



## MANUAL DE APLICACIÓN

### SISTEMA RECOMENDADO

Primario DURETANO ZP (2.0 - 3.0 mils)  
Enlace DURETANO UI (2.0 - 3.0 mils)  
Acabado POLYNER® 75 (2.0 - 5.0 mils)

### PREPARACION DE SUPERFICIE

#### ACERO AL CARBÓN (ESTRUCTURAL)

Limpiar con abrasivos a presión (Sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 5 (limpieza a metal blanco) o como mínimo SSPC-SP 10 (limpieza a metal casi blanco), dejando un perfil de anclaje de 1.5 a 2.0 mils. Una vez que se ha "sandblasteado" el sustrato no deberá permanecer más de cuatro horas sin primario alguno en ambientes húmedos-salinos, ya que en caso contrario comenzará la aparición de lagunas de óxido o puntos de óxido en la superficie ya "sandblasteada". Posteriormente remover los residuos abrasivos o polvos de la superficie a recubrir, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa o cualquier otro contaminante para su imprimación. Acto seguido se procederá a la aplicación del primario tan pronto como sea posible (máximo cuatro horas), para evitar la oxidación nuevamente.

#### ADELGAZADOR

S-500 20% Max

#### EQUIPOS DE APLICACION

Pistola de aire convencional, Equipo airless, Pistola H.V.L.P. y EPA.

#### PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Delimitar el área de trabajo. No aplicar éste producto sin haber realizado el tratamiento de superficie establecido en ficha técnica.
2. Verificar que la temperatura de la superficie y del recubrimiento, así como la humedad relativa se encuentren dentro de lo especificado en la ficha técnica.
3. Verificar que el operario revise y utilice el equipo de seguridad adecuado para realizar la aplicación.
4. Verificar que el equipo de aspersión esté completo y en óptimas condiciones.
5. Verificar que la fecha de caducidad del producto no se encuentre expirada.
6. Consultar la información técnica del producto, así como las condiciones que se deben respetar durante el proceso de aplicación.
7. Destapar el recipiente del DURETANO ZP.
8. Agitar el contenido del recipiente original por medios neumáticos, hasta lograr que todos los sólidos adheridos a las paredes y al fondo se reincorporen en forma homogénea.
9. Diluir DURETANO ZP a la viscosidad deseada dependiendo del método de aplicación (20% máximo). El tiempo de vida útil es limitado según la temperatura del medio ambiente, por lo cual se recomienda no preparar más material del que se vaya a utilizar.
10. Asegurarse de que el material no tenga grumos o materiales extraños que puedan afectar en la apariencia final del material.
11. Filtrar el recubrimiento pasándolo por una malla de 250 micras con el fin de eliminar natas, grumos, pintura seca o cualquier material extraño.
12. Vaciar el material a la taza u olla.

13. Limpiar perfectamente el equipo de aplicación con solvente (el mismo que se usa como adelgazador) antes de usar.
14. Ajustar el suministro de aire y la presión a la viscosidad del material.
15. Regular la abertura del abanico formado por el recubrimiento y la cantidad del material de acuerdo a la superficie por recubrir, haciendo pruebas de tal forma que la aplicación sea lo más eficiente posible, girando las válvulas de regulación de aire y flujo de la pistola.
16. Recubrir la superficie pasando el abanico paralelamente a ésta, manteniendo una distancia de 15 a 20 cm y soltando el gatillo de la pistola al final de cada pasada, cada una de éstas deberá traslaparse un 50% sobre la anterior y así sucesivamente hasta producir una banda uniforme y recubrir toda el área.
17. Dar el número de capas necesarias hasta alcanzar el espesor deseado, dar un tiempo de oreo de 10 minutos en cada capa. El espesor húmedo máximo por capa deberá ser de 4 mils. Para alcanzar un espesor seco de 3 mils se recomienda aplicar un espesor húmedo total de 5 mils.
18. Limpiar el equipo con solvente inmediatamente después de usarse.
19. DURETANO ZP no requerirá preparación alguna para la aplicación de intermedio o acabado mientras éste sea aplicado dentro de las siguientes 8 a 24 hrs posteriores a la aplicación de DURETANO ZP.

#### PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene substancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

#### VIDA UTIL

N/A Horas

#### CONDICIONES DE APLICACION

Aplicar sobre superficies secas, preparadas de acuerdo con lo especificado, que no estén expuestas a la lluvia, tolvaneras, niebla, rocío, brisa, nieve, ni cuando la temperatura de la superficie o recubrimiento sea menor de 7°C o mayor de 43°C; para pinturas estiren-acrílico, látex, vinílico, vinil-acrílico, hule clorado y epóxicos, estas no deberán ser menor de 10°C o mayor de 43°C. No aplicar a humedad relativa del aire mayor a 85% o temperatura del sustrato menor de 3°C por encima de la temperatura de rocío. No aplicar por aspersión cuando haya vientos con velocidad mayor a 24 km/h.

Nunca mezclar pintura ya preparada con pintura nueva.

#### ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado  
DURETANO ZP 3 meses

#### OBSERVACIONES

El tiempo de secado y tiempo de vida del material dependerá de las condiciones ambientales en las que se esté trabajando. A mayor temperatura o humedad relativa, los tiempos de secado, vida de aplicación y vida de anaquel



## **MANUAL DE APLICACIÓN**

serán menores.

Por la naturaleza del producto, la concentración de zinc metálico y su alta densidad puede presentarse una separación de los componentes y generación de gas en el envase, se deberá abrir con precaución. Se deberá agitar e incorporar perfectamente el producto para su correcta aplicación. Este material presenta una consistencia muy espesa en el envase, la viscosidad se abatirá sensiblemente si se agita vigorosamente con un agitador neumático (con agitación manual esto no será posible).

Después de 24 hrs de haber aplicado el material es recomendable lijar con la finalidad de promover la adherencia de la siguiente capa, grado recomendado 240.

El material es extremadamente sensible a la humedad por lo que, una vez destapado el material, esté continuará reaccionado.

El sistema:

DURETANO ZP (3 mils)

POLYNER 75 (5 mils)

Cumple con la resistencia para ISO 12944 C5H y soporta satisfactoriamente 3000 h de prueba bajo ASTM D4587 ciclo 2.

El proceso de aplicación descrito en éste manual es el MÉTODO DE ASPERSIÓN CONVENCIONAL.

### **ATENCIÓN/GARANTÍA**

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

P11-01-00ZP

**Fecha de Revisión: 19/09/2025**  
**Fecha de Actualización: 03/10/2017**