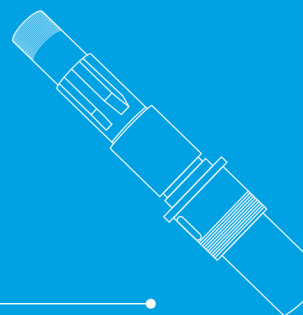


KAIYU

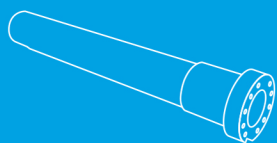
凱鈺機械



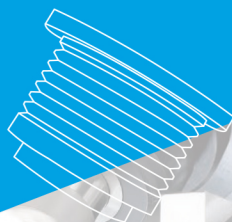
產品代工



工具機主軸加工



主軸週邊零組件



公司簡介

凱鈺機械成立於民國 70 年 6 月

當時名稱為「建成工業社」

創業初期以高速車床加工技術見長

由於加工品質穩定、精度符合客戶要求、交期迅速

獲得眾多客戶之支持與協助

於民國 96 年改名為「凱鈺機械有限公司」

隨著技術熟成及生產所需

陸續增添 CNC 電腦車床、CNC 銑床，高速車床，高精度圓盤磨床等相關設備

可代工生產的零件有車床、銑床、磨床主軸、主軸套、散熱套、拉桿、齒輪、

皮帶輪、鍊輪、及特殊零組件成型加工製造

凱鈺機械因累積超過 30 年的豐富加工生產經驗

秉持專業的技術·優良的品質·嚴格的檢驗·準確的交期

積極的售後服務深獲客戶信賴·期望於客戶共同進步成長

■ 專業工具母機主軸及主軸週邊零組件加工·製造

我們提供全製程及代加工服務 /

- 車床加工
- 銑床加工
- 熱處理
- 表面處理
- 內外研磨
- 平面研磨加工
- 代料成品

凱鈺機械有限公司 KAIYU Machinery Co., Ltd.

台灣 台中市烏日區環中路八段680巷2號

No. 2, Ln. 680, Sec. 8, Huanzhong Rd., Wuri Dist., Taichung City 414, Taiwan (R.O.C.)

TEL : 886-4-2335 8361

FAX : 886-4-2335 6157

Email : kaiyu.cnc@msa.hinet.net



主軸 · 軸套 · 套筒 · 大小齒輪 · 汽機車零件電主軸 · 馬達定子 · 轉子 · 油壓缸
自行車零組件汽車零組件 · 機車零組件 · 印刷機零件主軸 · 工具機零組件 · 農機零組件
栓槽軸主軸 · 軸套 · 皮帶輪 · 軸承座

加工成品範例

車床主軸

A2-5 至 A2-15 鼻端主軸
走心車床主軸
偏擺度 0.005mm



銑床主軸

BT40 BT50 BBT40 BBT50
偏擺度 0.002mm

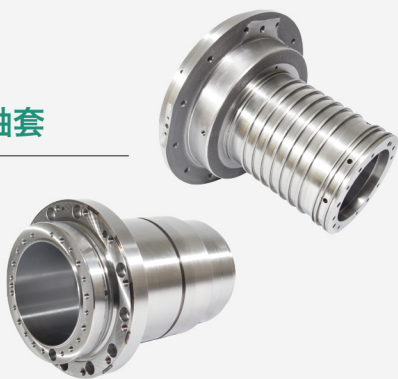


磨床主軸

偏擺度 0.002mm
表粗度 Ra0.04um



主軸套



栓槽軸

配合間隙 0.02mm

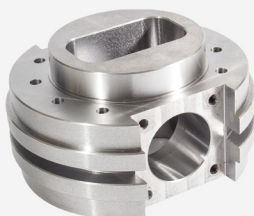


車床銑床校正棒

偏擺度 0.002mm



銑削動力座



油缸桿

可加工範圍2100mm長

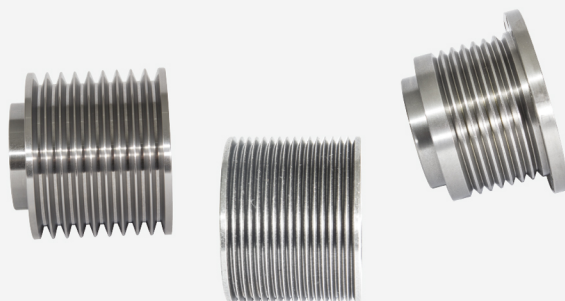


耦合器端蓋

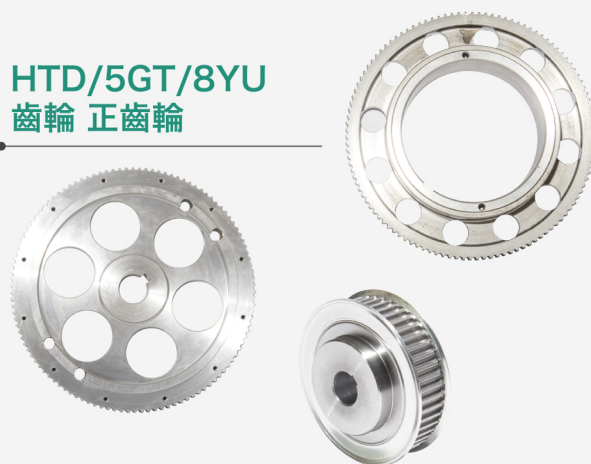
位置度 ± 0.01 內



主軸皮帶輪,馬達皮帶輪



HTD/5GT/8YU 齒輪 正齒輪



隔環

平行度公差 0.002mm



設備



亞崙機電 小龍門

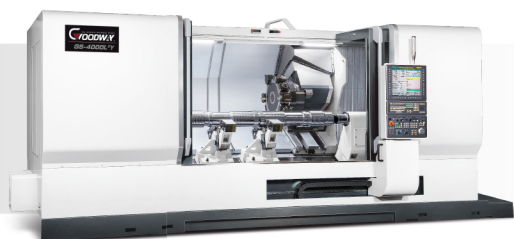
加工範圍
床台長2000mm · 寬1200mm

機台數量
1台

程泰機械 CNC車床

加工範圍
外徑600mm · 長度1500mm

機台數量
10台



台中精機 CNC銑床

加工範圍
床台長1000mm · 寬600mm

機台數量
6台

DOWELL 旋盤式平面磨床

加工範圍
外徑600mm · 高度400mm

機台數量
1台



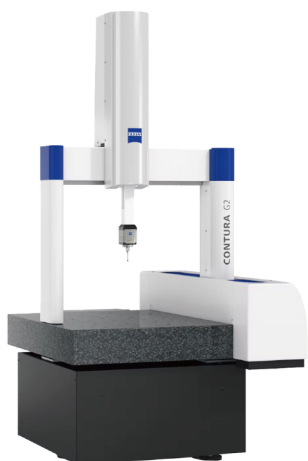
金和 高速車床

加工範圍
外徑 600mm · 長度 1700mm

機台數量
3台



檢驗設備



ZEISS
三次元量測儀



Mitutoyo
洛氏硬度計



Mitutoyo
表面粗度計



偏心儀



TESA
電子高度規



表面溫度測儀器

量測標準件

塊規組 (87PCS) 1.001–100mm

塊規組 (47PCS) 1.001–100mm

塊規組 (8PCS) 25–200

花崗岩直角規 · 針規 · 螺紋栓規 · 三線規 · 錐形塞規

Φ30	Φ45	Φ60	Φ68	Φ90	Φ95	Φ100	Φ125	Φ140	Φ150	Φ160
Φ170	Φ180	Φ190	Φ191	Φ210	Φ200	Φ220	Φ230	Φ240	Φ250	Φ350