# PEMEX RP-23

## EPÓXICO - POLIAMIDA

# PRIMARIO RICO EN ZINC ESPECIFICACIÓN PEMEX

### *DESCRIPCION*

PEMEX RP-23, es un recubrimiento epóxico rico en zinc, de dos componentes epóxico-poliamida.

### *CARACTERISTICAS:*

PEMEX RP-23, es un recubrimiento epóxico orgánico rico en zinc conteniendo por lo menos un 85% de pigmento de polvo de zinc por peso en película seca. Es un producto con un bajo contenido de VOC's, lo que lo convierte en un producto ecológico y amigable con el medio ambiente. Los recubrimientos ricos en zinc tienen la característica de adherirse electrolíticamente ofreciendo una protección catódica/sacrificial simulando la protección del acero provista por el galvanizado en ambientes. La formación de sales insolubles de zinc en la pelicula lo hacen aún más resistente al paso de la humedad.

### *USOS:*

Este producto/sistema se recomienda ampliamente para la protección de todas las superficies de las tuberías de acero sobre la cubierta en plataforma que estén esxpuestas a un medio ambiente húmedo marino e industrial, salinidad y gases derivados del petróleo. Recipientes, acero estructural y tuberías sobre cubieta, por encima de la zona de mareas. Recomendado para obra nueva. Para el caso de módulos habitacionales se aplicará solamente el RP-23 y RI-41.

### *SISTEMA RECOMENDADO:*

SISTEMA 12
Primario: PEMEX RP-23 (3 - 5 mils)
Intermedio: PEMEX RI-41 (4 - 6 mils)
Acabado: PEMEX RA-35 (3 - 4 mils)

### *COLORES:*

Gris obscuro

### *ESPECIFICACIONES TECNICAS:*

| | | |
|---|---|---|
| **Densidad: @ 25°C** | 1.8500 - 1.9500 g/cm³ | (mezcla) |
| **Viscosidad: @ 25°C** | 2,700 cPs | (mezcla) |
| **Sólidos en Peso:** | >80.00 % | (mezcla) |
| **Sólidos en Volumen:** | >70.00 % | (mezcla) |
| **V O C:** | < 250 g/L | |

**Rendimiento Teórico:**
9.18 m²/L @ 3 mils

**Espesor Seco Recomendado:**
3 - 5 mils

### *PROPIEDADES FISICAS:*

| | |
|---|---|
| **Resistencia a :** | |
| **Luz:** | Excelente |
| **Corrosión:** | Buena |
| **Abrasión:** | Buena |
| **Temperatura:** | 100 °C |
| **Flexibilidad:** | Pasa mandril cónico |
| **Adherencia:** | 100 % |
| **Dureza:** | H |
| **Brillo:** | Satinado |

### *PROPIEDADES QUIMICAS:*

| | | |
|---|---|---|
| **Acidos:** | Excelente | Sistema completo |
| **Alcalis:** | Excelente | Sistema completo |
| **Disolventes:** | Excelente | Sistema completo |
| **Agua:** | Excelente | Sistema completo |
| **Gasolina:** | Excelente | Sistema completo |

### *SECADO:*

| | |
|---|---|
| **Libre de Polvo:** | < 90 minutos |
| **Al Tacto:** | < 120 minutos |
| **Duro:** | 24 horas |
| **Repintado:** | > 4 horas |
| **Para Inmersión:** | No se recomienda |

### *PRESENTACION:*

En JUEGO 1.500,JUEGO 6.000,JUEGO 12.000,JUEGO 15.000 LITROS

## *APLICACION:*

**Método:**

Equipo airless, aspersión convencional, olla de presión, etc.

**Adelgazador:**

Solvente S-8 máximo 30 %.

**Relación de Mezcla:**

2.00 Partes en Volumen PEMEX RP-23 BASE

1 Parte en Volumen REACTOR PEMEX RP23

**Vida Util (Pot Life):**

< 2 Horas

**Substratos :**

acero

## *PREPARACION DE SUPERFICIE:*

La superficie deberá estar limpia, seca y en condiciones sanas. Remueva todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y además de cualquier material extraño para asegurar una buena adherencia.

MÍNIMA preparación para la superfcie:

* HIERRO Y ACERO: SSPC-SP 6, 2.0 - 3.0 mils de perfíl de anclaje.

Para mayor detalle refiérase al manual de aplicación del producto, para obtener una información más detallada.

## *ALMACENAJE:*

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

PEMEX RP-23 Base: 6 mese; Reactor PEMEX RP-23: 18 meses

## *CONDICIONES DE APLICACION:*

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del substrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

***Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.***

## *ACABADOS RECOMENDADOS*

PEMEX RI-41, PEMEX RA-35

## *OBSERVACIONES:*

ESTE SISTEMA DE RECUBRIMIENTO ANTICORROSIVO FUE EVALUADO EXITOSAMENTE POR EL INSTITUTO MEXICANO DEL PETRÓLEO (IMP) DE ACUERDO A: INFORME No. F.24421.03.048

Para el caso de módulos habitacionales se aplicará solamente RP-23 y RI-41.

Es importante mencionar que el tiempo de secado y el tiempo de vida de la mezcla dependerá de las condiciones ambientales a las que se esté trabajando es decir, a mayor temperatura ambiental menor será el tiempo de vida de la mezcla, menor es el tiempo de secado del producto y menor será el tiempo de vida en anaquel.

POR LA NATURALEZA DEL PRODUCTO, LA CONCENTRACIÓN DE ZINC METÁLICO Y SU ALTA DENSIDAD, PODRÁ PRESENTARSE UNA SEPARACIÓN DE LOS COMPONENTES Y GENERACIÓN DE GAS EN EL ENVASE DE LA BASE, ÉSTO ES UNA CONDICIÓN NORMAL PARA ESTE TIPO DE RECUBRIMIENTOS, SE SUGIERE AGITAR E INCORPORAR MUY BIEN LA BASE Y VOLVERÁ A SU ESTADO ORIGINAL DE FABRICA.

## *PRECAUCION:*

***Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene substancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.***

***Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.***

## *ATENCION:*

***Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.***

# PRESENTACIONES Y RENDIMIENTOS SEGUN EQUIPOS DE APLICACION

## *RENDIMIENTO TEORICO*

| *KIT DE:* | *3 - 5 mils CONSIDERANDO CERO DESPERDICIO* | | *BROCHA O RODILLO EFICIENCIA 85 - 95%* | | *EQUIPO AIRLESS EFICIENCIA 77%* | | *EQUIPO H.V.L.P EFICIENCIA 70%* | | *EQUIPO EPA EFICIENCIA 65%* | | *EQUIPO CONVENCIONAL EFICIENCIA 45-55%* | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ESPESOR SECO | 3.00 Mils | 5.00 Mils m2 | 3.00 Mils | 5.00 Mils | 3.00 Mils | 5.00 Mils | 3.00 Mils | 5.00 Mils | 3.00 Mils | 5.00 Mils | 3.00 Mils | 5.00 Mils |
| 1.50 Litros | 13.78 m2 | 8.27 m2 | 12.40 m2 | 7.44 m2 | 10.61 m2 | 6.37 m2 | 9.65 m2 | 5.79 m2 | 8.96 m2 | 5.38 m2 | 8.96 m2 | 5.38 m2 |
| 6.00 Litros | 55.12 m2 | 33.07 m2 | 49.61 m2 | 29.76 m2 | 42.44 m2 | 25.46 m2 | 38.58 m2 | 23.15 m2 | 35.83 m2 | 21.50 m2 | 35.83 m2 | 21.50 m2 |
| 12.00 Litros | 110.24 m2 | 66.14 m2 | 99.22 m2 | 59.53 m2 | 84.88 m2 | 50.93 m2 | 77.17 m2 | 46.30 m2 | 71.66 m2 | 42.99 m2 | 71.66 m2 | 42.99 m2 |
| 15.00 Litros | 137.80 m2 | 82.68 m2 | 124.02 m2 | 74.41 m2 | 106.11 m2 | 63.66 m2 | 96.46 m2 | 57.88 m2 | 89.57 m2 | 53.74 m2 | 89.57 m2 | 53.74 m2 |

El "rendimiento teórico" es un dato real cuando toda la pintura se deposita en la superficie a pintar, es decir, en condiciones ideales, considerando cero desperdicio (perdida o merma de pintura).

Sin embargo, debe de considerarse que siempre hay "pérdidas de pintura" debidas a factores que influyen en el rendimiento de una pintura, los principales son:

- Método de aplicación. Por ejemplo, se puede considerar los siguientes parámetros:
  - Brocha o rodillo:pérdida de hasta 15%
  - Equipo airless:pérdida de hasta 25%
  - Equipo HVLP:pérdida de hasta 30%
  - Equipo EPA:pérdida de hasta 35%
  - Equipo convencional: pérdida de hasta 5%
- Condiciones al momento de aplicación (falta de cabina acondicionada, zona abierta con viento, etc.)
- Tipo de superficie: plana, tubular, pintado de esquinas, zonas huecas, ángulos, piezas pequeñas, etc.
- Rugosidad de la superficie (perfil de anclaje, la rugosidad aumenta la superficie real a pintar ya que ésta deja de ser plana para tomar un perfil irregular, a mayor rugosidad, menor rendimiento, ya que se produce un consumo extra debido a la pintura que se emplea en rellenar el "volumen muerto" provocado por la rugosidad).

Por esta razón el rendimiento práctico siempre suele ser menor que el rendimiento teórico. Para estimar un dato más real de rendimiento, se debe analizar cada proyecto para considerar todos los factores que se tengan en el lugar y momento de la aplicación y obtener con base en este análisis un "factor de corrección".

Rendimiento práctico = Rendimiento teórico x Factor de corrección

Esta información debe ser considerada en la ejecución de cada proyecto.

Si requiere más información, solicitar la atención de un asesor técnico.

ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenido en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La Contravención a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.

El Nervion, S.A. de C.V, declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario decide cambiar los productos o sistemas para otro uso el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, el mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.