

<b>LUSARDI CALCESTRUZZI srl</b>	<b>MANUALE DI PRODUZIONE</b>	All. 14 MP
		Rev. 0
	<b>DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N° 02</b>	04/03/21
		Pag. 1 di 1

(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **PIETRISCO DI CEMENTO**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregato per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade**
- 3) Fabbricante: **LUSARDI CALCESTRUZZI srl - Via Per Masso, 10 - 16030 Casarza Ligure (GE)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi Sotto**  
Organismo notificato: **ICMQ S.p.A.**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione			
	UNI EN 12620	UNI EN 13043	UNI EN 13139	UNI EN 13242
Forma dei granuli	NPD			NPD
Granulometria (d/D)	Agg. Grosso 11/22 G <sub>c</sub> 80/20			Agg. Grosso 11/22 G <sub>c</sub> 80/20 G <sub>T</sub> NR
Massa volumica dei granuli (Mg/m <sup>3</sup> )	Pa	2,60		2,60
	Prd	2,32		2,32
	Pssd	2,46		2,46
Contenuto dei fini	f <sub>4</sub>			f <sub>4</sub>
Qualità delle polveri (SE – MB – MB <sub>F</sub> )	NPD			NPD
Contenuto di Conchiglie (SC)	NPD			
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato				
Percentuale di superfici frantumate				C <sub>90/3</sub>
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	LA <sub>30</sub>			LA <sub>30</sub>
Resistenza alla levigabilità	NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD			
Resistenza all'usura	M <sub>DE</sub> 20			M <sub>DE</sub> 20
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD			
Resistenza allo shock termico				
Cloruri idrosolubili (%)	< 0,01			< 0,01
Solfati idrosolubili	SS <sub>0,2</sub>			SS <sub>0,2</sub>
Zolfo totale (%)	S1			S1
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica	NPD			NPD
Contenuto di carbonato (CaCO <sub>3</sub> %)	NPD			
Contaminanti leggeri (%)	NPD			
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento	NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio				
Assorbimento di acqua (WA <sub>24</sub> %)	3,8			3,8
Classificazione Aggregati grossi Riciclati	Rc 90, Rcu 95, Rb 10-, Ra 5-, X+Rg 0,5-, FL 2-			Rc 90, Rcug 90, Rb 10- Ra 5-, Rg 2-, X 1- FL 5-
Emissione di radioattività	Test di cessione entro i limiti di legge			
Rilascio di metalli pesanti				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici				
Rilascio di altre sostanze pericolose				
Durabilità al gelo/disgelo	F <sub>NR</sub>			F <sub>NR</sub>
Durabilità agli agenti atmosferici				SB <sub>NR</sub>
Durabilità da pneumatici chiodati				
"Sonnenbrand" del basalto				
Valutazione della potenziale reattività alcali-silicedegli aggregati	RA 3/S			
<b>LOTTO DI PRODUZIONE</b>	<b>1/2026</b>			

N.B. Non impiegabile per strati di usura.

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA  
Casarza Ligure, 06/03/2026

Angelo Lusardi  
Direttore Generale

