GSW170D



Principales Características		
Frecuencia	Hz	50
Voltaje	V	400
Factor de potencia	cos φ	0.8
Fase		3

Potencia nominal		
Potencia en emergencia LTP	kVA	164.00
Potencia en emergencia LTP	kW	131.20
Potencia continua PRP	kVA	158.00
Potencia continua PRP	kW	126.40

Definiciones de las potencias (según la norma ISO8528-1:2005) PRP - Prime Power:

Identifica la máxima potencia que el grupo electrógeno puede generar en de forma continua alimentando una carga variable, durante un numero ilimitado de horas al año, en las condiciones operativas y con los intervalos de mantenimiento establecido por el constructor. La media de la carga consumida durante 24 horas de funcionamiento, no debe ser superior al 70% de la PRP.

Una sobrecarga del 10% es permisible durante 1 hora cada 12 horas de funcionamiento.

LTP - Limited-Time running Power:

Identifica la máxima potencia que el grupo electrógeno puede suministrar hasta un máximo de 500 horas al año (de las cuales no más de 300 horas de uso continuo) en las condiciones operativas y con los intervalos de mantenimiento establecidos por el constructor.

Sobrecarga no es permisible.



GSW170D

Especificaciones de motor

Fabricante		Deutz
Modelo		BF6M1013EC
Versión		50 Hz
Emisión de escape optimizado para 97/68 50Hz(COM)		Non Emission Certified
Engine cooling system		Water
numero de cilindros y dsiposición		6 in line
Cilindrada	cm³	7150
Aspiración		Turbocharged intercooled
Regulador de velocidad		Mechanical
Velocidad de funcionamiento nominal	rpm	1500
Potencia bruta continua COP	kW	139
Potencia Prime bruta PRP	kW	146
Máxima potencia LTP	kW	153
Capacidad de aceite	L	20
Consumo de aceite lubricante @ PRP (max)	%	0.3
Capacidad de refrigerante	L	32.9
Combustible		Diesel
Consumo específico de combustible al 75% PRP	g/ kWh	209
Consumo específico de combustible en PRP	g/ kWh	209
Sistema de arranque		Electric
Capacidad de arranque del motor	kW	3
Circuito electrico	V	12
Consumición de combustible @ 75% PRP	L/h	27.02
Consumición de combustible @ 100% PRP	L/h	35.54





GSW170D

Especificaciones de alternador

Mecc Alte
ECP34-2L
Н
21
4
50
5
1.5
0.8
93.5
DSR
_ _ _



Estructura mecánica

Estructura mecánica robusta que permite un fácil acceso a las conexiones y los componentes durante los chequeos y tareas de mantenimiento.

Regulador de voltaje

Regulación de voltaje con DSR. El DSR digital controla el rango de voltaje, evitando cualquier posible problema que pueda generar un personal no cualificado. La precisión de la tensión es de \pm 1% en condición estática con cualquier factor de potencia y con variación de velocidad entre 5% y 30% con referencia a la velocidad nominal.

Sistema de cableado / excitación

El estator del generador está enrollado en 2/3. Esto elimina los triples armónicos (3 ª, 9 ª, 15 ª ...) en la onda de tensión, este óptimo diseño evita problemas en el suministro de cargas no lineales. El diseño del bobinado a 2/3 evita corrientes en neutro excesivas, que si se han presentado en bobinados de mayor tamañor. MAUX (estándar): El embobinado auxiliar MAUX MeccAlte es un embobinado independiente incluido en el estator principal que alimenta al regulador. Este embobinado permite soportar una sobrecarga de un 300% de la corriente nominal (manteniendo la corriente de cortocircuito) durante 20 segundos. Esto es ideal para los requerimientos del arranque del motor.

Impregnación de aislamiento

El aislamiento es de clase H estándar. La impregnación se realiza con resinas epoxi premium adheridas mediante inmersión y goteo. las partes de alto voltaje están impregnados en vacío, por lo que el nivel de aislamiento es siempre muy bueno. En los modelos de alta potencia, los bobinados del estator se someten a un segundo proceso de aislamiento. La protección gris se aplica en el excitador del estator principal para conseguir una mayor protección.

Normativas estándar

El alternador cumple y está fabricado de acuerdo con la especificaciones más comunes tales como: CEI 2-3, IEC 34-1, EN 60034-1, VDE 0530, BS 4999-5000, CAN/CSA-C22.2 No14-95-No100-95.





GSW170D

Equipamiento de Grupo electrógeno

BANCADA REALIZADA EN PERFIL DE ACERO SOLDADO COMPLETO CON:

- · Soportes antivibración adecuadamente dimensionados
- · Patas de apoyo soldadas

DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE DE PLÁSTICO CON LOS SIGUIENTES **COMPONENTES:**

- · Boca de llenado
- Entrada de aire (Tubería de ventilación)
- · Sensor de bajo nivel de combustible

TUBO DE DRENAJE DEL ACEITE CON TAPA

• Facilidades de drenaje de aceite.

MOTOR COMPLETO CON:

- Batería
- Liquidos (no incluye combustible)

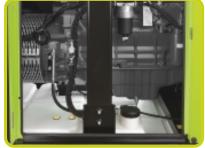
CARROCERIA:

- Carrocería insonora formada por paneles modulares, realizados en acero galvanizado con tratamiento anticorrosión y condiciones adeversas, debidamente fijada y sellada se consigue un receptáculo completamente impermeable.
- Fácil acceso al grupo electrógeno para fines de mantenimiento gracias a: las puertas de acceso laterales fijadas por bisagras de acero inoxidable y provistas de asas con cierre de plástico e interior de acero galvanizado perforado; Paneles desmontables, con orificios de tornillos protegidos por tapa de plástico
- Puerta de protección del panel de control provista de ventana adecuada y cerradura.
- Abertura de entrada de aire lateral adecuadamente protegida e insonorizada. Escape de salida de aire en el techo, canaleta para lluvía protegida por una rejilla apropiada.
- Argolla de elevación desmontable situada en el techo.

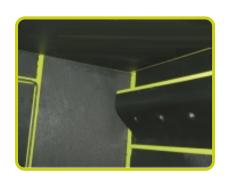
INSONORIZACIÓN:

- · Atenuación de ruido gracias al material fonoabsorvente con aislamiento acústico (lana de roca)
- Eficiente silenciador residencial colocado dentro de la carrocería











GSW170D

	en			

Longitud	(L) mm	3400
Ancho	(W) mm	1250
Altura	(H) mm	1680
Peso seco	kg	2154
Capacidad de tanque de combustible	L	350

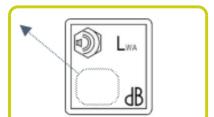


Autonomia

Autonomía al 75% PRP	h	12.95
Autonomía al 100% PRP	h	9.85

Nivel sonoro

Guaranteed noise level (LWA)	db(A)	97
Nivel de presión de ruido @ 7 mt	db(A)	68



Datos de Instalación

Flujo de aire total	m³/min	209.97
Flujo de gases de escape@PRP	m³/min	30
Temperatura de gases de escape @ LTP	°C	535

Data Current

Battery capacity	Ah	140
Intensidad máxima	Α	236.72
Magnetotérmico	А	250

PANEL DE CONTROL DISPONIBLE

PANEL DE CONTROL MANUAL	MCP
Cuadro de control automático	ACP



GSW170D

MCP - PANEL DE CONTROL MANUAL ESTACIONARIO

Panel de control manual, montado en el grupo y completo con: instrumentación, control, protección y tomas de corriente

INSTRUMENTACIÓN (ANALÓGICA)

- Voltímetro (fase 1)
- · Amperimetro (fase 1)
- Cuenta-horas

COMANDOS

- · Arranque / parada selector con llave.
- Botón de paro de emergencia.

PROTECCIÓN CON ALARMA

- · Bajo nivel de combustible
- Fallo del cargador de la batería
- · Baja presión del aceite
- Alta temperatura del motor
- Toma de Tierra

Protecciones con paro

- · Bajo nivel de combustible
- Fallo del cargador de la batería
- · Baja presión de aceite
- · Alta temperatura del motor
- Protección del interruptor: 3 Polos
- Botón de parada de emergencia

Otros

· Panel protegido con puerta con cerradura









PANALE DE SALIDA MCP

Conexión de los cables de alimentación al interruptor magnetotérmico

ETB - BORNERO DE POTENCIA EXTERNO	Optional
Kit de enchufes	Optional



GSW170D

ACP- Cuadro de control automático

Montado en el grupo, completo con centralita digital AC03 para la supervisión, control y protección del grupo electrógeno, protegido por puerta con cerradura.

Instrumentación Digital (a través de AC-03)

- Tensión del grupo electrógeno (3 fases).
- · Tensión de red.
- · Frecuencia del grupo electrógeno (
- Corriente del grupo electrógeno ((3 fases).
- · Tensión de la batería.
- Potencia (kVA kW kVAr).
- Factor de potencia cos φ.
- · Cuenta-horas.
- · Velocidad del motor rpm
- Nivel de combustible (%).
- Temperatura del motor (dependiendo del modelo)

Comandos y otros

- Selector para cuatro modos de operaciones: Off Arranque manual Arranque automático, -Test automático.
- Pulsadores para forzar contactor de Red o contactor del grupo electrógeno.
- Pulsadores: arranque/paro, selección arriba/abajo, reset, modo/selector de vista.
- Arranque Remoto

disponible.

· Desconectador de

bateria.

Alarma

acústica.

- · Cargado automático de bateria.
- Salida RS232 de comunicaciones.
- Contraseña configurable para protección.

Protecciones con alarma

- Protecciones de motor: bajo nivel de combustible, baja presión de aceite, alta temperatura de motor.
- Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, alta/baja frecuencia, fallo de arranque, tensión de batería fuera de límites, fallo de carga-baterías.

Protecciones con paro

- Protecciones de motor: bajo nivel de combustible, baja presión de aceite, alta temperatura de motor, bajo nivel refrigerante.
- Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, tensión de batería fuera de límites.
- Protección de interruptor 3 polos.
- · Toma de tierra.

Otras protecciones:

- · Botón de parada de emergencia
- Potección con bloqueo de puerta con cerradura.









PANALE DE SALIDA ACP

Bornero para conexión desde ACP al cuadro LTS.

Conexión de los cables de alimentación al interruptor magnetotérmico

Predispuesto para control remoto opcional:	RCG
ETB - BORNERO DE POTENCIA EXTERNO	Optional
Kit de enchufes	Optional





GSW170D

Suplementos:

Sólo disponible bajo petición

SUPLEMENTO DEL PANEL DE CONTROL

RCG -Varios suplementos para los controles remotos:	ACP
TLP -Varios suplementos para las señales remotas:	ACP
ADI - Intensidad Diferencial Ajustable - disponible para:	ACP
TIF -Interruptor de IV Polos en lugar de III - disponible para:	ACP MCP



Socket kit

SKB Kit de enchufes - disponible para los modelos:		ACP MCP
Protección Individual con magnetotermico y de Toma de Tierra		
400V/63A 3P+N+T CEE	n	1
400V/32A 3P+N+T CEE	n	1
400V/16A 3P+N+T CEE	n	1
230V/16A 2P+T CEE	n	1
230V/16A SCHUKO	n	1
NB: para el montaje es necesario:		ETB



SUPLEMENTO DEL EQUIPAMIENTO DEL GENERADOR

KPR - Kit Premium (Bandeja de retención de liquidos - sensor de detección de fugas - bomba manual de drenaje de aceite) oil drain pump)

a.a pap/	
AFP - Bomba automática de combustible:	ACP
KRT - Kit Rental para grupos electrógenos PEE que incluye el filtro de combustible con separador de agua, válvula de	_
combustible de 3 vías, desconectador de batería, pica de tierra)	

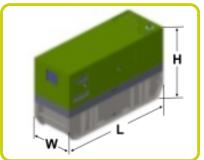
Extended Fuel Tank

CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	L	1750
Largo (grupo electrógeno)	(L) mm	3414
Ancho (grupo electrógeno)	(W) mm	1398
Alto (grupo electrógeno)	(H) mm	2539



SUPLEMENTOS DEL MOTOR







GSW170D

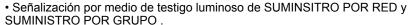
Accessorios

Elementos disponibles como equipamiento accesorio

LTS - Cuadro de conmutación - Accesorios ACP

Cuadro de conmutación LTS equipado con:

- Dos conmutadores de doble capa motorizados de 4 polos realizados por medio de dos interruptores seccionadores enclavados mecánicamente.
- Automático en carga de conmutación (AC22 , AC23) desde y hacia cualquiera de las posiciones " 1 ", " 0", " 2 " (Cambio en emergencia) tanto eléctrica como manual, función de transferencia con una transición directa de la posición " 1 "a la posición " 2 " y viceversa.
- Pantalla frontal de las posiciones " 1 ", " 0", " 2" por pantalla digital e indicador mecánico.
- Seguridad: bloqueo para prevenir cualquier operación eléctrica o manual, bloqueo de teclas para la selección de la operación eléctrica o manual Tiempo de funcionamiento rápido de las posiciones " 1" a " 2 " y viceversa .
- Fácil y rápida conexion eléctrica por medio de bloques de terminales de conexión rápida
- Conformidad con las normas : IEC 60947-1 IEC 60947-3 , CEI EN 60947-1 / CEI EN 60947 3IEC 439-1 , CEI EN 60439 1IEC 204-1 , CEI EN 60204-1 , VDE 0660 Teil 107







INTENSIDAD NOMINAL Y DIMENSIONES DEL PANEL LTS (estándar *)

Corriente nominal	Α	250
Ancho	(W) mm	600
Alto	(H) mm	400
Profundidad	(D) mm	200
* = Disponible energia eléctrica		

