Fugalite® Bio

Resina en base acuosa hipoalergénica para el rejuntado impermeable y antimanchas, con efecto seda, de gres porcelánico, piedras naturales y mosaico vítreo.



Fugalite® Bio está testado dermatológicamente como hipoalergénico según experimentación médica de tolerancia cutánea llevada a cabo por la clínica dermatológica de la Universidad de Estudios de Módena y Reggio Emilia (Italia). Disponible en 10 colores inspirados en las colecciones más usadas para la realización de revestimientos cerámicos contemporáneos. Garantiza la continuidad estética y funcional de las superficies rejuntadas.

GREENBUILDING RATING®

Fugalite® Bio
- Categoría: Orgánicos minerales
- Colocación cerámica y piedras naturales
- Rating*: Eco 3

* Rating calculado sobre la media de las fórmulas de los colores

eco3	Regional Mineral ≥ 30 %	Low Emission IAQ VOC Indoor Air Quality	SLV REDUCED Solvent ≤ 5 g/kg	Low Ecological Impact	Health Care
		✓	✓		✓
		Bajísimas emisiones COVs	Reducido contenido de disolventes 4 g/kg		No tóxico o no peligroso

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Insensible a los rayos UV
- Suelos y paredes interiores y exteriores
- Impermeable - Con efecto gota, resiste al agua, no absorbe y no cambia de color
- Patentado - Patente Internacional nº 1403659 del 31/10/2013
- Bateriostático – Testado CSTB. Evita la proliferación de bacterias y mohos
- Antimanchas - Testado por el Centro Cerámico de Bolonia. Se limpia con facilidad
- Conforme al sistema HACCP/reg. CE 852/2004 para la higiene de productos alimenticios
- Testado CATAS para la durabilidad del color en exteriores
- Homologado para uso naval



ECO NOTAS

- En base agua reduce el riesgo de cargas peligrosas y contaminantes para el medio ambiente durante el almacenamiento y el transporte

CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso
Rejuntado de 0 a 5 mm de alta resistencia química y mecánica, elevada dureza e impermeable. Encolado de mosaico vítreo.

Materiales que se pueden rejuntar:
- gres porcelánico, piezas de bajo espesor, baldosas cerámicas, clínker, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles

Suelos y paredes, interiores y exteriores, de uso civil, comercial, industrial y para el mobiliario urbano, expuestos al contacto permanente u ocasional con sustancias químicas, en ambientes con tránsito intenso, piscinas, aljibes y fuentes con agua termal, suelos radiantes, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas.

Campo de aplicación Directiva CE MED
Mortero de rejuntado en base acuosa, eco-compatible, usado como adhesivo y/o como sellante entre baldosas.
Masa máxima por área 1475 g/m^2
Espesor como adhesivo 0,9 ± 0,1 mm
Espesor como junta 3,9 ± 0,1 mm
Como material de acabado para cualquier tipo de superficies internas y escondidas o no visibles. Cuando se coloque en tabiques y techos, el producto puede ser aplicado en cualquier soporte metálico, no combustible y en cualquier material que tenga una actitud limitada de propagación de las llamas. Cuando se coloque en puentes, el producto puede ser aplicado en cualquier soporte metálico, no combustible y en cualquier material que tenga una actitud limitada de propagación de las llamas.

No utilizar
Para juntas de ancho superior a 5 mm, en suelos con superficies porosas y donde se requieran resistencias químicas superiores o diferentes a las indicadas en la tabla de resistencias químicas, para el relleno de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento, sobre soportes que no estén totalmente secos y sujetos a remontes de humedad.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

** El Centro Cerámico Bologna ha realizado la prueba de resistencia a las manchas según la UNE EN ISO 10545-14 (Informe de Ensayo nº 3686/11)

Fugalite® Bio Code: P963 2018/04-ES

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

INDICACIONES DE USO COMO MORTERO DE REJUNTADO

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7/14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y del soporte. Un posible remonte de agua o de humedad residual puede determinar una presión de vapor que podría provocar un despegue de las baldosas debido a la no absorción completa de la junta de colocación y de las baldosas. Las juntas deben estar limpias de los restos de adhesivo aunque ya se haya endurecido y tener una profundidad uniforme, igual a todo el espesor del recubrimiento, para obtener la máxima resistencia química. Las juntas, además, se deberán limpiar de polvo y de partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. La superficie del revestimiento a rejuntar debe estar seca y limpia de polvo o suciedad de obra; posibles residuos de ceras protectoras deben eliminarse de manera preventiva con productos específicos.
Antes de empezar las operaciones de rejuntado, comprobar la facilidad de limpieza del producto en el recubrimiento, ya que podría ser difícil en caso de superficies con porosidad o microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada.

CONSERVACIÓN

Se recomienda conservar los envases a +20 °C durante dos días antes de cada uso; temperaturas más altas incrementan la rapidez de endurecimiento, más bajas vuelven la mezcla dura de extender y ralentizan el fraguado.

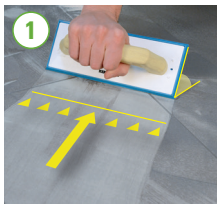
PREPARACIÓN

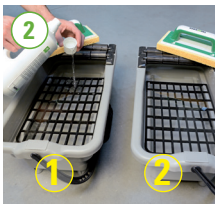
Mezclar con una espátula el componente B, verterlo en el bote del componente A, asegurándonos que no quede componente B en el interior del envase.
Mezclar con batidor helicoidal a bajo número de revoluciones los dos componentes hasta obtener una mezcla homogénea de consistencia y color uniformes.
Rascar con una llana o paleta el fondo y las paredes del bote de la parte A una vez vertida por completo en la parte B para evitar que queden partes de producto sin mezclar correctamente. No es recomendable realizar la mezcla a mano. La mezcla se puede trabajar alrededor de 45 min. (toma de datos a +23 °C 50% H.R.).

APLICACIÓN

Fugalite® Bio se aplica de manera uniforme sobre la superficie del revestimiento con llana de goma dura. Proceder a la extensión del material sobre toda la superficie, hasta el completo rellenado de las juntas interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. En caso de que se realizara el rejuntado solo de la junta, se aconseja realizar una prueba preventiva fuera de la obra para comprobar la limpieza de la superficie. Retirar inmediatamente con la llana la mayor parte de los residuos de junta de colocación dejando solo un velo fino sobre la baldosa.

LIMPIEZA





Preparación

1. Primera limpieza con llana de goma: una vez completado el relleno de las juntas, eliminar inmediatamente con la llana de goma (pasándola en sentido diagonal) la parte de junta que quede en exceso sobre las baldosas.

2. Aditivación del agua de limpieza con Fuga-Wash **Eco**.
   Dosificación aconsejada: 1 tapón cada 5 litros de agua. Utilizar el cubo ① para llevar a cabo la primera pasada de limpieza con esponja de celulosa o fieltro abrasivo, eliminar el exceso de junta del pavimento.
   Usar el cubo ② para la segunda pasada de limpieza de acabado y alisando la junta. Cambiar con frecuencia el agua para mantenerla limpia. Sustituir la esponja o el fieltro en caso de que estén manchados de producto.





Primera pasada

3. Limpieza con esponja de celulosa: realizar la limpieza cuando la junta aún esté fresca usando la esponja de celulosa aún húmeda con agua del cubo ①. Realizar movimientos en sentido circular para emulsionar la junta sobre las baldosas y acabar las juntas. Recoger con la esponja la emulsión formada sobre las baldosas.

4. Limpieza con fieltro abrasivo para superficies estructuradas: para superficies más estructuradas, realizar la limpieza de la junta cuando aún esté fresca, usar un fieltro humedecido con agua del cubo ①. Realizar movimientos en sentido circular para emulsionar la junta sobre las baldosas y acabar las juntas. Recoger con la esponja la emulsión formada sobre las baldosas.





Segunda pasada

5. Acabado con esponja de celulosa: ultimar la limpieza con la esponja de celulosa humedecida con agua del cubo ②, intervenir en sentido diagonal a la baldosa para evitar vaciar las juntas. No pisar el suelo todavía húmedo por lo menos durante 12-24 horas para evitar depositar suciedad.

6. Acabar con la esponja de gomaespuma para una junta más lisa: para un acabado liso, limpiar con una esponja de gomaespuma con agua del cubo ②, intervenir en sentido diagonal a las baldosas para evitar vaciar las juntas.

Fugalite® Bio Code: P963 2018/04-ES

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

INDICACIONES DE USO COMO MORTERO DE REJUNTADO

POSIBLE LIMPIEZA DEL DÍA DESPUÉS

1. Una vez endurecida la junta, los restos de suciedad y manchas se podrán eliminar con **Fuga-Soap Eco** diluido según la cantidad de residuo a eliminar y según los tiempos de curado de Fugalite® Bio.
   Dosificación aconsejada: 2 - 3 partes de agua 1 parte de Fuga-Soap Eco el día después; puro tras 3 días.
2. Distribuir el producto sobre la superficie a tratar usando el fieltro abrasivo dejando un fino y uniforme velo de líquido. **Dejar actuar Fuga-Soap Eco 10/30 minutos aproximadamente**. A continuación, intervenir mecánicamente sobre la superficie con fieltros abrasivos.
3. Recoger la solución detergente con la esponja, rastrillo de goma o máquina para aspirar líquidos en grandes superficies.
   Enjuagar abundantemente con agua limpia.
4. Secar inmediatamente después con un paño seco o máquina aspira líquidos sin dejar evaporar el agua residual .

Esta operación se deberá repetir si la suciedad es muy difícil de eliminar.



LIMPIEZA EXTRAORDINARIA

Una vez endurecida la junta (tras al menos 7 días), restos de suciedad y manchas se podrán eliminar con Fuga-Shock Eco.
Distribuir el producto sobre la superficie a tratar usando el fieltro abrasivo.
Dejar actuar Fuga-Shock Eco entre 2 y 5 minutos, después realizar las mismas indicaciones de enjuague y secado indicadas para la limpieza del día después.

INDICACIONES DE USO COMO ADHESIVO PARA MOSAICO VÍTREO

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

Los soportes deben ser compactos y consistentes, sin polvo, aceite o grasa, secos y exentos de remontes de humedad, libres de partes friables e inconsistentes o no perfectamente ancladas como residuos de cemento, cal y barnices que deberán eliminarse totalmente. El soporte debe ser estable, sin grietas, haber cumplido la retracción higrométrica de curado. Las eventuales zonas desniveladas deben ser previamente niveladas con los productos de nivelación idóneos. Sobre soleras de colocación y enfoscados muy absorbentes o pulverulentos en la superficie, es aconsejable aplicar por prevención el aislante de superficie ecocompatible al agua Primer A Eco, en una o más manos y según el modo de empleo, para reducir la absorción de agua y mejorar la facilidad de extensión del adhesivo.

APLICACIÓN

Fugalite® Bio se aplica con la llana americana dentada adecuada en función del formato y del tipo de mosaico. Extender, con la parte lisa de la llana, una capa fina y presionar sobre el soporte para obtener la máxima adhesión al mismo, después se regula el espesor con la llana inclinada. Extender el adhesivo sobre una superficie que permita la colocación del revestimiento dentro del tiempo abierto indicado. Presionar el mosaico con la llana de goma para permitir la máxima impregnación de la superficie.

LIMPIEZA

La limpieza de los residuos de junta de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

OTRAS INDICACIONES

Fugalite® Bio permite mejorar la fluidez en fase de aplicación, en caso de bajas temperaturas de los revestimientos, o del producto mismo, agregando hasta el 2% de agua limpia (una taza de café por cada envase de 3 kg).
La aditivación del agua de limpieza con Fuga-Wash Eco permite una acción detergente más eficaz sobre los revestimientos, mantiene el agua más limpia, mejora el acabado superficial del rejuntado y limpia eficazmente sin necesidad de aclarado.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

El rejuntado de alta resistencia químico-mecánica de baldosas cerámicas, gres porcelánico, mosaico vítreo, mármoles y piedras naturales, se realizará con junta hipoalergénica al agua patentada y certficada, eco-compatible de fácil trabajabilidad, antibactérica, impermeable y antimanchas para juntas de elevada solidez cromática y buena resistencia química de 0 a 5 mm, GreenBuilding Rating® Eco 3, tipo Fugalite® Bio de Kerakoll Spa. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura; la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. La anchura de las juntas de ____ y la dimensión de las baldosas de ____ x ____ cm determinan un rendimiento medio de ≈ ____ kg/m². Se deben respetar las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento ya existentes.

Fugalite® Bio Code: P963 2018/04-ES

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	parte A pasta coloreada / parte B pasta neutra	
Densidad aparente	Parte A ≈ 1,53 kg/dm³ / Parte B ≈ 1,50 kg/dm³	
Viscosidad	≈ 120000 mPa · s, rotor 93 RPM 10	método Brookfield
Naturaleza mineralógica árido	Silicática cristalina	
Naturaleza química	resina epoxídica (parte A) / poliamina (parte B)	
Intervalo granulométrico	≈ 0 – 250 µm	
Conservación	≈ 18 meses en el envase original	
Advertencias	Proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor	
Envase	Parte A bote 1 kg / Parte B bote 0,5 kg	
Relación de mezcla	Parte A : Parte B = 2 : 1	
Peso específico mezcla	≈ 1,512 kg/dm³	
Duración de la mezcla a +23 °C	≥ 45 min.	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +30 °C	
Ancho junta	de 0 a 5 mm	
Transitabilidad:	≈ 24 h	
Rejuntado tras la colocación:		
- con Fugalite® Bio en revestimientos	inmediata	
- con Fugalite® Bio en pavimentos	en cuanto sea transitable	
- con adhesivo	ver dato característico del adhesivo	
- con mortero	≈ 7 – 14 días	
Puesta en servicio	≈ 3 días (resist. mecánica) / ≈ 7 días (resist. química)	
Rendimiento		
- como adhesivo	≈ 2 – 4 kg/m²	
- como junta	ver tabla rendimientos	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

TABLA RENDIMIENTOS

	Formato	Espesor	gramos/m² ancho juntas		
			1 mm	2 mm	5 mm
Mosaico	2x2 cm	3 mm	≈ 560	≈ 1.120	≈ 2.800
	5x5 cm	4 mm	≈ 305	≈ 610	≈ 1.525
Baldosas	30x60 cm	4 mm	≈ 40	≈ 80	≈ 200
	50x50 cm	4 mm	≈ 30	≈ 60	≈ 150
	60x60 cm	4 mm	≈ 25	≈ 50	≈ 125
	100x100 cm	4 mm	≈ 15	≈ 30	≈ 75
	20x20 cm	8 mm	≈ 160	≈ 320	≈ 800
	30x30 cm	9 mm	≈ 115	≈ 230	≈ 575
	40x40 cm	10 mm	≈ 95	≈ 190	≈ 475
	30x60 cm	10 mm	≈ 95	≈ 190	≈ 475
	60x60 cm	10 mm	≈ 65	≈ 130	≈ 325
	60x90 cm	10 mm	≈ 55	≈ 110	≈ 275
	100x100 cm	10 mm	≈ 40	≈ 80	≈ 200
	120x120 cm	10 mm	≈ 30	≈ 60	≈ 150
	20x20 cm	14 mm	≈ 270	≈ 540	≈ 1.350
	30x30 cm	14 mm	≈ 180	≈ 360	≈ 900
Clínker	30x30 cm	15 mm	≈ 195	≈ 390	≈ 975
	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 280	≈ 560	≈ 1.400

Los datos proporcionados deben ser entendidos como indicativos para el consumo del mortero de rejuntado, medidos según nuestra experiencia y teniendo en cuenta las mermas en obra. Pueden variar en función de las condiciones específicas de obra: rugosidad de la baldosa, exceso de producto residual, falta de planeidad de las superficies, temperatura, estacionalidad.

Fugalite® Bio Code: P963 2018/04-ES

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

PRESTACIONES

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVS - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES		
Conformidad	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 5205/11.01.02
HIGH-TECH		
Módulo elástico estático	≈ 1230 MPa	ISO 178
Resistencia a la abrasión	≈ 203 mm^3	EN 12808-2
Absorción de agua tras 240 min.	≈ 0,06 g	EN 12808-5
Temperatura de servicio	de -40 °C a +80 °C	
Solidez del color según UNE EN ISO 105-A05	ver tabla	
Resistencia a la contaminación bacteriana	clase B+	CSTB 2010-081
Resistencia a tracción gres/hormigón	≥ 2,5 N/mm^2	EN 1348
Resistencia a cizalladura inicial	≥ 5 N/mm^2	EN 12003
Resistencia a cizalladura tras inmersión en agua	≥ 5 N/mm^2	EN 12003
resistencia al corte tras shock térmico	≥ 2 N/mm^2	EN 12003
Tiempo abierto: adhesión a tracción	≥ 3 N/mm^2	EN 1346
Resistencia a las manchas de yodo	clase 4	ISO 10545-14
Resistencia a las manchas de aceite de oliva	clase 5	ISO 10545-14
Resistencia a las manchas de cromo	clase 3	ISO 10545-14

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

RESISTENCIAS QUÍMICAS (EN 12808-1)

Ácidos	Concentración	Contacto permanente	Contacto ocasional
Acético	2,5%	•	•••
	5%	•	••
	10%	•	•
Clorhídrico	37%	••	•••
Cítrico	10%	••	•••
Fórmico	2,5%	•	•
	10%	•	•
Fosfórico	50%	••	•••
	75%	•	••
Láctico	2,5%	•	•••
	5%	•	••
	10%	•	•
Nítrico	25%	•	••
	50%	•	•
Oleico	100%	•	•
Sulfúrico	50%	•••	•••
	100%	•	•
Tánico	10%	••	•••
Tartárico	10%	••	•••

Leyenda
••• Óptima
•• Buena
• baja

Toma de datos: – ambiente +23 °C / 50% U.R. – agresivo químico +23 °C
Nota: toma de datos de la resistencia mecánica tras el ataque químico.

Fugalite® Bio Code: P963 2018/04-ES

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

RESISTENCIAS QUÍMICAS (EN 12808-1)

Sustancias Alimentarias	Principales sustancias alimentarias (contacto temporal)
Vinagre	••
Cítricos	••
Alcohol etílico	••
Cerveza	•••
Mantequilla	•••
Café	•••
Caseína	•••
Glucosa	•••
Grasa animal	•••
Leche fresca	••
Malta	•••
Margarina	•••
Aceite de oliva	•••
Aceite de soja	•••
Pectina	•••
Tomate	••
Yoghurt	••
Azúcar	•••

Combustibles y Aceites	Contacto permanente	Contacto ocasional
Gasolina	•	•••
Gasóleo	••	•••
Aceite de alquitrán	••	••
Aceite mineral	••	•••
Petróleo	•••	•••
Resina mineral	•	••
Trementina	•	••

Alcalinos y Sales	Concentración	Contacto permanente	Contacto ocasional
Agua oxigenada	10%	••	•••
	25%	•	•••
Amoniaco	25%	•	•••
Cloruro cálcico	Sol. Saturada	•••	•••
Cloruro sódico	Sol. Saturada	•••	•••
Hipoclorito sódico (cloro activo)	1,5%	•	•••
	13%	•	•
Sosa cáustica	50%	•••	•••
Sulfato de aluminio	Sol. Saturada	•••	•••
Potasa cáustica	50%	•••	•••
Permanganato de potasio	5%	••	••
	10%	•	•

Leyenda
••• Óptima
•• Buena
• baja

Toma de datos: – ambiente +23 °C / 50% U.R. – agresivo químico +23 °C
Nota: toma de datos de la resistencia mecánica tras el ataque químico.

Fugalite® Bio Code: P963 2018/04-ES

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

RESISTENCIAS QUÍMICAS (EN 12808-1)

Disolventes	Contacto permanente	Contacto ocasional
Acetona	•	•
Alcohol etílico	•	•••
Benceno	•	••
Cloroformo	•	•
Cloruro de metileno	•	•
Glicol etilénico	•••	•••
Percloroetileno	•	••
Tetracloruro de carbono	•	••
Tetrahidrofurano	•	•
Toluol	•	••
Trielina	•	•
Xilol	•	••

Leyenda
••• Óptima
•• Buena
• Baja

Toma de datos: – ambiente +23 °C / 50% U.R. – agresivo químico +23 °C

Nota: toma de datos de la resistencia mecánica tras el ataque químico.

RESISTENCIAS A LAS MANCHAS (ISO 10545-14)

Sustancias analizadas	Tiempo de exposición al agente manchante: 24 horas	Tiempo de exposición al agente manchante: 30 min.
Vino tinto	3	3
Aceite mineral	5	5
Ketchup	2	5
Rímel	5	5
Café	2	5
Tinte capilar	1	2

Leyenda

5 lavable con agua caliente y suaves pasadas con esponja
4 lavable con detergente neutro y suaves pasadas con esponja
3 lavable con detergente básico y fuertes pasadas con esponja
2 lavable después de tratamiento con disolvente o solución agresiva ácida o básica y posteriores pasadas fuertes con esponja
1 no lavable con ninguno de los tratamientos descritos

Fugalite® Bio Code: P963 2018/04-ES

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

TABLA COLORES

	Colores Fugalite® Bio	Solidez Color* GSc (Daylight) Norma EN ISO 105-A05
Classic Colors	01 Blanco	4
	02 Gris Luz	4
	03 Gris Perla	4
	04 Gris Hierro	4,5
	05 Antracita	4,5
	06 Negro	4,5
	07 Jazmín	3,5
	08 Beige Bahama	4
	12 Nogal	4,5
	15 Océano	3,5

Leyenda

de 5 a 4	solidez color elevada; para interiores y exteriores
de 3,5 a 3	solidez color buena; para interiores y exteriores
de 2,5 a 1	solidez color reducida; para interiores

Las presentes tonalidades son orientativas.

ADVERTENCIAS

- Producto para uso profesional
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C
- utilizar envases almacenados durante 2/3 días antes del uso a +20 °C
- respetar la proporción de mezcla 2 : 1. Para mezclas parciales pesar con precisión las 2 partes
- los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la temperatura de las baldosas
- no pisar los pavimentos que estén húmedos para evitar depositar residuos de suciedad
- no rejuntar en soportes sujetos a remontes de humedad o no totalmente secos
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34-964.255.400

Fugalite® Bio Code: P963 2018/04-ES

Los datos relativos a las clasificaciones Eco e Bio se refieren al GreenBuilding Rating® Manual 2011. La presente información ha sido actualizada en marzo de 2018 (ref. GBR Data Report - - 04.18); se indica que puede estar sujeta a integración y/o variaciones por parte de KERAKOLL SpA; para las posibles actualizaciones consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualizacion de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll Quality System
ISO 9001 CERTIFIED IT10/0326

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006
Castellón de la Plana - España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com