LABORATORIO DE PRUEBAS DE EQUIPOS Y MATERIALES

SUBDIRECCIÓN TÉCNICA

LAPEM

DEPENDENCIA : SUBGERENCIA DE GESTION DE LA CALIDAD.
OFICINA : EQUIPOS MECÁNICOS
NÚMERO : K3111
EXPEDIENTE : T.P.- KP4 0286/04
ASUNTO : REPORTE DE EVALUACION DE RECUBRIMIENTO ANTICORROSIVO

México, D.F., 25 MAY 2004

EL NERVIÓN, S.A. DE C.V.
Aldama 5 Puente de Vigas Tlalnepantla, Edo. de México
Fax 53-61-94-76 Tel. 53-61-02-07

At'n. Ing. Rafael Altamirano B.
Proyectos Especiales

En atención a su comunicado sin número de referencia de fecha 22 de marzo de 2004, correspondiente a la evaluación del recubrimiento anticorrosivo de acuerdo a su especificación de fabricación, le notificamos lo siguiente:

Las actividades realizadas por nuestro personal del Depto. de Control de Calidad, con fines de evaluación de su producto consistieron en el atestiguamiento de pruebas, verificación de calibración de instrumentos y certificados de materiales, los cuales obtuvieron resultados SATISFACTORIOS de acuerdo **a su propia especificación de fecha 26 de abril de 2004**, para el producto que a continuación se describe:

- **Advance 400 Acrílico (Acabado Directo a Metal de Secado Rápido) Color 910-Blanco.**

El producto anterior es manufacturado en su planta ubicada en Aldama 5 Puente de Vigas Tlalnepantla, Edo. de México.

Este oficio es únicamente informativo del resultado de las pruebas efectuadas a la muestra del lote evaluado.

Adicionalmente le precisamos lo siguiente:
Se mantendrá la validación del LAPEM a los resultados de estas pruebas, mientras no ocurra algún motivo para su cancelación por parte de CFE ó por alguno de los eventos siguientes:

- Existan cambios en el diseño o elaboración del recubrimiento.
- Existan cambios en los valores fisicoquímicos de la especificación del fabricante con la que fue evaluado.
- Exista una especificación de CFE, Norma Nacional o Internacional.

Se anexa el reporte original de evaluación de las pruebas de producto No. K3111-EV-02/04.
Es responsabilidad de EL NERVIÓN, S.A. DE C.V. , solicitar la Constancia de Aceptación de Prototipos, en cuanto se emita alguna Especificación de CFE, Norma Nacional o Internacional, que contemple el producto mencionado en este reporte.

Atentamente

Ing. Pedro César Ramos González
Jefe del Departamento de Control de Calidad

c.c.p. Ing.Pedro César Ramos González.- Jefe del Departamento de Control de Calidad
Ing. Adalberto Cuituny Vázquez.- Encargado de la Ofna. de Equipos Mecánicos
Archivo TP-KP4 Minutario ACV/JAML 040517

AREA: ***OFICINA DE EQUIPOS MECANICOS*** DEPARTAMENTO: ***CONTROL DE CALIDAD***

REPORTE Nº : **K3111-EV-02/04**

REFERENCIA Nº : **CARTA S/N DE FECHA 22 DE MARZO DEL 2004**

SOLICITANTE: ***EL NERVIÓN,S.A. DE C.V.***

TITULO:
REPORTE DE PRUEBAS PARA EL RECUBRIMIENTO ANTICORROSIVO ADVANCE 400-DTM ACRÍLICO (ACABADO DIRECTO A METAL DE SECADO RÁPIDO) COLOR 910-BLANCO EN APEGO A LA ESPECIFICACIÓN DEL FABRICANTE.

RESUMEN DE PRUEBAS REALIZADAS

No.	PRUEBA	LABORATORIO	METODO DE PRUEBA	REPORTE NÚMERO	FECHA	RESULTADO
ADVANCE 75 POLIURETANO BASE AGUA (ACABADO ECOLÓGICO DE ALTA RESISTENCIA) COLOR 910-BLANCO						
1/11	VISCOSIDAD BROOKFIELD A 25°C	EL NERVIÓN	MCC019	SIN NUMERO	04-04-30	**SATISFACTORIO**
2/11	DENSIDAD A 25°C	EL NERVIÓN	MCC002	SIN NUMERO	04-04-30	**SATISFACTORIO**
3/11	BRILLO EN 48 HORAS	EL NERVIÓN	MCC018	SIN NUMERO	04-04-30	**SATISFACTORIO**
4/11	% SOLIDOS EN PESO	EL NERVIÓN	MCC007	SIN NUMERO	04-04-30	**SATISFACTORIO**
5/11	FLEXIBILIDAD	EL NERVIÓN	VISUAL	SIN NUMERO	04-04-30	**SATISFACTORIO**
6/11	ADHERENCIA	EL NERVIÓN	MCC013	SIN NUMERO	04-04-30	**SATISFACTORIO**
7/11	DUREZA AL LAPIZ	EL NERVIÓN	MCC022	SIN NUMERO	04-04-30	**SATISFACTORIO**
8/11	RESISTENCIA A DISOLVENTES	EL NERVIÓN	VISUAL	SIN NUMERO	04-05-05	**SATISFACTORIO**
9/11	SECADO LIBRE DE POLVO	EL NERVIÓN	MCC004	SIN NUMERO	04-04-30	**SATISFACTORIO**
10/11	SECADO AL TACTO	EL NERVIÓN	MCC004	SIN NUMERO	04-04-30	**SATISFACTORIO**
11/11	SECADO DURO	EL NERVIÓN	MCC004	SIN NUMERO	04-04-30	**SATISFACTORIO**

OBSERVACIONES: Resultado satisfactorio, conforme a la especificación del fabricante y métodos de prueba de referencia.

FECHA: 05 de Mayo de 2004	EXPEDIENTE HDF	APROBO	Vo. Bo.
ELABORÓ			
ING. JOSÉ ALFREDO MUÑIZ LÓPEZ SUPERVISOR DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ADALBERTO CUITUNY VAZQUEZ ENCARGADO DE LA OFICINA DE EQUIPOS MECANICOS	ING. PEDRO C. RAMOS GONZALEZ JEFE DEL DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD

PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL SIN PREVIA AUTORIZACION ESCRITA DEL LAPEM