



Trivending
SODDISFAZIONE AUTOMATICA

**AUTOMAZIONI
PER LA LOGISTICA
INTEGRATA**

TRIVENDING S.P.A. è una azienda di riferimento nel campo della distribuzione automatica, con sedi in Italia, nelle province di Padova, Verona e Treviso, e con filiali estere in Croazia e Slovenia.



TRIVENDING PER L'INDUSTRIA 4.0

Trivending S.p.A. ha maturato negli anni esperienze e know-how di altissimo livello che l'hanno spinta a ripensare e riprogettare l'impiego delle tradizionali Vending Machine per il settore industriale, PMI e in ambito retail.

Oggi le soluzioni offerte per l'Health & Safe e la logistica integrata, rappresentano materia di indiscusso interesse per le aziende di ogni settore produttivo. Atte al miglioramento dei processi produttivi, concorrono alla definizione degli asset aziendali di tutta la struttura organizzativa: dalla logistica all'IT, dagli acquisti alle risorse umane. Protagonista della quarta rivoluzione industriale e dei concetti introdotti dall'industria 4.0, Trivending contribuisce alla trasformazione delle aziende in vere e proprie "smart factory" grazie ai servizi e ai prodotti offerti che permettono di usufruire del credito d'imposta.

CONSULENZA A 360°: DALL'ANALISI DELLE SINGOLE ESIGENZE ALLO STUDIO DI FATTIBILITÀ



STUDIO TIPOLOGIA AZIENDALE



STUDIO

Linee produzione
Centri di costo
Distinte basi e commesse



FLUSSO DIPENDENTI



POSIZIONAMENTO DEI D.A.

A seconda di come e quando si vogliono rendere disponibili i prodotti



CALENDARIO AZIENDALE, TURNI DI LAVORO



VALUTAZIONE DEL CONSUMO DPI E ORGANIZZAZIONE DEGLI STRUMENTI DI LAVORO

Per il calcolo del dimensionamento e della frequenza di ricarica del d.a. (Valutazione dei consumi degli articoli, ad esempio per taglia/misura, reparti produttivi)



STUDIO PLANIMETRIA E DEFINIZIONE LAYOUT

SOFTWARE DI GESTIONE

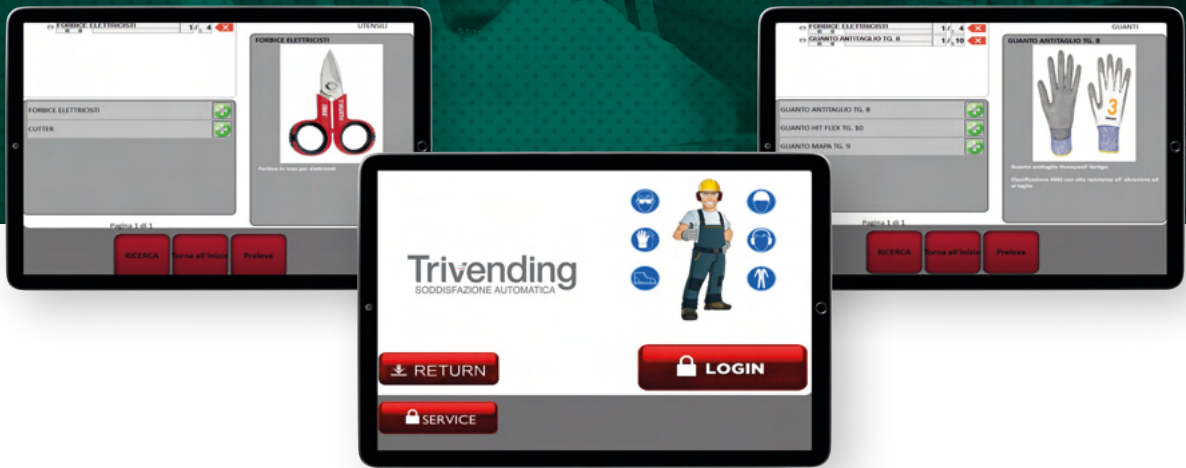
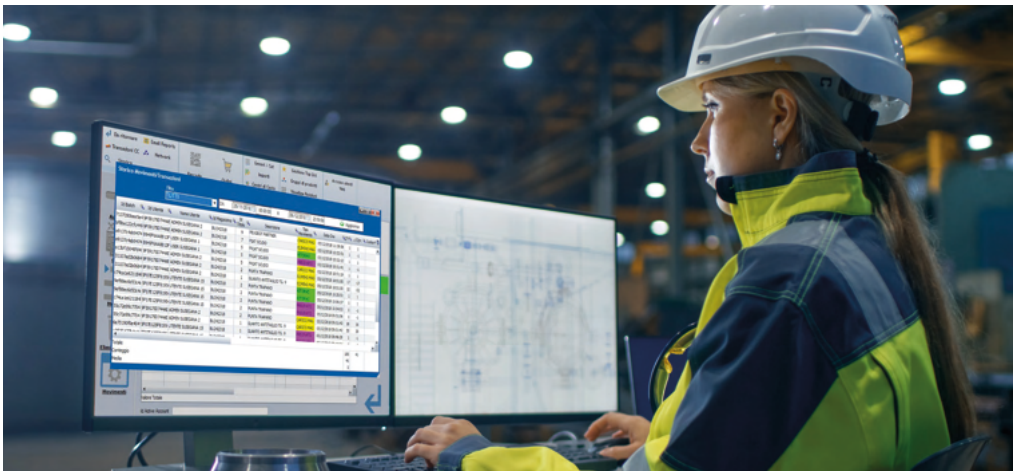
*Il software **i24Manager** è un software di raccolta dati gestito da regole e politiche definibili dal cliente, uno strumento in grado di supportare il processo decisionale necessario al fine di rendere operative le linee guida definite dall'Azienda.*

Grazie alla tracciabilità degli accessi è possibile avere da remoto, un report sempre aggiornato di tutti i movimenti effettuati, delle giacenze, dello stato del distributore, dei prodotti caricati ed erogati e degli utenti che hanno effettuato delle operazioni. Il sistema è inoltre in grado di segnalare via e-mail eventuali alert e/o malfunzionamenti.

Principali funzionalità del software

BASE DATI

- Identificazione e gestione di più aziende, di più unità territoriali, di più magazzini/reparti per ogni unità territoriale;
- Definizione e gestione dei centri di costo;
- Inserimento e manutenzione di un'anagrafica dipendenti personalizzata o basata su Database proprietario del cliente;
- Definizione di regole e politiche di prelievo in base a quanto previsto dal DVR come:
 - Gestione credenziali di accesso e a sistema con più livelli autorizzativi (standard user, supervisor e admin);
 - Creazione del profilo dipendente in funzione dell'attività e del ruolo associati al reparto d'appartenenza;
 - Impostazione dei plafond di prelievo individuali e delle regole di prelievo.
- Creazione anagrafica fornitori per la gestione automatica dei riordini per mezzo delle statistiche fornite dal sistema;
- Visualizzazione per articolo della scheda tecnica ed eventuale videoclip dedicato al corretto utilizzo del prodotto.



LOGISTICA

- Inserimento e manutenzione di un'anagrafica dei prodotti personalizzata o importata da database proprietario del cliente;
- Definizione, per ogni singola referenza, di determinate proprietà, quali ad esempio:
 - Soglia di riordino manuale;
 - Limite minimo di scorta;
 - Calcolo automatico di tali valori sulla base dei prelievi effettuati;
 - Definizione e visualizzazione della richiesta di fabbisogno o ripristino;
 - Rilevazione in tempo reale di eventuali disallineamenti con le policy impostate;
 - Visualizzazione delle giacenze sia complessive che per ogni singolo distributore automatico;
- Funzioni per l'ottimizzazione degli indici di rotazione e delle scorte;
- Definizione e visualizzazione delle giacenze accessibili all'erogazione se si attivano modalità parallele di carico/scarico;
- Funzionalità per l'erogazione automatica dei prodotti a fronte di ordini di lavoro;
- Gestione della tracciabilità di tutte le confezioni presenti e movimentate;
- Gestione delle date di scadenza dei prodotti, delle revisioni periodiche e durata del ciclo di vita;
- Inventario e valorizzazione delle scorte;
- Gestione articolo con prenotazione, ritiro e restituzione con relativa dichiarazione stato d'uso per il monitoraggio di: flotte aziendali, macchine operatrici, mezzi di movimentazione, strumenti di misura, etc...

*Le funzionalità di **i24manager** sono disponibili e consultabili a bordo macchina e su POD (point of distribution) tramite accesso preconfigurato.*



SOLUZIONI BULCKER FULL

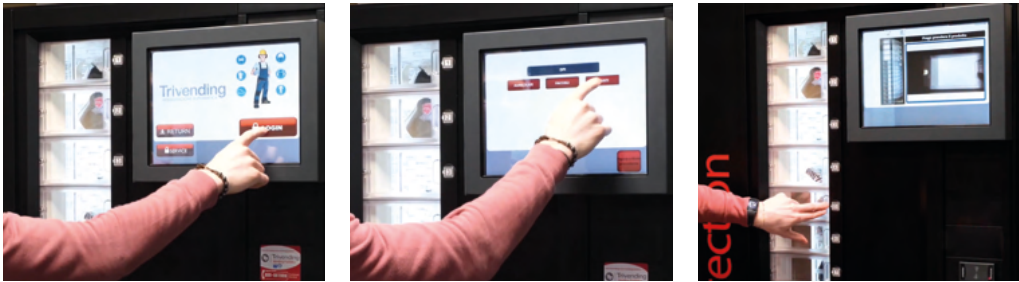
Bulcker è una storage machine che attraverso le varie configurazioni disponibili, rende possibile in modo pratico e veloce sia il carico dei prodotti che il prelievo degli stessi.



ANALISI

- Analisi statistiche dei consumi e generazione previsioni di consumo;
- Elaborazione di statistiche sui prelievi per centro di costo e/o per referenza;
- Funzioni analitiche per l'ottimizzazione delle scorte (ad esempio restituzione prodotti non movimentati, individuazione soglie inadeguate, etc.);
- Visualizzazione, stampa ed esportazione in fogli elettronici di dati storici (es. richieste ricevute, ordini evasi, movimentazioni di carico e scarico, etc.);
- Reportistica su movimentazioni e quantitativi evasi;
- Calcolo indici di rotazione per singola referenza ed individuazione di classifiche di Slow Moving;
- Visualizzazione log degli accessi e delle operazioni effettuate;
- Valutazione sull'efficienza e qualità dei prodotti soggetti ad usura e monitoraggio continuo.

FASI DI IDENTIFICAZIONE E PRELIEVO



Grazie al software i24Manager è possibile gestire la consegna di DPI e tools in tre semplici passaggi:

1. Identificazione;
2. Selezione;
3. Prelievo.

- Questo permette una gestione:
- Efficace in quanto svolta nei modi e nei tempi definiti;
 - Efficiente grazie al minor dispendio di risorse umane, tecniche, energetiche, economiche;
 - In totale sicurezza.

CARATTERISTICHE COMUNI

- Tensione di alimentazione: 220 V;
- Massima potenza utilizzata: 500 W;
- PC robot con licenza d'uso i24Manager;
- Scheda I/O;
- Monitor 15" touch screen;
- Lettore badge per riconoscimento utente;
- N° 1 porta LAN;
- Connessione WI-FI optional.

MODELLI

- Master;
- Slave (sprovvista di PC robot ed interfaccia utente (c.d. UI)).

PLUS

- Funzione presa e consegna;
- Gestione multiprodotto per singolo piatto.

CONFIGURAZIONE

Configurazione standard:

- BULCKER 12 PIATTI FULL MASTER: 4 piatti da 16 spicchi + 8 piatti da 32 spicchi. Capienza: 320 prodotti;
- BULCKER 14 PIATTI FULL MASTER: 4 piatti da 16 spicchi + 10 piatti da 32 spicchi. Capienza: 384 prodotti;
- BULCKER 15 PIATTI FULL MASTER: 10 piatti da 32 spicchi + 5 piatti da 16 spicchi. Capienza: 400 prodotti.

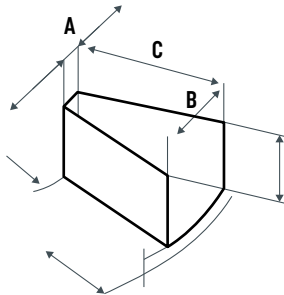
Esigenze specifiche del cliente sono soggette a studio di fattibilità e dimensionamento da parte dell'ufficio tecnico.

DIMENSIONE SPICCHI

- Altezza utile inserimento prodotto:
- 12 PIATTI: 95 mm per tutti i piatti;
 - 14 PIATTI: 4 piatti con altezza 95 mm, 10 piatti con altezza 75 mm;
 - 15 PIATTI: 75 mm per tutti i piatti.

	12 SPICCHI	16 SPICCHI	24 SPICCHI	32 SPICCHI
A	50	30	24	15
B	165	120	83	60
C	220	220	220	220

Abbinamenti standard disponibili: 12 spicchi + 24 spicchi o 16 spicchi + 32 spicchi

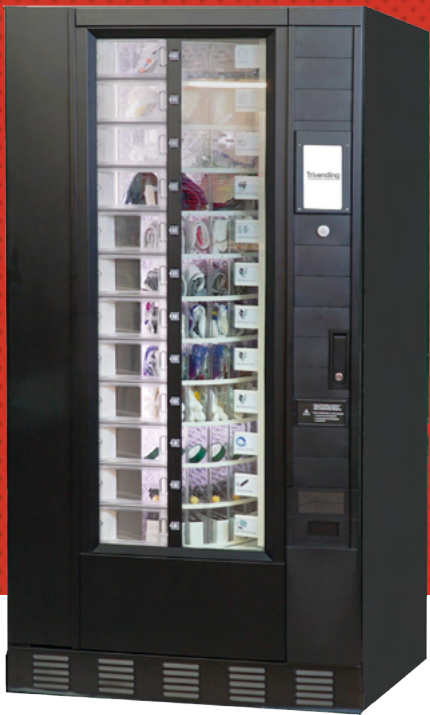


ESEMPI DI PRODOTTI GESTIBILI CON BULCKER

DPI, come ad esempio Occhiali • Guanti • Maschere • Otoprotettori.

SOLUZIONI BULCKER LITE

Bulcker è una storage machine che attraverso le varie configurazioni disponibili, rende possibile in modo pratico e veloce sia il carico dei prodotti che il prelievo degli stessi.



	DIMENSIONI	PESO A VUOTO	PIATTI
BULCKER 12	L900 P900 H1830 mm	250 kg	12
BULCKER 14	L900 P900 H1830 mm	250 kg	14
BULCKER 15	L900 P900 H1830 mm	250 kg	15

CARATTERISTICHE COMUNI

- Tensione di alimentazione: 220 V;
- Massima potenza utilizzata: 500 W;
- Licenza d’uso i24Manager;
- Display 7” touch.

MODELLI

- Master;
- Slave (sprovvista di PC robot ed interfaccia utente (c.d. UI)).

CONFIGURAZIONE

Configurazione standard:

- BULCKER 12 PIATTI FULL MASTER: 4 piatti da 16 spicchi + 8 piatti da 32 spicchi. Capienza: 320 prodotti;
- BULCKER 14 PIATTI FULL MASTER: 4 piatti da 16 spicchi + 10 piatti da 32 spicchi. Capienza: 384 prodotti;
- BULCKER 15 PIATTI FULL MASTER: 10 piatti da 32 spicchi + 5 piatti da 16 spicchi. Capienza: 400 prodotti.

Esigenze specifiche del cliente sono soggette a studio di fattibilità e dimensionamento da parte dell’ufficio tecnico.

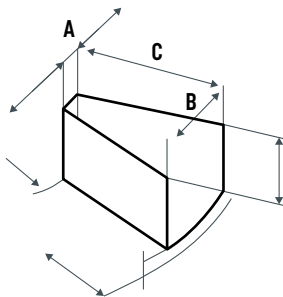
DIMENSIONE SPICCHI

Altezza utile inserimento prodotto:

- 12 PIATTI: 95 mm per tutti i piatti;
- 14 PIATTI: 4 piatti con altezza 95 mm, 10 piatti con altezza 75 mm;
- 15 PIATTI: 75 mm per tutti i piatti.

	12 SPICCHI	16 SPICCHI	24 SPICCHI	32 SPICCHI
A	50	30	24	15
B	165	120	83	60
C	220	220	220	220

Abbinamenti standard disponibili: 12 spicchi + 24 spicchi o 16 spicchi + 32 spicchi



ESEMPI DI PRODOTTI GESTIBILI CON BULCKER LITE

DPI, come ad esempio Occhiali • Guanti • Maschere • Otoprotettori.

SOLUZIONI LOCKER

Prodotti di medie dimensioni disponibili in qualsiasi momento della giornata grazie ad un’interfaccia semplice ed intuitiva.



Locker è una storage machine affidabile e sicura con una linea di soluzioni attente a soddisfare diverse esigenze di spazio.

	DIMENSIONI	PESO A VUOTO	DIMENSIONI ESTERNE VANO	DIMENSIONI PASSAGGIO INTERNO VANO
LOCKER 12	L700 P430 H1830 mm	200 kg	L350 P400 H400 mm	L290 P390 H400 mm
LOCKER 16	L700 P430 H1830 mm	200 kg	L350 P400 H200 mm	L290 P390 H200 mm
LOCKER 24	L900 P900 H1830 mm	200 kg	L350 P400 H130 mm	L290 P390 H130 mm

CARATTERISTICHE COMUNI

- Alimentazione elettrica 220/230 V;
- Monitor 15” touch screen;
- PC robot con licenza d’uso i24Manager;
- Lettore badge per riconoscimento utente;
- Dotazione opzionale per Master/Slave:
 - Presa di alimentazione 220V nel vano;
 - Presa ethernet nel vano;
 - Lettore Rfid nel vano;
 - Porta in plexiglass;
 - Sensore stato porta.

MODELLI

- Master;
- Slave (sprovvista di PC robot ed interfaccia utente (c.d. UI)).



ESEMPI DI PRODOTTI GESTIBILI CON LOCKER

Scarpe antinfortunistiche • Kit di Pronto Soccorso • Strumenti di Misurazione / Diagnosi.

SOLUZIONI DSR

L'unità intelligente DSR (DPI SMART RECYCLER) permette un attento conferimento dei DPI esausti, favorendone riciclo e smaltimento e dando vita così ad una filiera produttiva circolare.



Grazie all'unità intelligente **DSR** è possibile attuare un processo di gestione sistematico e mirato, che attraverso l'ausilio della tecnologia, offra la seguente visione complessiva:

- Dove vengono concentrati i DPI esausti in azienda;
- Qual è la quantità media prodotta mensilmente;
- Quali caratteristiche hanno questi rifiuti;
- Come devono essere trattati;
- Quali soluzioni stanno funzionando e quali vanno implementate per favorirne l'end of waste.

	DIMENSIONI	PESO A VUOTO	DIMENSIONI ESTERNE VANO	DIMENSIONI PASSAGGIO INTERNO VANO
DSR	L800 P700 H182 mm	100 kg	L200 H300 mm	L200 H120 mm

CARATTERISTICHE

- Alimentazione elettrica 220/230 V;
- Presa di alimentazione 220V nel vano;
- Presa ethernet nel vano;
- Telecamera per tracciamento restituzione prodotti.

MODELLI

- Slave;
- Master (optional).

ESEMPI DI PRODOTTI CONFERIBILI CON DSR

Guanti e mascherine • Calzature • Elementi protettivi del capo ed occhiali • Indumenti da lavoro.

Soluzioni DSR e Bulcker Master



SOLUZIONI STOCKER

Stocker: magazzino automatizzato che impiega una pinza robotizzata per movimentare in modo veloce e versatile prodotti da e verso le celle di stoccaggio, del raster o del punto singolo di carico / prelievo.



Stocker ha una capacità di erogazione di circa 150 prodotti / ora e la possibilità di gestire prodotti con dimensioni massime pari a 226x310x150 mm, con peso massimo di 15 kg.

	DIMENSIONI	PESO A VUOTO	CAPIENZA
STOCKER EXTRA LARGE	L1550 P950 H2100 mm	450 kg	fino a 5510 referenze*
STOCKER LARGE	L1150 P950 H2100 mm	400 kg	fino a 3130 referenze*
STOCKER MINI	L750 P950 H2100 mm	300 kg	fino a 1635 referenze*
STOCKER MICRO	L750 P700 H2100 mm	225 kg	fino a 700 referenze*

* La definizione della configurazione richiesta è soggetta a studio di fattibilità e dimensionamento da parte dell'ufficio tecnico.

CARATTERISTICHE COMUNI

- Alimentazione elettrica 220/230 V;
- Assorbimento energetico 500 W;
- Dotazione:
 - Monitor 15" touch screen per la consultazione e la selezione del prodotto;
 - PC industriale con licenza d'uso I24Manager;
 - Braccio robotizzato con pinza minimatrix;
 - Sistemi identificazione utente: lettori badge, NFC, QR Code, etc.;
- Lettore di barcode per l'acquisizione dell'Ordine di Lavoro;
- Gruppo di continuità.

ESEMPI DI PRODOTTI GESTIBILI CON STOCKER

Utensileria • Chiavi di Automobili; chiavi di locali caldaie; chiavi di locali quadri elettrici.

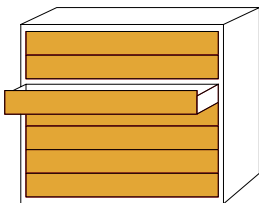
SOLUZIONI LISTER

Con il sistema a cassette degli armadi Lister è possibile garantire una soluzione perfettamente protetta per la custodia di utensili e MRO, rendendoli disponibili a bordo linea e a portata dell'utilizzatore.



LIVELLO SICUREZZA 1

Controllo degli accessi per armadio.



MISURE DISPONIBILI

- 36x36 E (L717 P725 mm);
- 54x36 E (L1023 P725 mm).

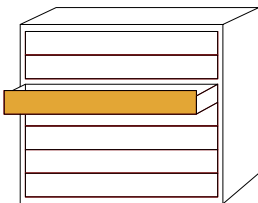


ESEMPI DI UTILIZZO

- Indumenti protettivi
- Materiale di bendaggio
- Parti di ricambio economiche
- Utensili semplici
- Parti di usura

LIVELLO SICUREZZA 2

Controllo degli accessi per cassetto.



MISURE DISPONIBILI

- 36x36 E (L717 P725 mm);
- 54x36 E (L1023 P725 mm).

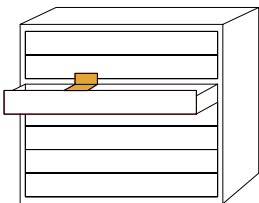


ESEMPI DI UTILIZZO

- Medicine
- Accessori medici
- Parti di ricambio
- Utensili
- Strumenti di misurazione

LIVELLO SICUREZZA 3

Controllo degli accessi per scomparto.



MISURE DISPONIBILI

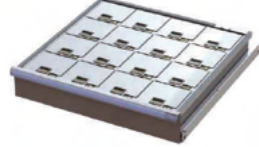
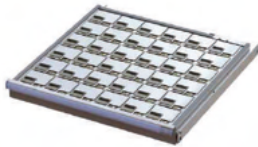
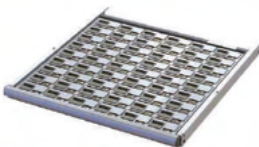
- 36x36 E (L717 P725 mm);
- 54x36 E (L1023 P725 mm).



ESEMPI DI UTILIZZO

- Utensili di truciolatura
- Prodotti medici
- Sostanze pericolose
- Strumenti di misurazione
- Oggetti di valore

ESEMPI DI SUDDIVISIONE DEI CASSETTI CON UN'ALTEZZA FRONTALE DI 75, 100, 150 mm (MASSIMO 54 SCOMPARTI PER CASSETTO).



Chi ha già scelto Trivending?

Qualsiasi sia il tuo business,
saremo i tuoi partner di fiducia!

	FOOD		ELETTRICO
	BEVERAGE		IDRAULICO
	MECCANICO		AGRICOLO
	METALLURGICO		TRASPORTI
	AUTOMOTIVE		ABBIGLIAMENTO
	CHIMICO		LUXURY
	FARMACEUTICO		OTTICO
	BIOMEDICALE		ENERGIA
	PACKAGING		ARREDAMENTO

NOTE

Trivending
SODDISFAZIONE AUTOMATICA

Numero Verde
800 661999

TRIVENDING S.p.A.

Via dei Colli, 115
31058 Susegana TV
comunicazione@trivending.com

www.trivending.com

Guarda i nostri video:

