

RAPIDAL R.E. 16559

118/A

SMALTO SINTETICO A RAPIDA ESSICCAZIONE PER CARPENTERIA METALLICA

GENERALITA': "RAPIDAL R.E." é uno smalto a base di resine alchidiche essiccanti all'aria, dotato di buona aderenza, iningiallenza, alto potere coprente, ottima dilatazione, ritenzione del colore e rapidità d'essiccazione. E' adatto alla verniciatura di strutture metalliche, manufatti in ferro, macchine agricole ed industriali. "RAPIDAL R.E." mostra buone proprietà meccaniche, eccellente riverniciabilità, ottima resistenza alla nebbia salina ed agli agenti atmosferici. Adatto ad applicazioni sia esterne sia interne.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Ferro nuovo: pulire e sgrassare con diluente "FATEC NITRO" fino a rimuovere ogni traccia di calamina (se necessario aiutarsi con una spazzola d'acciaio). Quindi applicare una mano di antiruggine "PROXFEN R.E. NITRORESISTENTE".

Ferro già verniciato e parzialmente degradato: spazzolare, carteggiare o sabbare rimuovendo ogni traccia di ruggine e di strati di smalti vecchi. Pulire e sgrassare con "FATEC NITRO". Quindi applicare una mano di antiruggine "PROXFEN R.E. NITRORESISTENTE".

Supporti zincati e in leghe leggere: pulire e sgrassare con "FATEC NITRO". Applicare una mano di "ANCORCROM", lasciando trascorrere almeno 48 ore prima di sovraverniciare.

In caso di supporti molto arrugginiti, è consigliabile sabbare a ferro nuovo o ripulire il più possibile e quindi applicare una mano di convertitore di ruggine "KELAK", prima della mano di antiruggine. Comunque il supporto deve essere perfettamente asciutto ed esente da residui friabili ed oleosi.

APPLICAZIONE: a spruzzo. È possibile applicare la seconda mano, entro un'ora e mezzo oppure dopo 48 ore, dalla prima. Applicare con temperature comprese tra + 5°C e + 30°C. Non applicare su superfici assolate o gelide, in presenza di forte ventilazione, in imminenza di pioggia o comunque in ambienti con elevata umidità relativa. In interni, aerare i locali durante l'applicazione. Rimescolare bene prima dell'uso e della diluizione.

DILUIZIONE: 10 - 20% in peso (12 - 25% in volume) con diluenti "FATEC SINTETICO EXTRA" (in condizioni ambientali di alta temperatura ed aria secca) oppure con "FATEC NITRO" (in condizioni ideali di temperatura ed umidità). Per ottenere un film secco di vernice più resistente agli urti (ad esempio su scaffalature metalliche), è possibile diluire con "FATEC REATTIVO" in ragione del 50 - 60% in peso (60 - 75% in volume).

VISCOSITA' DI FORNITURA: 130" ± 10 tazza Ford 4 a 23 ± 2°C.

BRILLANTEZZA: Gloss (60°): 30 ± 10.

GRADO DI MACINAZIONE: Scala N.S.: ≥7.

PESO SPECIFICO: Kg./lt.: 1,31 ± 0,05 a 23 ± 2°C.

ESSICCAZIONE: Al tatto circa 20 minuti; supporto maneggiabile dopo circa 2 ore; in profondità circa 24 ore.

RAPIDAL R.E. 16559

118/A

<u>RESA TEORICA:</u>	Mq./lt.: 16 - 18 per mano per uno spessore del film secco di circa 40 micron.
<u>CONFEZIONI DI VENDITA:</u>	Latte da 16 lt.
<u>TINTE:</u>	N° 16559 verde fuori standard.
<u>LAVAGGIO ATTREZZI:</u>	Con diluente "FATEC NITRO" immediatamente dopo l'uso.
<u>STOCCAGGIO:</u>	Conservare lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini.