

FORZA DI CHIUSURA  
CLAMPING UNIT

BT 100

BT 140

BT 170

BT 230

GRUPPO INIEZIONE  
INJECTION UNIT

330

330

330

390

390

390

450

450

450

850

850

850

Diametro vite  
Screw Diameter

Mm

35

38

42

38

42

45

40

45

48

50

55

60

Rapporto L/D  
Screw L/D ratio

L/D

24

22

20

23

21

19

22

20

19

22

20

18

Volume iniezione calcolato  
Theoretical Injection capacitycm<sup>3</sup>

173

204

249

204

249

286

251

318

362

461

558

664

Capacità iniezione (PS)  
Shot Weight (PS)

gr

157

185

227

185

227

260

229

290

329

419

507

604

Pressione di iniezione massima  
Injection Pressure max.

- bar

2194

1861

1524

2482

2032

1770

2240

1770

1556

1776

1468

1233

Capacità di plastificazione  
Plasticising capacity

g/s

15

17

21

17

21

23

18

22

25

32

41

49

Portata standard  
Standard shot capacitycm<sup>3</sup>/s

99

116

142

107

130

148

127

160

183

208

252

300

Giri Vite  
Screw Speedmin<sup>-1</sup>

230

230

220

220

Potenza riscaldamento  
Heating capacity

Kw

7

7

8

13

Zone di controllo  
Control zones

N°

3+1

3+1

4+1

4+1

Forza chiusura  
Clamping force

kN

981

1373

1667

2256

Corsa di apertura max.  
Max Opening stroke

mm

340

380

430

480

Spessore stampi max  
Max. Mold Height

mm

400

430

480

550

Spessore stampi min  
Min. Mold Height

mm

150

170

180

200

Dimensione piani HxV  
Size of platens HxV

mm

550X550

600x600

675X675

770X770

Distanza fra le colonne HxV  
Distance between tie bars

mm

360X360

410X410

460X460

510X510

Forza di espulsione idraulica  
Hydraulic Ejector force

kN

40

40

40

55

Corsa di espulsione idraulica  
Hydraulic Ejector Stroke

mm

120

120

120

150

Potenza motore pompe  
Rating of electric motor

Kw

15

18,5

22

30

Capacità serbatoio olio  
Oil tank capacity

lt

220

230

250

320

DATI GENERALI  
GENERAL DATADimensioni pressa (LxWxH)  
Machine dimension (LxWxH)

m

4,3X1,3X2

4,7X1,3X2

5,1X1,5X2

6X1,5X2,1

Peso macchina  
Machine Weight

T

3,8

4,7

5,2

7