true allies of hygiene and safety: the keypad, touch screen, and product collection compartment are automatically sanitized after each use—without chemical products and without changing users' habits.

The enclosed-chamber UV-C technology, supported by microbiological tests and a dedicated technical file, makes it easy to demonstrate attention to

health and service quality, even on machines installed outdoors and operating 24/7.

As a manufacturer, you can offer “Pharmacy Hygiene Edition” versions of your models, differentiate yourself from competitors, and provide operators with a ready-to-deploy solution for demanding healthcare environments.

Touch Safely™ enables you to convert pharmacy and para-pharmacy vending machines into “Pharmacy Hygiene Edition” units suitable for stringent healthcare settings.

The modules integrate a fully enclosed UV-C chamber dedicated to the keypad, touch screen, and product pickup bay: the sanitization cycle starts automatically after each dispensing operation, with no user action required, no chemicals, and no contact with the products.

The OEM kits are designed for factory integration or retrofit, with adaptable geometries for existing front panels, typical 12–24 V power supply, and digital I/O for machine enable/consent, cycle-in-progress signal, and basic diagnostics. The solution is supported by microbiological testing, a technical dossier, and documentation for MOCA compliance and public tenders, providing your end customers with a measurable competitive advantage in both perceived and actual hygiene.

If you are a manufacturer and would like to evaluate a version dedicated to the pharmacy channel, request the full OEM dossier and a technical call by writing to info@dabo.it.