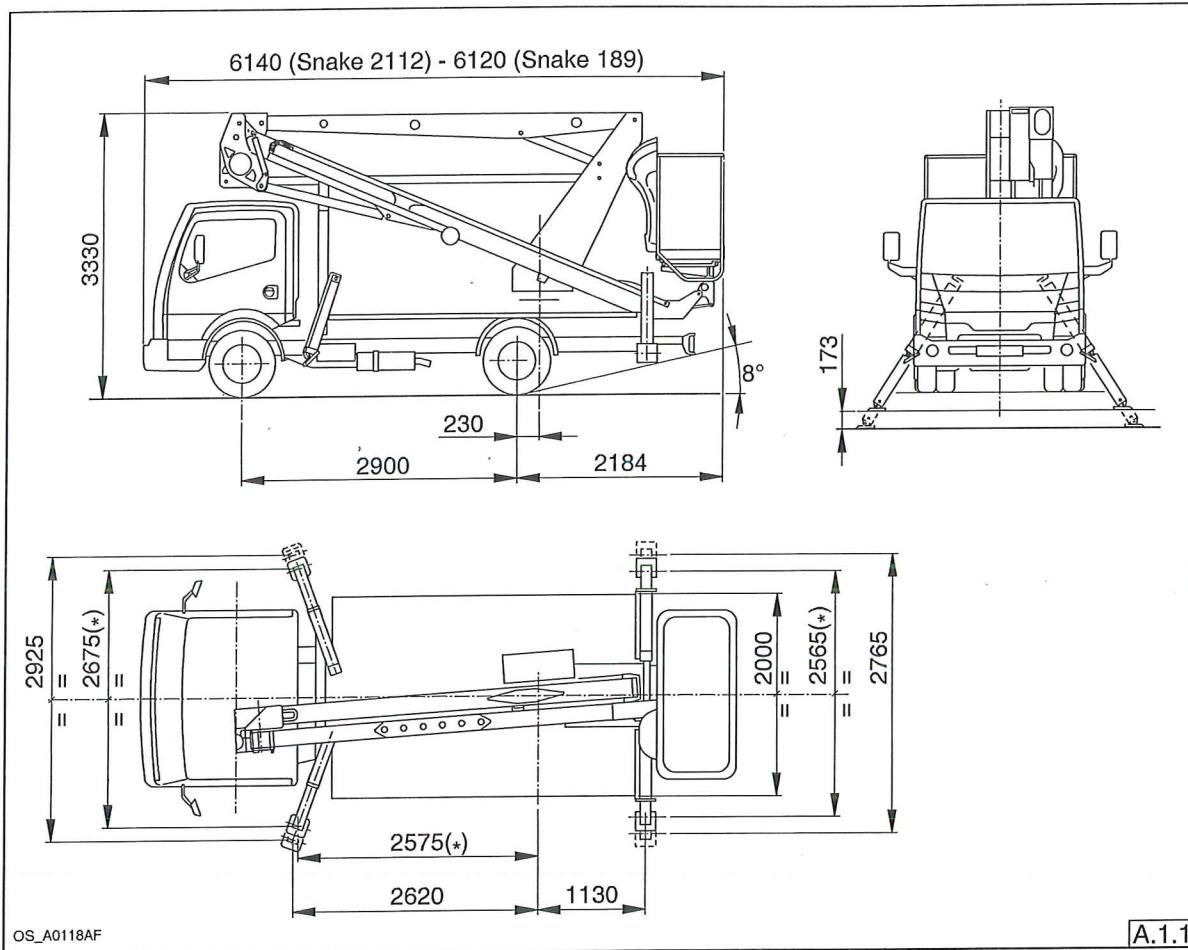


21/12

P.L15

A.1.4 - Dimensioni di ingombro Snake 189 / Snake 2112

- Dimensioni di ingombro su NISSAN CABSTAR 35 e RENAULT MAXITY (passo = 2900 mm)

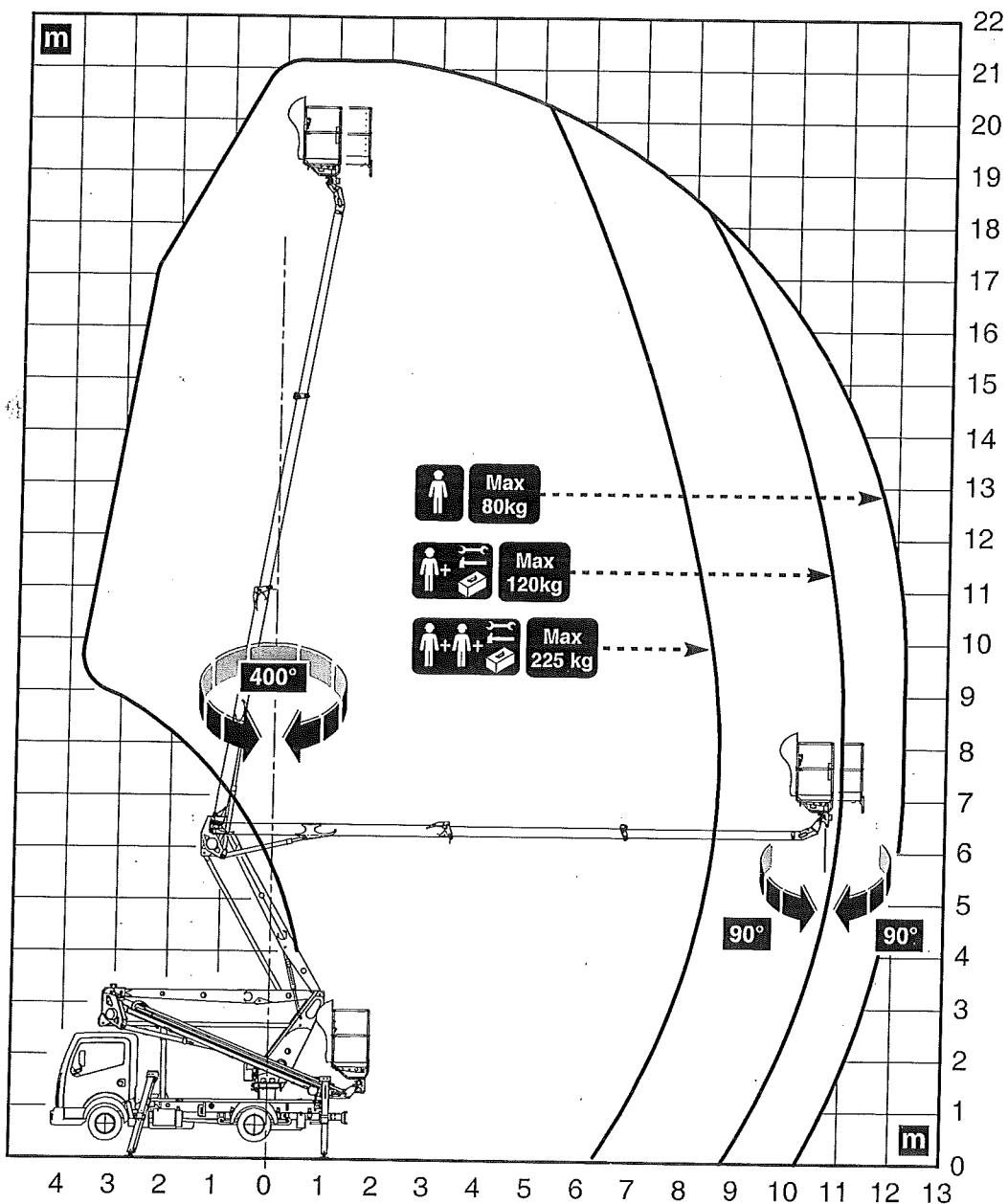


(*): stabilizzazione minima



ALLEGATI

- Diagramma area di lavoro Snake 2112 - piattaforma di lavoro in alluminio



A0047AE

A.2.3

A.1 - Dati tecnici e dimensioni di ingombro

A.1.1 - Dati tecnici Snake 189

Comandi	idraulici
Braccio telescopico.....	a estensione idraulica
Braccio articolato.....	a doppia barra
Rotazione	idraulica
Stabilizzatori	a discesa idraulica
Angolo braccio telescopico.....	° - 25 / + 80
Angolo braccio articolato	° 0 / + 60
Pressione massima esercitata sul terreno dallo stabilizzatore	daN/cm ² 6
Reazione massima sullo stabilizzatore.....	daN 2200
Rotazione sovrastruttura	° vedi "Area di lavoro"
Presa di forza	a innesto elettrico/meccanico
Pompa	a ingranaggi
Capacità serbatoio olio.....	l 40
Pressione impianto idraulico.....	bar 220
Tensione impianto elettrico.....	V 12
Forza manuale massima.....	daN 40
Velocità del vento max	12,5 m/s
Massa complessiva ammisible del veicolo (P.T.T.)	kg 3500

Dati identificativi automezzo..... (vedi Dichiarazione di conformità CE)

Propulsione

Motore endotermico automezzo..... (vedi manuale istruzioni del
costruttore dell'automezzo)

Piattaforma di lavoro

Portata massima.....	kg	225
Isolamento elettrico	non presente	
Operatori.....	nr.	2
Livellamento piattaforma di lavoro.....	idraulico in circuito chiuso	
Dimensioni.....	(vedi "Dimensioni piattaforma di lavoro")	
Rotazione	° 180 (90 dx - 90 sx)	

Piattaforma di lavoro in materiale plastico (vetroresina) opzionale

Portata massima.....	kg	200
Isolamento elettrico (a richiesta).....	V	1000
Operatori.....	nr.	2
Livellamento piattaforma di lavoro.....	idraulico in circuito chiuso	
Dimensioni.....	(vedi "Dimensioni piattaforma di lavoro")	
Rotazione	° 180 (90 dx - 90 sx)	