



ACABADO DTM DE SECADO RAPIDO PARA GALVANIZADO

DESCRIPCION

ADVANCE® TORRES-DTM en un recubrimiento base agua monocomponente (copolímero estirén acrílico) libre de plomo y metales pesados.

CARACTERISTICAS:

Una vez seco forma una capa dura, con excelente protección al acero galvanizado en caliente y con adherencia directa al sustrato sin la necesidad de usar primario.

USOS:

Es ideal para aplicarse sobre superficies galvanizadas que estarán expuestas a la intemperie y ambientes medianamente corrosivos o húmedos-salinos mínimos.

SISTEMA RECOMENDADO:

ADVANCE® TORRES-DTM directo sobre el sustrato (acero galvanizado).

COLORES:

Blanco y naranja.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 1.2000 - 1.3000 g/cm³

Viscosidad: @ 25°C 6,000 - 8,000 cPs

Sólidos en Peso: > 50.0 %

Sólidos en Volumen: > 30.0 %

V O C: < 150 g/L

Rendimiento Teórico:

2.9 m²/L a 4 mils.

Espesor Seco Recomendado:

2.0 - 4.0 mils.

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Excelente

Corrosión: Buena

Abrasión: Buena

Temperatura: 60 °C

Flexibilidad: pasa mandril cónico

Adherencia: 100 %

Dureza: B

Brillo: MATE

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Regular

Alcalis: Buena

Disolventes: Mala

Agua: Buena

Gasolina: Mala

SECADO:

Libre de Polvo: < 30 minutos

Al Tacto: < 45 minutos

Duro: 24 horas

Repintado: 1 - 5 horas

Para Inmersión: NO SE RECOMIENDA

PRESENTACION:

En BOTE 1.000, BOTE 4.000, CUBETA 10.000, CUBETA 18.000, CUBETA 19.000 LITROS

APLICACION:**Método:**

brocha, equipo de aspersión convencional, airless, EPA, HVLP.

Thinner:

agua del 5 al 10% máximo

Substratos :

acero galvanizado

PREPARACION DE SUPERFICIE:

La superficie deberá estar libre de impurezas tales como: polvo, grasa, aceite, silicones, condensados o cualquier contaminante extraño al sustrato que pudiera provocar fallas de adherencia. Se pueden emplear métodos mecánicos para la preparación de la superficie *** VER MANUAL DE APLICACIÓN, se recomienda un lijado suave con fibra scotch® hasta que la superficie quede completamente rayada (uniformemente). *** VER OBSERVACIONES.

ALMACENAJE:

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

ADVANCE® TORRES-DTM: 12 meses

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 35°C. La humedad relativa deberá ser inferior a 80%.

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS**OBSERVACIONES:**

Es importante hacer mención que las condiciones ambientales favorecen o modifican los tiempos de secado.

TEMP. AMBIENTE	HR (%)	TIEMPO DE SECADO
28°C	50%	25 min
17°C	50%	36 min

* Las pruebas destructivas (dureza, impacto, flexibilidad, adherencia, etc.) se deberán realizar a los 7 días de haber realizado la aplicación.

* NO LIJAR DEMASIADO LA SUPERFICIE GALVANIZADA YA QUE PUDIERA SUFRIR UNA PÉRDIDA CONSIDERABLE DEL ESPESOR DEL BAÑO DE GALVANIZADO (ZINC METÁLICO FUNDIDO).

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

A21-08-TORR- - -1200

Fecha de Revisión: 24/09/2021

Fecha de Actualización: 22/09/2021

Página 2 de 3

PRESENTACIONES Y RENDIMIENTOS SEGUN EQUIPOS DE APLICACION

RENDIMIENTO TEORICO

KIT DE:	2.0 - 4.0 mils.		BROCHA O RODILLO EFICIENCIA 85 - 95%		EQUIPO AIRLESS EFICIENCIA 77%		EQUIPO H.V.L.P EFICIENCIA 70%		EQUIPO EPA EFICIENCIA 65%		EQUIPO CONVENCIONAL EFICIENCIA 45-55%	
	CONSIDERANDO CERO DESPERDICIO		2.00 Mils	4.00 Mils	2.00 Mils	4.00 Mils	2.00 Mils	4.00 Mils	2.00 Mils	4.00 Mils	2.00 Mils	4.00 Mils
ESPESOR SECO	2.00 Mils	4.00 Mils m2	2.00 Mils	4.00 Mils	2.00 Mils	4.00 Mils	2.00 Mils	4.00 Mils	2.00 Mils	4.00 Mils	2.00 Mils	4.00 Mils
1.00 Litros	5.91 m2	2.95 m2	5.32 m2	2.66 m2	4.55 m2	2.27 m2	4.14 m2	2.07 m2	3.84 m2	1.92 m2	3.84 m2	1.92 m2
4.00 Litros	23.62 m2	11.81 m2	21.26 m2	10.63 m2	18.19 m2	9.09 m2	16.53 m2	8.27 m2	15.35 m2	7.68 m2	15.35 m2	7.68 m2
10.00 Litros	59.05 m2	29.53 m2	53.15 m2	26.58 m2	45.47 m2	22.74 m2	41.34 m2	20.67 m2	38.38 m2	19.19 m2	38.38 m2	19.19 m2
18.00 Litros	106.29 m2	53.15 m2	95.66 m2	47.84 m2	81.84 m2	40.93 m2	74.40 m2	37.21 m2	69.09 m2	34.55 m2	69.09 m2	34.55 m2
19.00 Litros	112.20 m2	56.10 m2	100.98 m2	50.49 m2	86.39 m2	43.20 m2	78.54 m2	39.27 m2	72.93 m2	36.47 m2	72.93 m2	36.47 m2

El "rendimiento teórico" es un dato real cuando toda la pintura se deposita en la superficie a pintar, es decir, en condiciones ideales, considerando cero desperdicio (perdida o merma de pintura).

Sin embargo, debe de considerarse que siempre hay "pérdidas de pintura" debidas a factores que influyen en el rendimiento de una pintura, los principales son:

- Método de aplicación. Por ejemplo, se puede considerar los siguientes parámetros:

- Brocha o rodillo: pérdida de hasta 15%

- Equipo airless: pérdida de hasta 25%

- Equipo HVLP: pérdida de hasta 30%

- Equipo EPA: pérdida de hasta 35%

- Equipo convencional: pérdida de hasta 5%

- Condiciones al momento de aplicación (falta de cabina acondicionada, zona abierta con viento, etc.)

- Tipo de superficie: plana, tubular, pintado de esquinas, zonas huecas, ángulos, piezas pequeñas, etc.

- Rugosidad de la superficie (perfil de anclaje, la rugosidad aumenta la superficie real a pintar ya que ésta deja de ser plana para tomar un perfil irregular, a mayor rugosidad, menor rendimiento, ya que se produce un consumo extra debido a la pintura que se emplea en rellenar el "volumen muerto" provocado por la rugosidad).

Por esta razón el rendimiento práctico siempre suele ser menor que el rendimiento teórico. Para estimar un dato más real de rendimiento, se debe analizar cada proyecto para considerar todos los factores que se tengan en el lugar y momento de la aplicación y obtener con base en este análisis un "factor de corrección".

$$\text{Rendimiento práctico} = \text{Rendimiento teórico} \times \text{Factor de corrección}$$

Esta información debe ser considerada en la ejecución de cada proyecto.

Si requiere más información, solicitar la atención de un asesor técnico.

ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenido en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La Contravención a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.

El Nervion, S.A. de C.V, declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario decide cambiar los productos o sistemas para otro uso el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, el mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.