2027



CATALOGO 2027

Cabine elettriche in cemento armato. Un partner industriale specializzato.

Dal 1989 realizziamo cabine elettriche prefabbricate in cemento armato per reti di distribuzione, imprese e infrastrutture energetiche. Oltre 40 operai e una capacità produttiva di circa 80 cabine al mese. Studio tecnico interno, produzione controllata, allestimenti e assistenza diretta in cantiere. Presenti in Italia e in Germania.

DG 2061 ED. 9 | ADDENDUM 2025 | MINIBOX | COSMO | CABINE COMPLETE

MANUFATTI CAGGIANO S.R.L. • CATALOGO 2027

LA NOSTRA PROMESSA

Dallo studio tecnico al cantiere.

La forza di un’azienda che unisce ufficio tecnico, produzione, controllo e cantiere.



Dal 1989 Manufatti Caggiano progetta e produce cabine elettriche prefabbricate in cemento armato. Con oltre 40 operai e una capacità di circa 80 cabine al mese, riuniamo in un’unica organizzazione studio tecnico, laboratorio, produzione, allestimenti MT/BT e logistica. Ogni commessa viene seguita con un referente tecnico, dalla definizione del manufatto all’assistenza per la consegna in cantiere.

PROGETTIAMO
Analisi e disegni tecnici

PRODUCIAMO
Prefabbricazione controllata

CONSEGNIAMO
Trasporto e supporto allo scarico

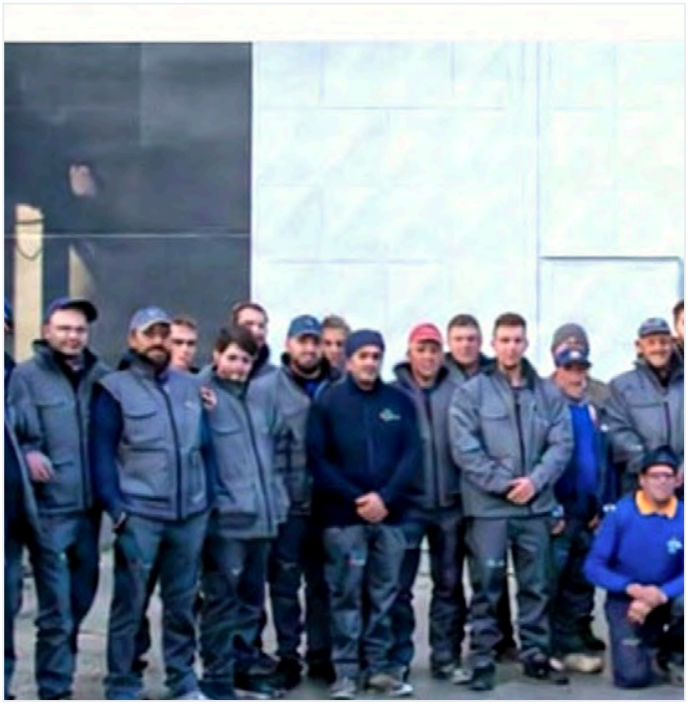
ASSISTIAMO
Servizio e garanzia di fornitura

IL PERCORSO | Identità e capacità produttiva · Cabine di distribuzione · DG 2061 e Addendum · Minibox e Microbox · COSMO · Cabine su misura e a pannelli · HPC · Qualifiche · Studio tecnico · Logistica e assistenza.

STORIA

Dal 1989, con lo sguardo avanti.

Una storia di famiglia che diventa un'organizzazione industriale.





Fondata nel 1989 a Savoia di Lucania, Manufatti Caggiano ha costruito la propria identità sulle cabine elettriche prefabbricate in cemento armato. Oggi conta oltre 40 operai e realizza circa 80 cabine al mese, con uno studio tecnico interno e processi produttivi organizzati. Alle radici industriali italiane si affianca la presenza aziendale a Coesfeld, in Germania: un percorso di crescita che conserva qualità, controllo diretto e attenzione al cliente.

DUE SEDI DI RIFERIMENTO, UNA SOLA CULTURA TECNICA

ITALIA | SEDE PRODUTTIVA
Savoia di Lucania (PZ)

GERMANIA | PRESENZA AZIENDALE
Rottkamp 3 · 48653 Coesfeld

1989	2020	2025	2026	2027
Le origini	Nuova guida	DG 2061 Addendum	Nuova DG 2081	Gamma completa

La nostra crescita nasce dalle persone, dalla continuità industriale e dalla fiducia dei clienti che ci scelgono.

LE PERSONE

Un’impresa costruita nel tempo.

Storia, competenze e responsabilità si trasmettono da una generazione all’altra.



LA NOSTRA EREDITÀ INDUSTRIALE

La forza delle nostre radici.

Ruggiero Caggiano ha contribuito alla crescita dell’impresa dal 1990 al 2020, investendo nell’organizzazione del lavoro e nell’innovazione della produzione. Oggi l’Ing. Fiore Caggiano porta avanti questo patrimonio con un ufficio tecnico strutturato, un sistema di produzione controllato e una gamma continuamente aggiornata alle esigenze delle reti elettriche e dei clienti.

Famiglia

Competenze

Futuro

La tecnologia cambia, ma il nostro impegno rimane lo stesso: realizzare prodotti affidabili, mantenere le promesse e costruire rapporti duraturi.

ORGANIZZAZIONE

Attrezzati per fare, organizzati per garantire.

Un ciclo produttivo coordinato, dall'ufficio tecnico alla spedizione.



Stabilimento produttivo e impianto di betonaggio.



Realizzazione della vasca di fondazione per cabina prefabbricata.

1989	40+	~80
ANNO DI FONDAZIONE	OPERAI IN AZIENDA	CABINE AL MESE

Produzione industriale, controllo diretto.

Il nostro stabilimento integra impianto di betonaggio, prefabbricazione, laboratorio interno e studio tecnico. Le lavorazioni sono pianificate per garantire ripetibilità, controllo dimensionale e tracciabilità. Produciamo manufatti standard, cabine speciali e forniture programmate; ogni configurazione è definita attraverso elaborati e verifiche coerenti con la specifica commessa.

Ufficio tecnico interno • Impianto automatizzato • Laboratorio • Produzione • Trasporti organizzati

PANORAMICA

Tutte le nostre soluzioni.

Tutte le principali tipologie: standard, omologate, compatte, su misura e complete.

LA GAMMA MANUFATTI CAGGIANO 2027

01 CABINE OMOLOGATE E-DISTRIBUZIONE

DG 2061 Ed.09 ordinaria e Addendum 28.11.2025 in sezioni distinte, con le quattro famiglie di Box.

02 MINIBOX DG 2081

Nuova specifica 28.09.2026: aggiornamento geometrie, MT SF6-free e soluzioni FRC.

03 MICROBOX E MICROBOX PLUS

DG 10197 Ed.03 e DG 10200 Ed.01: cabine per applicazioni compatte.

04 SIERRA E COSMO

GSCML061: Distribuzione, Satellite, Cliente e Cliente Ridotto.

05 CABINE MONOBLOCCO SU MISURA

Cabine utente con dimensioni, accessi, vani e predisposizioni personalizzabili.

06 CABINE A PANNELLI

Elementi componibili prefabbricati, montaggio in cantiere e grandi dimensioni.

07 CABINE ALLESTITE COMPLETE

Cabine equipaggiate con quadro MT, quadro BT, trasformatore, cablaggi, impianto di terra e verifiche secondo la fornitura.

08 SOLUZIONI SPECIALI

Cabine interrate, per impianti gas, con finiture architettoniche e per stazioni HPC; vasche e strutture speciali.

La conformità di ogni fornitura dipende dal modello, dalla revisione applicabile e dalla relativa documentazione tecnica e TCA.

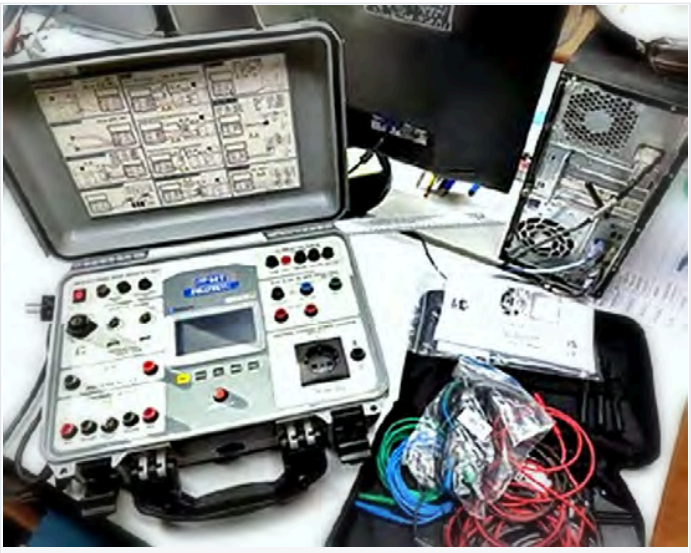
PROCESSO CONTROLLATO

La qualità si costruisce, non si improvvisa.

Materiali, processi, controlli e documentazione lungo tutta la filiera.



Strumentazione di laboratorio durante le verifiche.



Strumenti per la verifica delle connessioni di terra delle cabine.



Predisposizioni e passaggi cavo all'interno del locale tecnico.



Vasca di fondazione prefabbricata con predisposizioni per i cavi.

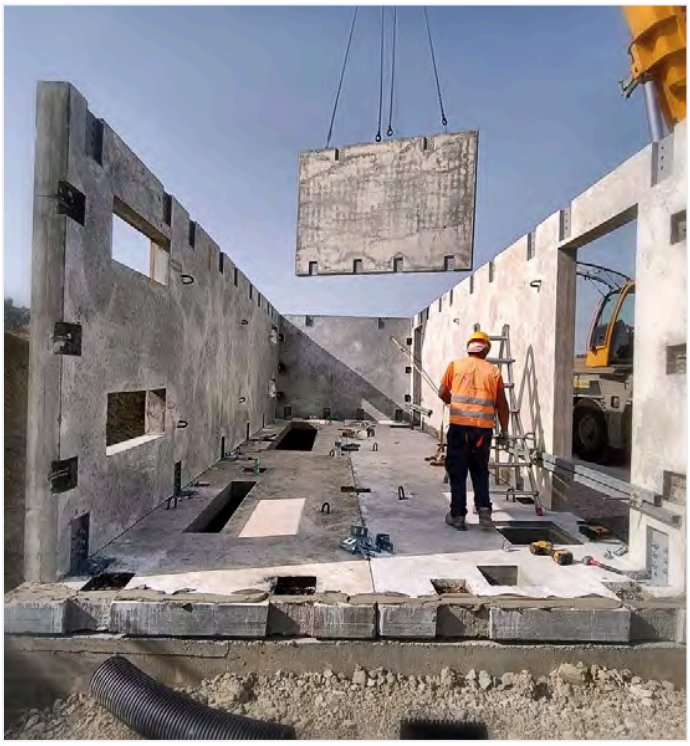
Qualità significa controllo sistematico: materiali e impasti, geometrie, finiture e predisposizioni per gli impianti. Le connessioni di terra vengono verificate con strumenti dedicati. Dai controlli interni fino alla documentazione di commessa, ogni fase concorre all'affidabilità del manufatto consegnato.

SOLUZIONI UTENTE

Monoblocco o pannelli: la scelta giusta.

Il nostro ufficio tecnico individua la soluzione costruttiva più adatta al progetto.





Cabina monoblocco su misura

Struttura prefabbricata in un solo corpo, realizzata su progetto del cliente, completa delle aperture, delle predisposizioni e della vasca di fondazione prevista dalla configurazione.

Cabina a pannelli

Pareti prefabbricate assemblate in cantiere: la soluzione adatta a dimensioni fuori standard e larghezze superiori a 3 m, con forometrie e giunti definiti in progetto.

Il monoblocco offre una soluzione compatta e rapida da posare; il sistema a pannelli consente di affrontare ingombri maggiori e configurazioni fuori standard. Lo studio tecnico definisce per entrambi geometrie, calcoli statici, accessi e predisposizioni, coordinando produzione, trasporto e assistenza al montaggio previsti dalla fornitura.

INDICE / GAMMA COMPLETA

Gamma completa. Servizi integrati.

Un percorso chiaro: storia, cabine, innovazione, processi e assistenza.

01 **La nostra storia e organizzazione** — 02-08
Storia • persone • processo produttivo

02 **DG 2061 Edizione 09 ordinaria** — 10-13
Distribuzione • Satellite • Cliente • Cliente RID

03 **DG 2061 Ed.09 — Addendum 2025** — 14-18
Aggiornamenti • nuove configurazioni • TCA

04 **Minibox e Microbox** — 19-23
DG 2081 • DG 10200 • DG 10197 • realizzazioni

05 **Sierra / Cosmo e predisposizioni MT** — 24-30
GSCML061 • applicazioni • layout

06 **Monoblocchi e cabine a pannelli** — 31-37
Soluzioni utente • grandi volumi • montaggio

07 **Finiture e strutture speciali** — 38-45
Pietra • coperture • gas • vasche • cabine allestite

08 **Nuove energie e HPC** — 46-50
Fotovoltaico • ricarica ad alta potenza

09 **Qualità, ufficio tecnico e servizi** — 51-57
Certificazioni • logistica • assistenza

10 Ringraziamenti e contatti — 58-60
Clienti · direzione · riferimenti aziendali

DG 2061 ED.09 · ORDINARIA

Standard Box, la gamma di base.

Sezione autonoma: DG 2061 Edizione 09, senza confusione con l'Addendum 2025.



DG 2061 · EDIZIONE 09

Cabine DG 2061: finiture personalizzabili.

Cabine elettriche prefabbricate in cemento armato destinate alla distribuzione dell'energia. La DG 2061 Ed. 9 disciplina le tipologie Box Distribuzione, Satellite, Cliente e Cliente RID. La fornitura è definita in funzione del modello, dei requisiti tecnici e delle prescrizioni di progetto. Colori e finiture possono essere personalizzati nei limiti ammessi dal capitolato. Le novità dell'Addendum 2025 sono presentate in un capitolo autonomo.

Ed.09 · gamma ordinaria

Box in c.a.

Fotografie MC

DG 2061 Ed. 9, gamma ordinaria. Caratteristiche da verificare sulla specifica applicabile a ciascuna fornitura.

DG 2061 ED.09 · ORDINARIA

Standard Box Distribuzione.

Box e vasca di fondazione: costruzione e dotazioni della gamma di base.



GAMMA ORDINARIA

Monoblocco per la rete.

Prefabbricati per la distribuzione elettrica realizzati in cemento armato con vasca di fondazione e predisposizioni per apparecchiature MT/BT, accessi, ventilazione e passaggi cavo. L'involucro, la carpenteria e gli spazi funzionali sono progettati secondo la specifica e il modello richiesto. Lo studio tecnico MC coordina geometrie e documentazione di fabbricazione.

Box + vasca

Involucro in c.a.

Layout secondo modello

VERSIONE ORDINARIA

La gamma DG 2061 Ed. 9 ordinaria resta distinta dalle configurazioni introdotte dall'Addendum 28.11.2025. Il nostro ufficio tecnico supporta la scelta del modello e della documentazione corretta.

Riferimento tecnico: DG 2061 Ed. 9. Materiali, quote e prestazioni sono quelli della versione e del progetto applicabili.

DG 2061 ED.09 · BOX

Quattro tipologie, quattro funzioni.

Gamma ordinaria: Standard Box Distribuzione, Satellite, Cliente e Cliente RID.

BOX 01

Distribuzione

Prefabbricato per la distribuzione dell'energia con predisposizioni per la trasformazione MT/BT, accessi, attraversamenti e ventilazione secondo progetto.

BOX 02

Satellite

Tipologia dedicata all'alloggiamento delle apparecchiature MT e alle configurazioni previste dalla DG 2061.

BOX 03

Cliente

Box destinato alla connessione di utenze in media tensione, con layout e passaggi cavo dedicati.

BOX 04

Cliente RID

Tipologia cliente con separazione dei vani destinati a consegna e misure, secondo i requisiti applicabili.

Box Distribuzione, Satellite, Cliente e Cliente RID rispondono a esigenze impiantistiche differenti. Per ciascuna tipologia MC sviluppa configurazione, forometrie e predisposizioni in accordo con il capitolato e la revisione applicabile.

DG 2061 ED.09 · REALIZZAZIONI

La qualità dei particolari.

Fotografie effettive MC: esterni, interni e predisposizioni.



Vista esterna di una cabina con due accessi e griglie



Telaio metallico di supporto all’interno del vano



Armadi tecnici e apparecchiature all’interno



Vano interno con armadio e apertura nel pavimento

Dettagli costruttivi, accessibilità e predisposizioni sono parte integrante del progetto: le soluzioni illustrate mostrano la cura del prodotto, dall’involucro alla preparazione per l’installazione delle apparecchiature.

DG 2061 ED.09 · ADDENDUM

Addendum 2025: MC è già pronta.

Country Italia · Documento integrativo alla specifica DG 2061 Ed.09.

ADDENDUM

28.11.2025

Nuove configurazioni e requisiti aggiornati: Manufatti Caggiano si è organizzata per rispondere tempestivamente all'Addendum DG 2061 Ed. 9 del 28.11.2025, con progettazione, attrezzature produttive e documentazione per le relative tipologie.

L'Addendum integra la DG 2061 Ed.09 soltanto nei capitoli interessati. Per le parti non modificate rimane valido il testo della specifica di base. È richiesto un aggiornamento documentale attraverso il portale MLM-TCA.

PRONTI CON LE TCA

Già operativi

Sviluppiamo le cabine previste dall'Addendum e rendiamo disponibile, per le configurazioni qualificate, la documentazione TCA pertinente alla specifica matricola.

CLASSE D'USO IV

Nuove matricole

Le tipologie DG2061/16 e DG2061/17, con porte in vetroresina, richiedono documentazione strutturale e qualificazioni riferite al singolo modello.

Siamo organizzati per realizzare le configurazioni introdotte dall'Addendum DG 2061 Ed. 9 del 28 novembre 2025. Lo studio tecnico presidia adeguamenti progettuali, matricole e documentazione; produzione e controlli seguono la versione applicabile. Le attestazioni e le TCA si riferiscono sempre ai singoli modelli e alle rispettive qualifiche.

DG 2061 · ADDENDUM

Le modifiche in sintesi.

Otto gruppi di interventi derivati dall'Addendum ufficiale del 28.11.2025.

01 Classe d'uso IV

Aggiunte DG2061/16 (220037) e DG2061/17 (220036), entrambe con porte VTR.

02 Dimensioni / accessi

Altezza interna 2.400-2.600 mm; porte alte 2.300 mm secondo GSCML918/919.

03 Specchiabilità

Ammesse configurazioni specchiate in pianta, rispettando distanze e quote.

04 Aerazione

Terza griglia per i casi prescritti; nel Cliente RID non sono previste griglie.

05 Predisposizioni

Fori rack aggiuntivi, foro BT D1 e n. 8 plotte di copertura QMT, secondo box.

06 Vasca / trasformatore

Altezza interna basamento 700 mm e boccole a pavimento lato trasformatore.

07 Copertura

Possibile membrana liquida a base di resine in alternativa a quella bituminosa.

08 Collaudi e montaggio

Aggiornamenti a prove, tracciabilità degli elementi e operazioni di posa.

ATTENZIONE · Le modifiche non sono identiche per tutte le varianti. Le indicazioni degli spessori di pareti e pavimento sono quelle dell'Addendum nei paragrafi sostituiti, rispetto a eventuali figure precedenti.

Fonte: DG 2061 Ed.09, Addendum Country Italia 28.11.2025, pp. 1, 6-13 (documento di 17 pagine).

DG 2061 · ADDENDUM

Cosa cambia per ogni Standard Box.

Le differenze di gamma vanno tenute distinte: non tutte le dotazioni sono comuni.

DISTRIBUZIONE

Box Distribuzione

Tre griglie secondo la specifica; predisposizione per secondo rack E1; fori BT D e D1; n. 8 plotte QMT; boccole a pavimento per il trasformatore.

SATELLITE

Box Satellite

Pareti come nel § 4.6.1, introduzione della terza griglia e maggiore altezza porte; fori R1-R2-R3 per l'installazione dei rack.

CLIENTE

Box Cliente

Terza griglia e porte più alte; vano misure con porta a singola anta da 80 cm; forometrie secondo la variante e il § 4.7.3.

CLIENTE RID

Box Cliente RID

Parete divisoria tra vano consegna e vano misure, presente anche nel basamento. A differenza degli altri box non sono previste griglie d'aerazione.

Fonte: Addendum DG 2061 Ed.09, §§ 4.6.1-4.6.4, §§ 4.7.1-4.7.4, pp. 7-11.

DG 2061 · ADDENDUM

Tabella matricole aggiornata.

Identificativi presenti nella tabella ufficiale dell'Addendum 2025.

Distribuzione / vetroresina	DG2061/1	227280
Distribuzione / acciaio zincato	DG2061/2	227282
Satellite / vetroresina	DG2061/4	220015
Satellite / acciaio zincato	DG2061/5	220014
Cliente / vetroresina	DG2061/7	220008
Cliente / acciaio zincato	DG2061/8	220003
Cliente RID / vetroresina	DG2061/10	220011
Cliente RID / acciaio zincato	DG2061/11	220010
NUOVA · Distribuzione classe IV / VTR	DG2061/16	220037
NUOVA · Cliente RID classe IV / VTR	DG2061/17	220036

Le TCA e le attestazioni sono riferite a precisi modelli e matricole. Il nostro ufficio tecnico verifica con il committente i documenti necessari per ciascuna fornitura.

Fonte: Addendum DG2061 Ed.09, pagina 2, tabella riepilogativa matricole.

DG 2061 · GUIDA ALLE VERSIONI

Due versioni distinte. Una risposta pronta.

Dalla base DG 2061 alle nuove configurazioni Addendum con TCA aziendali.

DG 2061 ED. 09

VERSIONE ORDINARIA

È il documento tecnico di riferimento della gamma. Definisce le tipologie dei box, la realizzazione prefabbricata e i requisiti generali applicabili. Le schede base di questa sezione sono presentate alle pp. 10-13.

DG 2061 ED. 09

ADDENDUM 28.11.2025

L'Addendum 28.11.2025 integra la versione ordinaria: introduce aggiornamenti dimensionali, accessi, aerazione, predisposizioni e nuove configurazioni anche in classe d'uso IV. MC ha predisposto il processo tecnico e produttivo per rispondere alle richieste, con documentazione riferita alla singola matricola.

Standard Box in catalogo

BOX DISTRIBUZIONE
Trasformazione e distribuzione MT/BT

BOX SATELLITE
Apparecchiature MT

BOX CLIENTE
Connessione alla rete MT

BOX CLIENTE RID
Vani consegna e misure

NUOVA DG 2081

Minibox: già orientati alla nuova DG 2081.

Quadri MT SF6-free e aggiornamento dimensionale.

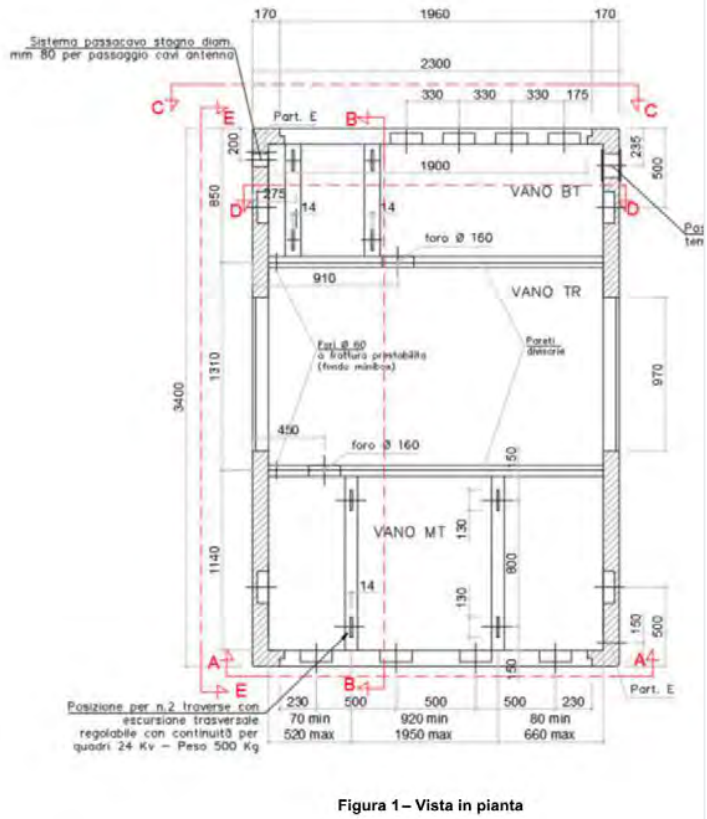


Figura 1 – Vista in pianta

DG 2081 · VERS. 01

Minibox, specifica 2026.

La specifica **CNS-NDV-PNS-26-0013-EDIS** (versione 01, 28/09/2026) **annulla e sostituisce** la DG 2081 Ed.5 del 2016. Introduce nuove misure per quadri MT senza SF6, adegua vano trasformatore, fori laterali MT/BT e posa. Ammette strutture monoblocco o componibili e, sotto precise condizioni, l'utilizzo di calcestruzzo fibrorinforzato FRC.

Matricola 227481

Quadri MT SF6-free

FRC ammesso

Immagine: estratto quotato della pianta, specifica Enel 2026, p.9. Non è una foto di prodotto MC né un certificato TCA.

DG 2081 · TECNICA

Minibox: dati di riferimento 2026.

Dati essenziali da CNS-NDV-PNS-26-0013-EDIS, versione 01.

Caratteristica	Prescrizione / dato
Matricola	227481
Trasformatore MT/BT	Potenza fino a 400 kVA
Ingombro esterno massimo	2.300 × 3.400 mm (+2% tolleranza)
Pianta interna	2.100 × 3.200 mm
Altezza fuori terra	1.950 mm
Altezza esterna complessiva	2.450 mm
Vasca interrata	500 mm, fondo solidale con le pareti
Pareti	Spessore non prescrittivo; rif. 100 mm
Composizione	Vano MT, vano BT e vano trasformatore
Copertura	Rimovibile per inserimento apparecchiature
Quadri MT	Configurazioni SF6-free previste dal documento
Calcestruzzo	C32/40, esposizione XC4; FRC ammesso
Protezione esterna / struttura	IP33; progetto strutturale classe IV

Rispetto alla DG 2081 del 2016: aggiornamenti dimensionali e vano TR, introduzione di FRC con prescrizioni proprie, nuove forature MT/BT e revisione di trasporto e posa. L'impiego di FRC non è automatico: richiede il rispetto delle condizioni normative e produttive.

Fonte: DG 2081, CNS-NDV-PNS-26-0013-EDIS (28.09.2026), §2, §§7.1-7.4. Valori riferiti alla specifica, non a un esemplare fotografato.

CABINE COMPATTE

Microbox Plus · DG 10200.

Soluzione monoblocco con copertura removibile.



MICROBOX PLUS

DG 10200 · Ed.1.

La documentazione MC descrive un monoblocco con tetto removibile, struttura in calcestruzzo autocompattante ≥ C35/45 e acciaio B450C. Sono previsti componenti di fornitura e impermeabilizzazione secondo progetto; la documentazione della specifica applicabile definisce la configurazione.

Tetto removibile

Soluzione compatta

Scheda su progetto

Riferimento: DG 10200 Ed.01. Caratteristiche e accessori da verificare sul modello di fornitura.

CABINE COMPATTE

Microbox · DG 10197.

Prefabbricato su piastra di appoggio.



Microbox DG 10197 installato su piastra di appoggio.



Vista posteriore e predisposizioni di connessione.

Una piccola cabina, un progetto completo.

Il Microbox viene fornito come prefabbricato monoblocco su piastra di appoggio, con struttura in calcestruzzo SCC di classe almeno C35/45, armature B450C e accessori dedicati. Dimensioni, finiture e predisposizioni vengono definite dalla DG 10197 Ed.03 e dalla configurazione richiesta.

Riferimento: DG 10197 Ed.03. Configurazioni e dimensioni da confermare per la fornitura.

CABINE COMPATTE / REALIZZAZIONI

Il Minibox, sul territorio.

Dimensioni contenute, funzionalità e integrazione nei luoghi.



Cabina compatta prefabbricata: finitura e accessi su richiesta.



Cabina compatta installata in ambiente montano.

Compatto non significa standardizzato in modo rigido.

MC realizza manufatti compatti in calcestruzzo armato, con porte, griglie e passaggi cavo definiti dalla tipologia richiesta. Ogni soluzione viene impostata sulle dimensioni, sulle dotazioni e sulle condizioni effettive di installazione.

MINIBOX
Famiglia DG 2081

MICROBOX
Famiglia DG 10197

MICROBOX PLUS
Famiglia DG 10200

SIERRA · COSMO

Sierra e Cosmo: pronti per la nuova gamma.

Global Standard GSCML061 · design, funzionalità e modularità.



GSCML061

Una gamma riconoscibile.

Manufatti Caggiano ha già sviluppato e presentato una realizzazione Sierra/Cosmo. La gamma GSCML061 prevede box Distribuzione, Satellite, Cliente e Cliente RID: una risposta aggiornata alle evoluzioni della rete, supportata dal nostro ufficio tecnico, dalla produzione e dai controlli di stabilimento.

Distribuzione	Satellite	Cliente / Cliente RID

SIERRA / COSMO • REALIZZAZIONI

Cosmo, progettata per evolvere.

Una realizzazione MC: la qualità è visibile nel prodotto finito.



UNA NUOVA GENERAZIONE

Competenza progettuale e realizzazione concreta.

La famiglia Sierra/Cosmo coniuga una nuova identità costruttiva con l’esperienza industriale MC. Struttura prefabbricata, accessi, ventilazione e predisposizioni sono sviluppati dallo studio tecnico in funzione della configurazione richiesta. Le immagini documentano una realizzazione effettiva, nelle sue caratteristiche di prodotto e di finitura.

Riferimento di gamma: GSCML061 • Documentazione tecnica e configurazione su richiesta.

SIERRA · COSMO

Design industriale, sostanza tecnica.

Vista d’insieme, pareti laterali e accessibilità.



Parete laterale ondulata della cabina esposta



Interno con telaio e griglie di aerazione



Armadi e componenti tecnici all’interno della cabina



Dettaglio ravvicinato del pannello ondulato

Fotografie di una realizzazione MC presentata in fiera. Il progetto GSCML061 disciplina geometrie, finiture e varianti; gli elementi fotografati sono riferiti all’esemplare effettivamente realizzato.

CABINE SU MISURA • DETTAGLI

Ogni lato ha una funzione.

Fronti, accessi, superfici e ventilazioni progettati per l’utilizzo.



Vista angolare: parete con finitura rigata e accessi tecnici.



Fronte con porte metalliche e griglie di aerazione.



Testata con aperture di ventilazione dedicate.



Dettaglio della finitura laterale rigata.

Allestimenti e finiture definiti in funzione del progetto e delle prescrizioni applicabili.

GSCML061

Quattro varianti, una piattaforma.

Impieghi e dimensioni interne di riferimento.

Variante	Impiego tipico	Dimensioni interne (mm)
Box Distribuzione	Trasformazione MT/BT	5530 × 2300 × 2400/2600
Box Satellite	Estensione quadro MT	6520 × 2300 × 2400/2600
Box Cliente	Connessione clienti MT	6520 × 2300 × 2400/2600
Box Cliente RID	Connessione clienti MT	5530 × 2300 × 2400/2600





Fonte: GSCML061, versione 1 del 18.12.2025, tabelle §§ 7.2 (pp. 7-8).

PROGETTO EUROPEO

Investiamo oggi nelle cabine di domani.

Presentazioni reali delle cabine e dei processi MC.



Accessi frontali e comparti tecnici della cabina esposta.
Pannellatura laterale di cabina Sierra/Cosmo presentata in fiera.



Accessi e predisposizioni interne della cabina esposta.

Mostrare il prodotto da vicino.

La cabina Sierra/Cosmo presentata da MC esprime un percorso di sviluppo reale: progettazione interna, cura delle finiture, accessibilità e predisposizioni per le apparecchiature. L'evoluzione dei modelli si traduce in soluzioni concrete e in una gamma capace di accompagnare le nuove richieste dei distributori.

NUOVA GENERAZIONE

Sierra / Cosmo e quadri MT.

Predisposizioni e interfacce coordinate con le apparecchiature del progetto.



Vista laterale di una realizzazione MC con pannellatura ondulata, presentata in fiera.

Un progetto coordinato, non soltanto un involucro.

Il nostro ufficio tecnico coordina ingombri, forometrie, ventilazione, accessi e interfacce di cabina per i layout richiesti. L'impostazione costruttiva si confronta con le nuove architetture Sierra/Cosmo e, quando previsto dal capitolato, con apparecchiature e sistemi SIEL o di altri fornitori.

GSCML061
Sierra / Cosmo

LAYOUT MT/BT
Predisposizioni su progetto

DOCUMENTAZIONE
Modello e fornitura

CABINE UTENTE

Quando lo standard non basta.

Dimensioni variabili e soluzioni su misura.



CABINE MONOBLOCCO

Il progetto segue l’impianto.

Le cabine utente vengono progettate intorno all’impianto: ingombri dei quadri e del trasformatore, aperture, ventilazione, movimentazione e percorsi cavo. Realizziamo monoblocchi personalizzati anche di grandi dimensioni, con configurazione e verifiche strutturali definite caso per caso. Le misure indicate sono riferite alla gamma e da confermare sugli elaborati della specifica commessa.

Fino a 12 m di lunghezza

Accessi personalizzati

Layout dedicato

PERSONALIZZAZIONE

Una cabina può avere più volti.

Colori, griglie, accessi e predisposizioni speciali.



Box Distribuzione - soluzione prefabbricata.



Box Cliente - cabina con tre accessi.



Microbox Plus - soluzione compatta.



Cabina utente configurata secondo il progetto del cliente.

La finitura esterna, le aperture e la disposizione dei vani possono essere definite in accordo con la committenza e con i requisiti tecnici dell'impianto. Le fotografie mostrano esempi effettivi di personalizzazione.

SOLUZIONI SU MISURA

Una cabina integrata nel paesaggio.

Colori su richiesta, predisposizioni mirate, linee pulite.



FINITURA PERSONALIZZATA

Finiture personalizzate, prodotto industriale.

Una cabina elettrica in cemento armato può essere progettata con dimensioni, forometrie e trattamenti superficiali coerenti con il contesto. La soluzione illustrata valorizza una finitura verde naturale e griglie di aerazione integrate. L'identità architettonica è personalizzabile, mentre caratteristiche tecniche, accessibilità e sicurezza sono definite dai requisiti del progetto.

Finiture su richiesta

Predisposizioni dedicate

Integrazione paesaggistica

CABINE A PANNELLI

Oltre le misure tradizionali.

Edifici prefabbricati assemblati direttamente in opera.



CABINE A PANNELLI

Strutture modulari.

Per larghezze superiori ai limiti di trasporto dei monoblocchi o per grandi edifici tecnici, la soluzione a pannelli consente di organizzare il montaggio direttamente in cantiere. Gli elementi vengono progettati con giunti, inserti e forometrie coerenti con l'impianto.

Prefabbricazione

Montaggio in opera

Geometria dedicata

CABINE A PANNELLI

La struttura prende forma.

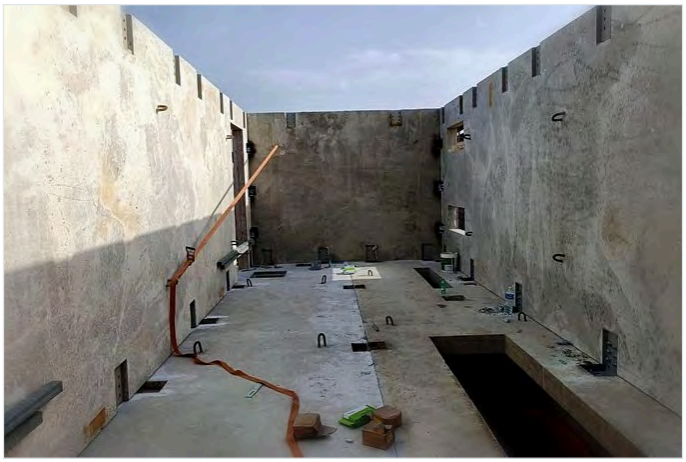
Dalle pareti prefabbricate al locale completo, con una sequenza di montaggio organizzata.



Fase di montaggio delle pareti in calcestruzzo prefabbricato.



Elementi movimentati e posizionati in opera mediante autogrù.



Vista interna prima della chiusura della copertura.



Finiture interne e passaggi impiantistici predisposti.

MONTAGGIO IN OPERA

Le fasi diventano una storia.

Preparazione, sollevamento, giunzione e completamento.



Sollevamento e posizionamento di una parete prefabbricata.



Posa delle pareti prefabbricate e giunzioni



Parete prefabbricata con aperture e sedi di collegamento



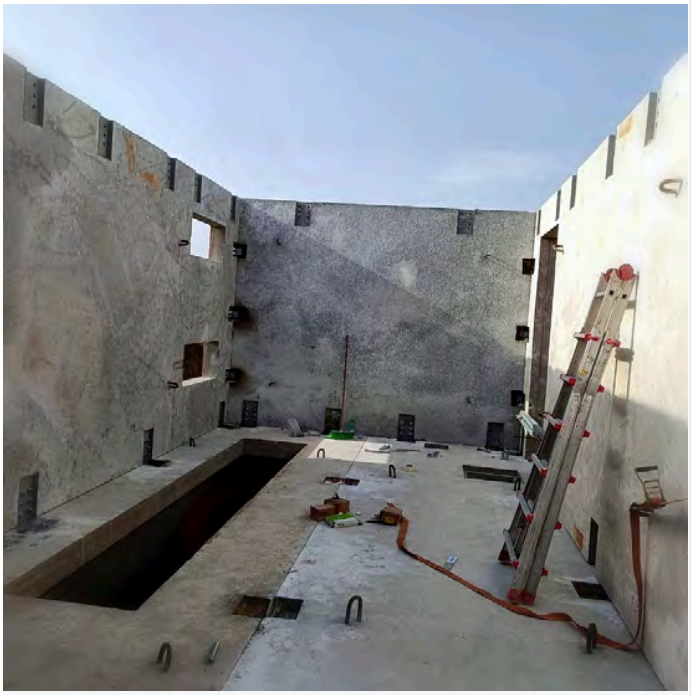
Predisposizioni impiantistiche all'interno della struttura a pannelli.

Sequenza fotografica di un intervento reale. Le operazioni di movimentazione e assemblaggio devono essere sviluppate secondo progetto strutturale e procedure di cantiere.

CABINE A PANNELLI

Interni progettati per lavorare.

Forometrie, percorsi e spazi disponibili per impianti complessi.



Struttura a pannelli durante l’assemblaggio in opera



Locale tecnico con apparecchiature elettriche in allestimento

Dalla struttura al sistema.

Le fotografie mostrano spazi per quadri elettrici, percorsi cavi e apparecchiature: la cabina a pannelli è una risposta quando è necessario coordinare struttura ed elettrotecnica in superfici più ampie. Il manufatto viene completato con finiture, aerazione e impermeabilizzazione previste dal progetto.

PAESAGGIO

La tecnologia si integra.

Cabine a basso impatto paesaggistico e finiture speciali.



FINITURE SPECIALI

Il dettaglio architettonico conta.

La proposta MC comprende cabine con finiture dedicate per contesti paesaggistici sensibili. Le fotografie mostrano un rivestimento esterno effetto pietra, con accessi e griglie integrati nell'involucro: l'identità visiva cambia senza rinunciare alla funzione tecnica.

Rivestimenti speciali

Colori personalizzati

Inserimento paesaggistico

SOLUZIONI SPECIALI

Rivestimenti che dialogano con i luoghi.

Esempi di posa e dettagli di una cabina in finitura pietra.



Cabina con rivestimento tipo pietra: fianco in posa



Doppia griglia su testata con rivestimento effetto pietra

Progettazione e finitura in un solo percorso.

Le strutture possono essere adattate a prescrizioni architettoniche e vincoli locali, compatibilmente con le caratteristiche di ventilazione, accessibilità e sicurezza. Le immagini sono esempi di realizzazioni e non sostituiscono il progetto esecutivo.

PERSONALIZZAZIONI

Architettura e paesaggio.

Volumi, rivestimenti e coperture studiati per il contesto di installazione.



Cabina prefabbricata con finitura chiara, copertura a falde con manto di tegole e accessi distinti.



Rivestimento esterno ad effetto pietra: vista laterale.



Accessi e finitura della cabina rivestita, in cantiere.

Le finiture non cambiano la funzione della cabina: la scelta di colori, rivestimenti e coperture avviene in rapporto alla destinazione d'uso e alle prescrizioni del progetto.

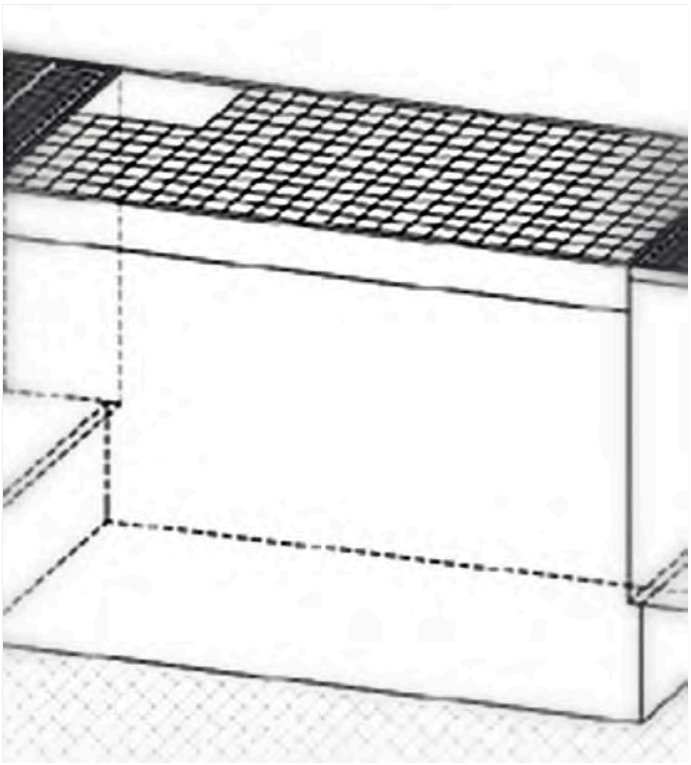
ALTRE SOLUZIONI

Cabine gas e strutture interrate.

La prefabbricazione al servizio di applicazioni speciali.



Cabina per impianto gas: vista esterna



Schema illustrativo di cabina interrata dal MC 2026

Due necessità, una competenza.

Impianti gas. Edifici progettati su capitolato, con caratteristiche di resistenza e finitura definite dal progetto.

Cabine interrate. Progettiamo soluzioni in cemento armato con impermeabilizzazione, ventilazione, accessi e predisposizioni stabiliti in funzione del sito e delle specifiche applicabili, anche DG 2031 ove richiesta.

CABINE GAS

Edifici tecnici su capitolato.

Struttura, resistenza al fuoco e componenti specifici.



IMPIANTI GAS

Soluzioni dedicate.

Cabine per impianti gas realizzate secondo il capitolato della committenza, con struttura in calcestruzzo armato e armature B450C. La gamma documentata prevede pareti di almeno 12 cm, pavimentazione antistatica e requisito di resistenza al fuoco F90, da confermare e verificare per il singolo intervento.

Su capitolato

Struttura dedicata

Finitura tecnica

ALLESTIMENTO

Cabine complete, non solo involucri.

Realizziamo la struttura in cemento armato e, su richiesta, la cabina completa di apparecchiature e collegamenti elettrici.



Cabina completa con vani accessibili e apparecchiature.



Trasformatore (trafo) installato nel vano tecnico.

Cabine complete: dalla struttura all’impianto.

Non forniamo soltanto il manufatto prefabbricato. Su richiesta realizziamo cabine complete con quadro di media tensione, quadro di bassa tensione, trasformatore, cablaggi, impianto di terra e verifiche previste dal progetto. L’ufficio tecnico interno coordina le interfacce fra opere civili e apparecchiature, mentre produzione, allestimento e consegna sono gestiti in modo integrato. Una fornitura organizzata, fino alla cabina pronta per la messa in servizio secondo il contratto.

REALIZZAZIONI • IMPIANTI

La cabina arriva pronta in cantiere.

Predisposizioni, porte di accesso e spazi tecnici: dettagli reali.



Cabina prefabbricata in fase di installazione: porte grigliate e passaggi per le connessioni.



Vista laterale della realizzazione e del basamento.



Interno: struttura metallica di supporto e predisposizioni.

La produzione e il montaggio sono coordinati dal nostro ufficio tecnico.

PREFABBRICATI SPECIALI

Vasche per il trattamento delle acque.

Soluzioni su progetto oltre il settore elettrico.



PREFABBRICATI INDUSTRIALI

Vasche prefabbricate per le acque.

MC realizza vasche prefabbricate in calcestruzzo armato per sollevamento, prima pioggia e trattamento acque. I manufatti possono essere impermeabilizzati e predisposti per kit di disoleazione e apparecchiature, con caratteristiche strutturali definite in base ai carichi e alle condizioni di installazione.

Sollevamento

Prima pioggia

Trattamento acque

NUOVE ENERGIE

Infrastrutture per il futuro.

Fotovoltaico, accumulo, mobilità e trasformazione.



Box Cliente DG 2061 Ed. 9, configurazione su progetto.



Grande cabina a pannelli prefabbricati in cemento armato.

Soluzioni per i nuovi scenari energetici.

Le cabine MC possono essere progettate per connessioni di impianti fotovoltaici, utenze industriali e infrastrutture energetiche. Layout, ventilazione, accessi e caratteristiche strutturali sono definiti a partire dal progetto elettrico e dalle condizioni del sito. Eventuali applicazioni per accumulo sono valutate con specifico capitolato.

Esempi di commesse: cabine secondo specifiche Edyna e ACEA; soluzioni per grandi operatori dell'energia, inclusi Terna ed E-Distribuzione, secondo i requisiti applicabili.

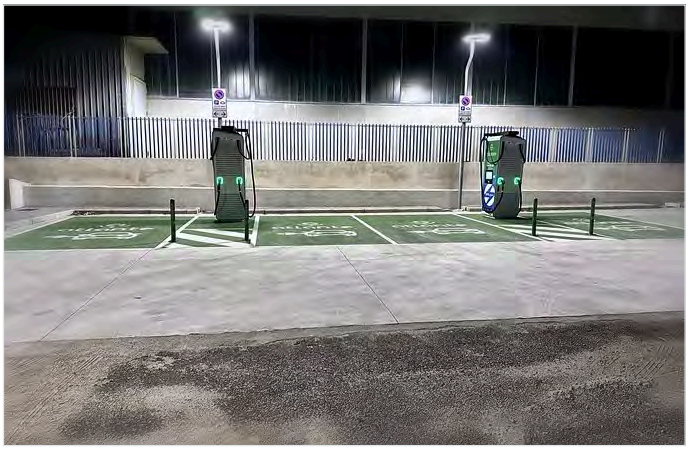
E-MOBILITY / HPC

Diamo spazio alla ricarica.

Soluzioni per ricarica ad alta potenza, sviluppate su progetto del committente.



Realizzazione MC per infrastruttura di ricarica HPC: cabina e locali tecnici installati in sito.



Area HPC illuminata con colonnine operative.

CABINE PER LA RICARICA HPC
Realizziamo cabine prefabbricate in cemento armato per stazioni di ricarica ad alta potenza, secondo progetto e schemi elettrici del committente. Dimensioni, accessi, ventilazione e predisposizioni sono definiti con lo studio tecnico. Su richiesta integriamo apparecchiature e collegamenti elettrici, pianificando trasporto e assistenza in cantiere. Forniture chiavi in mano secondo il perimetro contrattuale concordato.

APPLICAZIONI

Energia per industria e territorio.

Cabine per reti, imprese, infrastrutture e trasformazione.



Box Cliente DG 2061 Ed. 9.



Cabina a pannelli di grandi dimensioni, vista laterale.



Cabina a pannelli realizzata su progetto.



Box Cliente DG 2061 Ed. 9 in fase di movimentazione.

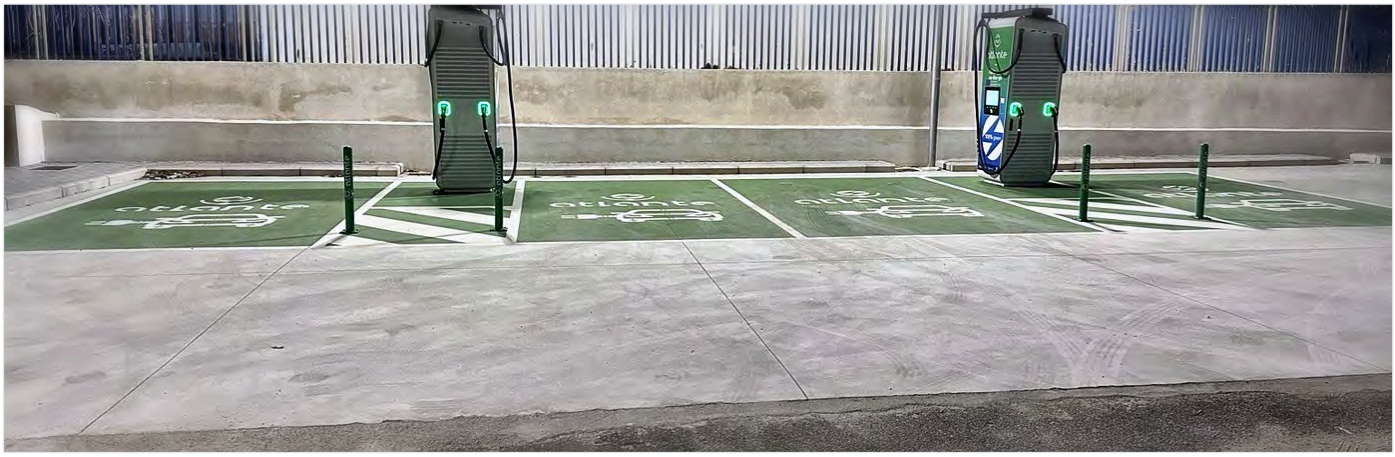
Le applicazioni comprendono distribuzione MT/BT, connessioni di utenze, impianti industriali e opere per l'energia. La corretta configurazione è definita dalle specifiche dell'operatore e dal progetto tecnico.

Dalle cabine alla ricarica: infrastrutture in opera.

Il progetto si vede anche quando l'impianto entra in esercizio.



Movimentazione di una cabina per infrastrutture energetiche: un esempio di posa in cantiere.



Area di ricarica HPC operativa: la cabina di alimentazione si integra con l'impianto previsto dal committente.

LOGISTICA HPC

Dal piazzale alla messa in opera.

Programmazione, trasporto e supporto nelle fasi di movimentazione.



Movimentazione di una cabina prefabbricata con autogrù.



Consegna di una cabina tecnica con autocarro e gru.



Organizzazione di sollevamenti, mezzi e spazi di cantiere in un intervento con più manufatti.

INSTALLAZIONI • ASSISTENZA

Presenti dove serve energia.

Dalla cabina compatta ai locali tecnici più articolati.



DG 2081 Ed. 5 - Minibox installato in contesto rurale.





Predisposizione delle connessioni elettriche in cantiere.

DAL PROGETTO ALLA POSA

Un unico interlocutore per studio tecnico, produzione, controlli, programmazione delle consegne e assistenza allo scarico in cantiere, secondo gli accordi e le condizioni operative del progetto.

SICUREZZA

Sicurezza documentata, prodotto verificabile.

La sicurezza è una prestazione da dimostrare sulla configurazione fornita.



Progettare per la sicurezza.

Le prove d'arco interno secondo IEC 62271-202, ove applicabili, sono riferite alla configurazione effettivamente verificata: involucro, apparecchiature e condizioni d'installazione. Le classificazioni dichiarate non sono automaticamente estendibili ad altre soluzioni.

Nel dossier tecnico: identificazione del modello, prove applicabili, dichiarazioni, elaborati e attestazioni della singola fornitura.

01

PROGETTO

Norme e calcoli strutturali

02

PROVE

Verifiche previste dalla specifica

03

TRACCIABILITÀ

Documenti e identificazione del box

Le prove e i certificati sono riferiti alle specifiche configurazioni documentate e non all'intera gamma indistintamente.

QUALITÀ E AMBIENTE

Certificazioni e responsabilità industriale.

Qualità ISO 9001, ambiente ISO 14001 e sistemi di gestione a supporto del cliente.

CERTIFICAZIONI / QUALIFICAZIONI / RIFERIMENTI TECNICI

ISO 9001

Sistema di gestione della qualità

Cert. 213929-2017-AQ-ITA-ACCREDIA

ISO 14001

Sistema di gestione ambientale

Impegno strutturato per l'ambiente

ISO 45001:2018

Salute e sicurezza sul lavoro

Cert. 10000318256-MSC-ACCREDIA-ITA

ISO 50001:2018

Sistema di gestione dell'energia

Certificato n. 3108

MARCATURA CE / CPR

Controllo produzione in fabbrica

Cert. 1982-CPR-1335

LAVORI PUBBLICI

Qualificazioni e attestazioni

Attestazione 60002/17/00; serie 29/2025-SD

QUALIFICHE, REQUISITI E GAMME DISTINTE

DG 2061 Ed. 9 ordinaria | DG 2061 Ed. 9 - Addendum 28.11.2025

Qualifica Enel / E-Distribuzione • attestazione SOA • Criteri Ambientali Minimi (CAM).

Sistema qualità, gestione ambientale e sicurezza accompagnano il processo produttivo. Qualifica E-Distribuzione, attestazione SOA e requisiti CAM sono ambiti distinti: certificati, categorie, scadenze e applicabilità si documentano con gli attestati aggiornati relativi alla specifica commessa.

STUDIO TECNICO MC

Lo studio tecnico MC progetta il manufatto.

Calcoli strutturali, elaborati esecutivi e documentazione tecnica per il cliente.



Dimensioni e predisposizioni secondo gli elaborati di progetto.



Montaggio di elementi prefabbricati con controllo delle geometrie.

Progettazione strutturale e deposito al Genio Civile.

Con uno studio tecnico interno sviluppiamo disegni, dettagli costruttivi, dimensionamenti, forometrie e interfacce impiantistiche. Predisponiamo i calcoli statici, le verifiche strutturali e la documentazione progettuale necessaria, quando prevista, al deposito presso il Genio Civile. Operiamo anche per edifici fino alla classe d’uso IV, in funzione del modello, del sito e delle prescrizioni applicabili. Lo studio tecnico segue la commessa e dialoga direttamente con progettisti e direzione lavori.

Ufficio tecnico interno | Calcoli statici e verifiche | Elaborati per deposito Genio Civile | Fino alla classe d’uso IV, ove applicabile

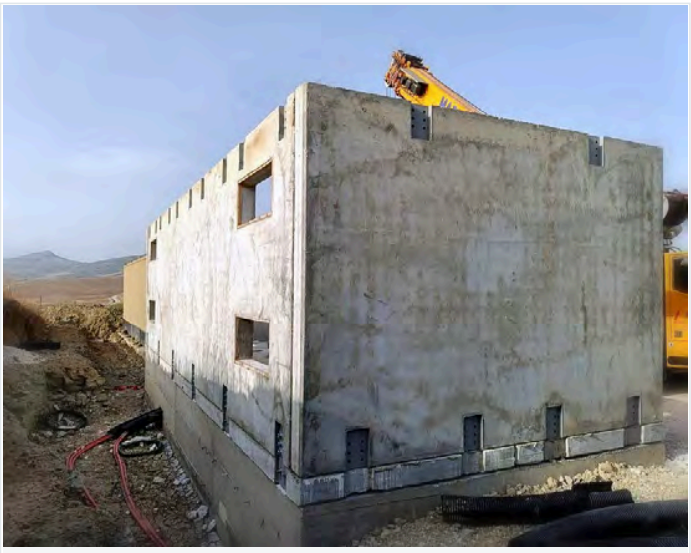
LOGISTICA

Coordinati fino alla posa in opera.

Sopralluoghi, trasporto, assistenza allo scarico e coordinamento del cantiere.



Movimentazione di cabina completa con gru su autocarro.



Posizionamento degli elementi prefabbricati in cantiere.



Cantiere attrezzato per scarico e montaggio.



Montaggio di elementi prefabbricati con autogrù.

Ogni consegna viene pianificata con attenzione alle condizioni reali del cantiere. Verifichiamo accessi, spazi di manovra e procedure di movimentazione; il nostro personale segue direttamente le operazioni di scarico e posizionamento concordate. Mezzi, tempi e logistica sono coordinati con il cliente. L’assistenza non è un servizio accessorio: è parte del nostro modo di lavorare.

SERVIZI MC

La presenza continua in cantiere.

Una filiera tecnica che segue il progetto anche dopo la produzione.



Movimentazione di una vasca in cemento armato con mezzo di sollevamento.



Preparazione della cabina per le operazioni di movimentazione.

Una presenza concreta in ogni fase.

01 STUDIO TECNICO

Analisi della commessa, calcoli statici ed elaborati progettuali.

02 PRODUZIONE

Prefabbricazione controllata, predisposizioni e verifiche qualità.

03 LOGISTICA E CANTIERE

Trasporto coordinato e assistenza diretta allo scarico concordato.

04 SUPPORTO E GARANZIA

Documentazione e assistenza tecnica secondo le condizioni di fornitura.

IL NOSTRO TEAM

Persone, metodo, attenzione al cliente.

Un team qualificato, dalla consulenza alla posa in opera.



Oltre 40 operai collaborano con ufficio tecnico, laboratorio, logistica e area commerciale. Una struttura che sostiene una capacità produttiva di circa 80 cabine elettriche in cemento armato al mese, dalle tipologie di distribuzione alle soluzioni sviluppate su progetto.

PROGETTAZIONE

Ufficio tecnico.

Disegni, dimensionamenti, predisposizioni e supporto al progetto.

PRODUZIONE

Controllo e qualità.

Prefabbricazione, laboratorio interno, finiture e controlli.

La qualità nasce da competenze che lavorano insieme: progettazione, verifica, fabbricazione, allestimento e assistenza. Per questo ogni cabina porta con sé un riferimento tecnico e un servizio di garanzia nelle condizioni previste dalla fornitura.

IL NOSTRO GRAZIE

La nostra crescita porta anche il vostro nome.

Alle aziende, ai progettisti e alle persone che scelgono Manufatti Caggiano.



GRAZIE.

Grazie a chi ci ha scelto dal 1989 e a chi continua a darci fiducia. Aziende, distributori, progettisti, installatori e collaboratori hanno accompagnato la nostra crescita, progetto dopo progetto. A questa fiducia rispondiamo investendo nelle persone, nell'organizzazione e nella qualità delle cabine elettriche in cemento armato. Il nostro impegno è continuare a esserci, con competenza tecnica e assistenza concreta.

Questa è la nostra promessa per il futuro: esserci, rispondere, migliorare.

Il team che segue il tuo progetto.

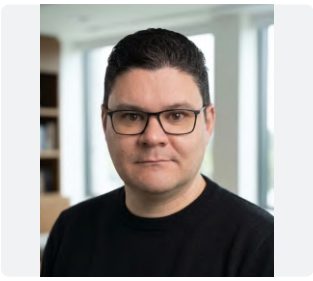
Contatti diretti per progettazione,
fornitura e assistenza in cantiere.

LE PERSONE DI RIFERIMENTO



Ing. Fiore Caggiano
Direzione | CEO

TEL. DIRETTO
+39 389 7946443
EMAIL
fiorecaggianosrl@gmail.com



Davide Romano
Area commerciale e tecnica
Preventivi, conferme d'ordine, disegni delle cabine e documentazione ordinaria.

TEL. DIRETTO
+39 328 2353386
EMAIL
areatecnica@manufatticaggiano.com



Andrea Caggiano
Area commerciale e logistica
Preventivi, gestione commerciale, logistica e coordinamento di commesse e consegne.

TEL. DIRETTO
+39 340 9531425
EMAIL
areatecnica@manufatticaggiano.com



Davide Husejini
Risorse umane e direzione operativa
Gestione dei cantieri e coordinamento dei dipendenti.

TEL. DIRETTO
+39 342 7293772
EMAIL
caggianocabine@gmail.com



Ing. Gennaro Adesso
Area tecnica
Progettazione strutturale, calcoli statici, documentazione per la sicurezza, deposito al Genio Civile, documentazione tecnica specialistica e gestione gare e contratti di E-Distribuzione.

TEL. DIRETTO
+39 389 0618522
EMAIL
tecnici@manufatticaggiano.com



Rag. Milena Lapolla
Amministrazione e contabilità
Bonifici, fatture, prenotazione Ri.Ba. e documenti di trasporto (DDT).

TEL. DIRETTO
+39 333 9111625
EMAIL
milenalapollamc@gmail.com



Ing. Gerardo Rendina
Controllo esecutivi di produzione e qualità
Verifiche esecutive, controllo della produzione e della qualità.

TEL. DIRETTO
+39 334 1350964
EMAIL
gerardorendina16@gmail.com

MANUFATTI CAGGIANO S.R.L.

Un unico interlocutore industriale. Una filiera organizzata.

SEDE PRODUTTIVA ITALIA

Contrada Seta snc
85050 Savoia di Lucania (PZ)

CENTRALINO
+39 0971 711002

EMAIL AZIENDALE
info@manufatticaggiano.com
www.manufatticaggiano.it

REFERENTI E DOCUMENTI

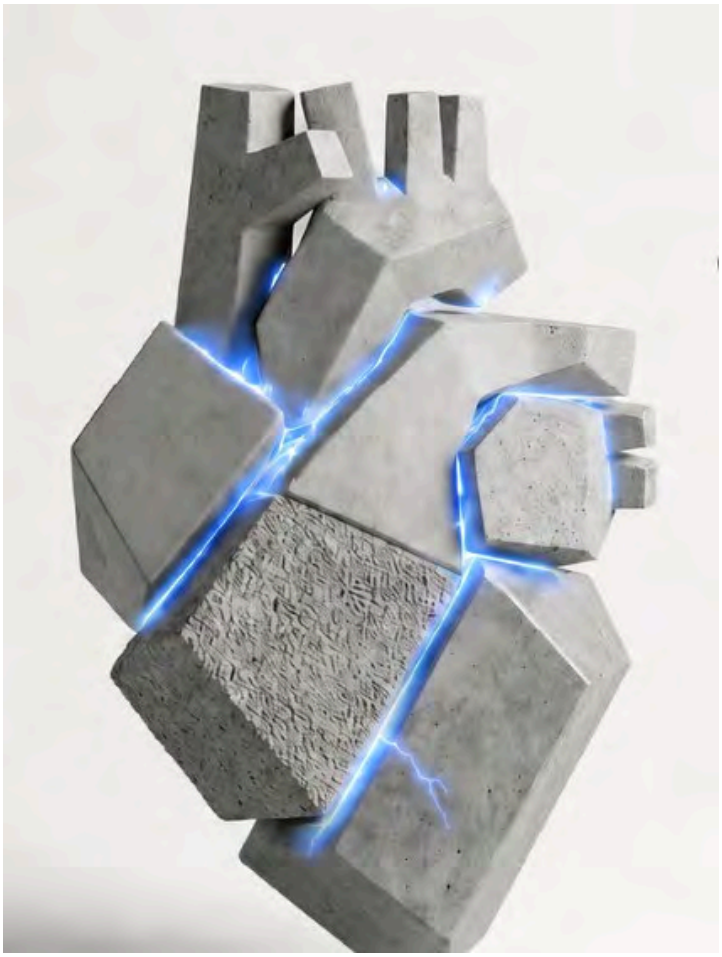
Direzione: fiorecaggianosrl@gmail.com
Area tecnica: areatecnica@manufatticaggiano.com

PEC: manufatticaggianosrl@legpec.it

P. IVA 01600440760

SDI M5UXCRI

CATALOGO 2027



C'è chi vede solo cemento.

E chi un cuore che pulsa dal 1989.

Fiore Caggiano
CEO · Manufatti Caggiano S.r.l.

Da oltre 35 anni diamo forma all'energia.

Grazie a ogni cliente, progettista, partner e collaboratore che ha reso possibile questa crescita.
Continuiamo a costruire il futuro, insieme.

www.manufatticaggiano.it

Savoia di Lucania (PZ) | +39 0971 711002 | info@manufatticaggiano.com