



## PRIMARIO ANTICORROSIVO RICO EN ZINC

### DESCRIPCION

DURETANO ZP es un primario monocomponente de poliuretano, rico en Zinc, curado por humedad.

### CARACTERISTICAS:

DURETANO ZP, protege catódicamente al ser galvanizado en frío.

Forma una película impermeable, muy resistente a la corrosión, disolventes, agua dulce y salada.

Se aplica exclusivamente sobre superficies de acero al carbón, previa limpieza con abrasivos a metal blanco.

Es un primario con alto contenido de sólidos, de secado rápido, con excelente adhesión y extraordinaria resistencia a la corrosión comparado con otros primarios monocomponentes.

### USOS:

DURETANO ZP es apropiado para proteger exclusivamente superficies de acero al carbón que puedan tener limpieza con chorro de arena a metal blanco.

Protege catódicamente al metal y sirve como primario permanente a otros recubrimientos que resisten exposición química.

Se utiliza como base de un sistema anticorrosivo para proteger equipos, estructuras, tuberías, tanques de almacenamiento, situados en refinerías, plantas químicas e instalaciones costeras.

### SISTEMA RECOMENDADO:

Primario DURETANO ZP (2.0 - 3.0 mils)

Enlace DURETANO UI (2.0 - 3.0 mils)

Acabado POLYNER® 75 (2.0 - 5.0 mils)

### COLORES:

Color gris rata

### ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 3.200 - 3.500 g/L

Viscosidad: @ 25°C 500 - 2,500 CPS

Sólidos en Peso: 88.5 - 93.5 %

Sólidos en Volumen: 80.0 - 85.0 %

V O C: < 300 g/l

### Rendimiento Teórico:

15.0 m<sup>2</sup>/L a 2 mils de pulgada de espesor seco.

### Espesor Seco Recomendado:

2 - 3 mils. de pulgada.

### PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Regular

Corrosión: Excelente

Abrasión: Excelente

Temperatura: 90 °C

Flexibilidad: pasa mandril cónico

Adherencia: 100 % cuadrículado

Dureza: 2 H @ 7 DÍAS

Brillo: <5 UDB

### PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Excelente sistema completo

Alcalis: Excelente sistema completo

Disolventes: Excelente sistema completo

Agua: Excelente sistema completo

Gasolina: Excelente sistema completo

### SECADO:

Libre de Polvo: < 20 minutos

Al Tacto: < 30 minutos

Duro: <24 horas

Repintado: > 8 horas para acabado

Para Inmersión: N/A

### PRESENTACION:

EN BOTE 1.000,BOTE 4.000 LITROS

**APLICACION:****Método:**

Pistola de aire convencional, Equipo airless, Pistola H.V.L.P. y EPA.

**Thinner:**

S-500 20% Max

**Substratos :**

Acero al carbón (estructural)

**PREPARACION DE SUPERFICIE:**

La superficie deberá estar limpia y seca. Remueva todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido y cualquier otro material extraño para asegurar una buena adherencia. Imprescindible utilizar limpieza con abrasivos a presión a metal blanco (SSPC-5), perfi de anclaje de 1.5 - 2.0 mils. Una vez preparado el sustrato no deberá permanecer más de 4 horas sin primario alguno.

**ALMACENAJE:**

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

DURETANO ZP 3 meses

**CONDICIONES DE APLICACION:**

Aplicar sobre superficies secas, preparadas de acuerdo con lo especificado, que no estén expuestas a la lluvia, tolvaneras, niebla, rocío, brisa, nieve, ni cuando la temperatura de la superficie o recubrimiento sea menor de 7°C o mayor de 43°C; para pinturas estiren-acrílico, látex, vinílico, vinil-acrílico, hule clorado y epóxicos, estas no deberán ser menor de 10°C o mayor de 43°C. No aplicar a humedad relativa del aire mayor a 85% o temperatura del sustrato menor de 3°C por encima de la temperatura de rocío. No aplicar por aspersión cuando haya vientos con velocidad mayor a 24 km/h. Nunca mezclar pintura ya preparada con pintura nueva.

**Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.**

**ACABADOS RECOMENDADOS**

DURETANO UI, POLYNER® 75

**OBSERVACIONES:**

El tiempo de secado y tiempo de vida del material dependerá de las condiciones ambientales en las que se esté trabajando. A mayor temperatura o humedad relativa, los tiempos de secado, vida de aplicación y vida de anaquel serán menores. Por la naturaleza del producto, la concentración de zinc metálico y su alta densidad puede presentarse una separación de los componentes y generación de gas en el envase, se deberá abrir con precaución. Se deberá agitar e incorporar perfectamente el producto para su correcta aplicación. Este material presenta una consistencia muy espesa en el envase, la viscosidad se abatirá sensiblemente si se agita vigorosamente con un agitador neumático (con agitación manual esto no será posible). Después de 24 hrs de haber aplicado el material es recomendable lijar con la finalidad de promover la adherencia de la siguiente capa, grado recomendado 240. El material es extremadamente sensible a la humedad por lo que, una vez destapado el material, esté continuará reaccionado. El sistema:  
DURETANO ZP (3 mils)  
POLYNER 75 (5 mils)  
Cumple con la resistencia para ISO 12944 C5H y soporta satisfactoriamente 3000 h de prueba bajo ASTM D4587 ciclo 2.

**PRECAUCION:**

**Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.**

**ATENCION:**

**Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.**

P11-01-00ZP-0021- -1502

Fecha de Revisión: 19/09/2025

Fecha de Actualización: 22/09/2021

Página 2 de 4

## PRESENTACIONES Y RENDIMIENTOS SEGUN EQUIPOS DE APLICACION

### RENDIMIENTO TEORICO

KIT DE:	2 - 3 mils. de pulgada.		BROCHA O RODILLO		EQUIPO AIRLESS		EQUIPO H.V.L.P		EQUIPO EPA		EQUIPO CONVENCIONAL	
	CONSIDERANDO CERO DESPERDICIO		EFICIENCIA 85 - 95%		EFICIENCIA 77%		EFICIENCIA 70%		EFICIENCIA 65%		EFICIENCIA 45-55%	
ESPESOR SECO	2.00 Mils	3.00 Mils m2	2.00 Mils	3.00 Mils	2.00 Mils	3.00 Mils	2.00 Mils	3.00 Mils	2.00 Mils	3.00 Mils	2.00 Mils	3.00 Mils
1.00 Litros	15.75 m2	10.50 m2	14.18 m2	9.45 m2	12.13 m2	8.09 m2	11.03 m2	7.35 m2	10.24 m2	6.83 m2	7.88 m2	5.25 m2
4.00 Litros	63.00 m2	42.00 m2	56.70 m2	37.80 m2	48.51 m2	32.34 m2	44.10 m2	29.40 m2	40.95 m2	27.30 m2	31.50 m2	21.00 m2

El "rendimiento teórico" es un dato real cuando toda la pintura se deposita en la superficie a pintar, es decir, en condiciones ideales, considerando cero desperdicio (perdida o merma de pintura).

Sin embargo, debe de considerarse que siempre hay "pérdidas de pintura" debidas a factores que influyen en el rendimiento de una pintura, los principales son:

- Método de aplicación. Por ejemplo, se puede considerar los siguientes parámetros:

- Brocha o rodillo: pérdida de hasta 15%

- Equipo airless: pérdida de hasta 25%

- Equipo HVLP: pérdida de hasta 30%

- Equipo EPA: pérdida de hasta 35%

- Equipo convencional: pérdida de hasta 55%

- Condiciones al momento de aplicación (falta de cabina acondicionada, zona abierta con viento, etc.)

- Tipo de superficie: plana, tubular, pintado de esquinas, zonas huecas, ángulos, piezas pequeñas, etc.

- Rugosidad de la superficie (perfil de anclaje, la rugosidad aumenta la superficie real a pintar ya que ésta deja de ser plana para tomar un perfil irregular, a mayor rugosidad, menor rendimiento, ya que se produce un consumo extra debido a la pintura que se emplea en rellenar el "volumen muerto" provocado por la rugosidad).

Por esta razón el rendimiento práctico siempre suele ser menor que el rendimiento teórico. Para estimar un dato más real de rendimiento, se debe analizar cada proyecto para considerar todos los factores que se tengan en el lugar y momento de la aplicación y obtener con base en este análisis un "factor de corrección".

$$\text{Rendimiento práctico} = \text{Rendimiento teórico} \times \text{Factor de corrección}$$

Esta información debe ser considerada en la ejecución de cada proyecto.

Si requiere más información, solicitar la atención de un asesor técnico.

#### ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenido en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La Contravención a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.

El Nervion, S.A. de C.V, declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario decide cambiar los productos o sistemas para otro uso el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, el mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.

## **LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD:**

**No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en esta ficha técnica. En caso de que el aplicador llegara a apreciar algún problema evidente:**

- \* Durante la aplicación del producto, tales como diferencia de color o tono, contaminación visible del producto, problema en la aplicación, gelado, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no más de 1 juego de pintura preparada y dar aviso de inmediato a pinturas Nervion (El Nervion S.A. de C.V.)**
- \* En la aplicación final, tales como problemas de apariencia, tiempos de secado, brillo, etc.; es responsabilidad del cliente dar aviso a Pinturas Nervion (El Nervion S.A. de C.V.) en un lapso no mayor de 24 - 36 horas después de haber aplicado el producto.**

**Evidenciar los hechos por escrito o de manera digital (fotos, videos); de lo contrario Pinturas Nervion sólo repondrá la cantidad equivalente a 1 juego de producto mezclado correspondiente a la reclamación en caso de aprobarse la inconformidad.**

**El empleo de este producto en usos o condiciones de aplicación diferentes a lo expresado en esta ficha técnica queda a riesgo del cliente, aplicador o usuario. las características y su manual de aplicación, sobre el uso de este producto, establecidas en esta ficha técnica están basadas en pruebas por, y en representación, de el Nervion S.A. de C.V. dicha información y recomendaciones están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación. Pinturas Nervion recomienda hacer pruebas antes de la utilización del producto para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular. Consulte a su asesor técnico o escanee el código QR que se encuentra en la etiqueta del producto para obtener la ficha técnica, manual de aplicación y hoja de seguridad más reciente. Para más información consulte la página [www.nervion.com.mx](http://www.nervion.com.mx) o envíe correo a nuestro departamento de Servicio al Cliente el cual es [servicio\\_cliente@nervion.com.mx](mailto:servicio_cliente@nervion.com.mx).**