



THERMOSIL 212

CUMARONA

RECUBRIMIENTO PARA TEMPERATURA MEDIA.

DESCRIPCION

THERMOSIL® 212, es una pintura formulada con resinas de cumarona, pasta de aluminio y pigmentos de alto desempeño y resistencia térmica.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 0.950 ± 0.020 g/cm³
Viscosidad: @ 25°C 15-20 Seg. Copa Ford # 4
Sólidos en Peso: 33.0 +/- 1.0 %
Sólidos en Volumen: 24.0 +/- 1.0 %
V O C: < 630 g/L

CARACTERISTICAS:

THERMOSIL® 212, tiene excelente resistencia a la temperatura hasta 250° ofreciendo un aspecto terso, metálico brillante y negro mate. Destaca por su excelente adherencia sobre superficies metálicas, su secado es rápido a temperatura ambiente su curado será por medio de temperatura no mayor a 250°C.

Rendimiento Teórico:

6.3 m²/L a 1.5 mils.

Espesor Seco Recomendado:

1.5 a 2.0 mils.

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :
Luz: Excelente
Corrosión: Buena
Abrasión: Buena
Temperatura: MÁXIMA 250

Flexibilidad: PASA MANDRIL CONICO
Adherencia: 100 % cuadriculado
Dureza: H
Brillo: Aspecto metálico

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Buena
Alcalis: Buena
Disolventes: Regular
Agua: Excelente
Gasolina: Buena

SECADO:

Libre de Polvo: < 15 min
Al Tacto: < 30 min
Duro: 24 horas
Repintado: 2 horas
Para Inmersión: No se recomienda

USOS:

Para pintar estufas, calderas, tuberías y superficies de acero al carbón expuestas a temperaturas de hasta 250°C.

SISTEMA RECOMENDADO:

THERMOSIL® 212, directamente al sustrato.

PRESENTACION:

En BOTE 1.000,BOTE 4.000,CUBETA 8.000,CUBETA 10.000,CUBETA 20.000 LITROS

COLORES:

Aluminio, negro.

APLICACION:**Método:**

Aspersión convencional.

Thinner:

Normalmente no requiere.

Substratos :

Acero al carbón (Estructural)

ACABADOS RECOMENDADOS**OBSERVACIONES:**

Este tipo de recubrimientos se debe aplicar a los espesores recomendados ya que a espesores más altos (mayores de 2 mils) originaría problemas de adherencia en el recubrimiento.

*** Antes de aplicar agitar perfectamente el envase ya que por el tipo de pigmento y su densidad, éste tenderá a asentarse en el fondo del envase por lo que se recomienda una agitación manual o mecánica aprox. por 5 minutos o hasta que ya no existan asentamientos en el fondo del envase.

PREPARACION DE SUPERFICIE:

La superficie metálica deberá estar libre de óxidos, polvo, humedad, grasa y aceites.

Una limpieza manual o mecánica es suficiente para obtener los mejores resultados, tales como limpieza mecánica por chorro abrasivo seco a metal blanco (SSPC-SP-5) o metal comercial (SSPC-SP-6) para asegurarse de que la superficie se encuentre perfectamente seca, libre de óxido, escala de laminación, grasa o cualquier otro contaminante.

ALMACENAJE:

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

THERMOSIL® 212 Base: 12 meses

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene substancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior a 80%.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

C11-28-0200- - -1500

Fecha de Revisión :
24/11/2014