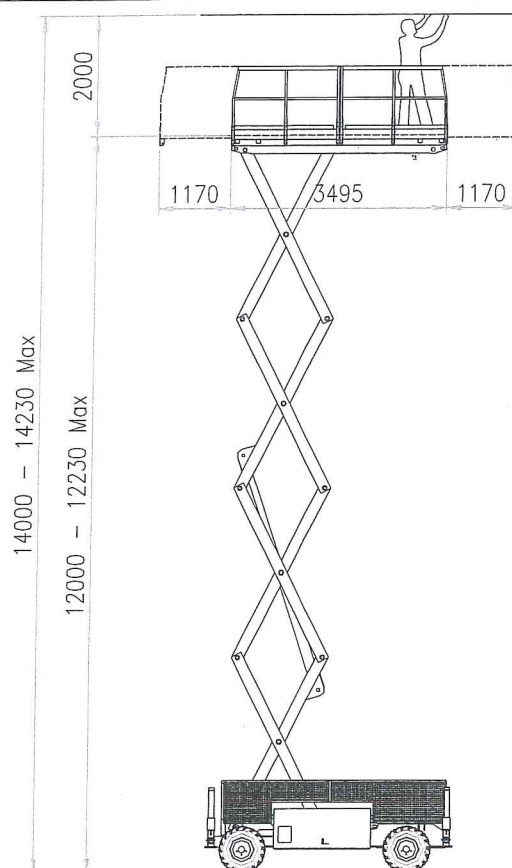
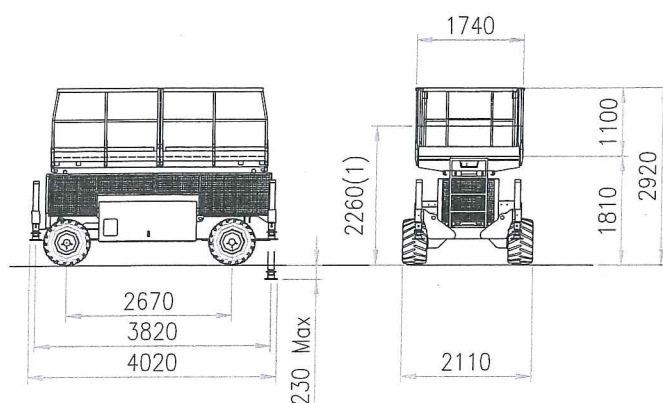




SF 1200-D-4WD-2E



H1 = CON RINGHIERE ABBASSATE

2 CARATTERISTICHE TECNICHE MACCHINE STANDARD.

Descrizione	SF920-E	SF920-E-2E	SF920-E/D	SF920-D/L	SF920-D/L-2E	SF1200-E	SF1200-E-2E	SF1200-E/D	SF1200-D/L	SF1200-D/L-2E	SF1200-D-4WD-2E
Altezza max. di lavoro – m -	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	14	13,8	14	14	13,8	14
Altezza max. piano di calpestio – m	9,2	9,2	9,2	9,2	9,2	12	11,8	12	12	11,8	12
Portata max. – Kg -	700	700	700	700	700	500	500	500	500	500	700
N° max. di persone sulla piattaforma	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Estensione max. piattaforma – m -	1,5+0,485	1,17+1,17	1,5+0,485	1,5+0,485	1,17+1,17	1,5+0,485	1,17+1,17	1,5+0,485	1,5+0,485	1,17+1,17	1,17+1,17
Portata max. con parte estesa – Kg	500	700	500	500	500	500	500	500	500	500	500
N. max. di persone sulla parte estesa	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Altezza max. di trazione – m	9,2	9,2	9,2	9,2	9,2	12	8	12	12	8	8
Dimensioni max. piattaforma – Standard – mm -	1740 x 5480	1740 x 5835	1740 x 5480	1740 x 5480	1740 x 5835	1740 x 5480	1740 x 5835	1740 x 5480	1740 x 5480	1740 x 5835	1740 x 5835
Pressione idraulica max. – bar -	210	210	210	170	170	210	210	210	170	170	190
Dimensioni gomme – mm -	Ø 730 x 265 (1)	Ø 730 x 265 (1)	Ø 730 x 265 (1)	Ø 730 x 265 (1)	Ø 730 x 265 (1)	Ø 730 x 265 (1)	Ø 730 x 265 (1)	Ø 730 x 265 (1)	Ø 730 x 265 (1)	Ø 730 x 265 (1)	Ø 760 x 390
Tipo gomme	10 x 16.5 (1)	10 x 16.5 (1)	10 x 16.5 (1)	10 x 16.5 (1)	10 x 16.5 (1)	10 x 16.5 (1)	10 x 16.5 (1)	10 x 16.5 (1)	10 x 16.5 (1)	10 x 16.5 (1)	31 x 15.50 x 15
Temperatura max. di esercizio - °C -	+50°	+50°	+50°	+50°	+50°	+50°	+50°	+50°	+50°	+50°	+50°
Temperatura min. di esercizio - °C -	-5°	-5°	-5°	-5°	-5°	-5°	-5°	-5°	-5°	-5°	-5°
Limiti di stabilità:											
Inclinazione longitudinale – gradi -	3°	3°	3°	3°	3°	3°	3°	3°	3°	3°	3°
Inclinazione trasversale – gradi -	2°	2°	2°	2°	2°	2°	2°	2°	2°	2°	2°
Forza vento max. (**) - m/s -	17	12,5 (3)	17	17	17	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
Alimentazione a batteria											
Tensione e capacità batteria – V/Ah-	48/300	48/300	48/300	----	----	48/300	48/300	48/300	----	----	----
Peso batteria – kg -	2 x 220	2 x 220	2 x 220	----	----	2 x 220	2 x 220	2 x 220	----	----	----
Caricabatteria monofase – V/A-	48/45 (HF)	48/45 (HF)	48/45 (HF)	----	----	48/45 (HF)	48/45 (HF)	48/45 (HF)	----	----	----
Corrente max. assorbita dal caricabatteria – A-	15	15	15	----	----	15	15	15	----	----	----
Potenza max. – KW-	4,5	4,5	4,5	----	----	4,5	4,5	4,5	----	----	----
Potenza elettropompa 1 – KW-	4,5	4,5	4,5	----	----	4,5	4,5	4,5	----	----	----
Corrente max. assorbita – A-	160	160	160	----	----	160	160	160	----	----	----
Potenza elettropompa 2 – KW-	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
Corrente max. assorbita – A-	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
Potenza elettropompa 3 – KW-	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
Corrente max. assorbita – A-	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
Velocità max. in trazione – m/s-	1,1	1,1	1,1	----	----	1,1	1,1	1,1	----	----	----
Velocità min. in trazione – m/s	0,1	0,1	0,1	----	----	0,1	0,1	0,1	----	----	----
Capacità serbatoio olio – l-	40	40	40	----	----	40	40	40	----	----	----
Max. pendenza superabile - %-	25	25	25	----	----	22	22	22	----	----	----
Cubatura - m³-	17,9	17,9	17,9	----	----	19,1	19,1	19,1	----	----	----
Peso macchina a vuoto (*) – Kg-	4450	4850	----	----	----	4750	5150	----	----	----	----
Carico massimo su ogni ruota – Kg -	1780	1940	----	----	----	1900	2060	----	----	----	----