



PRIMARIO INORGANICO DE ZINC AUTOCURANTE

DESCRIPCION

DURAZINC A es un recubrimiento inorgánico de 2 componentes, constituido por un vehículo de silicato de etilo y pigmento de polvo de zinc metálico, envasados por separado.

CARACTERISTICAS:

DURAZINC A forma una capa dura y resistente a la abrasión, y con excelente resistencia a la mayoría de los solventes, a los ambientes húmedo, salino y marino (sistema completo). No se recomienda en contacto continuo con soluciones acidas y alcalinas.

USOS:

DURAZINC A se recomienda como primario en sistemas anticorrosivos de alto desempeño en la protección de estructuras, embarcaciones, tuberías, puentes, exterior de tanques y superficies diversas de acero al carbón expuestas a ambientes altamente corrosivos.

SISTEMA RECOMENDADO:

DURAZINC A
DUREPOXY® 50
POLYNER® 75

COLORES:

Gris Mate

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 2.500 - 2.800 g/cm³ (mezcla)
Viscosidad: @ 25°C 35 - 50 seg. C. Ford # 4 (mez)
Sólidos en Peso: > 75 %
Sólidos en Volumen: > 65 % aprox.
V O C: < 400 g/L

Rendimiento Teórico:

4.0 m²/L @ 3 mils aprox. (ver observaciones)

Espesor Seco Recomendado:

2.0 - 3.0 mils

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Excelente

Corrosión: Excelente

Abrasión: Excelente

Temperatura: 400 °C

Flexibilidad: pasa mandril cónico

Adherencia: 100%

Dureza: 5 H

Brillo: Mate

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Buena sistema completo

Alcalis: Buena sistema completo

Disolventes: Excelente sistema completo

Agua: Excelente sistema completo

Gasolina: Excelente sistema completo

SECADO:

Libre de Polvo: No aplica

Al Tacto: < 20 minutos

Duro: < 24 horas

Repintado: 12 horas

Para Inmersión: > 5 días (sistema completo)

PRESENTACION:

EN JUEGO 4.000 LITROS

APLICACION:	
Método:	
Aspersión con equipo de agitación neumático integrado (olla de presión)	
Adelgazador:	
En caso necesario SOLVENTE S-500 en un 10% máximo	
Relación de Mezcla:	
3.00 Litros de DURAZINC A-B VEHÍCULO	
7 Kg de DURAZINC A PIGMENTO RICO EN ZINC	
Vida Util (Pot Life):	
< 1 (ver observaciones) Horas	
Substratos :	
Acero al carbón sandblasteado	

PREPARACION DE SUPERFICIE:	
Limpieza con abrasivos a presión (sandblast) de acuerdo a la especificación SSPC-SP-5 (limpieza a metal blanco). Aplicar este producto inmediatamente después de la limpieza de la superficie (sanblast).	

ALMACENAJE:	
Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.	
Vehículo: 12 meses; Pigmento: 12 meses	

CONDICIONES DE APLICACION:	
Aplicarse únicamente sobre superficies de acero al carbón preparadas mediante chorro abrasivo a metal blanco de acuerdo a la especificación SSPC-SP-5 o mínimo SSPC-SP-6.	
No permita que la superficie recién preparada permanezca más de 4 horas sin recubrir.	
No se aplique este producto si la humedad relativa es menor al 60% o mayor a 85%. La temperatura ambiente deberá estar entre 5°C y 40°C. La temperatura del sustrato deberá estar entre 7 y 35°C y deberá estar al menos a 3°C por encima del punto de rocío.	
Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.	

ACABADOS RECOMENDADOS	
DUREPOXY® ER-B, WINNER® 350, POLYNER® 75	

OBSERVACIONES:	
El contenido de sólidos en volumen (SV) indicados en esta hoja técnica, es el volumen de sólidos "teórico" de la pintura. Se debe considerar los cálculos de pérdida por método de aplicación, rugosidad de sustrato, forma geométrica de la superficie por recubrir, etc.	
Relación de mezcla:	
3 litros de DURAZINC A-B VEHÍCULO	
7.0 kg de DURAZINC A PIGMENTO RICO EN ZINC (1 L en volumen de mezcla). Estas cantidades forman un juego de (kit) de 4 litros.	
*** IMPORTANTE *** EL TIEMPO DE VIDA DE MEZCLA PUEDE SER AFECTADO POR LAS CONDICIONES AMBIENTALES EN EL MOMENTO DE LA APLICACIÓN, POR EJEMPLO UN KIT DE 4 L PUEDE LLEGAR A TENER UN TIEMPO DE VIDA DE ENTRE 30 A 45 MINUTOS COMO MÁXIMO. A MAYOR TEMPERATURA Y HUMEDAD RELATIVA EL TIEMPO DE VIDA SE REDUCE.	
No aplicar a alto espesor, ya que se cuarteará la película. Aplicar una capa uniforme cuidando no ocasionar sobrerrociado, de lo contrario habrá problemas de adhesión entre capas.	

PRECAUCION:	
<i>Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.</i>	
<i>Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.</i>	

ATENCION:	
<i>Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.</i>	

X44-01-DZNA- - -1100

Fecha de Revisión : 29/06/2026

Fecha de Actualización : 22/09/ 2021

Página 2 de 4

PRESENTACIONES Y RENDIMIENTOS SEGUN EQUIPOS DE APLICACION

RENDIMIENTO TEORICO												
KIT DE:	2.0 - 3.0 mils CONSIDERANDO CERO DESPERDICIO		BROCHA O RODILLO EFICIENCIA 85 - 95%		EQUIPO AIRLESS EFICIENCIA 77%		EQUIPO H.V.L.P EFICIENCIA 70%		EQUIPO EPA EFICIENCIA 65%		EQUIPO CONVENCIONAL EFICIENCIA 45-55%	
ESPESOR SECO	2.00 Mils	3.00 Mils m2	2.00 Mils	3.00 Mils	2.00 Mils	3.00 Mils	2.00 Mils	3.00 Mils	2.00 Mils	3.00 Mils	2.00 Mils	3.00 Mils
4.00 Litros	51.18 m2	34.12 m2	46.06 m2	30.71 m2	39.41 m2	26.27 m2	35.83 m2	23.88 m2	33.27 m2	22.18 m2	25.59 m2	17.06 m2

El "rendimiento teórico" es un dato real cuando toda la pintura se deposita en la superficie a pintar, es decir, en condiciones ideales, considerando cero desperdicio (perdida o merma de pintura).

Sin embargo, debe de considerarse que siempre hay "pérdidas de pintura" debidas a factores que influyen en el rendimiento de una pintura, los principales son:

- Método de aplicación. Por ejemplo, se puede considerar los siguientes parámetros:

Brocha o rodillo: pérdida de hasta 15%

Equipo airless: pérdida de hasta 25%

Equipo HVLP: pérdida de hasta 30%

Equipo EPA: pérdida de hasta 35%

Equipo convencional: pérdida de hasta 55%

- Condiciones al momento de aplicación (falta de cabina acondicionada, zona abierta con viento, etc.)
- Tipo de superficie: plana, tubular, pintado de esquinas, zonas huecas, ángulos, piezas pequeñas, etc.
- Rugosidad de la superficie (perfil de anclaje, la rugosidad aumenta la superficie real a pintar ya que ésta deja de ser plana para tomar un perfil irregular, a mayor rugosidad, menor rendimiento, ya que se produce un consumo extra debido a la pintura que se emplea en rellenar el "volumen muerto" provocado por la rugosidad).

Por esta razón el rendimiento práctico siempre suele ser menor que el rendimiento teórico. Para estimar un dato más real de rendimiento, se debe analizar cada proyecto para considerar todos los factores que se tengan en el lugar y momento de la aplicación y obtener con base en este análisis un "factor de corrección".

$$\text{Rendimiento práctico} = \text{Rendimiento teórico} \times \text{Factor de corrección}$$

Esta información debe ser considerada en la ejecución de cada proyecto.

Si requiere más información, solicitar la atención de un asesor técnico.

ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenido en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La Contravención a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.

El Nervion, S.A. de C.V, declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario decide cambiar los productos o sistemas para otro uso el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, el mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD:

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en esta ficha técnica. En caso de que el aplicador llegara a apreciar algún problema evidente:

- * Durante la aplicación del producto, tales como diferencia de color o tono, contaminación visible del producto, problema en la aplicación, gelado, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no mas de 1 juego de pintura preparada y dar aviso de inmediato a pinturas Nervion (El Nervion S.A. de C.V.)**
- * En la aplicación final, tales como problemas de apariencia, tiempos de secado, brillo, etc.; es responsabilidad del cliente dar aviso a Pinturas Nervion (El Nervion S.A. de C.V.) en un lapso no mayor de 24 - 36 horas despues de haber aplicado el producto.**

Evidenciar los hechos por escrito o de manera digital (fotos, videos); de lo contrario Pinturas Nervion sólo repondrá la cantidad equivalente a 1 juego de producto mezclado correspondiente a la reclamacion en caso de aprobarse la inconformidad.

El empleo de este producto en usos o condiciones de aplicación diferentes a lo expresado en esta ficha técnica queda a riesgo del cliente, aplicador o usuario. las características y su manual de aplicación, sobre el uso de este producto, establecidas en esta ficha técnica están basadas en pruebas por, y en representación, de el Nervion S.A. de C.V. dicha información y recomendaciones están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofecido al momento de la publicación. Pinturas Nervion recomienda hacer pruenas antes de la utilización del producto para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular. Consulte a su asesor técnico o escanee el código QR que se encuentra en la etiqueta del producto para obtener la ficha tecnica, manual de aplicación y hoja de seguridad mas reciente. Para más información consulte la página www.nervion.com.mx p envíe correo a nuestro departamento de Servicio al Cliente el cual es servicio_cliente@nervion.com.mx.