



SATIN

SMALTO SINTETICO SATINATO DI USO UNIVERSALE

GENERALITA': "SATIN" é uno smalto sintetico finissimo, formulato con resine alchidiche tixotropanti. Di aspetto satinato, mostra caratteristiche di ottima pennellabilità, dilatazione, resistenza agli agenti atmosferici ed assenza di ingiallimento nel tempo. "SATIN" è adatto anche alla decorazione di oggetti d'arredamento sia in ferro sia in legno e per applicazioni esterne ed interne.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Legno nuovo: stuccare se necessario, carteggiare finemente, spolverare ed applicare una prima mano di pittura opaca di fondo "OPACIX" per ridurre l'assorbimento del legno. Se il legno è già verniciato, sgrassare con i comuni detersivi, risciacquare ed asciugare bene; quindi carteggiare finemente e spolverare accuratamente.

Ferro nuovo: sgrassare con diluente "FATEC NITRO" eliminando ogni traccia di calamina, se necessario utilizzare una spazzola d'acciaio e quindi spolverare. Applicare una mano di antiruggine "MINIO FOND" o "PROXID" o "FERCROM".

Ferro già verniciato e parzialmente degradato: spazzolare a fondo ogni traccia di ruggine e di vernice sfogliante, carteggiare tutta la superficie, spolverare bene ed infine trattare le parti corrose con due mani di antiruggine "MINIOFOND" o "PROXID" o "FERCROM".

Supporti zincati e leghe leggere: sgrassare con diluente "FATEC NITRO", asciugare e quindi applicare una mano di "ANCORCROM".

In caso di supporti molto arrugginiti, è consigliabile sabbare a ferro nuovo o ripulire il più possibile e quindi applicare una mano di convertitore di ruggine "KELAK". L'uso del convertitore di ruggine, anche su supporti poco arrugginiti, comunque garantisce un ciclo di verniciatura più qualitativo. In ogni caso il supporto deve essere perfettamente asciutto ed esente da residui friabili ed oleosi.

APPLICAZIONE: pennello di pura setola, rullo, spruzzo. Far trascorrere almeno 24 ore tra una mano e l'altra considerando anche le applicazioni dei vari fondi di preparazione. Applicare con temperature comprese tra + 5°C. e + 30°C. Non applicare su superfici assolate, calde o gelide, in presenza di forte vento, in imminenza di pioggia o comunque in ambienti con elevata umidità relativa. In interni, aerare i locali durante l'applicazione. Rimescolare bene prima dell'uso.

DILUIZIONE:

5 - 10% in peso (7 - 15% in volume) con diluente "FATEC ACQUARAGIA" se applicato a rullo o a pennello; 5% in peso (7% in volume) con diluente "FATEC SINTETICO EXTRA" se applicato a spruzzo.

VISCOSITA' DI FORNITURA: 130" ± 10 tazza Ford 4 a 23 ± 2°C.

BRILLANTEZZA:

Gloss (60°): 30 ± 5.

PESO SPECIFICO:

Kg./lt.: 1,28 ± 0,05 a 23 ± 2°C. per il bianco;

Kg./lt.: 1,10 ± 0,10 a 23 ± 2°C. per il nero ed i colorati.



- GRADO DI MACINAZIONE:** Scala N.S.: ≥ 7 .
- ESSICCAZIONE:** Al tatto in circa 3 ore. In profondità circa 24 ore.
- RESA TEORICA:** Mq/lt.: 15 - 17 per mano per uno spessore del film secco di circa 40 micron.
- CONFEZIONI DI VENDITA:** 4 x 2,5 lt. - 12 x 0,750 - 12 x 0,375 lt. - latte da 16 lt.
- TINTE:** Bianco, nero e colori da mazzetta "ARCOJET Industria" e da cartella "MARINER - ZELTH".
- LAVAGGIO ATTREZZI:** Con diluente "FATEC ACQUARAGIA" immediatamente dopo l'uso.
- STOCCAGGIO:** Conservare lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini.