

Stand: 01.10.2025

Zoit Doum	Deferent*in Firms Tital Abetract
Zeit, Raum	Referent*in, Firma, Titel, Abstract LADS OPC UA – Der Kommunikationsstandard für das
09:30- 11:30Uhr	
Vortragsraum 1	smarte Labor
Digitalisierung im Labor (Panorama Dome in der	Janina Bolling, Spectaris e.V. Albrecht Liebscher, infoteam software
Messehalle)	Software
wesserialie)	Laborinfrastrukturen sind heute hochgradig heterogen: Viele
	spezialisierte Geräte unterschiedlicher Hersteller, verschiedene
	Schnittstellen und Datenformate sowie eine Vielzahl digitaler Tools
	erschweren die Vernetzung und Integration in bestehende IT-
	Systeme. Der herstellerunabhängige Kommunikationsstandard LADS
	(Laboratory and Analytical Device Standard) setzt genau hier an. Er
	ermöglicht eine einfache, sichere und zukunftsfähige Einbindung von
	Laborgeräten – so unkompliziert wie das Anschließen eines neuen Druckers. Anhand praxisnaher Beispiele zeigt der Vortrag den
	Mehrwert von LADS für Anwender und Hersteller: von effizienterer
	Geräteintegration über reibungslose Abläufe bis hin zu einer flexiblen,
	smarten Laborumgebung. Zudem wird der Weg von der Idee bis zum
	offiziellen Release von LADS nachgezeichnet und ein Ausblick auf
	künftige Entwicklungen gegeben.
09:30-10:00 Uhr	Ergonomie beim Stehen und Sitzen im Labor - die richtige
Vortragsraum 2	Labor Stehhilfe / der richtige Laborstuhl für jede
	Anforderung
	Bimos - eine Marke der Interstuhl Büromöbel GmbH & Co. KG
	- Worauf muss bei der Auswahl des richtigen Laborstuhls geachtet
	werden? - Welche Oberflächen gibt es und welche Eigenschaften
	haben sie? - Bedeutung der Ergonomie beim Sitzen
	- Für unterschiedliche Aufgaben im Labor den passenden Stuhl finden
	- Wann ist eine Stehhilfe sinnvoll und kein Stuhl?
09:30-10:00 Uhr	Ultra pure Water – moderne Reinstwasserüberwachung
Vortragsraum 3	Sascha Hupach, Shimadzu Deutschland GmbH
	Wasser - das meistverwendete Betriebsmittel der Industrie. In
	zahlreichen Herstellungsprozessen kommt
	es in unterschiedlichen Reinheitsstufen zum Einsatz. Um die Reinheit
	von Wasser zu beschreiben, haben
	sich verschiedene Summenparameter durchgesetzt. Zwei dieser
	Parameter sind der TOC und die
	elektrische Leitfähigkeit. Da die Laboranalytik oftmals viel Zeit in Anspruch nimmt und sich das Risiko
	durch zunehmende Verunreinigungen erhöht, wird Reinstwasser für
	derartige Produktionsstätten oftmals im Prozess - also online –
	analysiert.



Stand: 01.10.2025

09:30-10:00 Uhr	REFRAKTOMETER – "VON ABBE BIS MODERN 2.0 - NIE
Vortragsraum 4	WAREN SIE SO GUT WIE HEUTE"
	GRUNDLAGEN UND NEUENTWICKLUNG
	Dr. Cornelia Göbel, A. Krüss Optronic GmbH
	Refraktometer sind im Qualitätssicherungslabor nicht wegzudenken. Die Ansprüche an diese, vom Prinzip her recht alte Messtechnik, sind aber in den letzten Jahren enorm gestiegen. Sie eignet sich neben der qualitativen auch zur quantitativen Analytik und dies nicht nur im einfachen Produktionsumfeld, sondern auch im hoch regulierten Bereich des Pharmazeutischen Labors. Messungen des Brechungsindex oder abgeleiteter Konzentrationen, wie z.B.
	°BRIX oder g/cm³, sind schnell, präzise und ohne Verbrauchsmaterial mit einem Minimum an Probe durchführbar. Allerdings ist nicht jedes Gerät gleichermaßen für die eigene Anwendung geeignet. Der Vortrag beleuchtet die physikalischen Grundlagen und die prinzipielle Messtechnik. Er zeigt die Entwicklung der ersten Geräte bis hin zum modernen digitalen Refraktometer. Es werden Einflussgrößen auf eine präzise Messung erörtert und die wichtigsten Eckpunkte für eine erfolgreiche Qualifizierung und den Audit-sicherem Betrieb
	genannt. Anhand diverser Praxisbezüge schildert Frau Dr. Göbel zudem zahlreiche Applikationen und zeigt verschiedene Ausstattungsvarianten. Der Vortrag zeigt auch die Neuentwicklungen der neuen DR7000 Serie, die mit neuem Design und modernster Messtechnologie und Messoptik in diesem Jahr in den Markt eingeführt werden - VON ABBE BIS MODERN 2.0
09:30-10:00 Uhr	Fit für Audits - Laborgeräte konform zu GLP, GMP und 21
Vortragsraum 5	CFR Part 11 einsetzen
	Jana-Maria Marburg, Schmidt & Haensch GmbH
	Ob Pharma, Chemie oder Lebensmittelindustrie – wer im regulierten Umfeld arbeitet, muss nicht nur auf präzise Messwerte achten, sondern auch auf dokumentierte Nachvollziehbarkeit. In diesem Vortrag zeigen wir, wie Polarimeter, Refraktometer und Dichtemessgeräte von SCHMIDT + HAENSCH im Einklang mit GLP, GMP und 21 CFR Part 11 eingesetzt werden können – und was dabei über reine Softwarefunktionen hinaus zu beachten ist. Im Fokus stehen die Kalibrierung mit rückführbaren Standards, eine nachvollziehbare Probenhandhabung, anpassbare Methodenführung, sowie die datensichere Anbindung. Wir geben praxisnahe Tipps, wie Sie Ihre Messgeräte auditfest betreiben – für mehr Sicherheit und Effizienz im Laboralltag.
10:10-10:40 Uhr	Gemeinsam auf dem Weg zum smarten Labor:
Vortragsraum 1	In 3 Schritten die Transition vom manuellen zum
Digitalisierung im Labor	automatisierten Labor ermöglichen
(Panorama Dome in der Messehalle)	Felix Lenk, SmartLab Solutions GmbH
	Die Transformation hin zum smarten Labor eröffnet neue Möglichkeiten für Effizienz, Datenqualität und Sicherheit im



Stand: 01.10.2025

	Arbeitsalltag. Doch wie gelingt der Übergang vom manuellen Arbeiten zur teil- oder vollautomatisierten Laborumgebung? In diesem Vortrag zeigen wir, wie dieser Wandel in drei praxisorientierten Schritten erfolgreich umgesetzt werden kann. Im Fokus stehen dabei bewährte Vorgehensweisen zur Digitalisierung von Laborprozessen, die Integration intelligenter Systeme sowie die schrittweise Automatisierung wiederkehrender Tätigkeiten. Anhand konkreter Beispiele aus der Praxis veranschaulichen wir, wie moderne Technologien sinnvoll eingesetzt werden können, ohne bestehende Abläufe vollständig zu verändern. Ziel ist es, den Einstieg in die Laborautomatisierung verständlich und greifbar zu machen – für mehr Effizienz, weniger Fehlerquellen und zukunftssichere Prozesse. Die SmartLab Solutions GmbH unterstützt Sie dabei mit erprobten Lösungen und langjähriger Labor-Erfahrung.
10:10-10:40 Uhr	Richtiges Pipettieren. 10 Schritte zum Pipettier-Profi!
Vortragsraum 2	Dr. Roger Rompf, BRAND GMBH + CO KG
	Richtiges Pipettieren wird zunehmend wichtiger. Je kleiner das pipettierte Volumen, desto entscheidender ist die Genauigkeit. Unabhängig vom Volumen sind reproduzierbare Werte natürlich Voraussetzung für verlässliche Ergebnisse. Möglicherweise scheint richtiges Pipettieren banal, weil es Ihnen im Laboralltag täglich begegnet. Eine regelmäßig kalibrierte und funktionierende Pipette reichte Ihnen bisher als Basis dafür aus. Allerdings spielen beim Pipettieren mit Luftpolsterpipetten viele Einflussfaktoren eine wichtige Rolle. Teilweise ist im Arbeitsalltag überhaupt nicht bekannt, dass diese zu deutlichen Volumenabweichungen führen können. Der Vortrag beantwortet praxisrelevante Fragen, wie z.B.: - Welche unterschiedlichen Pipettiertechniken gibt es und welche ist am sinnvollsten? - Was gibt es bei der Handhabung und Haltung der Pipette zu beachten? - Mit welchen Maßnahmen kann ich die Genauigkeit meiner Pipette erhalten?
10:10-10:40 Uhr	AOF – Mit der richtigen Probenvorbereitung schnell &
Vortragsraum 3	effizient die PFAS-Belastung bestimmen
	Prank Strehler, Analytik Jena GmbH+Co. KG Die Belastung der Umwelt durch anthropogen eingebrachte Per- und Polyfluorierte Alkylsubstanzen (PFAS) stellt uns vor eine der wichtigsten analytischen Herausforderung des 21. Jahrhunderts. Wegen ihrer positiven Eigenschaften haben PFAS-Verbindungen in viele Industrieprozesse und Konsumgüter Einzug gehalten. Durch ihre chemische und biologische Stabilität sind sie für die Natur und Umwelt jedoch nicht unproblematisch. Mittlerweile umfasst die Stoffgruppe der PFAS mehrere Tausend einzelne Verbindungen. Die Analyse jedes einzelnen Stoffes ist dank chromatographischer Methoden zwar möglich, eine ganzheitliche Erfassung der PFAS-Belastung ist damit aber schwierig und sehr zeitaufwendig. Abhilfe schafft hier der Summenparameter AOF (absorbierbare organische Fluorverbindungen nach DIN 38409-59). Mit einer entsprechend



Stand: 01.10.2025

	effektiven Probenvorbereitung ist eine Aussage zur Gesamtbelastung einer Probe mit PFAS-Verbindungen hier deutlich schneller evaluierbar.
10:10-10:40 Uhr	Flash, prep HPLC und die grüne alternative prep SFC
Vortragsraum 4	Cornelius Stöckhardt, BÜCHİ Labortechnik GmbH
	In der präparativen Chromatographie stehen mehrere Technologien zur Verfügung, um Reinstoffe effizient zu isolieren – darunter Flash-Chromatographie, präparative HPLC und die zunehmend an Bedeutung gewinnende präparative Superkritische Flüssigkeitschromatographie (SFC).
	Ver Vortrag vergleicht die drei Methoden hinsichtlich Effizienz, Lösungsmittelverbrauch, Trennleistung und Nachhaltigkeit. Besonderes Augenmerk liegt auf der SFC als umweltfreundliche Alternative, die dank der Verwendung von CO ₂ als Haupteluent nicht nur ökologische Vorteile bietet, sondern auch ökonomisch attraktiv sein kann.
	Anhand praxisnaher Beispiele wird gezeigt, wie SFC als "grüne" Technologie klassische Methoden in bestimmten Anwendungsfeldern sinnvoll ergänzt oder ersetzt.
10:10-10:40 Uhr	Moderne Feuchte- und Aschebestimmung - Automatisiert,
Vortragsraum 5	normgerecht und praxiserprobt
	Sabine Birker, Precisa Gravimetrics GmbH
10:50-11:20 Uhr	Die Feuchte- und Aschebestimmung muss heute nicht mehr auf dem traditionellen Weg mittels Trockenschrank, Muffelofen und manuellem Handling durchgeführt werden. Im Vortrag wird anschaulich und anwendungsfokussiert ein Gerät für die automatische Bestimmung vorgestellt. Nach einem einmaligen Einwiegeschritt und dem Programmieren oder Aufrufen der Methode bezüglich der Temperaturund Zeitparameter (u.a.) läuft die Messung für bis zu 29 Proben gleichzeitig automatisiert ab, auch über Nacht. Der Endpunkt der Veraschung kann automatisiert erfolgen, so ist sichergestellt, dass die Veraschung vollständig abläuft und Zeit kann gespart werden. Von bereits durchgeführten Ringversuchen wird berichtet. Sabine Birker, Leiterin des Applikationslabors, steht Ihnen anschließend für alle Fragen zur Verfügung.
Vortragsraum 1	und Risiken verhindert
Digitalisierung im Labor	Tobias Wingbermühle & Max Jochums, DÜPERTHAL
(Panorama Dome in der Messehalle)	SICHERHEITSTECHNIK GMBH & CO. KG & IUTA
in coordinate,	In der HPLC-Analytik können kleine Details große Folgen haben: ein
	voller Sammelbehälter, eine gestörte Abluft oder eine offenstehende
	Tür führen schnell zu Stillstand der Anlage oder verursachen
	Sicherheitsrisiken. Am Institut für Energie- und Umwelttechnik werden
	diese Herausforderungen mit einem DÜPERTHAL DISPOSAL
	Schrank und DÜPERTHAL connect Monitoring gelöst. Intelligente Sensorik erkennt Füllstände, Abluft- und Türzustände in Echtzeit und



Stand: 01.10.2025

	meldet kritische Situationen automatisch. So bleibt die HPLC-Anlage
	jederzeit einsatzbereit, Abfälle werden vorschriftsgemäß entsorgt und
	Flaschen im Gang gehören der Vergangenheit an. Die Case Study
	zeigt, wie digitale Überwachung Sicherheit, Effizienz und Compliance
	im Laboralitag nachhaltig verbessert
10:50-11:20 Uhr	Nie wieder Gasflaschen - Wechsel auf On Demand
Vortragsraum 2	Gasgeneratoren
Voitiagsiaum 2	Daniel Sasse, Peak Scientific Instruments GmbH
	Daniel Sasse, Fear Scientific Instruments Gilbin
	Moderna On Demand Congeneratoren von DEAK Scientific histon
	Moderne On-Demand-Gasgeneratoren von PEAK Scientific bieten
	eine nachhaltige, sichere und wirtschaftliche Alternative zu herkömmlichen Gasflaschen. Anhand realer Beispiele aus
	verschiedenen Branchen – von Kühlschrankherstellern in Frankfurt bis
	zu Whiskybrennereien in Glasgow – lässt sich erkennen, wie Labore
	weltweit von der Umstellung profitieren.
	Im Mittelpunkt stehen die zahlreichen Vorteile, darunter eine
	gleichbleibende Gasreinheit, reduzierte Betriebskosten, eine
	verbesserte Sicherheit und ein deutlich geringerer CO ₂ -Fußabdruck.
	Außerdem wird thematisiert, wie der Wechsel von Helium auf
	Wasserstoff als Trägergas gelingt – inklusive praktischer Tipps für
	eine sichere und effiziente Umsetzung.
	Zum Abschluss werden die neuesten Produktlinien präsentiert, die
	speziell für die Anforderungen moderner GC- und LC-MS-Systeme
	entwickelt wurden.
10:50-11:20 Uhr	Umgang mit Gefahrstoffen am Wägearbeitsplatz
Vortragsraum 3	Friedhelm Weichert, a1 enviroscience- safetech GmbH
	Bei vielen Tätigkeiten im Labor können pulverförmige Gefahrstoffe
	freigesetzt und über die Atemluft aufgenommen werden. Der sichere
	Umgang mit Gefahrstoffen hat deshalb eine große Bedeutung für alle
	beteiligten Personen. Bei der Planung geeigneter Schutzmaßnahmen
	müssen viele Aspekte berücksichtigt werden: Abstimmung des
	Containments auf die Laborapplikationen, starke Störströmungen im
	Labor, und Einstufungen der verwendeten Gefahrstoffe und Freisetzungsmengen.
	Im Vortrag werden die besonders gefährlichen Laborapplikationen
	betrachtet. Unter Berücksichtigung der gesetzlichen Bestimmungen
	(GefStoffV & TRGS) werden die dafür geeigneten technischen
	Schutzmaßnahmen beschrieben und die optimale Abstimmung der
	Schutzmaßnahme auf die Laborapplikationen erarbeitet. Am Beispiel
	der Sicherheitswägekabine wird das Spannungsfeld zwischen den
	Anforderungen an Wäge-Performance und Arbeitssicherheit erörtert
	und die Einrichtung eines sicheren Arbeitsplatzes vorgestellt.
10:50-11:20 Uhr	QIAcuity: Digitale PCR so einfach wie qPCR
Vortragsraum 4	Robert Koban, Qiagen GmbH
	Die digitale PCR (dPCR) ist eine fortschrittliche molekulare Technik,
	welche eine präzise und absolute Quantifizierung von Nukleinsäuren
	ermöglicht. Im Gegensatz zu herkömmlichen PCR-Methoden unterteilt
	die dPCR die Probe in Tausende von Einzelreaktionen und ermöglicht
	so den Nachweis und die Quantifizierung seltener genetischer



Stand: 01.10.2025

	Varianten, Zielgenen mit geringer Häufigkeit und geringsten
	Veränderungen in der Genexpression, ohne dass Standardmaterial
	erforderlich ist.
	In diesem Einführungsvortrag werden wir die Prinzipien der dPCR
	erläutern, einschließlich ihres Arbeitsablaufs, ihrer
	Schlüsselkomponenten und der Technologie hinter dieser Methode.
	Wir werden dPCR mit konventioneller PCR und Echtzeit-PCR (qPCR)
	vergleichen und dabei den Vorteil und das Potenzial der digitalen PCR
	hervorheben.
	Darüber hinaus werden wir verschiedene Anwendungen der dPCR in
	der Forschung vorstellen. Am Ende dieser Sitzung werden die
	Teilnehmer ein solides Verständnis dafür haben, wie dPCR
	funktioniert, welche Vorteile es gegenüber herkömmlichen Methoden
	hat und welche bedeutenden Auswirkungen es auf das Gebiet der
	Molekularbiologie hat.
10:50-11:20 Uhr	Sicheres Arbeiten im Labor
Vortragsraum 5	Sandy Peischl, Labor-Pilz Labor- und Industriebedarf GmbH
1 or tragorating o	Canay i Siconi, East i ne East and maddinestadin Offish
	Der Umgang mit Gefahrstoffen ist fester Bestandteil des Laboralltags.
	Wir geben einen praxisnahen Überblick darüber, wie Gefahrstoffe
	erkannt und bewertet werden können, welche Schutzmaßnahmen für
	Mitarbeitende erforderlich sind, wo sicherheitsrelevante Informationen
	zu finden sind und welche rechtlichen Vorgaben im Umgang mit
	Gefahrstoffen zu beachten sind. Ziel ist es, grundlegende Aspekte des
	sicheren Arbeitens im Labor verständlich und anwendbar darzustellen.
11:30-12:00 Uhr	Vollautonomes Analytiklabor der Zukunft – Umsetzung bei
Vortragsraum 1	BASF Ludwigshafen
Digitalisierung im Labor	Marcel Vranceanu, BASF SE
(Panorama Dome in der	marodi transoana, Briol GE
Messehalle)	Laborautomatisierung und Digitalisierung sind zentrale Elemente, um
Wesseriane)	unsere Labore so effektiv und effizient wie möglich zu gestalten. In der
	Gruppe für Elementanalytik und Speziation am BASF-Standort
	Ludwigshafen setzen wir verschiedene Automatisierungs- und
	Digitalisierungslösungen um, darunter:
İ	
	 Automatisierte Probenverteilung Proben rtransport innerhalb des Gebäudes mittels AMRs (Autonome
	Automatisierte Probenverteilung
	Automatisierte ProbenverteilungProben¬transport innerhalb des Gebäudes mittels AMRs (Autonome
	 Automatisierte Probenverteilung Proben¬transport innerhalb des Gebäudes mittels AMRs (Autonome Mobile Roboter) Roboter für das Wiegen von flüssigen und festen Proben Automatisierte Systeme für Probenvorbereitung und Analytik
	 Automatisierte Probenverteilung Proben¬transport innerhalb des Gebäudes mittels AMRs (Autonome Mobile Roboter) Roboter für das Wiegen von flüssigen und festen Proben Automatisierte Systeme für Probenvorbereitung und Analytik Ergänzende digitale Werkzeuge wie Probenverfolgung, intelligente
	 Automatisierte Probenverteilung Proben¬transport innerhalb des Gebäudes mittels AMRs (Autonome Mobile Roboter) Roboter für das Wiegen von flüssigen und festen Proben Automatisierte Systeme für Probenvorbereitung und Analytik Ergänzende digitale Werkzeuge wie Probenverfolgung, intelligente Lagerung und Dashboards unterstützen zusätzlich die Umsetzung
	 Automatisierte Probenverteilung Proben¬transport innerhalb des Gebäudes mittels AMRs (Autonome Mobile Roboter) Roboter für das Wiegen von flüssigen und festen Proben Automatisierte Systeme für Probenvorbereitung und Analytik Ergänzende digitale Werkzeuge wie Probenverfolgung, intelligente Lagerung und Dashboards unterstützen zusätzlich die Umsetzung unserer Vision eines vollautonomen Analytiklabors bei BASF.
11:30-12:00 Uhr	 Automatisierte Probenverteilung Proben¬transport innerhalb des Gebäudes mittels AMRs (Autonome Mobile Roboter) Roboter für das Wiegen von flüssigen und festen Proben Automatisierte Systeme für Probenvorbereitung und Analytik Ergänzende digitale Werkzeuge wie Probenverfolgung, intelligente Lagerung und Dashboards unterstützen zusätzlich die Umsetzung unserer Vision eines vollautonomen Analytiklabors bei BASF. Mit Elementaranalyse zur Kunststoffwende: Die Rolle der
11:30-12:00 Uhr Vortragsraum 2	 Automatisierte Probenverteilung Proben¬transport innerhalb des Gebäudes mittels AMRs (Autonome Mobile Roboter) Roboter für das Wiegen von flüssigen und festen Proben Automatisierte Systeme für Probenvorbereitung und Analytik Ergänzende digitale Werkzeuge wie Probenverfolgung, intelligente Lagerung und Dashboards unterstützen zusätzlich die Umsetzung unserer Vision eines vollautonomen Analytiklabors bei BASF. Mit Elementaranalyse zur Kunststoffwende: Die Rolle der CHNOS Analyse im Chemischen Recycling
	 Automatisierte Probenverteilung Proben¬transport innerhalb des Gebäudes mittels AMRs (Autonome Mobile Roboter) Roboter für das Wiegen von flüssigen und festen Proben Automatisierte Systeme für Probenvorbereitung und Analytik Ergänzende digitale Werkzeuge wie Probenverfolgung, intelligente Lagerung und Dashboards unterstützen zusätzlich die Umsetzung unserer Vision eines vollautonomen Analytiklabors bei BASF. Mit Elementaranalyse zur Kunststoffwende: Die Rolle der
	 Automatisierte Probenverteilung Proben¬transport innerhalb des Gebäudes mittels AMRs (Autonome Mobile Roboter) Roboter für das Wiegen von flüssigen und festen Proben Automatisierte Systeme für Probenvorbereitung und Analytik Ergänzende digitale Werkzeuge wie Probenverfolgung, intelligente Lagerung und Dashboards unterstützen zusätzlich die Umsetzung unserer Vision eines vollautonomen Analytiklabors bei BASF. Mit Elementaranalyse zur Kunststoffwende: Die Rolle der CHNOS Analyse im Chemischen Recycling Florian Kotzur, Elementar Analysensysteme GmbH
	 Automatisierte Probenverteilung Proben¬transport innerhalb des Gebäudes mittels AMRs (Autonome Mobile Roboter) Roboter für das Wiegen von flüssigen und festen Proben Automatisierte Systeme für Probenvorbereitung und Analytik Ergänzende digitale Werkzeuge wie Probenverfolgung, intelligente Lagerung und Dashboards unterstützen zusätzlich die Umsetzung unserer Vision eines vollautonomen Analytiklabors bei BASF. Mit Elementaranalyse zur Kunststoffwende: Die Rolle der CHNOS Analyse im Chemischen Recycling Florian Kotzur, Elementar Analysensysteme GmbH Plastikmüll ist eines der größten Umweltprobleme unserer Zeit. Wir
	 Automatisierte Probenverteilung Proben¬transport innerhalb des Gebäudes mittels AMRs (Autonome Mobile Roboter) Roboter für das Wiegen von flüssigen und festen Proben Automatisierte Systeme für Probenvorbereitung und Analytik Ergänzende digitale Werkzeuge wie Probenverfolgung, intelligente Lagerung und Dashboards unterstützen zusätzlich die Umsetzung unserer Vision eines vollautonomen Analytiklabors bei BASF. Mit Elementaranalyse zur Kunststoffwende: Die Rolle der CHNOS Analyse im Chemischen Recycling Florian Kotzur, Elementar Analysensysteme GmbH Plastikmüll ist eines der größten Umweltprobleme unserer Zeit. Wir werfen jährlich Millionen Tonnen Kunststoffe weg. Dieser Müll gelangt
	 Automatisierte Probenverteilung Proben¬transport innerhalb des Gebäudes mittels AMRs (Autonome Mobile Roboter) Roboter für das Wiegen von flüssigen und festen Proben Automatisierte Systeme für Probenvorbereitung und Analytik Ergänzende digitale Werkzeuge wie Probenverfolgung, intelligente Lagerung und Dashboards unterstützen zusätzlich die Umsetzung unserer Vision eines vollautonomen Analytiklabors bei BASF. Mit Elementaranalyse zur Kunststoffwende: Die Rolle der CHNOS Analyse im Chemischen Recycling Florian Kotzur, Elementar Analysensysteme GmbH Plastikmüll ist eines der größten Umweltprobleme unserer Zeit. Wir werfen jährlich Millionen Tonnen Kunststoffe weg. Dieser Müll gelangt dann oft in Form von Mikroplastik in unsere Böden, ins Grundwasser,
	 Automatisierte Probenverteilung Proben¬transport innerhalb des Gebäudes mittels AMRs (Autonome Mobile Roboter) Roboter für das Wiegen von flüssigen und festen Proben Automatisierte Systeme für Probenvorbereitung und Analytik Ergänzende digitale Werkzeuge wie Probenverfolgung, intelligente Lagerung und Dashboards unterstützen zusätzlich die Umsetzung unserer Vision eines vollautonomen Analytiklabors bei BASF. Mit Elementaranalyse zur Kunststoffwende: Die Rolle der CHNOS Analyse im Chemischen Recycling Florian Kotzur, Elementar Analysensysteme GmbH Plastikmüll ist eines der größten Umweltprobleme unserer Zeit. Wir werfen jährlich Millionen Tonnen Kunststoffe weg. Dieser Müll gelangt



Stand: 01.10.2025

	Emissionen in der Atmosphäre. Klar ist aber, ohne Kunststoffe geht es nicht in unserem Alltag. Das eigentliche Problem ist daher nicht das Material, sondern seine noch vorwiegend lineare Nutzung. Kunststoffe enthalten wertvolle Bausteine (Kohlenwasserstoffe), die wiederverwendet werden können, wodurch auf den Einsatz neuer fossiler Rohstoffe verzichtet werden kann. Daher ist die Lösung des Plastikproblems die Kreislaufwirtschaft, also den Kunststoffabfall komplett zu recyceln und im Kreislauf zu halten. Um Lücken in der Kreislaufwirtschaft für Kunststoffabfälle zu schließen, kommen daher neue Recyclingtechnologien ins Spiel. Chemisches Recycling ist hierbei ein wichtiger Baustein, und die CHNOS-Elementaranalyse kann chemische Recyclingverfahren von Kunststoffen unterstützen und einer nachhaltigen Kreislaufwirtschaft für Plastikmüll zum Durchbruch verhelfen.
11:30-12:00 Uhr	Do's und Don'ts beim Umgang mit Reinstwasser
Vortragsraum 3	Danny Lassen, EnviroFALK GmbH
	Im Vortrag gehen wir kurz darauf ein, was Reinstwasser ist und wie es in den meisten Fällen im Labor hergestellt wird. Schwerpunkt des Vortrages ist es, die häufigsten Missverständnisse Beim Handling mit Reinstwasser aufzuzeigen und anhand von einigen Praxisbeispielen zu darzustellen, wie Fehler im Umgang mit Reinstwasser und bei der Bedienung von Reinstwasseranlagen (mitunter auch VE-Patronen) einfach vermieden werden können, um eine gleichbleibend gute Qualität eines der wichtigsten Reagenzien im Laboralltag sicherzustellen
11:30-12:00 Uhr	pH-Messen in Theorie und Praxis
Vortragsraum 4	Helge Angerer, Xylem Analytics Germany Sales GmbH & Co. KG Zunächst wird der Begriff "pH", die pH-Skala, sowie die Funktionsweise von pH-Elektroden erklärt. Beim Messen sind verschiedene Einflüsse der Temperatur zu beachten, besonders wichtig dabei ist es zu wissen, was leistet die sogenannte "Temperaturkompensation" und was nicht. Typische Messprobleme, z.B. durch Verschmutzungen werden erläutert und mögliche Problemlösungen vorgeschlagen. Hinweise zur Qualitätssicherung bei der pH-Messung werden gegeben, speziell in Hinsicht auf die verwendeten Pufferlösungen und die Kalibrierung/Justierung.
11:30-12:00 Uhr	Best Practice in der HPLC -ein Tag im Labor mit den
Vortragsraum 5	Experten
	Knauer Wissenschaftliche Geräte GmbH Wir nehmen Sie mit in das KNAUER HPLC-Labor und zeigen Ihnen unseren Arbeitstag. Arbeitsschritte vorausschauend planen, Herausforderungen meistern, Troubleshooting vermeiden und natürlich gaaaaaanz viele Proben messen. Wir gehen mit Ihnen auf die Suche nach typischen Fallen im HPLC-Alltag und geben Tipps und Tricks zum Umgang mit HPLC-
	Systemen.



Stand: 01.10.2025

	T
	Was bedeutet equilibrieren? Dilute & Shoot oder doch aufwendige
	Probenvorbereitung? Wie kann ich einfach und sicher eine Methode
	skalieren? Was muss ich dabei beachten?
	Mit unserer Erfahrung und vielen praktischen Tipps möchten wir Sie
10 10 10 10 11	für Flüssigchromatografie und gute Laborpraxis (GLP) begeistern
12:10-12:40 Uhr	Smart Safety im Labor: Wenn Abluft, Equipment und
Vortragsraum 1	Füllstände mitdenken
Digitalisierung im Labor	Tobias Wingbermühle & Rüdiger Leesten, DÜPERTHAL
(Panorama Dome in der	SICHERHEITSTECHNIK GMBH & CO. KG & WALDNER
Messehalle)	
	Die Sicherheit von Mitarbeitern im Labor hängt oft von Details ab: eine
	geöffnete Tür, eine unzureichende Absaugung oder ein übersehener
	Füllstand können schnell zu Risiken oder Downtime an Geräten
	führen. Intelligente Sensorik erkennt diese Zustände frühzeitig,
	steigert durch die bedarfsgerechte Steuerung der Abluft am Abzug die
	Energieeffizienz und sorgt durch automatische Dokumentation unter
	Anderem bei Abzügen und bei Sicherheitsschränken für die
	Einhaltung gesetzlicher Vorgaben sowie eine zuverlässige
	Auditfähigkeit. Anhand der Beispiele des Lab Control Center (LCC)
	von Waldner und DÜPERTHAL connect (DC) wird gezeigt, wie solche
	Systeme sowohl in der Planung neuer Labore als auch im laufenden
	Betrieb integriert werden können. → Für mehr Sicherheit, Effizienz und Nachhaltigkeit im Laboralltag.
12:10-12:40 Uhr	(Bio)inerte (U)HPLC-Säulen-Hardware und ihre Vorteile in
Vortragsraum 2	verschiedenen Trennmodi
Voitiagsiaum 2	
	Sabine Bortenschlager-Bräu, YMC Europe GmbH
	Die Analyse metallkeerdinierender Substanzen wie Oligenukleetide
	Die Analyse metallkoordinierender Substanzen wie Oligonukleotide, Phosphopeptide, Proteine oder Phospholipide aber auch
	verschiedene sensitive kleine Moleküle stellt eine große
	Herausforderung dar. Der Grund ist unerwünschter Interaktionen mit
	Metallionen der Edelstahl-Hardware. Diese Interaktionen führen zu
	schlechten Peakformen, geringer Sensitivität, Verlust an
	Wiederfindung und Carry-over. Die Lösung bietet eine bioinerte,
	speziell beschichtete Säulen-Hardware: YMC Accura. Durch
	Vermeidung metallischer Interaktionen ermöglicht sie reproduzierbare,
	verlässliche Ergebnisse bereits ab der ersten Injektion – ohne
	Vorkonditionierung. Höhere Sensitivität, bessere Peakformen und
	verbesserte Wiederfindung zeichnen diese Säulen aus und sichern
	stabile Performance für anspruchsvolle Analyten in verschiedenen
	Trennmodi, inklusive RP, HILIC und IEX.
12:10-12:40 Uhr	Warum und wie die Titration genaue und nachprüfbare
Vortragsraum 3	Ergebnisse liefert
	Holger Tamminga, Xylem Analytics Germany Sales GmbH &
	Co. KG
	Der Vortrag beschreibt die Titration als eine genaue Methode zur
	Gehaltsbestimmung mit den einzelnen Schritten die zu einem
	genauen Ergebnis
	frhren und einer Nachprüfung standhalten. Die Titration ist eine
	Absolutmethode,
	ADSUIGNIENOGE.



Stand: 01.10.2025

	die sich direkt auf eine chemische Reaktion zurückführen lässt. Als Methode zur Gehaltsbestimmung von Haupt- und Nebenkomponenten ist sie im Labor weit verbreitet und bis heute nicht wegzudenken. Mit einer Reihe von praktischen Hinweisen zur Arbeitsweise über eine Reihe von "Tricks" bis hin zu einem wohl dokumentierten Ergebnis erläutert der Vortrag die wichtigsten Elemente die zu einem genauen Ergebnis der Gehaltsbestimmung führen. Er gibt ein Gefühl für die wichtigsten Schritte, die einen besonderen Einfluss auf die Genauigkeit haben. Aber da oft nicht zählt, was im Labor erarbeitet wurde sondern nur, "was auf dem Papier steht", werden alle Schritte aufgeführt, die eine lückenlose Rückführbarkeit ermöglichen. Der Schwerpunkt liegt auf den praktischen Gesichtspunkten, die Theorie wird nur da "angerissen", wo es für das Verständnis unerlässlich ist. Basierend auf den Grundlagen zeigt der Vortrag die richtige Arbeitsweise auf und gibt einfach umzusetzende Beispiel an, mit deren Hilfe ein Ergebnis
	glaubhaft dargestellt werden kann.
12:10-12:40 Uhr	DURAN® Glas im Laboralitag - das Plus an
Vortragsraum 4	Arbeitssicherheit
Tornagoraanii +	Klaus Kirchfeld, DWK Life Sciences
	Made Michiela, DWM Life Colembes
	Die Clasgoräte eine die ungightberen Crundinatrumente hei der Arbeit
	Die Glasgeräte sind die unsichtbaren Grundinstrumente bei der Arbeit in jedem Labor. In den Glasflaschen, Bechern oder Kolben werden
	Substanzen aufbewahrt und weitertransportiert, mit Glasgeräten
	Volumina abgemessen. Im Glas wird gekocht und extrahiert. Und das
	Glas wird autoklaviert, sterilisiert oder gespült. Die gegenseitige
	Beeinflussung der Qualität der Ergebnisse mit der Qualität des Glases
	ist bis heute ein Feld, dem nur wenig Aufmerksamkeit geschenkt wird.
	Der Vortrag der Firma DWK Life Sciences GmbH soll 1 die
	Aufmerksamkeit der Anwesenden auf die Eigenschaften dieses
	interessanten Werkstoffes lenken und über dessen Bedeutung für die
	guten Resultate und die Arbeitssicherheit aufklären
12:10-12:40 Uhr	Die Kunst des Zerkleinerns - Proben schnell und
Vortragsraum 5	reproduzierbar homogenisieren
3	Retsch GmbH
	Zuverlässige und präzise Analysenergebnisse setzen eine
	reproduzierbare
	Probenvorbereitung voraus. In der "Kunst des Zerkleinerns" werden
	die notwendigen Schritte vorgestellt, um eine Laborprobe zu einer
	repräsentativen Teilprobe mit einer homogenen Analysenfeinheit zu
	verarbeiten.
	Für diese Aufgabe bietet RETSCH ein umfassendes Programm
	moderner Labormühlen und Brecher für die Grob-, Fein- und
	Feinstzerkleinerung jeglichen Feststoffmaterials.
12:50- 15:20Uhr	FutureLab goes Wasserwirtschaft - Laborumbau im
Vortragsraum 1	laufenden Betrieb und dabei noch Prozesse digitalisieren
Digitalisierung im Labor	Dr. Wiebke Warner, Ruhrverband und
(Panorama Dome in der	
(Panoralla Dollie III dei	Emschergenossenschaft/Lippeverband



Stand: 01.10.2025

12:50-13:20 Uhr	Streamlining Lab Operations: A Digital Solution for Modern
Vortragsraum 2	Science
Voitiagsiaulii 2	Elabnext
	Elabriext
	In modern science, efficient lab operations are key to accelerating
	research and
	driving innovation. This presentation explores the transformative
	impact of digital lab platforms in breaking down barriers in data
	management, collaboration, and workflow optimization. Discover how
	eLabNext streamlines operations, enhances data integrity, and boosts
	research efficiency. See real- world examples where digital tools have
	reduced administrative burdens and increased reproducibility. Join us
	to learn how a digital lab platform can revolutionize your work, allowing
	you to focus more
12:50-13:20 Uhr	Grundlagen der Gefriertrocknung – das Vakuum macht den
Vortragsraum 3	Unterschied
	Dagmar Reger, Martin Christ Gefriertrocknungsanlagen GmbH
	Die Gefriertrocknung erfolgt aus dem festen (Eis-) Zustand und ist das
	Mittel der Wahl für die langzeitstabile Konservierung
	unterschiedlichster Materialien oder zur Probenvorbereitung für die
	modernen Analysetechniken. Der Übergang aus dem gefrorenen
	Zustand in den gasförmigen Zustand im Hochvakuum ist das
	Grundprinzip der Gefriertrocknung (Sublimation) und ist als eine sehr
	schonende Trocknungsmethode 1 durch nichts zu ersetzen. Der Vortrag vermittelt einerseits die verfahrenstechnischen Hintergründe
	der Gefriertrocknung und andererseits die prozessrelevanten
	Regelparameter für reproduzierbare Ergebnisse. Einige praxisnahe
	Beispiele werden vorgestellt.
12:50-13:20 Uhr	Schnellste Probenvorbereitung zur Elementanalytik und
Vortragsraum 4	GC-/HPLC-Analytik
	CEM GmbH
	Colored to Milyery Mark Aufochtuse in grup 5 Milyerten in Dlade
	Schneller Mikrowellen-Aufschluss in nur 5 Minuten im Blade Schnelle automatisierte Lösemittel-Extraktion in nur 10 Minuten im
	Edge
	Als schnelle Probenvorbereitung für die Elementanalytik mittels AAS,
	ICP-OES und ICP-MS hat sich der Mikrowellen-Aufschluss längst
	etabliert. Die aktuellen Neuentwicklungen vereinfachen die Arbeit
	noch mehr, verkürzen die Aufschluss- und Reinigungszeit deutlich und
	erweitern den Anwendungsbereich enorm. Für die
	chromatographischen Methoden (GC, HPLC) sowie für die
	gravimetrischen Bestimmungen werden Neuentwicklungen der
	schnellen Lösemittelextraktion vorgestellt, die den Zeitbedarf von
	vielen Stunden auf wenige Minuten verkürzen.



Stand: 01.10.2025

12:50-13:20 Uhr Vortragsraum 5	Combustion-IC und Mikrocoulometrie - Bestimmung von AOF, PFAS, AOX und Halogengehalten in Umweltproben, Chemikalien und Konsumgütern a1-envirosciences GmbH Der Vortrag zeigt aktuelle Beispiele und Anforderungen an die Analytik von Halogenen und ihren Verbindungen. Typische und wichtige
	Anwendungsbeispiele sind die AOX-Analytik, das Screening von PFAS-Konzentrationen als Summenparameter (AOF/EOF) oder die Gehaltsbestimmung von Halogenen in Konsumgütern oder chemischen Produkten sowie ihren Ausgangsstoffen. Die Untersuchung primärer und sekundärer Brennstoffe und Abfälle gewinnt ebenfalls an Bedeutung. Wir stellen Ihnen die beiden wichtigsten direkten Messverfahren für Feststoffe, Flüssigkeiten und Gase vor: die Kombination von Verbrennung und Mikrocoulometrie und die combustion-IC als Kombination von Verbrennung und Ionenchromatographie. Wir informieren zu wichtigen Normen und Applikationen und erklären die chemischen und physikalischen Grundlagen der Messmethoden
13:30-14:00 Uhr	Labor der Zukunft: Intelligente Automatisierung durch
Vortragsraum 1	Roboterlösung von ABB und Mettler Toledo
Digitalisierung im Labor	Julian Gospodinov, ABB Robotics, Peter Gilmer, Mettler Toledo
(Panorama Dome in der	GmbH
Messehalle) 13:30-14:00 Uhr	Labor 4.0 in der Probenvorbereitung und beim
Vortragsraum 2	Substanzmanagement
Digitalisierung im Labor	Dr. Julian Ramcke, Quacx GmbH
	Im Rahmen der chromatographischen Analyse ist die Probenvorbereitung unerlässlich und erfolgt häufig mithilfe von softwaregestützten Laborgeräten wie Waagen, Titratoren oder anderen Systemen von Mettler Toledo in Kombination mit der LabX®-Software. Der typische Workflow sieht dabei die Definition von Proben in einem Chromatographie-Datensystem (CDS) wie Chromeleon™ von Thermo Fisher Scientific sowie deren manuelle Übertragung in LabX®, und die anschließende Abarbeitung im Labor vor. QuACX:smartLCC automatisiert diesen Prozess, indem es das genutzte CDS und LabX® verknüpft, um Proben und Aufgaben elektronisch zu übertragen und Messwerte zurückzuholen. Dies reduziert Übertragungsfehler und manuellen Aufwand, spart Arbeitszeit und Geld und erleichtert die Einhaltung regulatorischer Anforderungen an z. B. Aufbewahrungsfristen
13:30-14:00 Uhr	Unlock Efficiency: The Power of Automated Cell Counting
Vortragsraum 3	Nina Böse, Logos Biosystems
	Automatisierte Zellzählung bietet erhebliche Vorteile gegenüber traditionellen manuellen Methoden, insbesondere in Bezug auf Geschwindigkeit, Genauigkeit und Konsistenz. Diese Verbesserungen



Stand: 01.10.2025

13:30-14:00 Uhr Vortragsraum 4	optimieren den Arbeitsablauf und steigern die Gesamteffizienz im Labor. Automatisierte Systeme lassen sich in Hellfeld- und fluoreszenzbasierte Zellzählung unterteilen, die jeweils unterschiedliche Forschungsanforderungen erfüllen. Die Wahl des passenden Zellzählers für Ihre spezifische Anwendung ist entscheidend für den Fortschritt Ihrer Forschung. Einsatzmöglichkeiten der automatisierten Zellzählung reichen von der Zählung etablierter Zelllinien und der Überwachung der T-Zell-Produktion bis hin zur Analyse von Bakterienkulturen. Mit der richtigen Technologie können Forschende ihre Arbeit auf ein neues Niveau heben und zuverlässigere sowie reproduzierbare Ergebnisse erzielen alino®, der Alleskönner mit seinem logischen "GPS" (Guided Preparation System) zum Ansetzen von Laufmitteln, Lösungen und Puffern: Clevere Software im
	Laboralltag trifft Pragmatismus Dr. Elke Spahn, Gravitech GmbH Das Herstellen von Lösungen ist in vielen Laboren Bestandteil des
	Alltages. Es nimmt nicht nur Zeit, sondern auch Platz in Anspruch und bindet wertvolle Arbeitszeit qualifizierter Mitarbeiter. Mit dem alino® von Gravitech wird zum ersten Mal eine neue Dimension des Ansetzens von Lösungen gezeigt, die Arbeitsschritte vereinfacht, das Zusammenführen verschiedener Waagen zur Herstellung eines "Rezeptes" ermöglicht, alle Prozessschritte dokumentiert und auf Knopfdruck das Etikett zur hergestellten Lösung mit allen erforderlichen Sicherheitszeichen ausdruckt. Die Daten zu den Lösungen werden nach Kundenwunsch gespeichert (Datum, Uhrzeit, Labor, Chemikalien, MHD, …) und können per WLAN exportiert werden.
13:30-14:00 Uhr Vortragsraum 5	Licht für Ihre Forschung: Wie Promega Wissenschaft leuchten lässt promega GmbH
	Die Entdeckungsreise durch die Welt der zellulären Mysterien beginnt mit einfach zu handhabenden, praktischen Zellgesundheits-Assays und führt über die Analyse des zellulären Stoffwechsels hin zu hochkomplexen Reporter Bioassays. Sie bekommen einen Einblick in die leistungsstarken Technologien, die eine präzise Analyse der zellulären Geheimnisse ermöglicht. Tauchen Sie mit uns in die Welt der Biolumineszenz-basierten Assays von Promega ein und entdecken Sie, wie Sie die verborgenen Geheimnisse zellulärer Prozesse lüften können.
14:10-14:40 Uhr Vortragsraum 1 Digitalisierung im Labor (Panorama Dome in der Messehalle)	Das Labor als Iernendes System - Wie Daten, Skills und die Infrastruktur zusammenwachsen Matthias Schuh, Essentim GmbH



Vortragsprogramm der LAB-SUPPLY Augsburg 2025 Stand: 01.10.2025

Stand: 01.10.2025		
ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN		
14:10-14:40 Uhr	Schlüsselfertige Laborgebäude in Modulbauweise	
Vortragsraum 2	Christian Rebling, ALHO Systembau GmbH	
Vortragsraum 2	Chinstian Rebillig, ALTIO Systembau Ghibri	
	Die ALHO Systembau GmbH präsentiert auf der Messe LAB Supply in Münster innovative Lösungen für Labor- und Forschungsgebäude. Der Vortrag beleuchtet die Vorteile der modularen Bauweise, die eine schnelle, ressourcenschonende und qualitativ hochwertige Realisierung von Laboren ermöglicht. Neben der Gebäude- und Laborplanung umfasst das Angebot auch die Laborausstattung. Als General- oder Totalunternehmer bietet ALHO schlüsselfertige Lösungen inklusive Fachplanung zum Festpreis und Fixtermin an. Die Bauzeit wird um bis zu 70 % verkürzt, während Materialeinsatz und Abfall deutlich reduziert werden. Die serielle Werksfertigung garantiert konstant hohe Qualität. Die modulare Bauweise erlaubt flexible Erweiterbarkeit und Anpassung an künftige Anforderungen. Erfolgreiche Referenzen bundesweit belegen ihre Praxistauglichkeit. ALHO setzt auf BIMgestützte Planung und (C)lean Construction zur Optimierung des Ressourceneinsatzes. In Zusammenarbeit mit VWR part of Avantor	
	entstehen schlüsselfertige, voll ausgestattete Laborgebäude mit	
	höchsten Sicherheits- und Hygieneanforderungen.	
14:10-14:40 Uhr	Vom Samen zur Pflanze - Moderne Technik für kontrollierte	
Vortragsraum 3	Klimabedingungen zur Aufzucht von Versuchspflanzen	
	Volker Rubarth, Rubarth Apparate GmbH	
	Der Vortrag erläutert welche Umwelt-Parameter für die kontrollierte Aufzucht von Versuchspflanzen maßgebend sind. Beginnend mit der Auswahl der richtigen Größe und der Festlegung der max. Wachstumshöhe fällt auch schon die Vorentscheidung, ob die Versuchspflanzen aus platzspargründen auch in mehreren Ebenen übereinander kultiviert werden können. Bei größeren Anzuchtmengen muß hier schon über eine begehbare Phyto-Kammer nachgedacht werden. Es werden die verschiedenen Stadien der Pflanzenanzucht mit Ihren Besonderheiten beschrieben. Beginnend mit der Keimung des Saatgutes (Saatgutprüfung top on paper oder top on sand) über die in-vitro Vermehrung (Lösung der Kondensatproblematik) bis hin zu ausgewachsenen Pflanzen (gleichbleibender Beleuchtungsabstand) gibt es eine Vielzahl von Tipps und Tricks zur Nutzung des Optimierungspotentials. Insbesondere wird auf die diversen Möglichkeiten der Anordnung der Beleuchtung sowie verschiedene Arten der Beleuchtung (Leuchtstoffröhren und LED) mit Nennung der jeweiligen Vor- und Nachteile eingegangen, um die Auswahl entsprechend der eigenen Versuchstellung zu erleichtern. Der spektralen Verteilung der	

Auch die Auswirkung der Richtung und Stärke der Luftströmung, verschiedene Arten der Feuchtesteuerung sowie Versuche mit beschleunigtem Wachstum unter Erhöhung der CO2-Konzentration werden dargestellt.

Beleuchtung kommt für die Photosynthese eine besondere Bedeutung



Stand: 01.10.2025

14:10-14:40 Uhr	Erste Hilfe nach chemischer Kontamination im Labor
Vortragsraum 4	Florian Kuhn, Prevor GmbH
	Chemische Kontaminationen sind in einem Labor leider nicht selten. Wenn es zu einem Kontakt kommt, muss man schnell reagieren und ein effizientes Notfallkonzept haben, um schlimmere Folgeschäden zu vermeiden. Was ist eine Verätzung? Wie entwickelt sich eine Verätzung? Wie kann man richtig reagieren, wenn es zum Kontakt kommt? Diese und weitere Fragen werden in dem Vortrag beantwortet. Die Dekontamination mit der aktiven Spüllösung PREVIN® von PREVOR wird anhand eines Experiments mit pH Meter veranschaulicht. Die Besonderheit bei einer Verätzung mit Flusssäure wird thematisiert und in diesem Zusammenhang die HEXAFLUORINE®-Lösung speziell gegen HF-Verätzung vorgestellt. Außerdem werden die rechtlichen Aspekte des Notfallkonzeptes für Laboratorien mitberücksichtigt.
14:10-14:40 Uhr	Smart & sicher Messen – GxP-konforme Multiparameter-
Vortragsraum 4	Messung im digitalen Laboralltag
Digitalisierung im Labor	Dr. Klaus Reithmayer, Xylem Analytics Germany Sales GmbH &
	Co. KG
	Erleben Sie, wie moderne Multiparameter-Messung im Smart Lab neu gedacht wird: praxisnah, digital und anwenderfreundlich. Im Vortrag stellt Ihnen Dr. Klaus Reithmayer das neue MultiLab® Pro IDS vor – ein GxP-konformes Hochleistungsgerät mit bis zu vier simultanen, galvanisch getrennten Messkanälen für pH, Redox, Leitfähigkeit, Sauerstoff, Trübung und bald auch ISE.
	Erfahren Sie, wie Sie mit drahtloser Sensorik und intelligenter Datenintegration flexibel unter Abzügen oder Sicherheitswerkbänken messen – ganz ohne Kabelsalat. Die intuitive Bedienung über ein
	hygienisches Touchdisplay macht das System ideal für den digitalen
	Laboralltag. Der Fokus liegt auf praktischen Einsatzmöglichkeiten,
	nicht auf Produktwerbung – so nehmen Sie umsetzbares Know-how für Ihre Arbeit mit und lassen Sie Ihre Fragen direkt vom Experten
	beantworten.
14:50-15:20 Uhr	Digitales Lagermanagement – wie Software die Arbeit im Labor erleichtert
Vortragsraum 1 Digitalisierung im Labor	Paul Ramforth, DÜPERTHAL Sicherheitstechnik GmbH & Co.
(Panorama Dome in der	KG
Messehalle)	
14:50-15:20 Uhr	Prozessgestaltung im Sauberraum
Vortragsraum 2	Robert Scheurle, HHAC Labor Dr. Heusler GmbH
	Es geht als Impulsverantaltung um die Begriffe Prozesse,
	Organisation, Materialien, Ausrüstung und die zugehörigen Prozesse mit deren Gestaltung.
	This defent destailing.



Stand: 01.10.2025

	Es wird ein kurzer Überblick über die verschiedenen Organiationsformen gegeben, die zugehörigen Prozesskostenansätze. Der Impulsvortrag soll Einblicke in die Anforderungen geben und einen praktischen Leitfaden bieten. Praxisnahe Fallbeispiele veranschaulichen den Prozess bei der Umsetzung im eigenen Labor/Unternehmen.
14:50-15:20 Uhr	Das richtige Refraktometer für Ihre Anforderungen
Vortragsraum 3	Korbinian Ellmaier, Anton Paar Germany GmbH
	Bei digitalen Refraktometern gibt es große Unterschiede. Neben der Genauigkeit entscheiden oft Details über das am besten geeignete Gerät für Ihre Anwendung. Sind der Messbereich und der Temperaturbereich ausreichend? Benötigen Sie hohe chemische Resistenz oder ein passiv gekühltes Gerät für die Produktion? Muss das Gerät die strengen Anforderungen der Pharmabranche erfüllen oder soll es mit anderen Geräten kombiniert werden? Sollen die Daten ausgedruckt oder in einer Datenbank gespeichert und in ein LIMS exportiert werden? Wäre es nicht schön, wenn das Gerät mit nur einem Druck bedienbar ist? Wenn es eine automatische Warnmeldung bei Verunreinigungen oder mangelndem Probenvolumen ausgibt? Wenn Sie sich auf die Messwerte verlassen können, weil es mit PTB-zertifizierten Standards ab Werk überprüft wurde? Wenn Sie neben Flüssigkeiten aller Art auch Pasten oder sogar Feststoffe messen können? Dann kommen Sie vorbei und entdecken Sie die Palette der Abbemat-Refraktometer von Anton Paar.