

ID-095 - DEUTZ - BF4M 1013 E

1.500 R.P.M. | 50 Hz

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo:

**ID-095**

Grupo electrógeno automático de emergencia.



Imágenes orientativas.

| MOTOR | MARCA | MODELO      |
|-------|-------|-------------|
|       | DEUTZ | BF4M 1013 E |

| ALTERNADOR | MODELO                  |
|------------|-------------------------|
|            | MECC-ALTE ECP 34-1S / 4 |

(400 / 230 V)

POTENCIA CONTINUA:  
(PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1) **85 kVA**

POTENCIA EMERGENCIA:  
(LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1) **95 kVA**

### Amperios en las diferentes tensiones:

| VOLTAJE | HZ | FASE | COS Ø | PRP KVA/KW | LTP KVA/KW | AMPERAJE |
|---------|----|------|-------|------------|------------|----------|
| 415/240 | 50 | 3    | 0,8   | 85,0/68,0  | 93,5/74,8  | 130,23   |
| 400/230 | 50 | 3    | 0,8   | 85,0/68,0  | 93,5/74,8  | 135,12   |
| 380/220 | 50 | 3    | 0,8   | 85,0/68,0  | 93,5/74,8  | 142,23   |
| 240/139 | 50 | 3    | 0,8   | 85,0/68,0  | 93,5/74,8  | 225,19   |
| 230/133 | 50 | 3    | 0,8   | 85,0/68,0  | 93,5/74,8  | 234,98   |
| 220/127 | 50 | 3    | 0,8   | 85,0/68,0  | 93,5/74,8  | 245,66   |

ID-095 - DEUTZ - BF4M 1013 E

1.500 R.P.M. | 50 Hz

## CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR

| MARCA | MODELO      |
|-------|-------------|
| DEUTZ | BF4M 1013 E |

### Datos generales

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Potencia PRP (kWm)        | 78.50    |
| Potencia LTP (kWm)        | 82.50    |
| Nº cilindros              | 4        |
| Cilindrada (L)            | 1.20     |
| Diámetro por carrera (mm) | -        |
| Ratio de compresión       | -        |
| Sistema de refrigeración  | LIQUIDO  |
| Inyección                 | DIRECTO  |
| Aspiración                | TURBO    |
| Regulador de serie        | MECÁNICO |
| Acoplamiento volante      | -        |

### Sistema de lubricación

|                                  |      |
|----------------------------------|------|
| Capacidad Aceite (L)             | 11   |
| Consumo del aceite (%)           | 0.30 |
| Min. alarma presión aceite (bar) | 2.70 |

### Sistema de ventilación

|   |      |
|---|------|
| Caudal de refrigeración de aire (m <sup>3</sup> /h) | 5400 |
| Caudal aire en combustión (m <sup>3</sup> /h)       | 285  |
| Máx. contrap. para el ventilador (mbar)             | 0    |

### Sistema de escape

|  |     |
|--|-----|
| Caudal gases de escape (m <sup>3</sup> /h) | 894 |
| Contrapresión de escape (mbar)             | 30  |
| Temp. gases de escape (°C)                 | 590 |

### Sistema eléctrico

|                     |      |
|---------------------|------|
| VDC (V)             | 12   |
| Batería (Ah)        | 96   |
| Motor arranque (kW) | 3.10 |

ID-095 - DEUTZ - BF4M 1013 E

1.500 R.P.M. | 50 Hz

## CARACTERÍSTICAS DEL ALTERNADOR

| MODELO                  |               |
|-------------------------|---------------|
| MECC-ALTE ECP 34-1S / 4 | (400 / 230 V) |
| Datos generales         |               |
| Potencia PRP (kVA)      | 85            |
| Potencia LTP (kVA)      | 93.50         |
| Eficiencia Alt. 3/4 %   | 91.90         |
| Eficiencia Alt. 4/4 %   | 91.50         |
| Nº Polos                | 4             |
| Regulador de tensión    | DSR           |
| Nº hilos                | 12            |
| Aislamiento             | H             |
| Xd (%)                  | 325           |
| X'd (%)                 | 22.30         |
| X                       | 7.40          |
| Grado de protección     | IP21          |

## CONSUMO DEL GRUPO ELECTRÓGENO

| % POTENCIA UTILIZADA | LITROS/HORA |
|----------------------|-------------|
| 50%                  | 10          |
| 75%                  | 15          |
| 100%                 | 21          |

## DIMENSIONES, CAPACIDADES Y PESO APROXIMADO

| LARGO | DIMENSIONES (MM) |      |
|-------|------------------|------|
|       | ANCHO            | ALTO |
| 3000  | 1200             | 1614 |

| DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE (LITROS) |
|----------------------------------|
| 220.00                           |

| PESO (KG) |
|-----------|
| 1780.00   |

## GRUPO ELECTRÓGENO INMESOL

### DESCRIPCIÓN GENERAL

El grupo electrógeno "INMESOL" es una máquina de generación de energía eléctrica que se utiliza en aquellos lugares donde no hay **suministro de red** o bien cuando se produzca un fallo de la RED ELÉCTRICA.

Los elementos móviles, correa de distribución, ventilador, etc, y aquellas partes que durante el funcionamiento adquieren altas temperaturas, colector de escape, etc, incluyen sus correspondientes protecciones, cumpliendo los requisitos de la Directiva de Seguridad en Máquinas **2006/42**.

### NORMATIVA

La máquina dispone de su marcado "CE", y con cada una de ellas se emite la Declaración de Conformidad correspondiente donde se especifica que esta cumple con el **R.D 842/2002 Reglamento de Baja Tensión y con las Directivas Europeas:**

- 2006/42 relativa a Seguridad en Máquinas.
- 2006/95/CE sobre Seguridad Eléctrica.
- 2004/108/CE sobre Compatibilidad Electromagnética.
- 2005/88/CE sobre EMISIONES SONORAS en el entorno debido a las máquinas de uso al aire libre (para GRUPOS INSONORIZADOS).

**SB GAMA EMERGENCIA / ALCANCE DE SUMINISTRO**

|  |  |  |
|--|---|---|
| Conjunto motor/alternador acoplado de forma directa e instalado mediante soportes antivibratorios en chasis de perfil de acero de alta resistencia electro-soldado y posteriormente tratado con productos decapantes para aplicación de capa de fosfato de zinc y pintura epoxi. | <input checked="" type="checkbox"/>   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Cabina de acero insonorizada con lana de roca ignífuga, con tratamientos decapantes para aplicación de capa de fosfato de zinc y pintura epoxi.  | •   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Depósito de combustible integrado en chasis provisto de aforador de medición e instalación de combustible al motor.  | <input checked="" type="checkbox"/>   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Motor auto refrigerado con ventilador mecánico soplante.   | <input checked="" type="checkbox"/>   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Silencioso industrial de atenuación -15 db(A) con salida de gases.   | <input checked="" type="checkbox"/>   | •   |
| Silencioso residencial de atenuación -35 db(a) con salida de gases al exterior con tapa de protección.   | •   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Protección magnetotérmica 4 polos.   | <input checked="" type="checkbox"/>   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Alternador de carga batería con toma de tierra.  | <input checked="" type="checkbox"/>   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Batería de arranque con cableado e instalación al motor y protección de bornas.  | <input checked="" type="checkbox"/>   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Instalación de toma tierra prevista para pica (pica no incluida).  | <input checked="" type="checkbox"/>   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Protección de seguridad en partes calientes y móviles y de voltaje.  | <input checked="" type="checkbox"/>   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Parada de emergencia con pulsador en el exterior.  | <input checked="" type="checkbox"/>   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Bomba manual de extracción de aceite del cárter del motor.   | •   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Alternador auto excitado y auto regulado.  | <input checked="" type="checkbox"/>   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Gancho de izado para elevación con grúa hasta 450 kVA. (Excepto versión carrocería basculante)   | •   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| 4 Puntos de izado para elevación a partir de 250 kVA.  | <input checked="" type="checkbox"/>   | •   |
| Versatilidad para acoplamiento de tanque metálico de combustible de gran capacidad y protección de derrame de líquidos al exterior.  | <input checked="" type="checkbox"/>   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Chasis predispuesto para instalación de kit de transporte.   | <input checked="" type="checkbox"/>   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Regulación electrónica del motor a partir de 220 kVA.  | <input checked="" type="checkbox"/>   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Cuadro eléctrico de control automático con central digital de fallo de red, arranque manual o arranque remoto por contacto.  | <input checked="" type="checkbox"/>   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Cargador de batería en grupo con batería de 12VCC (2A).  | <input checked="" type="checkbox"/>   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Cargador de batería en grupo con batería de 24 VCC (5A).   | <input checked="" type="checkbox"/>   | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| Resistencia de precaldeo en grupo automático de fallo red.   | <input checked="" type="checkbox"/>   | <input checked="" type="checkbox"/>   |

Estos datos son meramente orientativos y pueden ser cambiados por el fabricante sin previo aviso. Inmesol se reserva el derecho a efectuar cambios en las especificaciones de dicho material. El presente documento no formará parte del contrato de adquisición de bienes.

## CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO DSE 6020

Cuadro de PROTECCIÓN, DISTRIBUCIÓN Y CONTROL AUTOMÁTICO que arranca el grupo cuando detecta fallo de la red principal y lo para cuando se restablece la red con la unidad de control DSE 6020. También arranca y para el grupo de forma manual mediante pulsador o arranque remoto por contacto.



Imágenes orientativas.

Dispone de:

- 1** PULSADOR DE PARO DE EMERGENCIA
- 2** PROTECCIONES:
  - Interruptor Magnetotérmico (resist. precaldeo.) 2P (16 A)
  - Fusibles de protección para módulo de control
- 3** CARGADOR DE BATERÍA

ID-095 - DEUTZ - BF4M 1013 E

1.500 R.P.M. | 50 Hz

## CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO DSE 6020

- 4** **CENTRAL de CONTROL y PROTECCIÓN DSE 6020.** Dispone de una pantalla digital de LCD, que permite una fácil lectura de la información referente al MOTOR, ALTERNADOR, RED y CARGA.

### LECTURAS que pueden realizarse:

#### MOTOR:

- Temperatura refrigerante
- Presión aceite
- Velocidad de giro (r.p.m)
- Nivel de combustible
- Voltaje de batería
- Voltaje del alternador de batería.
- Horas de funcionamiento
- Número de arranques

#### ALTERNADOR Y CARGA:

- Voltajes entre fases y entre fases y neutro.
- Intensidades
- Frecuencia

#### RED:

- Frecuencia
- Voltajes entre fases y entre fases y neutro (L1-N, L2-N, L3-N)
- Voltajes entre fases (L1-L2, L2-L3, L1-L3)

### CONTROL del grupo:

- ARRANCA y PARA el grupo cuando detecta fallo de red y cuando esta se restablece, respectivamente.
- También puede funcionar de forma MANUAL o REMOTA por contacto.

### Protección del motor y alternador, con las ALARMAS activadas:

#### MOTOR:

- Baja Presión de aceite.
- Alta Temperatura del refrigerante.
- Baja y Alta Tensión de las baterías.
- Fallo del alternador de carga baterías
- Bajo nivel de combustible.

**ID-095 - DEUTZ - BF4M 1013 E**

**1.500 R.P.M. | 50 Hz**

## **CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO DSE 6020**

### **ALTERNADOR:**

- Bajo y Alto Voltaje
- Baja y alta Frecuencia
- Sobrecarga por Intensidad (A)

### **RED:**

- Bajo y Alto Voltaje
- Baja y Alta Frecuencia

### **OTRAS CARACTERÍSTICAS:**

- El reloj en tiempo real permite un registro de los 5 últimos eventos.
- Entradas y salidas configurables.
- Alarmas y temporizadores configurables.
- Conectividad USB
- Completamente configurable mediante software y PC.
- Comunicación por cable USB para control remoto
- Reloj Programador que arranca y para el grupo semanalmente por mantenimiento, etc.
- CONFIGURACIONES ALTERNATIVAS, que amplían las posibilidades del régimen de trabajo.

## **5 DISTRIBUCIÓN:**

- Salida directa del magnetotérmico.

## **6 OPCIONALES:**

- Cuadro de conmutación de 4 Polos en armario metálico independiente al del cuadro automático.

**ID-095 - DEUTZ - BF4M 1013 E**

**1.500 R.P.M. | 50 Hz**

**CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO DSE 6020**

La siguiente tabla muestra los diferentes amperajes de los interruptores magnetotérmicos y de los cuadros de conmutación en función de la potencia del grupo:

| POT. CONT | PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA IV POLOS (A) | CUADRO DE CONMUTACIÓN IV POLOS (A) |
|-----------|--|------------------------------------|
| 10 kVA    | 16                                     | 25                                 |
| 15 kVA    | 25                                     | 25                                 |
| 20 kVA    | 32                                     | 32                                 |
| 30 kVA    | 50                                     | 50                                 |
| 40 kVA    | 63                                     | 60                                 |
| 60 kVA    | 100                                    | 100                                |
| 75 kVA    | 125                                    | 135                                |
| 80 kVA    | 125                                    | 135                                |
| 100 kVA   | 160                                    | 160                                |
| 125 kVA   | 250                                    | 230                                |
| 150 kVA   | 250                                    | 250                                |
| 200 kVA   | 400                                    | 400                                |