PEMEX RA-35

EPOXICO POLISILOXANO

ACABADO ALTOS SOLIDOS ESPECIFICACION PEMEX

DESCRIPCION

PEMEX RA-35, es un acabado epóxico de altos sólidos desarrollado a partir de resinas de polisiloxano de última generación y avance tecnológico. Combina las mejores características de los recubrimientos epóxicos y poliuretano. Dando como resultado un producto híbdrido catalizado con amino-silanos.

CARACTERISTICAS:

PEMEX RA-35, destaca por bajo contenido de VOC's haciendolo amigable con el medio ambiente. Brindando una dureza y resistencia a la abrasión excepcional, así como por su excelente adherencia sobre primarios ricos de Zinc (Orgánicos e Inorgánicos) lo convierten en un acabado de larga duración y alto desempeño, proporcionando una excelente resistencia a altas concentraciones de humedad, resistencia a salpicaduras y derrames de muchos productos químicos utilizados en la industria.

USOS:

Para usarse en superficies de acero sometidas a ambientes industriales incluyendo:
acero estructural, exterior de tanques, maquinaria y equipo, tuberías, plataformas marinas, puentes de acero, plantas de tratamiento de agua, transporte.

SISTEMA RECOMENDADO:

SISTEMAS DE PEMEX BAJO LA NORMA NRF-053-PEMEX-2006.
*SISTEMA 4 PEMEX.
RP-22 (3 a 4 mils secas)
RA-35 POLISILOXANO (3 a 4 mils secas)

COLORES:

VER CARTA DE COLORES INDUSTRIALES (PEMEX)

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C	1.2488 g/mL (Mezcla)
Viscosidad: @ 25°C	470 +/- 50 Cps (Mezcla)
Sólidos en Peso:	> 85.00
Sólidos en Volumen:	> 70.00
V O C:	< 143 g/L

Rendimiento Teórico:
9.18 m²/L @ 3 mils

Espesor Seco Recomendado:
3 a 4 mils

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz:	Excelente
Corrosión:	Excelente
Abrasión:	Excelente
Temperatura:	80 °C
Flexibilidad:	Pasa mandril cónico.
Adherencia:	100 %
Dureza:	> 4H
Brillo:	> 70 U @ 60°

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos:	Excelente
Alcalis:	Excelente
Disolventes:	Excelente
Agua:	Excelente
Gasolina:	Excelente

SECADO:

Libre de Polvo:	> 4 horas
Al Tacto:	< 5 horas
Duro:	24 horas
Repintado:	< 12 horas
Para Inmersión:	> 7 días

PRESENTACION:

En JUEGO 1.250,JUEGO 5.000,JUEGO 10.000,JUEGO 20.000,JUEGO 25.000 LITROS

APLICACION:

Método:

Aspersión convencional, airless, brocha y rodillo.

Adelgazador:

máximo 10 % de S-13

Relación de Mezcla:

4.00 Partes en Volumen PEMEX RA-35

1 Parte en Volumen REACTOR R-35

Vida Util (Pot Life):

< 2 Horas

Substratos con aplicación directa:

primario epóxico, primarios ricos en zinc

PREPARACION DE SUPERFICIE:

La superficie deberá estar limpia, seca y en condiciones sanas. Remueva todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y además de cualquier material extraño para asegurar una buena adherencia.

MÍNIMA preparación recomendada para la superficie:

*HIERRO Y ACERO: SSPC-SP6, 2.0 mils perfil de anclaje.

*GALVANIZADO: SSPC-SP1 ó ráfaga ligera

*ALUMINIO: SSPC-SP1 ó ráfaga ligera

Para mayor detalle refierase al manual de aplicación del producto para una información más detallada.

ALMACENAJE:

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

PEMEX RA-35 BASE:12 meses; Reactor R-35: 6 meses

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del substrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

PRIMARIOS RECOMENDADOS

PEMEX RP-23, PEMEX RP-22, PEMEX RI-41

OBSERVACIONES:

Cuando se aplique por aspersión utilice un 50% de traslape en cada pasada de pistola para evitar agujeros, áreas desnudas y puntos de alfiler. Si fuera necesario, aplique en forma cruzada en ángulo recto. El rendimiento está calculado en base al volumen de sólidos y no incluye el factor de pérdida en la aplicación debido al perfil de la superficie, rugosidad ó porosidad de la superficie, la habilidad y técnica del aplicador, método de aplicación, irregularidades en la superficie, pérdida de material durante la mezcla, derrames, sobre adelgazamiento, condiciones climáticas y espesor excesivo de la película.

MUY IMPORTANTE

El reactor polisiloxano R-35, es muy susceptible a reaccionar con la humedad del medio ambiente, provocando que el reactor vaya perdiendo su efectividad y su capacidad de reacción (lentos curados), es por eso que no se debe dejar destapado el reactor y ocupar completamente todo el kit (mezcla) inmediatemente que ha sido preparado. NO APLICAR EN SUSTRATOS CALENTADOS POR EL SOL O QUE TENGAN UNA TEMPERATURA MAYOR A 25°C YA QUE EL PRODUCTO PUEDE "FLASHEAR" OCASIONANDO PROBLEMAS EN EL CURADO.

Los colores claros como rojo, amarillo y naranja a base de pigmentos libres de cromo se fugan más rápidamente que otros, también tienen un menor poder cubriente.

ESTE RECUBRIMIENTO FUE EVALUADO EXITOSAMENTE POR EL INSTITUTO MEXICANO DEL PETROLEO (IMP) DE ACUERDO AL INFORME No: F24382.03.108

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene substancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

PRESENTACIONES Y RENDIMIENTOS SEGUN EQUIPOS DE APLICACION

RENDIMIENTO TEORICO

KIT DE:	*3 a 4 mils CONSIDERANDO CERO DESPERDICIO*		*BROCHA O RODILLO EFICIENCIA 85 - 95%*		*EQUIPO AIRLESS EFICIENCIA 77%*		*EQUIPO H.V.L.P EFICIENCIA 70%*		*EQUIPO EPA EFICIENCIA 65%*		*EQUIPO CONVENCIONAL EFICIENCIA 45-55%*	
ESPESOR SECO	3.00 Mils	4.00 Mils m2	3.00 Mils	4.00 Mils	3.00 Mils	4.00 Mils	3.00 Mils	4.00 Mils	3.00 Mils	4.00 Mils	3.00 Mils	4.00 Mils
1.25 Litros	11.48 m2	8.61 m2	10.33 m2	7.75 m2	8.84 m2	6.63 m2	8.04 m2	6.03 m2	7.46 m2	5.60 m2	7.46 m2	5.60 m2
5.00 Litros	45.93 m2	34.45 m2	41.34 m2	31.01 m2	35.37 m2	26.53 m2	32.15 m2	24.12 m2	29.85 m2	22.39 m2	29.85 m2	22.39 m2
10.00 Litros	91.87 m2	68.90 m2	82.68 m2	62.01 m2	70.74 m2	53.05 m2	64.31 m2	48.23 m2	59.72 m2	44.79 m2	59.72 m2	44.79 m2
20.00 Litros	183.73 m2	137.80 m2	165.36 m2	124.02 m2	141.47 m2	106.11 m2	128.61 m2	96.46 m2	119.42 m2	89.57 m2	119.42 m2	89.57 m2
25.00 Litros	229.67 m2	172.25 m2	206.70 m2	155.03 m2	176.85 m2	132.63 m2	160.77 m2	120.58 m2	149.29 m2	111.96 m2	149.29 m2	111.96 m2

El "rendimiento teórico" es un dato real cuando toda la pintura se deposita en la superficie a pintar, es decir, en condiciones ideales, considerando cero desperdicio (perdida o merma de pintura).

Sin embargo, debe de considerarse que siempre hay "pérdidas de pintura" debidas a factores que influyen en el rendimiento de una pintura, los principales son:

- Método de aplicación. Por ejemplo, se puede considerar los siguientes parámetros:
  - Brocha o rodillo:pérdida de hasta 15%
  - Equipo airless:pérdida de hasta 25%
  - Equipo HVLP:pérdida de hasta 30%
  - Equipo EPA:pérdida de hasta 35%
  - Equipo convencional: pérdida de hasta 5%
- Condiciones al momento de aplicación (falta de cabina acondicionada, zona abierta con viento, etc.)
- Tipo de superficie: plana, tubular, pintado de esquinas, zonas huecas, ángulos, piezas pequeñas, etc.
- Rugosidad de la superficie (perfil de anclaje, la rugosidad aumenta la superficie real a pintar ya que ésta deja de ser plana para tomar un perfil irregular, a mayor rugosidad, menor rendimiento, ya que se produce un consumo extra debido a la pintura que se emplea en rellenar el "volumen muerto" provocado por la rugosidad).

Por esta razón el rendimiento práctico siempre suele ser menor que el rendimiento teórico. Para estimar un dato más real de rendimiento, se debe analizar cada proyecto para considerar todos los factores que se tengan en el lugar y momento de la aplicación y obtener con base en este análisis un "factor de corrección".

Rendimiento práctico = Rendimiento teórico x Factor de corrección

Esta información debe ser considerada en la ejecución de cada proyecto.

Si requiere más información, solicitar la atención de un asesor técnico.

ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenido en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La Contravención a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.

El Nervion, S.A. de C.V, declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario decide cambiar los productos o sistemas para otro uso el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, el mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.