

SCHEDA TECNICA N° 106

PROXID

ANTIRUGGINE SINTETICA PER CARPENTERIA METALLICA

GENERALITA': "PROXID" é un'antiruggine in fase solvente, a base alchidica, monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa, contenente fosfato di zinco, dotata di alta copertura e buon potere anticorrosivo, specifico per la protezione di manufatti in ferro, ghisa e carpenteria metallica. Prodotto formulato con resine gliceroftaliche, pigmenti inorganici stabili alla luce, inibitori di corrosione, cariche lamellari, ed utilizzabile sia in esterni sia in interni. Di facile applicazione, può essere sovraverniciato con smalti sintetici ed oleosintetici tradizionali a lenta essiccazione.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Ferro nuovo: spazzolare, spolverare fino a rimuovere ogni traccia di calamina. Sgrassare con diluente "FATEC NITRO" ed asciugare.

Ferro già verniciato: sabbare, spazzolare, carteggiare fino a rimuovere completamente ogni traccia di ruggine ed eventuali strati sfoglianti di smalti vecchi. Pulire e sgrassare con diluente "FATEC NITRO" ed asciugare. In caso di supporti molto arrugginiti, è consigliabile l'uso preventivo del convertitore di ruggine "KELAK", che comunque garantisce un ciclo di verniciatura più qualitativo. In ogni caso il supporto deve essere perfettamente asciutto ed esente da residui friabili ed oleosi.

APPLICAZIONE: a pennello, a rullo, a spruzzo (ad aria, diametro ugello 1.5 – 1.7 mm, pressione d'esercizio 2 – 2.5 atm). In genere una sola mano è sufficiente. L'eventuale seconda va applicata dopo almeno 24 ore. Per il completamento del ciclo di verniciatura, sovrapplicare con almeno due mani di finitura. Applicare con temperature (ambiente e supporto) comprese tra + 5°C. e + 30°C. Non applicare su superfici assolate, calde o gelide, in presenza di forte ventilazione, in imminenza di pioggia o comunque in ambienti con elevata umidità relativa. Rimescolare bene e lentamente, prima dell'uso. In interni, aerare i locali durante l'applicazione. Durante tutte le fasi di manipolazione tutelarsi mediante l'utilizzo di dispositivi di protezione individuale quali guanti, occhiali, tuta da lavoro, maschera, respiratore.

DILUIZIONE MAX:

10% in peso (15% in volume) con diluente "FATEC ACQUARAGIA" se applicato a pennello o a rullo; 15% in peso (22.5% in volume) con diluente "FATEC SINTETICO EXTRA" se applicato a spruzzo.

VISCOSITA' DI FORNITURA:

30" ± 5 tazza Ford 8 a 23 ± 2°C.

BRILLANTEZZA:

Gloss (60°): inferiore a 5 Unità

PESO SPECIFICO:

Kg./lt.: 1,67 ± 0,05 a 23 ± 2°C.

GRADO DI MACINAZIONE:

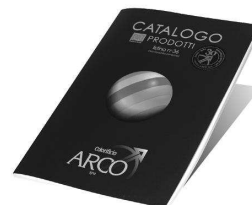
Scala N.S.: ≥ 5.

RESIDUO SECCO:

83% ± 1 (in peso).

Quarta Edizione. Data di compilazione: 01.12.2017. La presente annulla e sostituisce le precedenti.

Quanto riportato è frutto delle nostre migliori conoscenze ed esperienze. L'utilizzatore finale è comunque tenuto a mettere in atto prove preventive per appurare l'idoneità del prodotto all'uso richiesto ed è responsabile della sua messa in opera.



ESSICCAZIONE:

Al tatto in circa 30 minuti; fuori polvere in circa 60 minuti; circa 24 ore in profondità.

RESA TEORICA:

Mq./lt.: 10 - 12 per mano per uno spessore del film secco di circa 60 micron (evitare spessori più elevati al fine di prevenire eventuali raggrinzamenti superficiali).

CONFEZIONI DI VENDITA:

Di metallo 12 x 0,500 lt. - 4 x 2,500 - latte da 15 lt.

TINTE:

Bianco, Nero, Grigio, Rosso Ossido, Arancio.

LAVAGGIO ATTREZZI:

Con diluente "FATEC ACQUARAGIA" immediatamente dopo l'uso.

STOCCAGGIO:

Conservare nel contenitore originale ben sigillato, lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini. In queste condizioni il contenuto rimane stabile per almeno 24 mesi.

CLASSIFICAZIONE COV:

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni.

Valore Limite UE di COV (Direttiva 2004/42/CE) per questi prodotti (categoria A/i, tipo BS): 600 g/l (2007); 500 g/l (2010).

Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV.

Valore di COV EFFETTIVO: 330 g/l