



MARINER

SMALTO SINTETICO BRILLANTE SUPERIORE AD ALTISSIMA COPERTURA

GENERALITA': "MARINER" é uno smalto sintetico superiore, formulato con resine alchidiche lungo olio soia, di aspetto lucido, monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa, finissimo, dotato di elevato potere coprente, resistenza agli agenti atmosferici, elevata brillantezza, iningiallenza, pienezza del colore e notevole capacità di dilatazione. L'inalterabilità del colore e la durata della brillantezza, rendono "MARINER" adatto ad applicazioni in esterno, ma anche in interno, su superfici lignee e su superfici metalliche ferrose, nonché su muratura. Disponibile a richiesta, anche nelle versioni satinato ed opaco.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Legno nuovo: stuccare se necessario, carteggiare finemente, spolverare ed applicare una prima mano di pittura opaca di fondo "OPACIX".

Legno già verniciato: sgrassare con i comuni detersivi, risciacquare ed asciugare bene; quindi carteggiare finemente e spolverare accuratamente.

Ferro nuovo: sgrassare con diluente "FATEC NITRO" eliminando ogni traccia di calamina, se necessario utilizzare una spazzola d'acciaio e quindi spolverare e/o asciugare bene. Applicare una mano di antiruggine "MINIOFOND" o "PROXID" o "FERCROM".

Ferro già verniciato e parzialmente degradato: spazzolare a fondo ogni traccia di ruggine e di vernice sfogliante, carteggiare tutta la superficie, spolverare bene ed infine trattare le parti corrose con due mani di antiruggine "MINIOFOND" o "PROXID" o "FERCROM", dopo aver sgrassato come per ferro nuovo.

Supporti zincati e leghe leggere: sgrassare con diluente "FATEC NITRO", asciugare bene e quindi applicare una mano di "ANCORCROM".

In caso di supporti molto arrugginiti, è consigliabile sabbare a ferro nuovo o ripulire il più possibile e quindi applicare una mano di convertitore di ruggine "KELAK". L'uso del convertitore di ruggine, anche su supporti poco arrugginiti, comunque garantisce un ciclo di verniciatura più qualitativo. In ogni caso il supporto deve essere perfettamente asciutto ed esente da residui friabili ed oleosi, o da marcescenza e presenza di colonie batteriche infestanti se trattasi di superfici lignee.

APPLICAZIONE: pennello di pura setola, rullo, spruzzo (ad aria, diametro ugelli 1.5 - 1.7 mm, pressione d'esercizio 2 - 2.5 atm). Far trascorrere almeno 24 ore tra una mano e l'altra considerando anche le applicazioni dei vari fondi di preparazione. Applicare con temperature (supporto e ambiente) comprese tra + 5°C e + 30°C. Non applicare su superfici assolate, calde o gelide, in presenza di forte ventilazione, in imminenza di pioggia o comunque in ambienti con elevata umidità relativa. In interni, aerare i locali durante l'applicazione. Rimescolare bene e lentamente prima dell'uso. Durante tutte le fasi di manipolazione tutelarsi mediante l'utilizzo di dispositivi di protezione individuale quali guanti, occhiali, tuta da lavoro, maschera, respiratore.

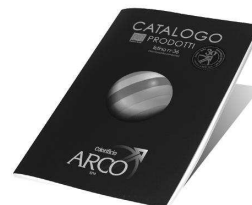
DILUIZIONE MAX: Nessuna, prodotto pronto all'uso.

VISCOSITA' DI FORNITURA: 180" ± 10 tazza Ford 4 a 23 ± 2°C.

RESIDUO SECCO: 71% ± 1 (in peso).

Quinta Edizione. Data di compilazione: 07.02.2018. La presente annulla e sostituisce le precedenti.

Quanto riportato è frutto delle nostre migliori conoscenze ed esperienze. L'utilizzatore finale è comunque tenuto a mettere in atto prove preventive per appurare l'idoneità del prodotto all'uso richiesto ed è responsabile della sua messa in opera.



- BRILLANTEZZA:** Gloss (60°): 90 ± 5 per il bianco ed i colorati, lucidi;
Gloss (60°): 60 ± 5 per il bianco ed i colorati, satinati;
Gloss (60°): 25 ± 5 per il bianco ed i colorati, opachi.
- PESO SPECIFICO:** Kg./lt.: 1,15 ± 0,05 a 23 ± 2°C. per il bianco;
Kg./lt.: 1,10 ± 0,05 a 23 ± 2°C. per il nero e i colorati.
- GRADO DI MACINAZIONE:** Scala N.S.: ≥ 7.
- ESSICCAZIONE:** Al tatto in circa 3 ore; in profondità circa 24 ore.
- RESA TEORICA:** Mq./lt.: 16 - 18 per mano per uno spessore del film secco di circa 40 micron.
- CONFEZIONI DI VENDITA:** Latte di metallo 4 x 2,5 lt. – 12 x 0,750 lt – 12 x 0,375 lt. - 16 lt.; 12 x 0,125 lt. in latte "Brik".
- TINTE:** Come da cartella "MARINER - ZELTH".
- LAVAGGIO ATTREZZI:** Con diluente "FATEC ACQUARAGIA" immediatamente dopo l'uso.
- STOCCAGGIO:** Conservare nel contenitore originale ben sigillato, lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini. In queste condizioni il contenuto rimane stabile per almeno 24 mesi.
- CLASSIFICAZIONE COV:**
- Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni di legno, metallo o plastica.
 - Valore Limite UE di COV (Direttiva 2004/42/CE) per questi prodotti (categoria A/d, tipo BS): 400 g/l (2007); 300 g/l (2010).
 - Questo prodotto contiene al massimo 300 g/l di COV.
- Valore di COV EFFETTIVO: 290 g/l**