

5.3 ALIMENTAZIONE IMPIANTO IDRAULICO

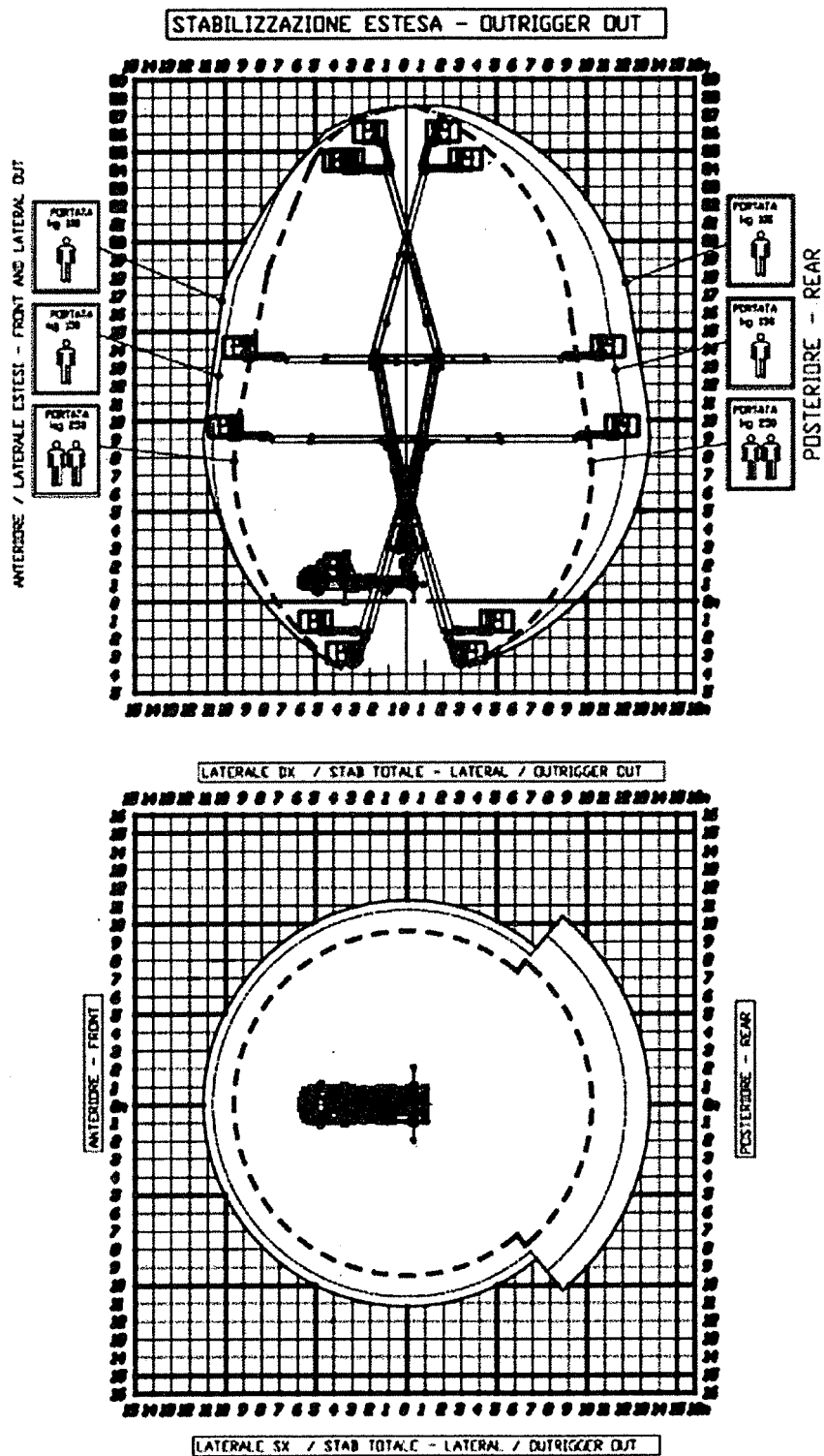
Alimentazione con pompa accoppiata alla presa di forza dell'autocarro, con comando ad innesto posto nella cabina di guida, completato da una spia luminosa di inserzione posta sul pannello cabina.

5.4 CARATTERISTICHE TECNICHE

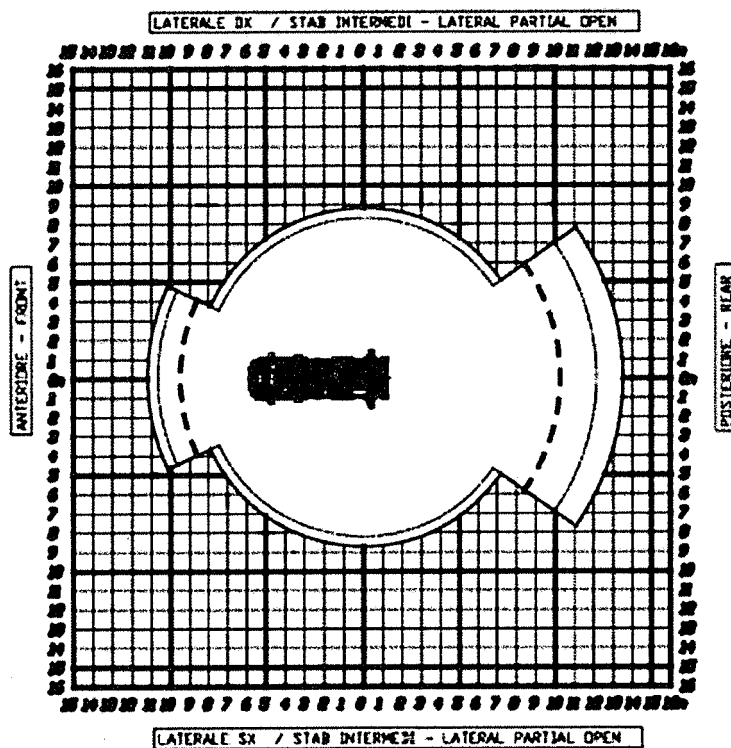
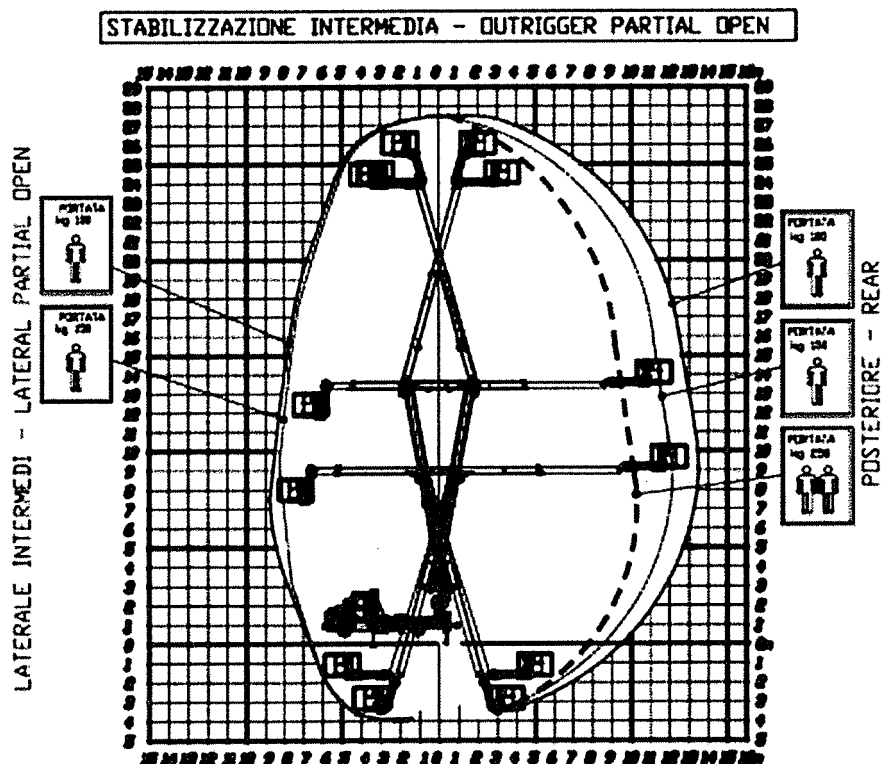
Modello	DT28 FE	CELA
Altezza massima di lavoro	m	28
Altezza massima piano di calpestio cesto	m	26
Sbraccio massimo di lavoro	m	13,5
Sbraccio massimo bordo cesto a 0°	m	12,5
Portata massima	kg	250
Portate alternative	kg	150, 100
Dimensioni cesto alluminio	mm	1800x700x1100
Dimensioni cesto alluminio (optional)	mm	1400x700x1100
Dimensioni cesto alluminio (optional)	mm	700x700x1100
Dimensioni cesto isolato 1000V (optional)	mm	1300x700x1100
Rotazione sovrastruttura	°	1440°
Rotazione cesto	°	-85°+85°
Carico massimo sotto gli stabilizzatori	kg	2500
Carico specifico sotto gli stabilizzatori	daN/cm ²	12,5
Dimensioni in ordine di marcia	Vedi schema	
Livello vibrazioni	m/s ²	< 0,25
Livello d'intensità acustica LWA	dB	80
Nota: Il rumore prodotto è causato dal motore dell'autocarro, la rivelazione del rumore sulla piattaforma a 1,60 m dal piano di calpestio durante le fasi di salita, discesa e sfilamento non ha segnalato livelli di pressione acustica superiori a 80 dBA		

5.5 AREA DI LAVORO

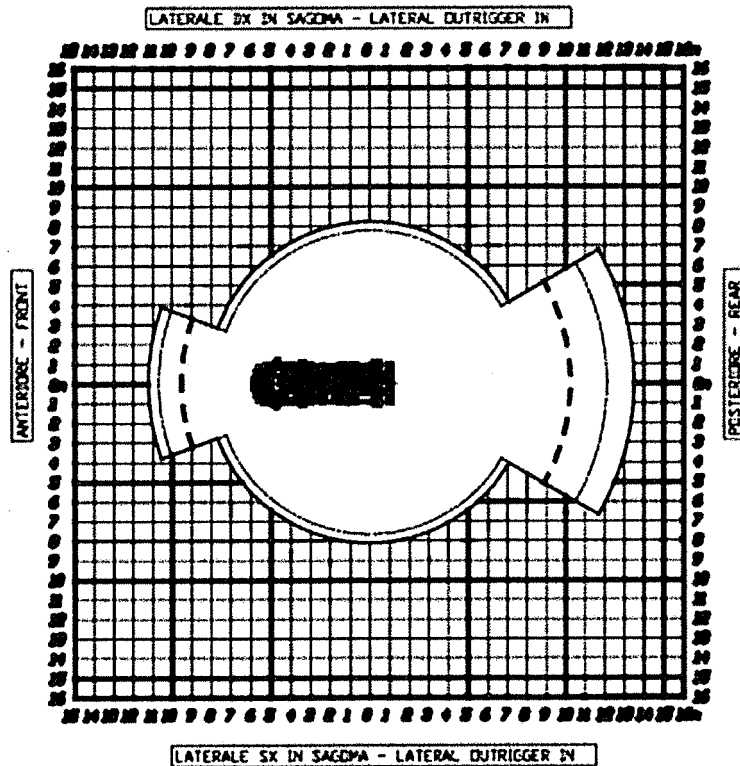
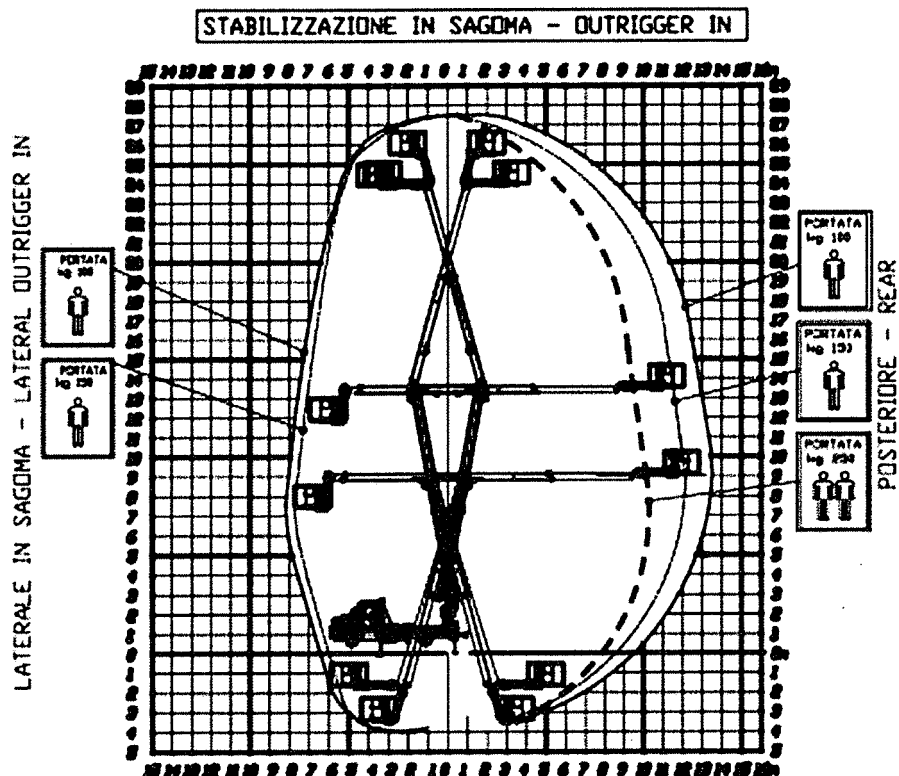
5.5.1 Area di lavoro con stabilizzazione estesa



5.5.2 Area di lavoro con stabilizzazione intermedia



5.5.3 Area di lavoro con stabilizzazione in sagoma



5.6 SCHEMA GENERALE

