DURAZINC 300

EPOXY-POLIAMIDA

PRIMARIO ORGANICO RICO EN ZINC

DESCRIPCION

DURAZINC 300 es un recubrimiento epóxico catalizado con alto contenido de zinc metálico.

CARACTERISTICAS:

DURAZINC 300 proporciona un efecto de galvanizado en frío a superficies de acero al carbón, brindando una protección efectiva y duradera contra la corrosión. Forma una película dura con excepcional adherencia y resistencia mecánica.

USOS:

DURAZINC 300 se recomienda para la protección de estructuras, maquinaria, tuberías, ductos, equipos y superficies de acero al carbón en general expuestas a condiciones de alta corrosión (atmósferas industriales, ambiente marino, etc.).

SISTEMA RECOMENDADO:

DURAZINC 300 (2.0 - 3.0 mils)
WINNER® 350 (4.0 - 6.0 mils)
POLYNER® 75 (2.0 - 3.0 mils)

COLORES:

Gris obscuro

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad:	**@ 25°C**	1.7500 - 1.8500 g/cm³ (mezcla)
Viscosidad:	**@ 25°C**	20 - 60 seg Copa Ford (mezcla)
Sólidos en Peso:		>82.00 % (mezcla)
Sólidos en Volumen:		>45.00 % (mezcla)
V O C:		< 450 g/L

Rendimiento Teórico:
8.85 m²/L a 2.0 mils.

Espesor Seco Recomendado:
2.0 - 5.0 mils.

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :	
Luz:	Buena
Corrosión:	Excelente
Abrasión:	Buena
Temperatura:	HASTA 100 °C
Flexibilidad:	Pasa mandril cónico
Adherencia:	100 %
Dureza:	> 6H
Brillo:	satinado

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos:	Buena	Sistema completo
Alcalis:	Excelente	Sistema completo
Disolventes:	Excelente	Sistema completo
Agua:	Excelente	Sistema compelto
Gasolina:	Excelente	Sistema completo

SECADO:

Libre de Polvo:	< 15 minutos
Al Tacto:	< 30 minutos
Duro:	< 24 horas
Repintado:	4 - 24 horas
Para Inmersión:	> 5 días

PRESENTACION:

EN JUEGO 1.500,JUEGO 6.000,JUEGO 12.000,JUEGO 15.000 LITROS

APLICACION:

Método:

Equipo Airless, aspersion convencional, EPA.

Adelgazador:

Solvente S-8 máximo 30%

Relación de Mezcla:

2.00 Partes en Volumen DURAZINC 300-B

1 Parte en Volumen REACTOR R-300

Vida Util (Pot Life):

< 4 Horas

Substratos :

acero al carbón (estructural), acero inoxidable

PREPARACION DE SUPERFICIE:

Preferentemente limpieza con chorro de arena a metal blanco (SSPC-SP-5) ó, como mínimo, limpieza grado comercial (SSPC-SP-6).

ALMACENAJE:

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

DURAZINC 300 base: 6 meses; REACTOR R-300: 18 meses

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del substrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS

POLYNER® 75, NOVAPLUS®, WINNER® 350, POLIXANO® 35

OBSERVACIONES:

UTILIZAR EQUIPO DE APLICACION CON AGITADOR INTEGRADO PARA EVITAR ASENTAMIENTOS DEL ZINC

Cuando el tiempo de aplicacion del primario sea mayor de 24 hrs, es necesario promover adherencia lijando superficialmente con lija para metal grado 240,220 ó 180.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene substancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

PRESENTACIONES Y RENDIMIENTOS SEGUN EQUIPOS DE APLICACION

RENDIMIENTO TEORICO

KIT DE:	***2.0 - 5.0 mils. CONSIDERANDO CERO DESPERDICIO***		***BROCHA O RODILLO EFICIENCIA 85 - 95%***		***EQUIPO AIRLESS EFICIENCIA 77%***		***EQUIPO H.V.L.P EFICIENCIA 70%***		***EQUIPO EPA EFICIENCIA 65%***		***EQUIPO CONVENCIONAL EFICIENCIA 45-55%***	
ESPESOR SECO	2.00 Mils	5.00 Mils m2	2.00 Mils	5.00 Mils	2.00 Mils	5.00 Mils	2.00 Mils	5.00 Mils	2.00 Mils	5.00 Mils	2.00 Mils	5.00 Mils
1.50 Litros	13.29 m2	5.32 m2	11.96 m2	4.79 m2	10.23 m2	4.10 m2	9.30 m2	3.72 m2	8.64 m2	3.46 m2	6.65 m2	2.66 m2
6.00 Litros	53.16 m2	21.26 m2	47.84 m2	19.13 m2	40.93 m2	16.37 m2	37.21 m2	14.88 m2	34.55 m2	13.82 m2	26.58 m2	10.63 m2
12.00 Litros	106.32 m2	42.53 m2	95.69 m2	38.28 m2	81.87 m2	32.75 m2	74.42 m2	29.77 m2	69.11 m2	27.64 m2	53.16 m2	21.27 m2
15.00 Litros	132.90 m2	53.16 m2	119.61 m2	47.84 m2	102.33 m2	40.93 m2	93.03 m2	37.21 m2	86.39 m2	34.55 m2	66.45 m2	26.58 m2

El "rendimiento teórico" es un dato real cuando toda la pintura se deposita en la superficie a pintar, es decir, en condiciones ideales, considerando cero desperdicio (perdida o merma de pintura).

Sin embargo, debe de considerarse que siempre hay "pérdidas de pintura" debidas a factores que influyen en el rendimiento de una pintura, los principales son:

- Método de aplicación. Por ejemplo, se puede considerar los siguientes parámetros:
  - Brocha o rodillo:pérdida de hasta 15%
  - Equipo airless:pérdida de hasta 25%
  - Equipo HVLP:pérdida de hasta 30%
  - Equipo EPA:pérdida de hasta 35%
  - Equipo convencional: pérdida de hasta 55%
- Condiciones al momento de aplicación (falta de cabina acondicionada, zona abierta con viento, etc.)
- Tipo de superficie: plana, tubular, pintado de esquinas, zonas huecas, ángulos, piezas pequeñas, etc.
- Rugosidad de la superficie (perfil de anclaje, la rugosidad aumenta la superficie real a pintar ya que ésta deja de ser plana para tomar un perfil irregular, a mayor rugosidad, menor rendimiento, ya que se produce un consumo extra debido a la pintura que se emplea en rellenar el "volumen muerto" provocado por la rugosidad).

Por esta razón el rendimiento práctico siempre suele ser menor que el rendimiento teórico. Para estimar un dato más real de rendimiento, se debe analizar cada proyecto para considerar todos los factores que se tengan en el lugar y momento de la aplicación y obtener con base en este análisis un "factor de corrección".

Rendimiento práctico = Rendimiento teórico x Factor de corrección

Esta información debe ser considerada en la ejecución de cada proyecto.

Si requiere más información, solicitar la atención de un asesor técnico.

ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenido en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La Contravención a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.

El Nervion, S.A. de C.V, declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario decide cambiar los productos o sistemas para otro uso el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, el mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD:

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en esta ficha técnica. En caso de que el aplicador llegara a apreciar algun problema evidente:

- ***Durante la aplicación del producto, tales como diferencia de color o tono, contaminacion visible del producto, problema en la aplicación, gelado, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no mas de 1 juego de pintura preparada y dar aviso de inmediato a pinturas Nervion (El Nervion S.A. de C.V.)***
- ***En la aplicación final, tales como problemas de apariencia , tiempos de secado, brillo, etc.; es responsabilidad del cliente dar aviso a Pinturas Nervion (El NErvion S.A. de C.V.) en un lapso no mayor de 24 - 36 horas despues de haber aplicado el producto.***

Evidenciar los hechos por escrito o de manera digital (fotos, videos); de lo contrario Pinturas Nervion sólo repondrá la cantidad equivalente a 1 juego de producto mezclado correspondiente a la reclamacion en caso de aprobarse la inconformidad.

El empleo de este producto en usos o condiciones de aplicación diferentes a lo expresado en esta ficha técnica queda a riesgo del cliente, aplicador o usuario. las caracteristicas y su manual de aplicación, sobre el uso de este producto, establecidas en esta ficha técnica están basadas en pruebas por, y en representación, de el Nervion S.A. de C.V. dicha información y recomendaciones están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofecido al momento de la publicación. Pinturas Nervion recomienda hacer pruenas antes de la utilización del producto para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular. Consulte a su asesor técnico o escanee el codigo QR que se encuentra en la etiqueta del producto para obtener la ficha tecnica, manual de aplicación y hoja de seguridad mas reciente. Para más información consulte la página www.nervion.com.mx p envié correo a nuestro departamento de Servicio al Cliente el cual es servicio_cliente@nervion.com.mx.