



PRIMARIO USOS GENERALES

DESCRIPCION

DUREPOXY® PYL-50® es un primario epóxico, base solvente, de 2 componentes catalizado con aducto amínico. Con alto contenido de fosfato de zinc como inhibidor de corrosión. Libre de plomo y metales pesados.

CARACTERISTICAS:

DUREPOXY® PYL-50® destaca por su excelente resistencia anticorrosiva y adherencia sobre diversos sustratos. Presenta excelente resistencia química a solventes y puede ser recubierto prácticamente con cualquier tipo de acabado.

USOS:

DUREPOXY® PYL-50® se usa como primario de alta resistencia a la corrosión (aplicado en sistema con un acabado de poliuretano funciona para ambiente C5H en ISO 12944) en los sectores: industrial, aeronáutica, marino, rural. Para exposición en ambientes cálidos, secos, con alta humedad y salinidad, etc. Ideal para imprimir sustratos de aluminio, acero al carbón, acero galvanizado, acero inoxidable y fibra de vidrio. Para uso en carrocerías, aviones, cascos de lanchas, yates, embarcaciones diversas, flotillas, carros tanque, pipas, etc. Recomendado como primario para sistemas intumescentes.

SISTEMA RECOMENDADO:

Primario: DUREPOXY® PYL-50®
Acabado: POLYNER® 75

COLORES:

902 (cromato), 910 (blanco), 960 (girs, único tono) y 911 (negro).

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 1.300 - 1.400 g/cm³ (mezcla)

Viscosidad: @ 25°C 800 - 1200 cps (mezcla)

Sólidos en Peso: 68 - 70 %

Sólidos en Volumen: 52 - 53 %

V O C: < 464 g/l

Rendimiento Teórico:

6 m²/L @ 3 mils

Espesor Seco Recomendado:

3.0 - 5.0 mils.

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Regular

Corrosión: Excelente

Abrasión: Buena

Temperatura: HASTA 90 °C

Flexibilidad: 50% mandril cónico

Adherencia: 100 %

Dureza: 4 H después de 7 días

Brillo: < 60 udb @ 60°

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Buena

Alcalis: Buena

Disolventes: Excelente

Agua: Buena

Gasolina: Excelente

SECADO:

Libre de Polvo: < 30 minutos

Al Tacto: < 60 minutos

Duro: < 24 horas

Repintado: 4 - 24 horas

Para Inmersión: Consulte a su asesor técnico.

PRESENTACION:

EN JUEGO 1.500, JUEGO 3.000, JUEGO 6.000, JUEGO 15.000, JUEGO 30.000 LITROS

<p>APLICACION:</p> <p>Método:</p> <p>Aspersión convencional, airless, brocha, olla de presión.</p>
<p>Adelgazador:</p> <p>Solvente S-8 o S-124 máximo 60%</p>
<p>Relación de Mezcla:</p> <p>2.00 Partes en Volumen DUREPOXY® PER-B</p> <p>1 Parte en Volumen REACTOR R-50</p>
<p>Vida Util (Pot Life):</p> <p>< 4 Horas</p>
<p>Substratos :</p> <p>Acero al carbón, acero galvanizado, aluminio, acero inoxidable, fibra de vidrio</p>

PREPARACION DE SUPERFICIE:

La superficie deberá estar libre de grasa, polvo, humedad, óxido o cualquier otro contaminante. Para tal efecto deberán utilizarse métodos mecánicos y/o manuales de limpieza. Requiere como mínimo tallado con fibra verde Scotch Brite® o lijado con lija de esmeril de grano 180 a 240. Es más recomendable preparación con chorro abrasivo a perfil de anclaje de 1.5 a 2.5 mils para obtener un mejor desempeño del primario.

ALMACENAJE:

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

DUREPOXY® PER Base: 18 meses; Reactor R-50: 18 meses.

CONDICIONES DE APLICACION:

Aplicar sobre superficies secas, preparadas de acuerdo con lo especificado, que no estén expuestas a la lluvia, tolvaneras, niebla, rocío, brisa, nieve, ni cuando la temperatura de la superficie o recubrimiento sea menor de 7°C o mayor de 43°C; para pinturas estiren-acrílico, látex, vinílico, vinil-acrílico, hule clorado y epóxicos, estas no deberán ser menor de 10°C o mayor de 43°C. No aplicar a humedad relativa del aire mayor a 85% o temperatura del sustrato menor de 3°C por encima de la temperatura de rocío. No aplicar por aspersión cuando haya vientos con velocidad mayor a 24 km/h. Nunca mezclar pintura ya preparada con pintura nueva.

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS

NOVAPLUS®, DUREPOXY® ER-10, DUREPOXY® ER-50, ACRYNER® 15, NOVAPLUS® 65, THERMOFLAME® 800, POLIXANO® 85 A, THERMOFLAME® 400

OBSERVACIONES:

La descripción "CROMATO" se refiere únicamente al color del primario (amarillo verdoso), ya que no se utiliza ningún tipo de cromato en su fórmula.

Este sistema cuenta con certificación de la DGAC (Dirección general de aeronáutica civil).

Cuando el tiempo de aplicación entre el primario y el acabado sea mayor a 24 horas, se deberá lijar el primario DUREPOXY® PYL-50® con lija de grano 180 a 240 para promover adherencia entre capas.

El % de solvente de dilución dependerá del método y equipo de aplicación.

El Solvente S-124 es de evaporación más rápida que el Solvente S-8, seleccionar su uso según las condiciones ambientales en campo, zonas con menor temperatura usar Solvente S-124, mayor temperatura usar Solvente S-8.

Sistema :

DUREPOXY® PYL-50

POLYNER® 75

Pasa satisfactoriamente 3000 h de envejecimiento acelerado en cámara de condensación+UV según ASTM D 4587 Ciclo 2.

Resistencia a la abrasión según ASTM D 4060: 0.075g (1000 ciclos, 1000 g, piedra CS-10)

Flexibilidad según ASTM D 522: Pasa mandril cónico.

Impacto directo según ASTM D 6905: 20 lb wt

Sistema:

DUREPOXY® PYL-50®

NOVAPLUS

Cumple con ISO 12944 para ambiente C5H. Pasa satisfactoriamente 3000 horas de envejecimiento acelerado en cámara de condensación+UV según ASTM D 4587 Ciclo 2.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

E14-01-P050-0002- -1102

Fecha de Revisión : 07/03/2025

Fecha de Actualización : 22/09/ 2021

PRESENTACIONES Y RENDIMIENTOS SEGUN EQUIPOS DE APLICACION

RENDIMIENTO TEORICO

KIT DE:	3.0 - 5.0 mils.		BROCHA O RODILLO		EQUIPO AIRLESS		EQUIPO H.V.L.P		EQUIPO EPA		EQUIPO CONVENCIONAL	
	CONSIDERANDO CERO DESPERDICIO		EFICIENCIA 85 - 95%		EFICIENCIA 77%		EFICIENCIA 70%		EFICIENCIA 65%		EFICIENCIA 45-55%	
ESPESOR SECO	3.00 Mils	5.00 Mils m2	3.00 Mils	5.00 Mils	3.00 Mils	5.00 Mils	3.00 Mils	5.00 Mils	3.00 Mils	5.00 Mils	3.00 Mils	5.00 Mils
1.50 Litros	10.24 m2	6.14 m2	9.22 m2	5.53 m2	7.88 m2	4.73 m2	7.17 m2	4.30 m2	6.66 m2	3.99 m2	5.12 m2	3.07 m2
3.00 Litros	20.47 m2	12.28 m2	18.42 m2	11.05 m2	15.76 m2	9.46 m2	14.33 m2	8.60 m2	13.31 m2	7.98 m2	10.24 m2	6.14 m2
6.00 Litros	40.94 m2	24.56 m2	36.85 m2	22.10 m2	31.52 m2	18.91 m2	28.66 m2	17.19 m2	26.61 m2	15.96 m2	20.47 m2	12.28 m2
15.00 Litros	102.35 m2	61.41 m2	92.12 m2	55.27 m2	78.81 m2	47.29 m2	71.65 m2	42.99 m2	66.53 m2	39.92 m2	51.18 m2	30.71 m2
30.00 Litros	204.70 m2	122.82 m2	184.23 m2	110.54 m2	157.62 m2	94.57 m2	143.29 m2	85.97 m2	133.06 m2	79.83 m2	102.35 m2	61.41 m2

El "rendimiento teórico" es un dato real cuando toda la pintura se deposita en la superficie a pintar, es decir, en condiciones ideales, considerando cero desperdicio (perdida o merma de pintura).

Sin embargo, debe de considerarse que siempre hay "pérdidas de pintura" debidas a factores que influyen en el rendimiento de una pintura, los principales son:

- Método de aplicación. Por ejemplo, se puede considerar los siguientes parámetros:

Brocha o rodillo: pérdida de hasta 15%

Equipo airless: pérdida de hasta 25%

Equipo HVLP: pérdida de hasta 30%

Equipo EPA: pérdida de hasta 35%

Equipo convencional: pérdida de hasta 55%

- Condiciones al momento de aplicación (falta de cabina acondicionada, zona abierta con viento, etc.)

- Tipo de superficie: plana, tubular, pintado de esquinas, zonas huecas, ángulos, piezas pequeñas, etc.

- Rugosidad de la superficie (perfil de anclaje, la rugosidad aumenta la superficie real a pintar ya que ésta deja de ser plana para tomar un perfil irregular, a mayor rugosidad, menor rendimiento, ya que se produce un consumo extra debido a la pintura que se emplea en rellenar el "volumen muerto" provocado por la rugosidad).

Por esta razón el rendimiento práctico siempre suele ser menor que el rendimiento teórico. Para estimar un dato más real de rendimiento, se debe analizar cada proyecto para considerar todos los factores que se tengan en el lugar y momento de la aplicación y obtener con base en este análisis un "factor de corrección".

$$\text{Rendimiento práctico} = \text{Rendimiento teórico} \times \text{Factor de corrección}$$

Esta información debe ser considerada en la ejecución de cada proyecto.

Si requiere más información, solicitar la atención de un asesor técnico.

ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenido en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La Contravención a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.

El Nervion, S.A. de C.V, declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario decide cambiar los productos o sistemas para otro uso el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, el mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD:

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en esta ficha técnica. En caso de que el aplicador llegara a apreciar algún problema evidente:

- * Durante la aplicación del producto, tales como diferencia de color o tono, contaminación visible del producto, problema en la aplicación, gelado, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no más de 1 juego de pintura preparada y dar aviso de inmediato a pinturas Nervion (El Nervion S.A. de C.V.)**
- * En la aplicación final, tales como problemas de apariencia, tiempos de secado, brillo, etc.; es responsabilidad del cliente dar aviso a Pinturas Nervion (El Nervion S.A. de C.V.) en un lapso no mayor de 24 - 36 horas después de haber aplicado el producto.**

Evidenciar los hechos por escrito o de manera digital (fotos, videos); de lo contrario Pinturas Nervion sólo repondrá la cantidad equivalente a 1 juego de producto mezclado correspondiente a la reclamación en caso de aprobarse la inconformidad.

El empleo de este producto en usos o condiciones de aplicación diferentes a lo expresado en esta ficha técnica queda a riesgo del cliente, aplicador o usuario. Las características y su manual de aplicación, sobre el uso de este producto, establecidas en esta ficha técnica están basadas en pruebas por, y en representación, de El Nervion S.A. de C.V. dicha información y recomendaciones están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación. Pinturas Nervion recomienda hacer pruebas antes de la utilización del producto para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular. Consulte a su asesor técnico o escanee el código QR que se encuentra en la etiqueta del producto para obtener la ficha técnica, manual de aplicación y hoja de seguridad más reciente. Para más información consulte la página www.nervion.com.mx o envíe correo a nuestro departamento de Servicio al Cliente el cual es servicio_cliente@nervion.com.mx.