



PINTURA PARA ALTA TEMPERATURA

DESCRIPCION

THERMOSIL®201 es un producto formulado con resinas de polisiloxano modificadas resistentes a altas temperaturas, pasta de aluminio y pigmento negro de alto desempeño con estabilidad térmica.

CARACTERISTICAS:

THERMOSIL® 201 soporta temperaturas continuas de 500°C e intermitentes hasta de 600 °C, resiste cambios bruscos de temperatura sin afectarse. Posee una excelente resistencia al intemperismo y buena resistencia a la humedad. Su película una vez curada tiene buena dureza y resistencia a golpes y rayones. Soporta eficazmente procesos de soldadura y a su vez proporciona protección anticorrosiva.

USOS:

Acero estructural en equipos y superficies expuestas a alta temperatura (250 - 600 °C).

Hornos, calderas, secadores, chimeneas.

SISTEMA RECOMENDADO:

Aplicación directo al sustrato.

COLORES:

Aluminio y negro.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 0.950 - 0.9850 g/l

Viscosidad: @ 25°C 10 - 15 seg. (copa Ford #4)

Sólidos en Peso: 22 - 27 %

Sólidos en Volumen: > 17 %

V O C: < 750 g/l

Rendimiento Teórico:

6.5 m²/L a 1.0 mils.

Espesor Seco Recomendado:

1.0 - 1.5 milésimas.

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Buena

Corrosión: Excelente

Abrasión: Buena

Temperatura: 600 °C

Flexibilidad: Pasa

Adherencia: 100 % (ASTM 3359-90)

Dureza: 2 H

Brillo: *** VER OBSERVACIONES

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Excelente Vapores

Alcalis: Buena Vapores

Disolventes: Buena Derrames

Agua: Excelente Contacto

Gasolina: Buena Derrames

SECADO:

Libre de Polvo: No aplica

Al Tacto: No aplica

Duro: 1 Hora a 250°C

Repintado: No aplica

Para Inmersión: No aplica

PRESENTACION:

EN BOTE 1.000, BOTE 4.000, CUBETA 8.000, CUBETA 10.000, CUBETA 20.000 LITROS

APLICACION:**Método:**

Pistola de aire convencional, Pistola H.V.L.P.

Thinner:

No requiere

Substratos :

acero al carbón (estructural)

ACABADOS RECOMENDADOS**PREPARACION DE SUPERFICIE:**

Asegurarse de que la superficie se encuentre perfectamente libre de grasa, polvo, humedad, óxido o cualquier otro contaminante.

El acero deberá prepararse mediante chorro abrasivos a presión grado de preparación SSPC-SP-5, como mínimo SSPC-SP-10. Retirar los restos de polvo mediante soplado con aire limpio y seco. La aplicación de la pintura deberá ser en un lapso no mayor a 4 horas después de haber preparado mediante chorro abrasivo.

OBSERVACIONES:

* Esta pintura no secará si no se hornea a 250°C. Antes de hornear dejar secar a temperatura ambiente por lo menos durante 3 horas. Para que la película alcance un curado completo, deberá someterse a horneo a una temperatura de 250 °C durante 1 hora como mínimo (lo anterior no aplica cuando se utiliza este producto como aluminio soldable). El horno ya deberá estar precalentado a 250°C, si se empieza el horneo desde temperatura ambiente, hasta que el horno o pieza llegue a los 250°C se empezará a contar la hora de horneo para curado de la película.

*** Brillo ***

En el caso del color aluminio proporciona un brillo de aluminio metálico, sin embargo, en el caso del color negro es un tono mate.

** Hay que considerar que este producto contiene pigmentos metálicos y óxidos que causan asentamientos en el envase, por lo que antes y durante la aplicación se deberá realizar agitación, ya sea manual o por medios mecánicos (agitadores mecánicos o neumáticos).

La aplicación se deberá hacer a 2 manos de 2 a 3 mils húmedas cada uno, con tiempo de secado entre manos de 5 minutos para evitar el escurrido. El espesor húmedo total se recomienda en 5 mils para lograr el espesor seco recomendado.

Para tener un mejor desempeño anticorrosivo se recomienda aplicar el THERMOSIL 201 sobre primario Durazinc A.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene substancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

L11-27-0201-0021- -1500

Fecha de Revisión: 23/06/2025

Fecha de Actualizacion: 22/09/2021

Página 2 de 4

PRESENTACIONES Y RENDIMIENTOS SEGUN EQUIPOS DE APLICACION

RENDIMIENTO TEORICO

KIT DE:	1.0 - 1.5 milésimas. CONSIDERANDO CERO DESPERDICIO		BROCHA O RODILLO EFICIENCIA 85 - 95%		EQUIPO AIRLESS EFICIENCIA 77%		EQUIPO H.V.L.P EFICIENCIA 70%		EQUIPO EPA EFICIENCIA 65%		EQUIPO CONVENCIONAL EFICIENCIA 45-55%	
	ESPESOR SECO	1.00 Mils	1.50 Mils m2	1.00 Mils	1.50 Mils	1.00 Mils	1.50 Mils	1.00 Mils	1.50 Mils	1.00 Mils	1.50 Mils	1.00 Mils
1.00 Litros	6.69 m2	4.46 m2	6.02 m2	4.01 m2	5.15 m2	3.43 m2	4.68 m2	3.12 m2	4.35 m2	2.90 m2	3.35 m2	2.23 m2
4.00 Litros	26.76 m2	17.84 m2	24.08 m2	16.06 m2	20.61 m2	13.74 m2	18.73 m2	12.49 m2	17.39 m2	11.60 m2	13.38 m2	8.92 m2
8.00 Litros	53.52 m2	35.68 m2	48.17 m2	32.11 m2	41.21 m2	27.47 m2	37.46 m2	24.98 m2	34.79 m2	23.19 m2	26.76 m2	17.84 m2
10.00 Litros	66.90 m2	44.60 m2	60.21 m2	40.14 m2	51.51 m2	34.34 m2	46.83 m2	31.22 m2	43.49 m2	28.99 m2	33.45 m2	22.30 m2
20.00 Litros	133.80 m2	89.20 m2	120.42 m2	80.28 m2	103.03 m2	68.68 m2	93.66 m2	62.44 m2	86.97 m2	57.98 m2	66.90 m2	44.60 m2

El "rendimiento teórico" es un dato real cuando toda la pintura se deposita en la superficie a pintar, es decir, en condiciones ideales, considerando cero desperdicio (perdida o merma de pintura).

Sin embargo, debe de considerarse que siempre hay "pérdidas de pintura" debidas a factores que influyen en el rendimiento de una pintura, los principales son:

- Método de aplicación. Por ejemplo, se puede considerar los siguientes parámetros:
 - Brocha o rodillo:pérdida de hasta 15%
 - Equipo airless:pérdida de hasta 25%
 - Equipo HVLP:pérdida de hasta 30%
 - Equipo EPA:pérdida de hasta 35%
 - Equipo convencional: pérdida de hasta 55%
- Condiciones al momento de aplicación (falta de cabina acondicionada, zona abierta con viento, etc.)
- Tipo de superficie: plana, tubular, pintado de esquinas, zonas huecas, ángulos, piezas pequeñas, etc.
- Rugosidad de la superficie (perfil de anclaje, la rugosidad aumenta la superficie real a pintar ya que ésta deja de ser plana para tomar un perfil irregular, a mayor rugosidad, menor rendimiento, ya que se produce un consumo extra debido a la pintura que se emplea en llenar el "volumen muerto" provocado por la rugosidad).

Por esta razón el rendimiento práctico siempre suele ser menor que el rendimiento teórico. Para estimar un dato más real de rendimiento, se debe analizar cada proyecto para considerar todos los factores que se tengan en el lugar y momento de la aplicación y obtener con base en este análisis un "factor de corrección".

$$\text{Rendimiento práctico} = \text{Rendimiento teórico} \times \text{Factor de corrección}$$

Esta información debe ser considerada en la ejecución de cada proyecto.

Si requiere más información, solicitar la atención de un asesor técnico.

ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenido en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La Contravención a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.

El Nervion, S.A. de C.V, declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario decide cambiar los productos o sistemas para otro uso el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, el mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD:

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en esta ficha técnica. En caso de que el aplicador llegara a apreciar algun problema evidente:

- * Durante la aplicación del producto, tales como diferencia de color o tono, contaminacion visible del producto, problema en la aplicación, gelado, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no mas de 1 juego de pintura preparada y dar aviso de inmediato a pinturas Nervion (El Nervion S.A. de C.V.)**
- * En la aplicación final, tales como problemas de apariencia , tiempos de secado, brillo, etc.; es responsabilidad del cliente dar aviso a Pinturas Nervion (El Nervion S.A. de C.V.) en un lapso no mayor de 24 - 36 horas despues de haber aplicado el producto.**

Evidenciar los hechos por escrito o de manera digital (fotos, videos); de lo contrario Pinturas Nervion sólo repondrá la cantidad equivalente a 1 juego de producto mezclado correspondiente a la reclamacion en caso de aprobarse la inconformidad.

El empleo de este producto en usos o condiciones de aplicación diferentes a lo expresado en esta ficha técnica queda a riesgo del cliente, aplicador o usuario. las características y su manual de aplicación, sobre el uso de este producto, establecidas en esta ficha técnica están basadas en pruebas por, y en representación, de el Nervion S.A. de C.V. dicha información y recomendaciones están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación. Pinturas Nervion recomienda hacer pruebas antes de la utilización del producto para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular. Consulte a su asesor técnico o escanee el codigo QR que se encuentra en la etiqueta del producto para obtener la ficha tecnica, manual de aplicación y hoja de seguridad mas reciente. Para más información consulte la página www.nervion.com.mx p envié correo a nuestro departamento de Servicio al Cliente el cual es servicio_cliente@nervion.com.mx.