

**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DEL VENETO**

istituata ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di commercio, industria, artigianato e agricoltura di Venezia  
Rovigo  
Via Forte Marghera, 151  
30173 Mestre (VE)

**Iscrizione N: VE00436**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale del Veneto**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Visto** il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma3;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 29/10/2025 registrata al numero di protocollo 79789/2025;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale del Veneto in data **17/11/2025** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

**1 Ordinaria - F**

**4 - C**

**5 - F**

dell'impresa

**FERCART SRL**

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**

Denominazione: FERCART SRL  
Con Sede a: MONTAGNANA (PD)  
Indirizzo: VIA DEL LAVORO 1  
Località: Montagnana  
CAP: 35044  
C. F.: 02003830284

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **GZ564TJ** **uso proprio**  
Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO -- SCARRABILE -- Uso proprio  
Numero di telaio: YS2R8X20405784978  
Titolo di disponibilità: Leasing  
Carrozzerie mobili associate al veicolo: - Cassoni - Compattatori - Pianali Scarrabili

Sono modificati i dati dei seguenti mezzi:

FERCART SRL  
Numero Iscrizione VE00436  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.83612/2025 del 18/11/2025**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DEL VENETO**

istituata ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di commercio, industria, artigianato e agricoltura di Venezia  
Rovigo  
Via Forte Marghera, 151  
30173 Mestre (VE)

Targa: **GD322ED** **uso proprio**  
Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO -- SCARRABILE -- Uso proprio  
Numero di telaio: YS2R8X20005603058  
Carrozzerie mobili associate al veicolo: - Cassoni - Compattatori - Pianali Scarrabili  
Titolo di disponibilità: da Leasing a proprietà dell'impresa

**Categorie e Classi:**

**Categoria 1 Ordinaria** (Raccolta e trasporto di rifiuti urbani)  
**Classe F** (popolazione complessivamente servita inferiore a 5.000 abitanti)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

Veicoli scarrabili in uso proprio integrati/modificati nella categoria e classe corrente:

Targa: **GZ564TJ** **uso proprio**  
Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO -- SCARRABILE -- Uso proprio  
Carrozzerie mobili associate al veicolo: - Cassoni - Compattatori - Pianali Scarrabili

Elenco rifiuti per tipologie di carrozzerie mobili associate al veicolo:

**CASSONI**

[20.01.02] [20.01.36] [20.01.40]

**PIANALI**

[20.01.36] [20.01.40]

**Categoria 4** (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi)  
**Classe C** (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 15.000 t. e inferiore a 60.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

Veicoli scarrabili in uso proprio integrati/modificati nella categoria e classe corrente:

Targa: **GZ564TJ** **uso proprio**  
Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO -- SCARRABILE -- Uso proprio  
Carrozzerie mobili associate al veicolo: - Cassoni - Compattatori - Pianali Scarrabili

Elenco rifiuti per tipologie di carrozzerie mobili associate al veicolo:

**CASSONI**

[10.09.03] [10.10.03] [12.01.01] [12.01.02] [12.01.03] [12.01.04] [15.01.01] [15.01.02] [15.01.03] [15.01.04]  
[15.01.06] [15.01.07] [15.02.03] [16.01.03] [16.01.06] [16.01.12] [16.01.15] [16.01.16] [16.01.17] [16.01.18]  
[16.01.19] [16.01.20] [16.01.22] [16.02.14] [16.02.16] [16.08.01] [16.10.02] [17.02.01] [17.02.02] [17.02.03]  
[17.04.01] [17.04.02] [17.04.03] [17.04.04] [17.04.05] [17.04.06] [17.04.07] [17.04.11] [19.01.02] [19.01.18]  
[19.10.02] [19.12.02] [19.12.03] [20.01.01]

[12.01.99] - scarti di lavorazione (punte, code, sfrido) del processo produttivo di nastri di acciaio a basso tenore di carbonio, taglio di ferro tondo per cemento armato, del tipo b450c, sfridi di lavorazione e da ossitaglio lamiera

**COMPATTATORI**

[12.01.03] [15.01.01] [15.01.02] [15.01.03] [15.01.04] [15.01.06] [15.01.07] [16.01.19] [17.02.01] [17.02.02]  
[17.02.03] [20.01.01]

**PIANALI**

[16.01.06] [16.02.14] [16.02.16] [17.04.05]

FERCART SRL  
Numero Iscrizione VE00436  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.83612/2025 del 18/11/2025**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DEL VENETO**

istituata ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di commercio, industria, artigianato e agricoltura di Venezia  
Rovigo  
Via Forte Marghera, 151  
30173 Mestre (VE)

**Categoria 5** (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali pericolosi)  
**Classe F** (quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

Veicoli scarrabili in uso proprio integrati/modificati nella categoria e classe corrente:

Targa: **GZ564TJ** **uso proprio**  
Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO -- SCARRABILE -- Uso proprio  
Carrozzerie mobili associate al veicolo: - Cassoni - Compattatori - Pianali Scarrabili

Elenco rifiuti per tipologie di carrozzerie mobili associate al veicolo:

**CASSONI**

[13.01.09\*] [13.01.10\*] [13.01.11\*] [13.01.12\*] [13.01.13\*] [13.02.05\*] [13.02.06\*] [13.02.07\*] [13.02.08\*]  
[13.07.01\*] [13.07.03\*] [15.02.02\*] [16.01.04\*] [16.01.07\*] [16.01.08\*] [16.01.09\*] [16.01.10\*] [16.01.11\*]  
[16.01.13\*] [16.01.14\*] [16.01.21\*] [16.02.09\*] [16.06.01\*] [16.08.07\*]

**PIANALI**

[16.01.04\*] [16.02.09\*]

**Art. 2**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 16995/2023 del 10/05/2023 che si intendono qui integralmente riportate.

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 18868/2023 del 24/05/2023 che si intendono qui integralmente riportate.

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 50354/2021 del 12/11/2021 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**

(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

Mestre, 18/11/2025

Il Segretario  
- Marco Casadei -

Il Presidente  
- Valli Zillio -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n.34418 del 08/07/2015 )

