Fugabella® Color

Resina-cemento decorativa para el rejuntado de baldosas, mosaicos y mármoles en 50 colores de design. Producto green para bioconstrucción.



Fugabella® Color es la revolucionaria junta híbrida para decorar cualquier superficie de gres, mosaico y piedra natural.
Fugabella® Color alcanza características de hidrorrepelencia, muy baja absorción de agua, elevada dureza superficial, elevada resistencia a las sustancias ácidas más comunes y total uniformidad del color.

↓

*GREENBUILDING RATING REF. GBR DATA REPORT 01.19 APPROVED

Eco 3*

- × Regional Mineral ≥ 60%
- × Recycled Mineral ≥ 30%
- ✓ CO_2 ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

* Rating calculado sobre la media de las fórmulas de los colores

1. Acabado de grano fino
2. Flexibilidad superior
3. Hidrorrepelente con efecto gota
4. Elevada uniformidad cromática testada por CATAS
5. Colección de 50 colores, color designer Piero Lissoni
6. Fácil limpieza y mantenimiento
7. Idónea para suelos radiantes
8. Reciclable como árido mineral para evitar los costes de eliminación de residuos y el impacto medioambiental
9. Antibactérica natural

Campos de aplicación

→ Rejuntado de 0 a 20 mm de alta resistencia, acabado liso, elevada dureza, hidrorrepelente y efecto gota.
Materiales que se pueden rejuntar:
- gres porcelánico, placas de bajo espesor, baldosas cerámicas, clínker, barro cocido, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles.

→ Destinos de uso:
- pavimentos y paredes, interiores y exteriores, de uso civil, comercial, industrial y para mobiliario urbano, en ambientes de tráfico intenso, incluso en zonas sujetas cambios bruscos de temperatura y hielo
- piscinas, vasos y fuentes
- suelos radiantes.

No usar para juntas de ancho superior a 20 mm, en pavimentos y paredes que requieran resistencias químicas específicas, total no absorción de agua; para el relleno de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento; sobre soportes de elevada deformabilidad, no perfectamente secos y sujetos a remontes de humedad.

Modo de empleo

→ Preparación de los soportes
Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7/14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y del soporte. Un posible remonte de agua o de humedad puede originar depósitos de sales en la superficie de la junta de colocación o bien provocar zonas de tono no uniforme causadas por una evaporación no homogénea del agua residual a través de la junta de colocación.
Las juntas deben estar limpias de residuos de adhesivo, también si está endurecido, y tener una profundidad uniforme, al menos $^2/_3$ del espesor total del revestimiento, para evitar que diferentes tiempos de secado de los espesores diferentes determinen la variación del color. Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. En el caso de baldosas muy absorbentes y temperaturas elevadas, es aconsejable realizar una pasada con esponja húmeda sobre la superficie del recubrimiento antes del rejuntado evitando encharcamientos de agua dentro de las juntas.
Antes de rejuntar con colores que contrasten con el del recubrimiento, comprobar que sea fácil de limpiar, lo que podría resultar difícil en caso de superficies de microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada. En estos casos es aconsejable proceder al tratamiento protector del recubrimiento con productos específicos prestando atención en no aplicarlos en el interior de las juntas.

→ Preparación
Fugabella® Color se prepara en un recipiente limpio vertiendo antes una cantidad de agua aproximada a ¾ de la necesaria. Introducir gradualmente Fugabella® Color en el cubo mezclando con batidor helicoidal de abajo hacia arriba y a bajo número de revoluciones (≈ 400/min.). Añadir agua hasta obtener una mezcla con la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. Para optimizar el amasado y para mezclar mayores cantidades de junta de colocación utilizar un mezclador eléctrico de aspas verticales y rotación lenta. Polímeros específicos de elevada dispersabilidad garantizan que Fugabella® Color esté inmediatamente lista para usar. Mezclar la cantidad necesaria que se vaya a usar en un plazo de 60 min. a +23 °C 50% H.R. El agua indicada en el envase es orientativa y varía según los distintos colores. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a realizar. Añadir agua en exceso, no mejora la trabajabilidad ni la limpieza de la junta de colocación, puede provocar disminuciones de espesor y retracciones en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales. Preparar todas las mezclas necesarias para completar el trabajo con la misma cantidad de agua para evitar variaciones en la tonalidad del color.

→ Aplicación
Fugabella® Color se aplica de modo uniforme sobre la superficie del revestimiento con llana o escobón de goma dura. Proceder a la extensión del material sobre toda la superficie, hasta el completo rellenado de las juntas interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Retirar inmediatamente la mayor parte de los restos de junta de colocación dejando tan solo una fina película sobre la baldosa.

Modo de empleo

→ **Limpieza**
Empezar los trabajos de limpieza del recubrimiento en cuanto la junta de colocación se haya espesado en la junta. Para la limpieza definitiva de la superficie utilizar una esponja, humedecida con agua limpia, de bastante espesor y dimensión grande para evitar vaciar las juntas. Mantener el agua siempre limpia utilizando un cubo adecuado con rejilla y rodillos de limpieza para la esponja. Actuar en sentido rotatorio para remover la película de material endurecido sobre las baldosas. Terminar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas y utilizando una cantidad de agua uniforme sobre toda la superficie para evitar que se formen variaciones de tonalidad. La limpieza de los residuos de junta de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

Otras indicaciones

→ **Para el rejuntado de grandes espacios con Fugabella® Color es posible aumentar la velocidad de aplicación y de limpieza final usando las herramientas eléctricas adecuadas. En particular la limpieza con electroesponjas resulta fácil de realizar, garantiza un rendimiento superior y un acabado perfecto.**
→ **Antes del rejuntado de recubrimientos de porosidad superficial elevada o en caso de altas temperaturas es aconsejable pasar una esponja húmeda para obturar dichas porosidades o enfriar la superficie, sin provocar encharcamientos de agua dentro de las juntas.**
→ **Se aconseja usar para cada ambiente materiales que provengan del mismo lote de producción.**
→ **La sustitución parcial o total del agua de amasado con látex flexibilizante eco-compatible para juntas cementosas Fugaflex Eco confiere a Fugabella® Color una flexibilidad mejorada, reduce el módulo elástico, incrementa la resistencia al agua y la adhesión sobre los soportes. Se aconseja su empleo para aplicaciones particulares tales como: colocación en entablados de madera, colocación sobre soportes o de materiales de elevada dilatación térmica, en caso de posterior pulido.**

Certificaciones y marcados

* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificación de proyecto

El rejuntado certificado de alta resistencia de baldosas cerámicas, gres porcelánico, piezas de bajo espesor, mármoles y piedras naturales se realizará con junta mineral eco-compatible basteriostática y fungistática natural de elevada solidez cromática, conforme a la norma ISO 13007-3 – clase CG2 WA, GreenBuilding Rating® Eco 3, tipo Fugabella® Color de Kerakoll. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura; la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. La anchura de las juntas de ____ y la dimensión de las baldosas de ____ x ____ cm determinan un rendimiento medio de ≈ ____ kg/m². Se deben respetar las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento ya existentes.

Tabla colores Fugabella® Color		Solidez Color* * GSc (Daylight) Norma EN ISO 105-A05
01		4,5
02		4,5
03		4,5
04		4,5
05		4,5
06		4,5
07		4,5
08		4,5
09		5
10		4,5
11		5
12		5
13		4,5
14		4,5
15		4
16		4
17		4,5
18		4,5
19		4,5
20		5
21		4,5
22		4,5
23		4,5
24		4,5
25		4,5
26		4,5
27		5
28		5
29		4,5
30		4,5
31		4,5
32		4,5
33		4,5
34		4,5
35		4,5
36		4,5
37		4,5
38		4,5
39		4,5
40		4,5
41		4
42		3,5
43		5
44		4,5
45		5
46		4,5
47		5
48		4,5
49		4,5
50		4,5

Leyenda

de 5 a 4	solidez color elevada; para interiores y exteriores
de 3,5 a 3	solidez color buena; para interiores y exteriores
de 2,5 a 1	solidez color reducida; para interiores

* datos de envejecimiento 500 h Daylight. ISO 11341:2004. GSc (EN ISO 105 A05)

Las presentes tonalidades son orientativas.

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll		
Aspecto	Premezclado coloreado	
Densidad aparente	≈ 1,22 kg/dm³	UEAtc/CSTB 2435
Granulometría media	≈ 70 µm	
Agua de amasado		
- saco 3 kg	≈ 0,7 l / 1 saco 3 kg	
- saco 20 kg	≈ 4,5 l / 1 saco 20 kg	
Conservación:		
- saco 3 kg	≈ 24 meses en el envase original en lugar seco	
- saco 20 kg	≈ 12 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	sacos 20 kg – 3 kg	ISO 11600
Peso específico mezcla	≈ 1,86 kg/dm³	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 50 min.	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Ancho junta	de 0 a 20 mm	
Rejuntado tras la colocación:		
- con adhesivo	ver dato característico del adhesivo	
- con mortero	≈ 7 – 14 días	
Transitabilidad	≈ 3 h	
Transitabilidad a +5 °C	≈ 10 h	
Transitabilidad a +35 °C	≈ 2 h	
Puesta en servicio	≈ 24 h	
Puesta en servicio a +5 °C	≈ 3 días	
Puesta en servicio a +35 °C	≈ 8 h	
Puesta en servicio en piscina	≈ 3 días	
Rendimiento	ver tabla rendimientos orientativos	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

TABLA RENDIMIENTOS

Profundidad	Espesor	gramos/m² ancho juntas						
		1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	8 mm	12 mm
2x2 cm	3 mm	≈ 570	≈ 1140	≈ 1710	≈ 2280	≈ 2850	≈ 4560	≈ 6840
5x5 cm	4 mm	≈ 304	≈ 608	≈ 912	≈ 1216	≈ 1520	≈ 2432	≈ 3648
20x20 cm	8 mm	≈ 152	≈ 304	≈ 456	≈ 608	≈ 760	≈ 1216	≈ 1824
20x20 cm	14 mm	≈ 266	≈ 532	≈ 798	≈ 1064	≈ 1330	≈ 2128	≈ 3192
30x30 cm	10 mm	≈ 126	≈ 253	≈ 380	≈ 506	≈ 633	≈ 1013	≈ 1520
30x30 cm	14 mm	≈ 177	≈ 354	≈ 532	≈ 709	≈ 886	≈ 1418	≈ 2128
40x40 cm	10 mm	≈ 95	≈ 190	≈ 285	≈ 380	≈ 475	≈ 760	≈ 1140
50x50 cm	10 mm	≈ 76	≈ 152	≈ 228	≈ 304	≈ 380	≈ 608	≈ 912
30x60 cm	10 mm	≈ 95	≈ 190	≈ 285	≈ 380	≈ 475	≈ 760	≈ 1140
60x60 cm	10 mm	≈ 63	≈ 126	≈ 190	≈ 253	≈ 316	≈ 506	≈ 760
13,5x80 cm	10 mm	≈ 164	≈ 328	≈ 493	≈ 657	≈ 822	≈ 1315	≈ 1973
20x80 cm	10 mm	≈ 118	≈ 237	≈ 356	≈ 475	≈ 593	≈ 950	≈ 1425
40x80 cm	10 mm	≈ 71	≈ 142	≈ 213	≈ 285	≈ 356	≈ 570	≈ 855
80x80 cm	10 mm	≈ 47	≈ 95	≈ 142	≈ 190	≈ 237	≈ 380	≈ 570
11x90 cm	10 mm	≈ 193	≈ 387	≈ 581	≈ 775	≈ 969	≈ 1550	≈ 2326
22,5x90 cm	10 mm	≈ 105	≈ 211	≈ 316	≈ 422	≈ 527	≈ 844	≈ 1266
15x90 cm	10 mm	≈ 147	≈ 295	≈ 443	≈ 591	≈ 738	≈ 1182	≈ 1773
30x90 cm	10 mm	≈ 84	≈ 168	≈ 253	≈ 337	≈ 422	≈ 675	≈ 1013
60x90 cm	10 mm	≈ 52	≈ 105	≈ 158	≈ 211	≈ 263	≈ 422	≈ 633
50x100 cm	3 mm	≈ 17	≈ 34	≈ 51	≈ 68	≈ 85	≈ 136	≈ 205
100x100 cm	3 mm	≈ 11	≈ 22	≈ 34	≈ 45	≈ 57	≈ 91	≈ 136
10x120 cm	10 mm	≈ 205	≈ 411	≈ 617	≈ 823	≈ 1029	≈ 1646	≈ 2470
15x120 cm	10 mm	≈ 142	≈ 285	≈ 427	≈ 570	≈ 712	≈ 1140	≈ 1710
20x120 cm	10 mm	≈ 110	≈ 221	≈ 332	≈ 443	≈ 554	≈ 886	≈ 1330
30x120 cm	10 mm	≈ 79	≈ 158	≈ 237	≈ 316	≈ 395	≈ 633	≈ 950
60x120 cm	5 mm	≈ 23	≈ 47	≈ 71	≈ 95	≈ 118	≈ 190	≈ 285
120x120 cm	5 mm	≈ 15	≈ 31	≈ 47	≈ 63	≈ 79	≈ 126	≈ 190
100x300 cm	3 mm	≈ 7	≈ 15	≈ 22	≈ 30	≈ 38	≈ 60	≈ 91

Los datos proporcionados deben ser entendidos como indicativos para el consumo del mortero de rejuntado, medidos según nuestra experiencia y teniendo en cuenta las mermas en obra. Pueden variar en función de las condiciones específicas de obra: rugosidad de la baldosa, exceso de producto residual, falta de planeidad de las superficies, temperatura, estacionalidad.

Prestaciones		
Calidad del aire interior (IAQ) COVs - Emisiones compuestos orgánicos volátiles		
Conformidad	EC 1-R GEV-Emicode	Cert. GEV 9522/11.01.02
HIGH-Tech		
Resistencia a flexión a 28 días	≥ 2,5 N/mm²	EN 12808-3
Resistencia a compresión a 24 h	≥ 15 N/mm²	ISO 13007-4.1.4
Resistencia a compresión a 28 días	≥ 15 N/mm²	ISO 13007-4.1.4
Resistencia tras ciclo hielo-deshielo:		
- Flexión	≥ 2,5 N/mm²	EN 12808-3
- Compresión	≥ 15 N/mm²	EN 12808-3
Resistencia a la abrasión a 28 días	≤ 1000 mm³	EN 12808-2
Absorción de agua tras 30 min.	≤ 2 g	EN 12808-5
Absorción de agua tras 240 min.	≤ 5 g	EN 12808-5
Solidez color	ver tabla colores	UNI EN ISO 105-A05
Resistencia a la contaminación por hongos	clase F+	CSTB SB-2018-144
Resistencia a la contaminación bacteriana	clase B+	CSTB SB-2018-142
Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C	
Conformidad	CG2 WA	ISO 13007-3

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Advertencias

→ Producto para uso profesional
→ en piscinas, comprobar la idoneidad del producto en función del tipo de agua y del tipo de tratamiento químico o físico previsto
→ la tonalidad del color de la junta de colocación no se puede reproducir, puede variar incluso durante la misma aplicación ya que se puede ver alterada por las técnicas de aplicación y por las condiciones ambientales, tanto durante su aplicación como en las horas posteriores a la misma
→ los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la absorción de las baldosas y del soporte
→ proteger la junta de colocación de la lluvia batiente y del sol directo como mínimo 12 horas desde el rejuntado
→ en climas cálidos enfriar las superficies y mezclar la junta de colocación con agua fría
→ rejuntar sobre soportes aún húmedos genera variaciones en la junta de colocación
→ en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
→ para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400

Kerakoll Quality System
ISO 9001 CERTIFIED IT10/0326

Los datos relativos a las clasificaciones Eco y Bio se refieren al GreenBuilding Rating® Manual 2011. La presente información está actualizada en enero de 2019 (ref. GBR Data Report – 01.19); se precisa que la misma puede estar sujeta a modificaciones a el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para dichas eventuales actualizaciones, se podrá consultar el sitio web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualizacion de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Dreamed by
Kerakoll Ibérica S.A.
Carretera de Alcora, km 10,450 12006
Castellón de la Plana - España

Info
+34 964 25 15 00
info@kerakoll.es

Go green
Green Building Experience on www.kerakoll.com