# POLYLITE 160-DTM®

## POLIURETANO ACRÍLICO ALIFATICO.

## ACABADO DIRECTO A METAL DE SECADO RÁPIDO

### *DESCRIPCION*

POLYLITE 160-DTM® es un acabado catalizado de poliuretano para aplicación directa a metal (DTM); formulado con pigmentos inhibidores de corrosión de última generación libres de plomo y/o metales pesados.

### *CARACTERISTICAS:*

POLYLITE 160-DTM® forma una película brillante, de secado rápido, con buenas propiedades mecánicas y excelente adhesión a todas las superficies metálicas, incluso acero galvanizado y algunos substratos normalmente muy difíciles de pintar (p. ej. plásticos varios). Una sola capa de este producto aplicada directamente sobre el substrato, sin primario, basta para proteger eficazmente contra la corrosión, asegurando un desempeño notable y duradero. En exposición prolongada al exterior, no presenta cambios en brillo o color.

### *USOS:*

Se utiliza para el pintado interior y exterior de carrocerías de diversos materiales como aluminio, lámina galvanizada, lámina negra, vidrio y fibra de vidrio, sin necesidad de aplicar primario alguno.
Así mismo, se recomienda para labores de mantenimiento industrial generalizado (en caso de aplicarse directamente sobre lámina negra, para asegurar una efectiva protección anticorrosiva, se debe alcanzar un espesor de película seca total de 4.0 - 5.0 mils.).
En protección y restauración de esculturas, estatuas y monumentos históricos realizados en cobre, bronce o latón.

### *SISTEMA RECOMENDADO:*

POLYLITE 160-DTM® (2.0 - 5.0 mils.) directo al sustrato.

### *COLORES:*

Cuálquier color sobre pedido.

### *ESPECIFICACIONES TECNICAS:*

| | |
|---|---|
| **Densidad: @ 25°C** | 1.1000 - 1.2500 g /cm³ |
| **Viscosidad: @ 25°C** | 400 - 600 Cps (Mezcla) * |
| **Sólidos en Peso:** | > 60 % |
| **Sólidos en Volumen:** | > 45% |
| **V O C:** | < 420 g/L |

**Rendimiento Teórico:**
8.86 m²/L a 2 mils.

**Espesor Seco Recomendado:**
2.0 - 5.0 mils.

### *PROPIEDADES FISICAS:*

**Resistencia a :**

| | |
|---|---|
| **Luz:** | Excelente |
| **Corrosión:** | Excelente |
| **Abrasión:** | Buena |
| **Temperatura:** | 90 °C |
| **Flexibilidad:** | Pasa mandril cónico |
| **Adherencia:** | 100 % |
| **Dureza:** | 4 H |
| **Brillo:** | > 85 UDB @ 60° |

### *PROPIEDADES QUIMICAS:*

| | | |
|---|---|---|
| **Acidos:** | Excelente | Salpicaduras |
| **Alcalis:** | Buena | Salpicaduras |
| **Disolventes:** | Buena | Derrames |
| **Agua:** | Excelente | Intermitente |
| **Gasolina:** | Excelente | Derrames |

### *SECADO:*

| | |
|---|---|
| **Libre de Polvo:** | < 10 minutos |
| **Al Tacto:** | < 30 minutos |
| **Duro:** | 24 horas |
| **Repintado:** | 1 - 24 horas |
| **Para Inmersión:** | No se recomienda |

### *PRESENTACION:*

EN JUEGO 1.250,JUEGO 5.000,JUEGO 10.000,JUEGO 20.000,JUEGO 25.000 LITROS

## *APLICACION:*

**Método:**

Brocha, pistola de media presiónl, Airless, H.V.L.P., EPA.

**Adelgazador:**

S-121 máximo el 30 %. *ver observaciones.

**Relación de Mezcla:**

4.00 Partes en Volumen POLYLITE 160-DTM-B

1 Parte en Volumen REACTOR R-75-T

**Vida Util (Pot Life):**

< 2 Horas

**Substratos con aplicación directa:**

acero galvanizado, aluminio, acero, plásticos de ingeniería, bronce, cobre, latón

## *PREPARACION DE SUPERFICIE:*

Asegurarse que la superficie se encuentre libre de grasa, polvo, humedad, óxido o cualquier otro contaminante. Para tal efecto podrán utilizarse métodos mecánicos y/o manuales de limpieza.

* EN ACERO GALVANIZADO SE RECOMIENDA:

1.- Realizar limpieza con agua y jabón para remover contaminantes solubles en agua.

2.- Posterior limpieza con desengrasante base solvente NERCLEAN 1350 o similar para remover contamintantes solubles en hidrocarburos.

## *ALMACENAJE:*

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

POLYLITE 160-DTM Base: 24 meses; REACTOR R-75 T: 18 meses.

## *CONDICIONES DE APLICACION:*

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del substrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

***Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.***

## *PRIMARIOS RECOMENDADOS*

## *OBSERVACIONES:*

Este producto cumple con la prueba de:
Impacto (ASTM D2794): > 40 lb/in.
CAMARA SALINA (ASTM B-117) > 500 HRS
INTEMPERISMO ACELERADO (ASTM D4587): 600 HRS.
SECADO FORZADO: 10 MIN DE FLASH Y 30 MIN @ 60 C
POLYLITE®160-DTM, TAMBIÉN SE PUEDE APLICAR DIRECTAMENTE SOBRE COBRE, BRONCE Y LATÓN. SIGUIENDO EL PROCESO DE PREPARACIÓN DE SUPERFICIE DESCRITA EN EL MANUAL DE APLICACIÓN.
EN CASO DE QUE TENGA ALGÚN TRATAMIENTO DE PROTECCIÓN SERÁ NECESARIO HACER PRUEBAS DE COMPATIBILIDAD.
NOTA:
UNA VEZ HECHA LA MEZCLA Y DESPUÉS DE HABER TRANSCURRIDO EL TIEMPO DE VIDA DE MEZCLA NO SE USARÁN LOS SOBRANTES AUNQUE ESTÉ LÍQUIDO, YA QUE SE ENCONTRARÁ REACCIONADO, EN CASO DE USARSE SE PRESENTARÁN PROBLEMAS DE SECADO Y DE ADHERENCIA.
*** SI LA APLICACIÓN VA A ESTAR SOMETIDA A UNA ALTA HUMEDAD Y SALINIDAD (AMBIENTE MARINO-COSTERO) SE RECOMIENDA APLICAR EL PRIMARIO ANTICORROSIVO DUREPOXY® CR.
*CONSIDERAR QUE PARA EL COLOR NEGRO PRESENTA UNA VISCOSIDAD MENOR QUE LOS DEMÁS COLORES POR LO QUE EL SOLVENTE DE DILUCIÓN SE DEBE DE CONSIDERAR EN UN PORCENTAJE MENOR DEPENDIENDO DEL EQUIPO DE APLICACIÓN, MÉTODO Y HABILIDAD DEL PINTOR.

## *PRECAUCION:*

***Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene substancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.***
***Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.***

## *ATENCION:*

***Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.***

# PRESENTACIONES Y RENDIMIENTOS SEGUN EQUIPOS DE APLICACION

## *RENDIMIENTO TEORICO*

| *KIT DE:* | *2.0 - 5.0 mils. CONSIDERANDO CERO DESPERDICIO* | | *BROCHA O RODILLO EFICIENCIA 85 - 95%* | | *EQUIPO AIRLESS EFICIENCIA 77%* | | *EQUIPO H.V.L.P EFICIENCIA 70%* | | *EQUIPO EPA EFICIENCIA 65%* | | *EQUIPO CONVENCIONAL EFICIENCIA 45-55%* | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ESPESOR SECO | 2.00 Mils | 5.00 Mils m2 | 2.00 Mils | 5.00 Mils | 2.00 Mils | 5.00 Mils | 2.00 Mils | 5.00 Mils | 2.00 Mils | 5.00 Mils | 2.00 Mils | 5.00 Mils |
| 1.25 Litros | 11.08 m2 | 4.43 m2 | 9.97 m2 | 3.99 m2 | 8.53 m2 | 3.41 m2 | 7.76 m2 | 3.10 m2 | 7.20 m2 | 2.88 m2 | 5.54 m2 | 2.22 m2 |
| 5.00 Litros | 44.30 m2 | 17.72 m2 | 39.87 m2 | 15.95 m2 | 34.11 m2 | 13.64 m2 | 31.01 m2 | 12.40 m2 | 28.80 m2 | 11.52 m2 | 22.15 m2 | 8.86 m2 |
| 10.00 Litros | 88.60 m2 | 35.44 m2 | 79.74 m2 | 31.90 m2 | 68.22 m2 | 27.29 m2 | 62.02 m2 | 24.81 m2 | 57.59 m2 | 23.04 m2 | 44.30 m2 | 17.72 m2 |
| 20.00 Litros | 177.20 m2 | 70.88 m2 | 159.48 m2 | 63.79 m2 | 136.44 m2 | 54.58 m2 | 124.04 m2 | 49.62 m2 | 115.18 m2 | 46.07 m2 | 88.60 m2 | 35.44 m2 |
| 25.00 Litros | 221.50 m2 | 88.60 m2 | 199.35 m2 | 79.74 m2 | 170.56 m2 | 68.22 m2 | 155.05 m2 | 62.02 m2 | 143.98 m2 | 57.59 m2 | 110.75 m2 | 44.30 m2 |

El "rendimiento teórico" es un dato real cuando toda la pintura se deposita en la superficie a pintar, es decir, en condiciones ideales, considerando cero desperdicio (perdida o merma de pintura).

Sin embargo, debe de considerarse que siempre hay "pérdidas de pintura" debidas a factores que influyen en el rendimiento de una pintura, los principales son:

- Método de aplicación. Por ejemplo, se puede considerar los siguientes parámetros:
  - Brocha o rodillo:pérdida de hasta 15%
  - Equipo airless:pérdida de hasta 25%
  - Equipo HVLP:pérdida de hasta 30%
  - Equipo EPA:pérdida de hasta 35%
  - Equipo convencional: pérdida de hasta 55%
- Condiciones al momento de aplicación (falta de cabina acondicionada, zona abierta con viento, etc.)
- Tipo de superficie: plana, tubular, pintado de esquinas, zonas huecas, ángulos, piezas pequeñas, etc.
- Rugosidad de la superficie (perfil de anclaje, la rugosidad aumenta la superficie real a pintar ya que ésta deja de ser plana para tomar un perfil irregular, a mayor rugosidad, menor rendimiento, ya que se produce un consumo extra debido a la pintura que se emplea en rellenar el "volumen muerto" provocado por la rugosidad).

Por esta razón el rendimiento práctico siempre suele ser menor que el rendimiento teórico. Para estimar un dato más real de rendimiento, se debe analizar cada proyecto para considerar todos los factores que se tengan en el lugar y momento de la aplicación y obtener con base en este análisis un "factor de corrección".

Rendimiento práctico = Rendimiento teórico x Factor de corrección

Esta información debe ser considerada en la ejecución de cada proyecto.

Si requiere más información, solicitar la atención de un asesor técnico.

ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenido en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La Contravención a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.

El Nervion, S.A. de C.V, declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario decide cambiar los productos o sistemas para otro uso el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, el mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.

***LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD:***

***No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en esta ficha técnica. En caso de que el aplicador llegara a apreciar algun problema evidente:***

- ***Durante la aplicación del producto, tales como diferencia de color o tono, contaminacion visible del producto, problema en la aplicación, gelado, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no mas de 1 juego de pintura preparada y dar aviso de inmediato a pinturas Nervion (El Nervion S.A. de C.V.)***
- ***En la aplicación final, tales como problemas de apariencia , tiempos de secado, brillo, etc.; es responsabilidad del cliente dar aviso a Pinturas Nervion (El NErvion S.A. de C.V.) en un lapso no mayor de 24 - 36 horas despues de haber aplicado el producto.***

***Evidenciar los hechos por escrito o de manera digital (fotos, videos); de lo contrario Pinturas Nervion sólo repondrá la cantidad equivalente a 1 juego de producto mezclado correspondiente a la reclamacion en caso de aprobarse la inconformidad.***

***El empleo de este producto en usos o condiciones de aplicación diferentes a lo expresado en esta ficha técnica queda a riesgo del cliente, aplicador o usuario. las caracteristicas y su manual de aplicación, sobre el uso de este producto, establecidas en esta ficha técnica están basadas en pruebas por, y en representación, de el Nervion S.A. de C.V. dicha información y recomendaciones están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofecido al momento de la publicación. Pinturas Nervion recomienda hacer pruenas antes de la utilización del producto para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular. Consulte a su asesor técnico o escanee el codigo QR que se encuentra en la etiqueta del producto para obtener la ficha tecnica, manual de aplicación y hoja de seguridad mas reciente. Para más información consulte la página www.nervion.com.mx p envié correo a nuestro departamento de Servicio al Cliente el cual es servicio_cliente@nervion.com.mx.***