



POLIVAL

Bianco - Bianco Opaco - Rame - Alluminio

SMALTO ACRILICO A MANO UNICA PER LAMIERE ZINCATE E SUPPORTI CRITICI

GENERALITA': smalto pigmentato in fase solvente, monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa, a base di copolimeri acrilici e butilacrilici, pigmenti purissimi ed additivi vari, adatto principalmente per la verniciatura di lamiere zincate, leghe leggere, plastica, PVC, e comunque per tutti i supporti critici, ma anche per legno, ferro, cemento. Le peculiarità principali di "POLIVAL" sono l'aspetto semilucido o satinato (in base alle tinte), l'ottima adesione al supporto, l'elevata resistenza alle intemperie, agli alcali ed alla luce, l'ottima copertura con una sola mano (anche se per una protezione ottimale ne sono necessarie due), l'assenza di tack residuo (appiccicosità) del film secco, la facilità di applicazione. Adatto per applicazioni esterne ed interne. Di eccellente pregio estetico le finiture ottenibili con le tinte Rame e Alluminio (di tipo LEAFING – GALLEGGIANTE in superficie, che quindi tende ad un leggero spolverio soprattutto se i manufatti sono manipolabili) applicate sui canali pluviali.

Per "mano unica" si intende che lo smalto aggrappa su tutti i supporti senza l'ausilio di fondi ancoranti, e non che è sufficiente una sola mano applicativa.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Supporto nuovo, metallico ed in plastica: pulire e sgrassare con diluenti "FATEC NITRO" o "FATEC ACETONE PURO". Asciugare bene con un panno pulito.

Supporto già verniciato: spazzolare, carteggiare, sverniciare, rimuovendo ogni traccia di ruggine ed eventuali strati sfoglianti di pitture e smalti vecchi. Pulire e sgrassare come per nuovo.

Legno già verniciato in buone condizioni: sgrassare con i comuni detersivi, risciacquare ed asciugare bene; quindi carteggiare finemente e spolverare accuratamente.

Se il supporto è di *legno nuovo* molto poroso, applicare una mano di "OPACIX" pittura opaca di fondo.

Se il supporto è in *cemento*, imprimere con "FISSATIVO AL SOLVENTE" tal quale.

In caso di supporti molto arrugginiti, è consigliabile sabbare a ferro nuovo o ripulire il più possibile e quindi applicare una mano di convertitore di ruggine "KELAK". L'uso del convertitore di ruggine, anche su supporti poco arrugginiti, comunque garantisce un ciclo di verniciatura più qualitativo. In ogni caso il supporto deve essere asciutto, esente da residui friabili ed oleosi, da formazioni vegetali, da marcescenza se trattasi di legno.

APPLICAZIONE: a rullo, a spruzzo (ugello da 1,5 mm; pressione 3 - 5 atm) o a pennello di pura setola incrociando bene le passate. Distanziare di 24 ore le varie applicazioni. Applicare con temperature (supporto e ambiente) comprese tra + 5°C. e + 30°C. Non applicare su superfici assolate, calde o gelide, in presenza di forte ventilazione, in imminenza di pioggia o comunque in ambienti con elevata umidità relativa. Rimiscolare bene e lentamente prima dell'uso. Per applicazioni interne, aerare i locali.



- VISCOSITA' DI FORNITURA:** 120" ± 10 tazza Ford 4 a 23 ± 2°C. per il Bianco e Bianco Opaco.
100" ± 10 tazza Ford 4 a 23 ± 2°C. per il Rame e l'Alluminio.
- GRADO DI MACINAZIONE:** Scala N.S.: ≥ 7.
- RESIDUO SECCO:** 46 ± 1% (in peso) per il Bianco e Bianco Opaco;
38 ± 1% (in peso) per l'Alluminio;
40 ± 1% (in peso) per il Rame.
- BRILLANTEZZA:** Gloss (60°): 65 ± 5 Unità per il Bianco;
Gloss (60°): 20 ± 10 Unità per il Rame, per l'Alluminio e per il Bianco Opaco.
- PESO SPECIFICO:** Kg/lt: 1,06 ± 0,05 a 23 ± 2°C. per il Bianco e Bianco Opaco.
Kg/lt: 1,00 ± 0,05 a 23 ± 2°C. per il Rame e per l'Alluminio.
- ESSICCAZIONE:** Fuori polvere in circa 1 ora; al tatto in 2 - 3 ore; in profondità almeno 24 ore.
- DILUIZIONE MAX:** Nessuna, prodotto pronto all'uso. Rimescolare bene prima dell'uso.
Qualora fosse necessario, magari dopo lungo stoccaggio, diluire con qualche punto percentuale di "FATEC ACQUARAGIA" ed ESCLUSIVAMENTE acquaragia.
Non utilizzare mai diluenti inodori o alla nitro o di altra natura.
- RESA TEORICA:** Mq/lt: 10 - 12 per mano per uno spessore del film secco di circa 40 micron per il Bianco e di circa 20 micron per il Rame e per l'Alluminio.
- CONFEZIONI DI VENDITA:** Latte di metallo 4 x 2,5 lt. - 12 x 0,750 lt. - da 16 lt.
- TINTE:** Bianco, Bianco Opaco, Rame e Alluminio tipo RAL 9006. Per la sua particolare natura formulativa, il Bianco non può essere tinteggiato con nessuna pasta colorante in commercio. Perciò anche i toni chiari devono essere ottenuti utilizzando il relativo Convertitore.
- LAVAGGIO ATTREZZI:** Con diluente "FATEC ACQUARAGIA" immediatamente dopo l'uso. In caso di indurimento in fase avanzata con "FATEC NITRO"
- STOCCAGGIO:** Conservare nel contenitore originale ben sigillato, lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini. In queste condizioni il contenuto rimane stabile per almeno 24 mesi.



CLASSIFICAZIONE COV:

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni.
Valore Limite UE di COV (Direttiva 2004/42/CE) per questi prodotti
(categoria A/i, tipo BS): 600 g/l (2007); 500 g/l (2010).
Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV.

VALORE di COV EFFETTIVO: 480 g/l

AVVERTENZE:

Il prodotto è da considerarsi pericoloso; pertanto, durante tutte le fasi di manipolazione, dotarsi di dispositivi di protezione individuale quali tuta, guanti, occhiali, maschera, osservando le basilari regole di igiene personale.