

# Controletest - Les 11 Docent

## Meerkeuzevragen (10x):

### 1 Wat is de functie van het bodemframe?

- A. Alleen de motor dragen
- B. Fundering waarop alle onderdelen rusten
- C. Alleen voor de stoelen
- D. Voor de remmen

### 2 Waar moet je bij de bouw altijd mee beginnen?

- A. Stoel monteren
- B. Frame schilderen
- C. Bodemframe maken
- D. Wielen monteren

### 3 Wat gebruik je om haaks en recht te controleren?

- A. Zaag en hamer
- B. Haakse hoek en waterpas
- C. Schroevendraaier
- D. Spanningsmeter

### 4 Waarom is meten zo belangrijk?

- A. Om sneller te kunnen lassen
- B. Om afwijkingen te voorkomen
- C. Omdat de docent dat zegt
- D. Voor de kleur van het frame

# Controletest - Les 11 Docent

## 5 Welke PBM's gebruik je bij lassen?

- A. Veiligheidsbril, lasscherm, handschoenen
- B. Koptelefoon en pet
- C. Regenjas en schoenen
- D. Mondkapje en muts

## 6 Welke lasmethode wordt vaak gebruikt bij chassis?

- A. MIG/MAG
- B. Lijmen
- C. TIG alleen bij hout
- D. Geen las nodig

## 7 Wat is een bouwmal?

- A. Een veiligheidsmiddel
- B. Een houten hulpmiddel om buizen vast te zetten
- C. Een soort lasapparaat
- D. Een meetlint

## 8 Wat doe je vóór het lassen van de eerste buis?

- A. Direct lassen
- B. Eerst alles uitzetten, klemmen en laten controleren
- C. Frame schuren en schilderen
- D. Stoel erin lassen

## Controletest - Les 11 Docent

**9 Wat doe je bij een afwijking na de eerste las?**

- A. Niets, gewoon doorgaan
- B. Eerst corrigeren en opnieuw controleren
- C. Docent niet inlichten
- D. Frame weggoaien

**10 Wat is de laatste stap in dit hoofdstuk?**

- A. Frame schilderen
- B. Bodemframe laten keuren door docent
- C. Kart racen
- D. Accu aansluiten

### Open vragen

**11 Leg uit waarom het bodemframe perfect recht moet zijn.**

Antwoordruimte:

Omdat alle onderdelen (wielen, stuur, stoel, elektronica) hierop rusten. Een scheef frame geeft later problemen met uitlijning en veiligheid.

**12 Beschrijf in stappen hoe je veilig begint met het lassen van het frame.**

Antwoordruimte:

Werktafel waterpas zetten → buizen aftekenen en klemmen → controleren met haakse hoek en meetlint → docent laten keuren → pas daarna de eerste las zetten met PBM's.