






Leerlingversie - Lasverslag Formulier



Naam, Klas en Datum:





1. Voorbereiding





-  Werktekening geraadpleegd? Ja / Nee
-  Gereedschap en PBM's gecontroleerd? Ja / Nee
-  Materiaalsoort:
-  Materiaaldikte: mm
-  Welke veiligheidsmaatregelen genomen:
-

2. Laswerkzaamheden

-  Lasproces gebruikt:
 - MIG/MAG
 - TIG
 - Elektrode
 - Anders:
-  Instellingen lasapparaat:
 - Stroomsterkte: A
 - Spanning: V
 - Draadsnelheid: m/min

-  Lasmethode / positie:
 - I-las
 - V-las
 - Hoeklas
 - Overhead / verticaal / horizontaal
 -  Beschrijving werkstuk:
-

3. Controle en Kwaliteit

-  Visuele controle uitgevoerd? Ja / Nee
 -  Maatvoering gecontroleerd? Ja / Nee
 -  Kwaliteit van de las:
 - Goed
 - Redelijk
 - Onvoldoende
 -  Eventuele afwijkingen / fouten:
-

4. Reflectie ()

Wat ging goed tijdens het lassen?

.....

Wat wil ik verbeteren bij een volgende las?

.....