





INDICE

CHI SIAMO

CERTIFICAZIONI

DG 2061 ED. 9
STANDARD BOX DISTRIBUZIONE
STANDARD BOX CLIENTE RID

DG 2061 ED. 9
STANDARD BOX CLIENTE.
STANDARD BOX SATELLITE

DG 2081 ED. 5
MINIBOX

DG 10200 ED.1
MICROBOX PLUS

DG 10197 ED.03
MICROBOX

CABINE UTENTE IN MONOBLOCCO CON
DIMENSIONE VARIABILE E FUORI STANDARD

CABINE A PANNELLI PREFABBRICATI

CABINE ELETTRICHE INTERRATE

**CABINE ELETTRICHE RIVESTITE A BASSO
IMPATTO**

CABINE PER IMPIANTI DI GAS

**CABINE ALLESTITE COMPLETE DI
APPARECCHIATURE ELETTROMECCANICHE
INSTALLATE INTERNAMENTE**

**VASCHE PREFABBRICATE PER IL TRATTAMENTO
ACQUE**

IL NOSTRO TEAM

LA NOSTRA AZIENDA

LOGISTICA E TRASPORTO

REFERENZE

CONTATTI



CHI SIAMO

Manufatti Caggiano Srl nasce nel 1989 a Savoia di Lucania (Pz).

Da sempre si occupa della produzione e progettazione di prefabbricati in cemento, nello specifico nella realizzazione di Cabine elettriche per il trasporto e la trasformazione di energia e di Vasche per impianti di prima pioggia e trattamento acque.

Siamo una realtà totalmente consolidata, attualmente la gestione da maggio 2020 è totalmente gestita da Fiore Caggiano terza generazione dei Caggiano, figlio di Ruggiero Caggiano suo predecessore in carica dal (1990 - 2020). Ruggiero si occupava sempre della produzione dei prefabbricati in cemento ma fu molto intelligente nell'ottimizzare la gestione del cantiere e la produzione studiando tecniche innovative. Sfortunatamente a causa di un malore improvviso morì nel suo stesso stabilimento il 4 maggio 2020 a soli 53 anni.

Manufatti Caggiano Srl nel 2018 è diventata ufficialmente una società Multinazionale. Disponiamo di oltre 30.000 mq di aeree, di cui un laboratorio interno per i controlli del calcestruzzo ed eventuali prove sui materiali, di uno studio tecnico interno, di personale qualificato con collaboratori addetti alla produzione e posa in opera dei nostri prefabbricati, di attrezzature all'avanguardia, di un impianto di betonaggio completo di automazione per garantire costantemente un prodotto di alta qualità, e di agenti di commercio per le vendite e l'assistenza clienti in Italia e in Europa.

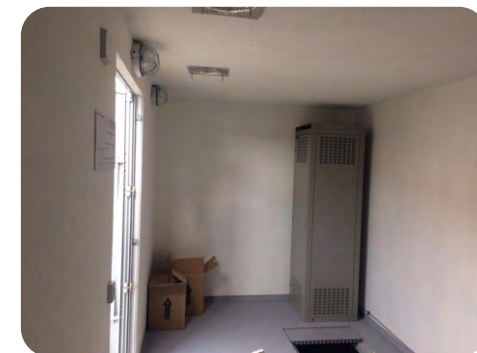




**STANDARD BOX DISTRIBUZIONE.
STANDARD BOX CLIENTE RID .**

La cabina elettrica è realizzata con struttura totalmente in monoblocco ed è composta da due elementi ,il box più la vasca di fondazione. Nei dettagli tecnici tutti gli elementi sono stati prodotti con un calcestruzzo autocompattante (Self Compacting Concrete) ad alte prestazioni con una classe di resistenza non inferiore a C 35/45 utilizzando nella nostra miscela il cemento CEM I 52,5 R. Gli acciai utilizzati per la costruzione della cabina elettrica sono del tipo B450C, tutti gli elementi di carpenteria sono stati armati utilizzando la doppia maglia e relativi infittimenti di rinforzo dove sono presenti asole e forometrie, il copri ferro nelle armature utilizzato non è inferiore ai 2,5cm. Il pavimento ha uno spessore minimo di 13cm le pareti non inferiore ai 9cm ed il solaio non inferiore ai 12cm. Per il corredo porte, finestre, punti di connessione di terra e tutti i vari accessori vengono utilizzati esclusivamente materiali e prodotti Omologati Enel. Per le finiture viene utilizzato un intonaco da 1,5mm acrilico-silossanico e sulla copertura viene applicato un manto impermeabilizzante costituito da membrana bitume-polimero con flessibilità a freddo -10° C armata in filo di poliestere e rivestita superiormente con ardesia, spessore 4mm esclusa ardesia. Per la realizzazione della cabina vengono rispettate le norme indicate nella relativa specifica tecnica DG 2061 ED.9 Settembre 2021 e D.M. 17.1.2018. L'impianto di terra della cabina sia interno che esterno viene realizzato rispettando la norma CEI-016, e dopo ogni singola installazione viene verificato il corretto funzionamento dell'impianto di terra tramite un apposito strumento certificato.

Per il calcolo statico della struttura tramite il nostro ufficio tecnico interno è possibile adeguare la relazione di calcolo in fase di deposito da classe d'uso I a classe d'uso IV a seconda delle restrizioni applicate dai geni civili di ogni singola Provincia o Regione. Il nostro Team di esperti è in grado di supportare tecnicamente una soluzione su misura dedicata alla singola esigenza richiesta.



DG 2061 ED. 9
STANDARD BOX CLIENTE.
STANDARD BOX SATELLITE.

La cabina elettrica è realizzata con struttura totalmente in monoblocco ed è composta da due elementi, il box più la vasca di fondazione. Nei dettagli tecnici tutti gli elementi sono stati prodotti con un calcestruzzo autocompattante (Self Compacting Concrete) ad alte prestazioni con una classe di resistenza non inferiore a C 35/45 utilizzando nella nostra miscela il cemento CEM I 52,5 R. Gli acciai utilizzati per la costruzione della cabina elettrica sono del tipo B450C, tutti gli elementi di carpenteria sono stati armati utilizzando la doppia maglia e relativi infittimenti di rinforzo dove sono presenti asole e forometrie, il copri ferro nelle armature utilizzato non è inferiore ai 2,5cm. Il pavimento ha uno spessore minimo di 13cm le pareti non inferiore ai 9cm ed il solaio non inferiore ai 12cm. Per il corredo porte, finestre, punti di connessione di terra e tutti i vari accessori vengono utilizzati esclusivamente materiali e prodotti Omologati Enel. Per le finiture viene utilizzata un intonaco da 1,5mm acrilico-silossanico e sulla copertura viene applicato un manto impermeabilizzante costituito da membrana bitume-polimero con flessibilità a freddo -10° C armata in filo di poliestere e rivestita superiormente con ardesia, spessore 4mm esclusa ardesia. Per la realizzazione della cabina vengono rispettate le norme indicate nella relativa specifica tecnica DG 2061 ED.9 Settembre 2021 e D.M. 17.1.2018. L'impianto di terra della cabina sia interno che esterno viene realizzato rispettando la norma CEI-016, e dopo ogni singola installazione viene verificato il corretto funzionamento dell'impianto di terra tramite un apposito strumento certificato.

Per il calcolo statico della struttura tramite il nostro ufficio tecnico interno è possibile adeguare la relazione di calcolo in fase di deposito da classe d'uso I a classe d'uso IV a seconda delle restrizioni applicate dai geni civili di ogni singola Provincia o Regione. Il nostro Team di esperti è in grado di supportare tecnicamente una soluzione su misura dedicata alla singola esigenza richiesta.



DG 2081 ED. 5 MINIBOX.

Il Minibox è realizzato con struttura totalmente in monoblocco con tetto removibile. Nei dettagli tecnici tutti gli elementi sono stati prodotti con un calcestruzzo autocompattante (Self Compacting Concrete) ad alte prestazioni con una classe di resistenza non inferiore a C 35/45 utilizzando nella nostra miscela il cemento CEM I 52,5 R. Gli acciai utilizzati per la costruzione della cabina elettrica sono del tipo B450C, tutti gli elementi di carpenteria sono stati armati utilizzando la doppia maglia e relativi infittimenti di rinforzo dove sono presenti asole e forometrie, il copri ferro nelle armature utilizzato non è inferiore ai 2,5cm. Il pavimento ha uno spessore minimo di 10cm le pareti non inferiore ai 10cm ed il solaio non inferiore ai 10cm. Per il corredo porte, finestre, punti di connessione di terra e tutti i vari accessori vengono utilizzati esclusivamente materiali e prodotti Omologati Enel. Per le finiture viene utilizzato un intonaco da 1,5mm acrilico-silossanico e sulla copertura viene applicato un manto impermeabilizzante costituito da membrana bitume-polimero con flessibilità a freddo -10° C armata in filo di poliestere e rivestita superiormente con ardesia, spessore 4mm esclusa ardesia. Per la realizzazione del Minibox vengono rispettate le norme indicate nella relativa specifica tecnica DG 2081 ED.5 del 15 Settembre 2016 e D.M. 17.1.2018.

L'impianto di terra della cabina sia interno che esterno viene realizzato rispettando la norma CEI-016, e dopo ogni singola installazione viene verificato il corretto funzionamento dell'impianto di terra tramite un apposito strumento certificato.

Per il calcolo statico della struttura tramite il nostro ufficio tecnico interno è possibile adeguare la relazione di calcolo in fase di deposito da classe d'uso I a classe d'uso IV a seconda delle restrizioni applicate dai geni civili di ogni singola Provincia o Regione. Il nostro Team di esperti è in grado di supportare tecnicamente una soluzione su misura dedicata alla singola esigenza richiesta.



DG 10200 ED.1 MICROBOX PLUS

Il Microbox Plus è realizzato con struttura totalmente in monoblocco con tetto removibile. Nei dettagli tecnici tutti gli elementi sono stati prodotti con un calcestruzzo autocompattante (Self Compacting Concrete) ad alte prestazioni con una classe di resistenza non inferiore a C 35/45 utilizzando nella nostra miscela il cemento CEM I 52,5 R. Gli acciai utilizzati per la costruzione della cabina elettrica sono del tipo B450C, tutti gli elementi di carpenteria sono stati armati utilizzando la doppia maglia e relativi infittimenti di rinforzo dove sono presenti asole e forometrie, il copri ferro nelle armature utilizzato non è inferiore ai 2,5cm. Il pavimento ha uno spessore minimo di 10cm le pareti non inferiore ai 10cm ed il solaio non inferiore ai 10cm. Per il corredo porte, finestre, punti di connessione di terra e tutti i vari accessori vengono utilizzati esclusivamente materiali e prodotti Omologati Enel. Per le finiture viene utilizzato un intonaco da 1,5mm acrilico-silossanico e sulla copertura viene applicato un manto impermeabilizzante costituito da membrana bitume-polimero con flessibilità a freddo -10° C armata in filo di poliestere e rivestita superiormente con ardesia, spessore 4mm esclusa ardesia. Per la realizzazione del Microbox Plus vengono rispettate le norme indicate nella relativa specifica tecnica DG 10200 ED.1 del 15 Settembre 2016 e D.M. 17.1.2018.

L'impianto di terra della cabina sia interno che esterno viene realizzato rispettando la norma CEI-016, e dopo ogni singola installazione viene verificato il corretto funzionamento dell'impianto di terra tramite un apposito strumento certificato.

Per il calcolo statico della struttura tramite il nostro ufficio tecnico interno è possibile adeguare la relazione di calcolo in fase di deposito da classe d'uso I a classe d'uso IV a seconda delle restrizioni applicate dai geni civili di ogni singola Provincia o Regione. Il nostro Team di esperti è in grado di supportare tecnicamente una soluzione su misura dedicata alla singola esigenza richiesta.



DG 10197 ED.03 MICROBOX

Il Microbox è realizzato con struttura totalmente in monoblocco ed installato su una piastra di appoggio che fa da pavimento della stessa. Nei dettagli tecnici tutti gli elementi sono stati prodotti con un calcestruzzo autocompattante (Self Compacting Concrete) ad alte prestazioni con una classe di resistenza non inferiore a C 35/45 utilizzando nella nostra miscela il cemento CEM I 52,5 R. Gli acciai utilizzati per la costruzione della cabina elettrica sono del tipo B450C, tutti gli elementi di carpenteria sono stati armati utilizzando la doppia maglia e relativi infittimenti di rinforzo dove sono presenti asole e forometrie, il copri ferro nelle armature utilizzato non è inferiore ai 2,5cm. La piastra di appoggio ha uno spessore minimo di 20cm, le pareti non inferiori ai 7cm ed il solaio non inferiore ai 10cm. Per il corredo porte, finestre, punti di connessione di terra e tutti i vari accessori vengono utilizzati esclusivamente materiali e prodotti Omologati Enel. Per le finiture viene utilizzato un intonaco da 1,5mm acrilico-silossanico e sulla copertura viene applicato un manto impermeabilizzante costituito da membrana bitume-polimero con flessibilità a freddo -10° C armata in filo di poliestere e rivestita superiormente con ardesia, spessore 4mm esclusa ardesia. Per la realizzazione del Microbox vengono rispettate le norme indicate nella relativa specifica tecnica DG 10197 ED.III del 15 Settembre 2016 e D.M. 17.1.2018.

L'impianto di terra della cabina sia interno che esterno viene realizzato rispettando la norma CEI-016, e dopo ogni singola installazione viene verificato il corretto funzionamento dell'impianto di terra tramite un apposito strumento certificato.

Per il calcolo statico della struttura tramite il nostro ufficio tecnico interno è possibile adeguare la relazione di calcolo in fase di deposito da classe d'uso II a classe d'uso IV a seconda delle restrizioni applicate dai geni civili di ogni singola Provincia o Regione. Il nostro Team di esperti è in grado di supportare tecnicamente una soluzione su misura dedicata alla singola esigenza richiesta.



CABINE UTENTE IN MONOBLOCCO CON DIMENSIONE VARIABILE E FUORI STANDARD.

Sono delle cabine elettriche realizzate con struttura totalmente in monoblocco ed è composta da due elementi, il box più la vasca di fondazione. Nei dettagli tecnici queste cabine vengono realizzate su misura secondo le esigenze del cliente ed la copertura può anche essere removibile su richiesta della committenza. Le Cabine utenti rispettano una lunghezza massima esterna di 12m, altezza utile interna di 3m e di una larghezza esterna massima di 3m. Tutti gli elementi sono prodotti con un calcestruzzo autocompattante (Self Compacting Concrete) ad alte prestazioni con una classe di resistenza non inferiore a C 35/45 utilizzando nella nostra miscela il cemento CEM I 52,5 R. Gli acciai utilizzati per la costruzione della cabina elettrica sono del tipo B450C, tutti gli elementi di carpenteria sono stati armati utilizzando la doppia maglia e relativi infittimenti di rinforzo dove sono presenti asole e forometrie, il copri ferro nelle armature utilizzato non è inferiore ai 2,5cm. Il pavimento ha uno spessore minimo di 13cm le pareti non inferiore ai 9cm ed il solaio non inferiore ai 12cm. Per il corredo porte, finestre, punti di connessione di terra e tutti i vari accessori vengono utilizzati esclusivamente materiali e prodotti di alta qualità ed i serramenti possono essere anche in acciaio ed alluminio a seconda della richiesta del cliente. Per le finiture viene utilizzato un intonaco da 1,5mm acrilico-silossanico e sulla copertura viene applicato un manto impermeabilizzante costituito da membrana bitume-polimero con flessibilità a freddo -10° C armata in filo di poliestere e rivestita superiormente con ardesia, spessore 4mm esclusa ardesia o in alternativa si utilizza un manto impermeabilizzante liquido. Per la realizzazione della cabina vengono rispettate le norme indicate nelle specifiche tecniche DG 2061 Ed.9 e del D.M. 17.1.2018 ed eventuale capitolato tecnico realizzato dalla committenza.

L'impianto di terra della cabina sia interno che esterno viene realizzato rispettando la norma CEI-016, e dopo ogni singola installazione viene verificato il corretto funzionamento dell'impianto di terra tramite un apposito strumento certificato.

Per il calcolo statico della struttura tramite il nostro ufficio tecnico interno è possibile adeguare la relazione di calcolo in fase di deposito da classe d'uso I a classe d'uso IV a seconda delle restrizioni applicate dai geni civili di ogni singola Provincia o Regione. Il nostro Team di esperti è in grado di supportare tecnicamente una soluzione su misura dedicata alla singola esigenza richiesta.



CABINE A PANNELLI PREFABBRICATI

Sono delle cabine elettriche realizzate con pannelli componibili prefabbricati in calcestruzzo installati direttamente in loco. Nei dettagli tecnici queste cabine vengono realizzate su misura secondo le esigenze della committenza. Le Cabine pannellari vengono utilizzate quando le dimensioni sono fuori standard e in particolare quando la larghezza oltrepassa i 3m di luce. Tutti gli elementi sono prodotti con un calcestruzzo autocompattante (Self Compacting Concrete) ad alte prestazioni con una classe di resistenza non inferiore a C 35/45 utilizzando nella nostra miscela il cemento CEM I 52,5 R. Gli acciai utilizzati per la costruzione della cabina elettrica sono del tipo B450C, tutti gli elementi di carpenteria sono stati armati utilizzando la doppia maglia e relativi infittimenti di rinforzo dove sono presenti asole e forometrie, il copri ferro nelle armature utilizzato non è inferiore ai 2,5cm. Il pavimento ha uno spessore minimo di 15cm le pareti non inferiore ai 13cm ed il solaio non inferiore ai 15cm. Per il corredo porte, finestre, punti di connessione di terra e tutti i vari accessori vengono utilizzati esclusivamente materiali e prodotti di alta qualità ed i serramenti possono essere anche in acciaio ed alluminio a seconda della richiesta del cliente. Per le finiture viene eseguito tutto direttamente in loco ed utilizzato un intonaco da 1,5mm acrilico-silossanico e sulla copertura viene applicato un manto impermeabilizzante costituito da membrana bitume-polimero con flessibilità a freddo -10°C armata in filo di poliestere e rivestita superiormente con ardesia, spessore 4mm esclusa ardesia o in alternativa si utilizza un manto impermeabilizzante liquido. Per la realizzazione della cabina vengono rispettate le norme indicate nelle specifiche tecniche DG 2061 Ed.9 e del D.M. 17.1.2018 ed eventuale capitolato tecnico realizzato dalla committenza.

L'impianto di terra della cabina sia interno che esterno viene realizzato rispettando la norma CEI-016, e dopo ogni singola installazione viene verificato il corretto funzionamento dell'impianto di terra tramite un apposito strumento certificato.

Per il calcolo statico della struttura tramite il nostro ufficio tecnico interno è possibile adeguare la relazione di calcolo in fase di deposito da classe d'uso II a classe d'uso IV a seconda delle restrizioni applicate dai geni civili di ogni singola Provincia o Regione. Il nostro Team di esperti è in grado di supportare tecnicamente una soluzione su misura dedicata alla singola esigenza richiesta.



CABINE ELETTRICHE INTERRATE

Sono delle cabine elettriche progettate seguendo le prescrizioni Enel DG 2031 e sono realizzate ad unico monoblocco con una struttura centrale prefabbricata in calcestruzzo armato vibrato dello spessore che varia da 9cm a 13cm, tale da garantire una superficie perfetta liscia e senza nervature.

Tra la struttura e la copertura sia internamente che esternamente tutto è rifinito con prodotti idonei per garantire una perfetta tenuta d'acqua, in modo da assicurare un grado di protezione verso l'esterno IP 33 Norme CEI 70/1.

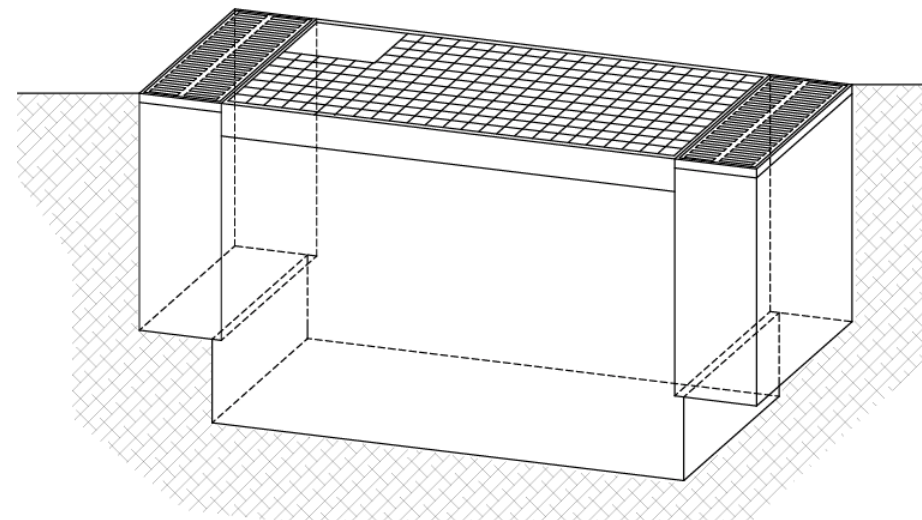
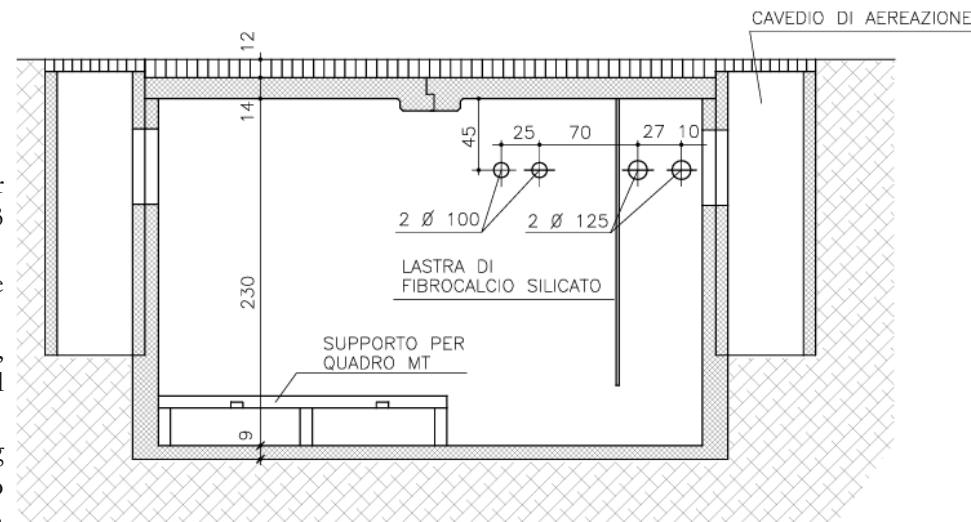
L'aerazione è garantita da due cavedi laterali prefabbricati in calcestruzzo con internamente n.2 finestre per la ventilazione naturale del locale.

Nella fornitura della cabina è compresa l'impermeabilizzazione esterna con doppia guaina bituminosa, flange a frattura per l'entrata dei cavi, carpenteria metallica, e chiusino in acciaio zincato per l'ingresso del personale addetto nella cabina.

Tutti gli elementi sono prodotti con un calcestruzzo autocompattante (Self Compacting Concrete) ad alte prestazioni con una classe di resistenza non inferiore a C 35/45 utilizzando nella nostra miscela il cemento CEM I 52,5 R. Gli acciai utilizzati per la costruzione della cabina elettrica sono del tipo B450C, tutti gli elementi di carpenteria sono stati armati utilizzando la doppia maglia e relativi infittimenti di rinforzo dove sono presenti asole e forometrie, il copri ferro nelle armature utilizzato non è inferiore ai 2,5cm. Per la realizzazione della cabina vengono rispettate le norme indicate nelle specifiche tecniche DG 2031e del DM. 17.1.2018 ed eventuale capitolato tecnico realizzato dalla committenza.

L'impianto di terra della cabina sia interno che esterno viene realizzato rispettando la norma CEI-016, e dopo ogni singola installazione viene verificato il corretto funzionamento dell'impianto di terra tramite un apposito strumento certificato.

Per il calcolo statico della struttura tramite il nostro ufficio tecnico interno è possibile adeguare la relazione di calcolo in fase di deposito da classe d'uso II a classe d'uso IV a seconda delle restrizioni applicate dai geni civili di ogni singola Provincia o Regione. Il nostro Team di esperti è in grado di supportare tecnicamente una soluzione su misura dedicata alla singola esigenza richiesta.



CABINE ELETTRICHE RIVESTITE A BASSO IMPATTO

Sono delle cabine elettriche progettate seguendo delle richieste particolari dati i vincoli paesaggistici o direttamente finiture personalizzate scelte dalla committenza.

Tutti gli elementi sono prodotti con un calcestruzzo autocompattante (Self Compacting Concrete) ad alte prestazioni con una classe di resistenza non inferiore a C 35/45 utilizzando nella nostra miscela il cemento CEM I 52,5 R. Gli acciai utilizzati per la costruzione della cabina elettrica sono del tipo B450C, tutti gli elementi di carpenteria sono stati armati utilizzando la doppia maglia e relativi infittimenti di rinforzo dove sono presenti asole e forometrie, il copri ferro nelle armature utilizzato non è inferiore ai 2,5cm. Per la realizzazione della cabina vengono rispettate le norme indicate nelle specifiche tecniche DG 2061 Ed.9 e del D.M. 17.1.2018 ed eventuale capitolato tecnico realizzato dalla committenza.

L'impianto di terra della cabina sia interno che esterno viene realizzato rispettando la norma CEI-016, e dopo ogni singola installazione viene verificato il corretto funzionamento dell'impianto di terra tramite un apposito strumento certificato.

Per il calcolo statico della struttura tramite il nostro ufficio tecnico interno è possibile adeguare la relazione di calcolo in fase di deposito da classe d'uso II a classe d'uso IV a seconda delle restrizioni applicate dai geni civili di ogni singola Provincia o Regione. Il nostro Team di esperti è in grado di supportare tecnicamente una soluzione su misura dedicata alla singola esigenza richiesta.



CABINE PER IMPIANTI DI GAS

Sono delle cabine elettriche progettate seguendo esclusivamente il progetto fornito dalla committenza. Gli spessori delle pareti non sono inferiori ai 12cm, il pavimento viene rivestito con delle mattonelle speciali rendendolo un pavimento a bassa carica dissipativa. La struttura viene realizzata con una resistenza al fuoco in F90. La copertura può essere fissa o removibile ma con spessore non inferiore a 12cm.

Tutti gli elementi sono prodotti con un calcestruzzo autocompattante (Self Compacting Concrete) ad alte prestazioni con una classe di resistenza non inferiore a C 35/45 utilizzando nella nostra miscela il cemento CEM I 52,5 R. Gli acciai utilizzati per la costruzione della cabina elettrica sono del tipo B450C, tutti gli elementi di carpenteria sono stati armati utilizzando la doppia maglia e relativi infittimenti di rinforzo dove sono presenti asole e forometrie, il copri ferro nelle armature utilizzato non è inferiore ai 2,5cm. Per la realizzazione della cabina sono rispettate le norme indicate nel D.M. 17.1.2018 ed eventuale capitolato tecnico realizzato dalla committenza.

L'impianto di terra della cabina sia interno che esterno viene realizzato rispettando la norma CEI-016, e dopo ogni singola installazione viene verificato il corretto funzionamento dell'impianto di terra tramite un apposito strumento certificato.

Per il calcolo statico della struttura tramite il nostro ufficio tecnico interno è possibile adeguare la relazione di calcolo in fase di deposito da classe d'uso II a classe d'uso IV a seconda delle restrizioni applicate dai geni civili di ogni singola Provincia o Regione. Il nostro Team di esperti è in grado di supportare tecnicamente una soluzione su misura dedicata alla singola esigenza richiesta.



CABINE ALLESTITE COMPLETE DI APPARECCHIATURE Elettromeccaniche installate internamente

Sono delle cabine elettriche progettate seguendo esclusivamente il progetto elettrico fornito dalla committenza o progettato stesso dal nostro ingegnere. In fabbrica installiamo tutti gli scomparti di media tensione ed i quadri di bassa tensione predisponendo anche l'impianto di terra interno, in loco ci occupiamo di installare il trasformatore e la maglia di terra esterna. Alla fine di tutte le lavorazioni ed installazioni il nostro tecnico effettuerà un test di verifica di corretto funzionamento di tutto l'impianto compreso anche l'impianto di terra. Logicamente a corredo della fornitura verrà rilasciata tutta la documentazione idonea con relative garanzie.

Tutti gli elementi sono prodotti con un calcestruzzo autocompattante (Self Compacting Concrete) ad alte prestazioni con una classe di resistenza non inferiore a C 35/45 utilizzando nella nostra miscela il cemento CEM I 52,5 R. Gli acciai utilizzati per la costruzione della cabina elettrica sono del tipo B450C, tutti gli elementi di carpenteria sono stati armati utilizzando la doppia maglia e relativi infittimenti di rinforzo dove sono presenti asole e forometrie, il copri ferro nelle armature utilizzato non è inferiore ai 2,5cm. Per la realizzazione della cabina vengono rispettate le norme indicate nelle specifiche E-distribuzione e del D.M. 17.1.2018 ed eventuale capitolato tecnico realizzato dalla committenza.

L'impianto di terra della cabina sia interno che esterno viene realizzato rispettando la norma CEI-016, e dopo ogni singola installazione viene verificato il corretto funzionamento dell'impianto di terra tramite un apposito strumento certificato.

Per il calcolo statico della struttura tramite il nostro ufficio tecnico interno è possibile adeguare la relazione di calcolo in fase di deposito da classe d'uso II a classe d'uso IV a seconda delle restrizioni applicate dai geni civili di ogni singola Provincia o Regione. Il nostro Team di esperti è in grado di supportare tecnicamente una soluzione su misura dedicata alla singola esigenza richiesta.



VASCHE PREFABBRICATE PER IL TRATTAMENTO ACQUE

Sono delle vasche progettate per impianti di sollevamento, impianti di prima pioggia e trattamento acque. Sono realizzate in monoblocco per garantire la tenuta dell'acqua, vengono trattate con una pittura impermeabilizzante prima di essere interrate. Il coperchio può anche essere di tipo carrabile a seconda dell'esigenza richiesta. Gli spessori della struttura variano in base alla relazione di calcolo. Nella vasca di prima pioggia è predisposto il vano di raccolta e di disoleazione, dove è installato il kit. A corredo della fornitura verrà rilasciata tutta la documentazione idonea con le relative garanzie. Tutti gli elementi sono prodotti con un calcestruzzo autocompattante (Self Compacting Concrete) ad alte prestazioni con una classe di resistenza non inferiore a C 35/45 utilizzando nella nostra miscela il cemento CEM I 52,5 R. Gli acciai utilizzati per la costruzione della cabina elettrica sono del tipo B450C, tutti gli elementi di carpenteria sono stati armati utilizzando la doppia maglia e relativi infittimenti di rinforzo dove sono presenti asole e forometrie, il copri ferro nelle armature utilizzato non è inferiore ai 2,5cm. Per la realizzazione della vasca vengono rispettate le norme indicate nel D.M. 17.1.2018 ed eventuale capitolato tecnico realizzato dalla committenza.

Per il calcolo statico della struttura tramite il nostro ufficio tecnico interno è possibile adeguare la relazione di calcolo in fase di deposito da classe d'uso I a classe d'uso IV a seconda delle restrizioni applicate dai geni civili di ogni singola Provincia o Regione. Il nostro Team di esperti è in grado di supportare tecnicamente una soluzione su misura dedicata alla singola esigenza richiesta.



IL NOSTRO TEAM

Siamo totalmente consolidati ed esperti nel settore, la nostra priorità è quella di soddisfare tutte le esigenze dei nostri clienti. Quando ci viene commissionato un lavoro sin da subito ci adoperiamo per realizzare il progetto in maniera impeccabile. Lavoriamo con dedizione e passione. Siamo in continuo aggiornamento per essere sempre al passo con le innovazioni, con l'unico obiettivo di offrire sempre un servizio professionale.



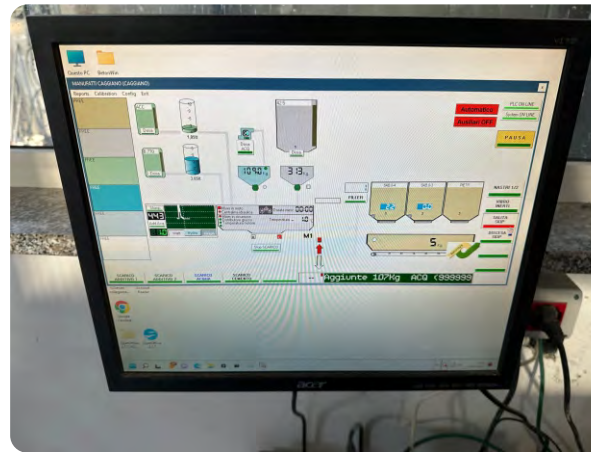
LA NOSTRA AZIENDA

Siamo in possesso di un impianto di betonaggio per la produzione del calcestruzzo di ultima generazione con relativa automazione in grado di produrre diversi tipi di mix anche calcestruzzo fibrorinforzato. Abbiamo diversi casseri e diverse linee di produzione e siamo in grado attualmente di produrre oltre 50 unità al mese. Investiamo continuamente acquistando nuove aree ed attrezzature per soddisfare nel più breve tempo possibile tutte le esigenze della committenza. Siamo in possesso di mezzi di trasporto per essere completamente autonomi ed inoltre abbiamo un nostro laboratorio interno per effettuare controlli sui materiali e sulle prestazioni del calcestruzzo.





**VERIFICA DELL'
IMPIANTO DI TERRA**



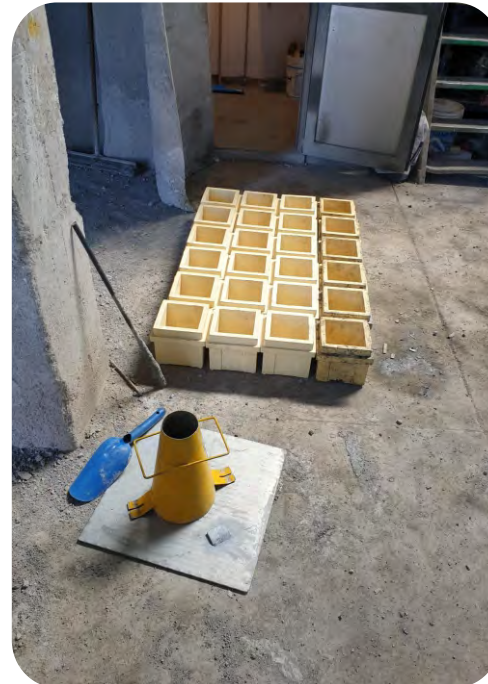
AUTOMAZIONE



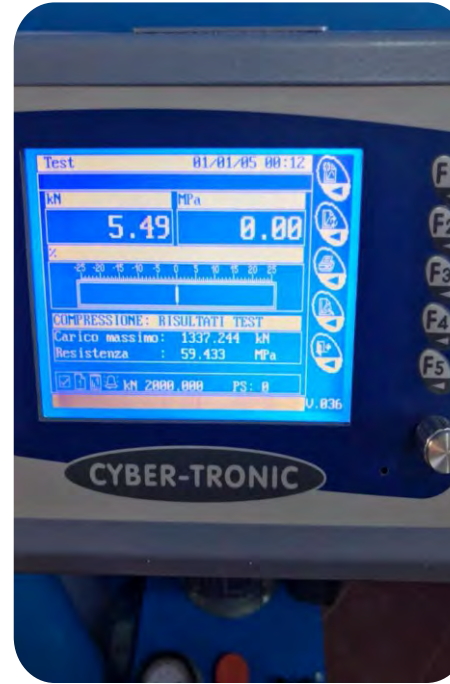
SELF COMPACTING CONCRETE



ACCIAIO B450C



**PRELIEVO COSTANTE
DEI CAMPIONI DI CLS**



**TEST DI
COMPRESSIONE**



ARC TEST

LOGISTICA E TRASPORTO

Prima di organizzare ogni singola spedizione è molto importante effettuare un sopralluogo. In quanto i nostri prodotti richiedono manovre impegnative durante la fase di scarico, quindi ci accertiamo che l'area di scarico sia libera da eventuali ostacoli.



ALCUNE NOSTRE REFERENZE NEI SETTORI DELLA MOBILITA' ELETTRICA, FOTOVOLTAICO, EOLICO, TERNA, E-DISTRIBUZIONE, TRASPORTI, CIVILE ED INDUSTRIALE IN ITALIA E IN GERMANIA.













CEO

Ing. Fiore Caggiano

Mob.: +39 389 7946443

Mail: fiorecaggianosrl@gmail.com



RESPONSABILE TECNICO COMMERCIALE

Geom. Pierluigi Simone

Mob.: +39 327 8632000

Mail: areatecnica@manufatticaggiano.com



STRUTTURISTA

Ing. Gennaro Addesso

Mob.: +39 389 0618522

Mail: ing.gennaroaddesso@gmail.com

CONTATTO SEDE ITALIA

Contrada Seta snc

85050 Savoia di Lucania (PZ)

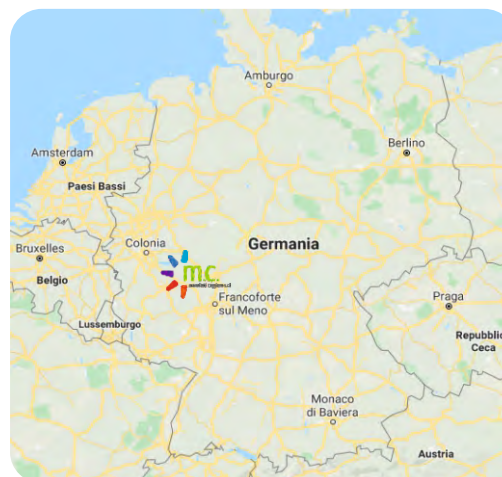
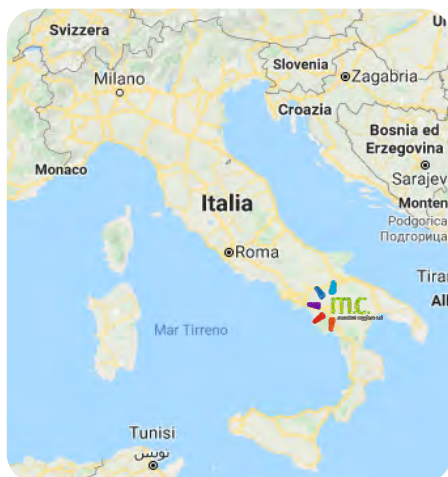
Fon.: +39 0971 711002 Mob.: +39 389 7946443

Mail: info@manufatticaggiano.com

Pec: manufatticaggianosrl@legpec.it

Web: www.manufatticaggiano.it

P.IVA: 01600440760 SDI: M5UXCR1



KONTAKT

ZWEIGSTELLE IN DEUTSCHLAND

Mr. Angelo Strazzeri

Fon.: +49 (0) 2664 911 942

Mob.: +49 (0) 15110344353

Mail: verkaufsleitungmc@gmail.com

Web: www.manufatticaggiano.com

Koblenzer Str., 56459 Langenhahn,
DEUTSCHLAND

