

Natgrim

Breimachinetechnieken Proeflapjes

Een goed passend breiwerk begint niet bij het patroon, maar bij het proeflapje. Toch wordt deze stap vaak overgeslagen of snel afgehandeld — met teleurstellende resultaten als gevolg. In deze handleiding ontdek je waarom een proeflapje onmisbaar is en hoe je het correct breit, meet en vertaalt naar jouw project. Resultaat: controle over maat, pasvorm en afwerking — zonder giswerk.



Nadine Grymonprez

www.natgrim.be – Instagram: @natgrim1851

Deze handleiding is alleen voor privaat gebruik. Het mag niet worden gekopieerd, verkocht of op een andere manier verdeeld worden, tenzij dit in overleg is met NatGrim.

Veel Breiplezier!!!

Afkortingen

- ST = Steek/Steken
- T = Toer/Toeren
- SB = breedte in cm van 40 ST
- TH = hoogte in cm van 50 T

Belangrijk

- Laat je lapjes 24 uur rusten
- Stoom of was je lapjes
- Laat plat drogen
- Meet

Werkwijze

1. Steekgrootte bepalen

- Zet 50 ST op met restgaren (contrasterende kleur)
 - Brei enkele T
 - Eindig rechts
 - Rijk het hoofdgaren in
 - Brei 20 T op steekgrootte 10
 - Brei 2 T met restgaren
 - Brei 20 T op steekgrootte 9
 - Brei 2 T met restgaren
 - Brei zo verder en **verlaag** steeds de steekgrootte : gebruik ook de tussenstanden van de steekgroottes indien nodig.
 - Zodra je voelt dat het stroef gaat brei je af met enkele T restgaren en haal je het proeflapje van de breimachine (je hoeft niet af te kanten)
 - Noteer de steekgroottes met een etiket op de gebreide delen
 - Kies de juiste steekgrootte. Noteer dit goed!
-
-
-
-
-
-

2. Ga nu verder in één van de twee volgende gevallen 2.1 of 2.2

2.1 Proeflapje als de stekenverhouding niet gekend is

- Bepaal de steekgrootte (zie 1.)
- Zet **50** ST op met restgaren (contrasterende kleur)
- Brei enkele T
- Eindig **rechts**
- Rijg het hoofdgaren in
- Zet naalden **21** links en rechts van de **0** buiten werking (zet aan beide kanten ST **21** op ST **22**)
- Zet de toerenteller op **0**
- Brei tot **50** T
- Brei enkele T met restgaren
- Neem het werk van de breimachine
- **Laat het lapje rusten en was het**
- Meet de afstand tussen de 2 lege naalden (aantal ST) = "**SB**" cm
- Meet de afstand tussen het restgaren (aantal T) = "**TH**" cm
- **SB** = breedte in cm van **40** ST
- **TH** = hoogte in cm van **50** T

Breedte in cm "SB"	Aantal "ST" voor 10 cm
SB = cm	40 steken
Voor 1 cm	40 delen door SB
Breedte 10 cm	$40 / SB \times 10 = \dots\dots\dots$ steken

Hoogte in cm "TH"	Aantal "T" voor 10 cm
TH = cm	50 toeren
Voor 1 cm	50 delen door TH
Hoogte 10 cm	$50 / TH \times 10 = \dots\dots\dots$ toeren

2.2 Proeflapje als de stekenverhouding gekend is

- Zet **50 ST** op met restgaren (contrasterende kleur)
- Brei enkele T
- Eindig **rechts**
- Rijg het hoofdgaren in
- Zet de toerenteller op **0**
- Zet aan beide kanten **1** naald buiten werking zodat je het juiste aantal ST hebt voor 10 cm, dit volgens de stekenverhouding van het garen
- Brei het aantal **ST** en het aantal **T** van het proeflapje op verschillende steekgroottes.

Voorbeeld

- **30 St en 40 T zijn 10 cm**
- Zet **50 ST** op met restgaren (contrasterende kleur)
- Brei enkele T
- Ga over op het hoofdgaren waarvan je een proeflapje wilt
- Zet links en rechts steek **16** buiten werking, dus je breit over **30 ST**, dan heb je een "ladder" en dan blijven er links en rechts nog **9 ST** over
- Brei **40 T**
- Brei nog enkele toeren met restgaren
- Doe deze oefening in verschillende steekgroottes
- **Laat het lapje rusten en was het**
- Meten

Het zal echter niet altijd lukken om zowel in **breedte** als in **hoogte 10 cm** te bekomen.

Je hebt 2 opties :

1. je kiest om het aantal **T** te respecteren en dan zal je de verhouding moeten berekenen om het aantal **ST** ook op **10 cm** te krijgen, **of**
2. je respecteert het aantal **ST** en dan zal je het aantal **T** moeten aanpassen.
