



DURAZINC 85

PRIMARIO RICO EN ZINC ESPECIFICACIÓN PEMEX



MANUAL DE APLICACIÓN

SISTEMA RECOMENDADO

Sistema 8 NRF-295-PEMEX-2013
Primario: DURAZINC 85 (3-4 mils)
Intermedio: WINNER® 90 (6-8 mils)
Acabado: POLIXANO® 85-A (3-3.5 mils)

PREPARACION DE SUPERFICIE

ACERO AL CARBÓN (ESTRUCTURAL)

Limpiar con abrasivos a presión (Sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 5 (limpieza a metal blanco) o como mínimo SSPC-SP 10 (Limpieza a metal casi blanco), dejando un perfil de anclaje de 1.5 a 2.5. Una vez que se ha "sandblasteado" el sustrato no deberá permanecer más de cuatro horas sin primario alguno en ambientes húmedos-salinos, ya que en caso contrario comenzará la aparición de lagunas de óxido o puntos de óxido en la superficie ya "sandblasteada". Posteriormente remover los residuos abrasivos o polvos de la superficie a recubrir, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa o cualquier otro contaminante para su imprimación.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

En JUEGO 12.00 LITROS
5.00 Partes en Volumen DURAZINC 85-B
1 Parte en Volumen REACTOR DZ85

ADELGAZADOR

Solvente S-8, 25% máximo.

EQUIPOS DE APLICACION

Aspersión con o sin aire.

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Delimitar el área de trabajo. Aplicar éste primario tan pronto como sea posible después de la limpieza abrasiva para evitar la reoxidación de la superficie.
2. Verificar que la temperatura de la superficie y del recubrimiento, así como la humedad relativa se encuentren dentro de lo especificado en la ficha técnica.
3. Verificar que el operario revise y utilice el equipo de seguridad adecuado para realizar la aplicación.
4. Verificar que el equipo de aspersión esté completo y en óptimas condiciones.
5. Verificar que la fecha de caducidad del producto no se encuentre expirada.
6. Consultar la información técnica del producto para la correcta preparación del mismo.
7. Destapar el recipiente del DURAZINC 85-B y el Reactor DZ85.
8. Agitar el contenido del recipiente original por medios neumáticos, hasta lograr que todos los sólidos adheridos a las paredes y al fondo se reincorporen en forma homogénea.
9. Realizar mezcla base-reactor, respetando relación de mezcla en volumen, mencionada en la ficha técnica, agitar hasta obtener una mezcla homogénea. El tiempo de vida útil es limitado según el producto, la humedad relativa y la temperatura del medio ambiente, por lo cual se recomienda no preparar más

material del que se vaya a utilizar, no se deberá aplicar después de 1.5 horas de haber preparado la mezcla.

10. Ajustar de acuerdo a la información técnica, la viscosidad de la mezcla BASE-REACTOR con el adelgazador indicado para su correcta aplicación (no exceder el 30% de S-8), la cantidad de adelgazador dependerá del equipo de aplicación.
11. Filtrar el recubrimiento pasándolo por una malla de 250 micras con el fin de eliminar natas, grumos, pintura seca o cualquier material extraño.
12. Limpiar perfectamente el equipo de aplicación con solvente (el mismo que se usa como adelgazador) antes de usar.
13. Vaciar el material a la taza u olla.
14. Ajustar el suministro de aire y la presión a la viscosidad del material.
15. Regular la abertura del abanico formado por el recubrimiento y la cantidad del material de acuerdo a la superficie por recubrir, haciendo pruebas de tal forma que la aplicación sea lo más eficiente posible, girando las válvulas de regulación de aire y flujo de la pistola.
16. Recubrir la superficie pasando el abanico paralelamente a ésta, manteniendo una distancia de 15 a 20 cm y soltando el gatillo de la pistola al final de cada pasada, cada una de éstas deberá traslaparse un 50% sobre la anterior y así sucesivamente hasta producir una banda uniforme y recubrir toda el área.
17. Dar el número de capas necesarias hasta alcanzar el espesor deseado. Para alcanzar un espesor seco de 3 mils con un perfil de anclaje de 1.5 a 2.5 mil y dilución de 15% con S-8 se recomienda dejar un espesor húmedo total de 6 mil, para alcanzar este espesor no se requiere tiempo de secado entre manos.
18. Limpiar el equipo con solvente inmediatamente después de usarse.

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

VIDA UTIL

< 1.5 h Horas

CONDICIONES DE APLICACION

Aplicar sobre superficies secas, preparadas de acuerdo con lo especificado, que no estén expuestas a la lluvia, tolvaneras, niebla, rocío, brisa, nieve, ni cuando la temperatura de la superficie o recubrimiento sea menor de 7°C o mayor de 40°C. Para pinturas estiren-acrílico, látex, vinílico, vinil-acrílico, hule clorado y epóxicos, estas no deberán ser menor de 10°C o mayor de 38°C. No aplicar a humedad relativa del aire mayor a 85% o temperatura del sustrato menor de 3°C por encima de la temperatura de rocío. No aplicar por aspersión cuando haya vientos con velocidad mayor a 24 km/h. Nunca mezclar pintura ya preparada con pintura nueva.

ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados



DURAZINC 85

PRIMARIO RICO EN ZINC ESPECIFICACIÓN PEMEX



MANUAL DE APLICACIÓN

en un lugar fresco, seco y bien ventilado

DURAZINC 85-B Base: 3 meses; Reactor DZ85: 3 meses

OBSERVACIONES

El tiempo de secado y el tiempo de vida de la mezcla dependerán de las condiciones ambientales en las que se esté trabajando. A mayor temperatura ambiental, los tiempos de secado, vida de mezcla y vida de anaquel serán menores.

Por la naturaleza del producto, la concentración de zinc metálico y su alta densidad puede presentarse una separación de los componentes y generación de gas en el envase, se deberá abrir con precaución. Se debe agitar e incorporar perfectamente el producto para su correcta preparación (agitación neumática).

Utilizar equipo de aplicación con agitador integrado para evitar asentamiento. Después de 24 hrs de haber aplicado el material es recomendable lijar con la finalidad de promover la adherencia de la siguiente capa, el grado recomendable es 240, 220 o 180.

Una vez abierto el material éste deberá ser usado en los siguientes 15 días.

****Sistema 9 NRF-295-PEMEX-2013****

Primario: DURAZINC 85 (3 - 4 mils)

Intermedio: WINNER@90 (6 - 12 mils)

Acabado: NOVAPLUS@65 (1.5 - 4 mils)

Evaluado por el IMP bajo la norma NFR-295-PEMEX-2013 (Equivalente a ETP-295).

Solicitar más información con el agente de ventas.

El proceso de aplicación descrito en éste manual es el MÉTODO DE ASPERSIÓN CONVENCIONAL.

NOTA

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva.

ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

E14-01-DZ85

